



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co.KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Telefon +49 (0) 4323 – 9179-0

Telefax +49 (0) 4323 – 9179-18

Mail: info@foerderanlagen.net

Internet : www.foerderanlagen.net

Produktinformation

Förderanlagen

2007

Unser Lieferumfang:

- **Fördersysteme allg.; Stau-, Gurt-, Drahtgurt-, Klemm-Modulband-, Kurven- und Senkrechtförderer**
- **Rollenbahnen (z. B. angetrieben, nicht angetrieben, Schwerkraftrollenbahnen)**
- **Scharnierband- und Plattenbandkettenanlagen**
- **Stautische**
- **Drehteller**
- **Handlingsysteme**
- **Sondermaschinen (z.B. Metallerkennungssysteme)**
- **Vibrationstechnik (Förderrinnen, Streudächer)**
- **Einzelanlagen**
- **Ersatzteile und Förderanlagenzubehör (z. B. Getriebe- und Trommelmotoren, Kunststoff- und Drahtgurte, Maschinenfüße, Klemmhalter, Führungsprofile, Röllchenschienen, Rollen**

**Unsere Leistungen: Beratung; Konzeption; Konstruktion (3d HiCad);
Lieferung; Montage; Dokumentation; Reparaturen**

***Zum weiteren Liefer- und Leistungsumfang nehmen Sie bitte
Kontakt zu uns auf.***



Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Kurvenförderanlage mit Stabgeflechtband

Verwendungszweck:

- Transport von leichten Gütern
- bis zu 180° Richtungsänderung

Eigenschaften:

- problemloser Transport auch von kleineren Artikeln
- einfache Reinigung durch die offene Bauweise
- Absonderung von Produktrückständen durch das verwendete Stabgeflechtband



Technische Daten:

• Bandbreite	400 mm, 406 mm, 600 mm, 610 mm, 864 mm, 1.270 mm
• Nutzbreite	380 mm
• Band – Innenradius	452,0 mm
• Band – Außenradius	860,0 mm
• Bauhöhe	900 mm, +/- 50 mm
• Bandabtragung	Rundstangen 1.4301, optional PE 1000
• Umlenkungen	konische Rollen, DI = 23 mm, DA = 46 mm
• Antriebswalze	konische Zahnkränze, Z = 10
• Antrieb	Trommelmotor mit Zahnradantrieb (Mitte Band)
• Bandgeschwindigkeit	von 0,4 – 20 m/min. optional regelbar durch Frequenzumrichter
• Laufrichtung	R = rechts, L = links
• Material	Edelstahl, 1.4301

Gurtabmessungen:

• Bandlänge	außen: 2.700 mm, innen: 1.417 mm (90° Kurve – außen: 1.350 mm, innen: 708,5 mm)
• Drahtstärke	1,8 mm
• Teilung	9,8 – 18,15 mm
• Maschenzahl	5 Maschen
• Maschenlänge	77,4 mm
• Stabanzahl	306



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Kurvenförderanlage / Gurtkurve mit Messerkante

Verwendungszweck:

- Transport von leichten Gütern
- bis zu 180° Richtungsänderung
- auch als Wendelkurve zum Ausgleich von Höhenunterschieden erhältlich

Eigenschaften:

- problemloser Transport von kleineren Artikeln
- leichte Reinigung aufgrund der verwendeten Materialien
- lebensmittelzulässig gemäß FDA/USDA
- kleine Umlenkradien



Technische Daten:

• Bandbreite	frei wählbar
• Band – Innenradius	ab 250mm
• Band – Außenradius	Frei wählbar
• Bauhöhe	Standard 900 mm, +/- 50 mm
• Bandabtragung	Edelstahl (1.4301)
• Umlenkungen	Messerkante R = 6 mm
• Antrieb Kurvenscheibe	Über Seitenbogenkette / Kettenräder
• Antrieb	Getriebemotor SEW
• Bandgeschwindigkeit	von 0,4 – 25 m/min. optional regelbar durch Frequenzumrichter
• Laufrichtung	R = rechts, L = links
• Gurtmaterial	PU



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

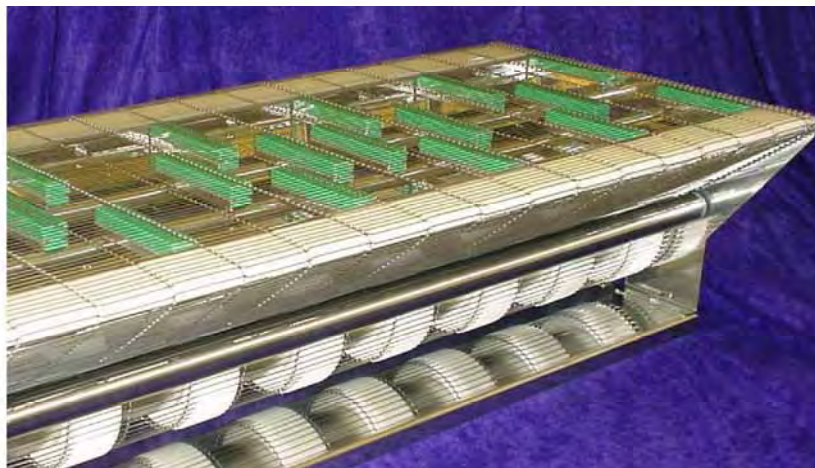
Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Förderanlage mit Stabgeflechtband



Stabgeflechtbänder



In einer Vielzahl von Industriebereichen sind Stabgeflechtbänder bereits zu Hause. Die Produkte zeichnen sich durch exakten, wartungsfreien Bandlauf sowie kleine Umlenk radien aus. Die offene Geflechtstruktur sorgt für freien Durchlass von flüssigen Medien, Wärme, Kälte oder Luft.

Technische Daten:

• Bandbreite	400 mm
• Bauhöhe	900 mm, +7- 50 mm
• Bandabtragung	Rundstangen 1.4301, optional PE 1000
• Umlenkungen	beidseitig Messerkante, Radius: 10 mm
• Antriebsrad	Zahnrad, Z = 20
• Antrieb	Trommelmotor mit Zahnradantrieb (Mitte Band)
• Bandgeschwindigkeit	Regelbar 0,4 – 0,8 m/min.
• Material	Edelstahl, 1.4301

Gurtabmessungen:

• Bandlänge	Standard: 6.000 mm, verlängern durch Segmente
• Drahtstärke	1,6 mm
• Teilung	7,27 mm
• Maschenzahl	5 Maschen
• Maschenlänge	76 mm



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Mobiles Transportband zur Metallerkennung in der Lebensmittelproduktion

Verwendungszweck:

- Metallerkennung beim Transport von verpackten bzw. unverpackten Produkten
- multifunktionaler Einsatz in den unterschiedlichsten Produktlinien im Lebensmittelbereich

Eigenschaften:

- problemloser Transport auch von kleineren Artikeln und Schüttgütern
- wartungsarm
- leichte Reinigung aufgrund der verwendeten Materialien



Technische Daten:

• Bandbreite	von 300 mm – 600 mm
• Nutzbreite	von 300 mm – 600 mm
• Bauhöhe	von 550 – 1.000 mm
• Länge	von 1.000 – 1.500 mm
• Umlenkungen	Rolle Durchmesser 40 mm
• Antrieb	Trommelmotor
• Bandgeschwindigkeit	von 0,03 - 30 m / min.
• Transportband	PVC / PU 2-lagig, Silikon; optional mit Randbegrenzung Profil, Mitnehmer, Wellenkante u.s.w
• Neigungswinkel	20°
• Metallsuchgerät	Fabrikat nach Kundenwunsch
• Material	Edelstahl, 1.4301



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Z – Förderer

Verwendungszweck:

- Transport von leichten und mittelschweren Produkten
- Verpackungsanlagen

Eigenschaften:

- problemloser Transport von Produkten und Schüttgütern
- extrem langlebig
- lebensmittelzulässig gemäß FDA/USDA
- leichte Reinigung aufgrund der verwendeten Materialien



Technische Daten:

• Bandbreite	von 250 mm – 600 mm
• Nutzbreite	von 200 mm – 550 mm
• Bauhöhe	H1- Mitte Umlenktrommel: 270mm; H2 – Mitte Antriebstrommel: 3.870 mm
• Länge	L1: 400 mm horizontal; L2: 4.600 mm steigend, L3: 600 mm horizontal
• Umlenkungen	Trommeldurchmesser 1x 137 mm, 2 x 87 mm
• Antrieb	Trommelmotor mit Gummierung
• Bandgeschwindigkeit	von 1 - 30 m / min.
• Transportband	PVC / PU 2-lagig, Silikon; Gurtführung über Niederhalterrollen und Profil auf der Tragseite, Mitnehmer, optional mit Wellenkante
• Seitenführung	1.4301, optional klappbar
• Aufgabetrichter	1.4301, optional Vorratsbehälter
• Bandkörper	Edelstahlprofil 3d
• Material	Edelstahl, 1.4301



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net







Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Gurtförderer

Verwendungszweck:

- Transport von leichten bis mittelschweren Produkten
- Aufgabe-, Übernahme- und Abgabestationen

Eigenschaften:

- extrem langlebig
- hervorragende Beständigkeit gegen Fette, Öle und Chemikalien
- leichte Reinigung
- lebensmittelzulässig gemäß FDA/USDA



Technische Daten:

• Nutzbreite	420 mm
• Länge	1.200 mm
• Bauhöhe	850 mm, +/- 50 mm
• Transportband	PU/PVC endlos durch Fingerverbindung
• Welle	Durchmesser 20 mm
• Bandkörper	Edelstahlprofil
• Antrieb	Trommelmotor , auch als Mittenantrieb
• Bandgeschwindigkeit	von 0,32 m/s
• Material	Edelstahl, 1.4301



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Spreizanlage

Verwendungszweck:

- Transport von Produkten die auf seitlichen Abstand gebracht werden
- Vereinzelung von Produkten für eine kontaktlose Weiterverarbeitung und Vermeidung nicht erwünschter Doppelartikel

Eigenschaften:

- durchgehendes Transportband für verschiedene Produktanordnungen
- Spreizbereich bis zu 30 %, auf Wunsch variabel
- größerer Spreizbereiche durch Doppelanlagen
- zwangsgeführt durch Speziallaschenkette
- einfache Reinigung durch Anti - Haftbeschichtung



Technische Daten:

• Einlaufbreite	von 900 mm -1.500 mm
• Auslauf	von 1.100 mm – 1.700 mm
• Bauhöhe	900 mm +/- 50 mm
• Transportband	Spreizband Mat.: Polyestergewebe, Beschichtung Silikon, gewebeverstärkt, mit Ösen zur Aufnahme der Kettenführung
• Umlenkungen	Rolle Durchmesser 135 mm
• Spreizung	Stufenlos einstellbar von 0 – 200 mm durch Verstellantrieb
• Antrieb	Getriebemotor
• Bandgeschwindigkeit	von 5 m/min. bei 50 Hz
• Gestell	1.4301, fahrbar mit Lenkrollen mit Allstopfeststeller
• Material	Edelstahl, 1.4301



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

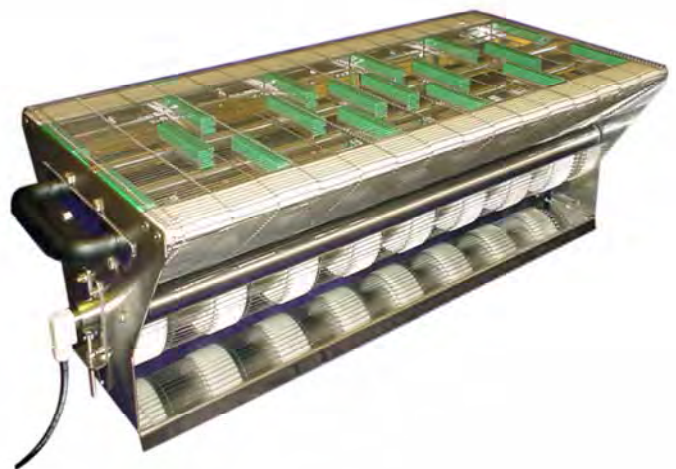
Messerkantenförderer mit Stabgeflechtband

Verwendungszweck:

- Transport von kleinen Produkten als Übergabeband

Eigenschaften:

- einfache Reinigung durch die offene Bauweise
- Absonderung von Produktrückständen durch das verwendete Stabgeflechtband



Technische Daten:

• Nutzbreite	820 mm
• Länge	400 mm
• Messerkante	Radius: 5 mm, Material: PE 1000
• Transportband	Stabgeflechtband, Drahtdurchmesser: 1,0 mm Teilung: 6,3 mm, Zahnradkante: 10 mm, Abschlußöse: S
• Bandkörper	Edelstahlprofil
• Antrieb	Trommelmotor als Mittenantrieb
• Bandgeschwindigkeit	0,063 m/s
• Krümelwanne	1.4301, herausnehmbar; optional mit Förderrinne unterhalb der Übergabe zur seitlichen Austragung - überschüssige Bestreuung
• Material	Edelstahl, 1.4301



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG

Arndtstraße 1-3

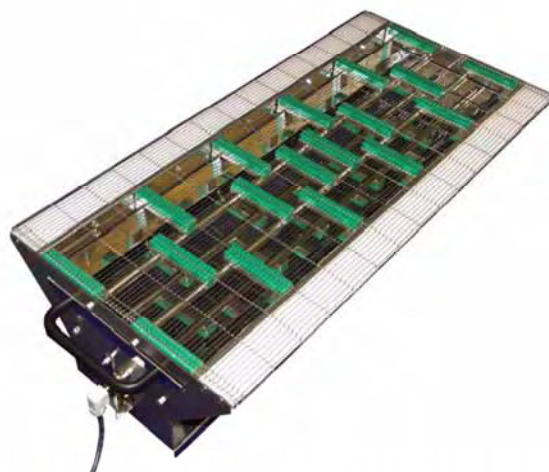
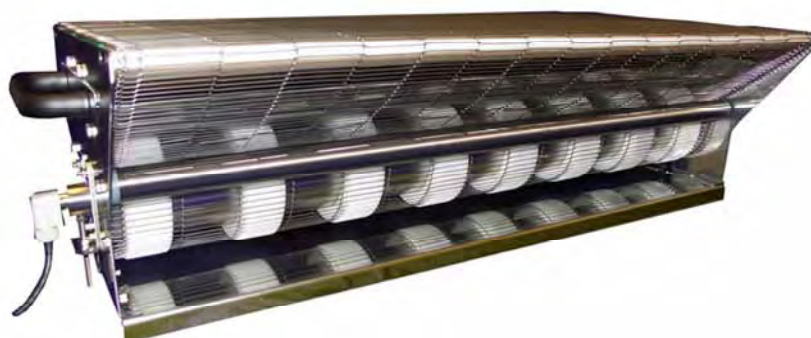
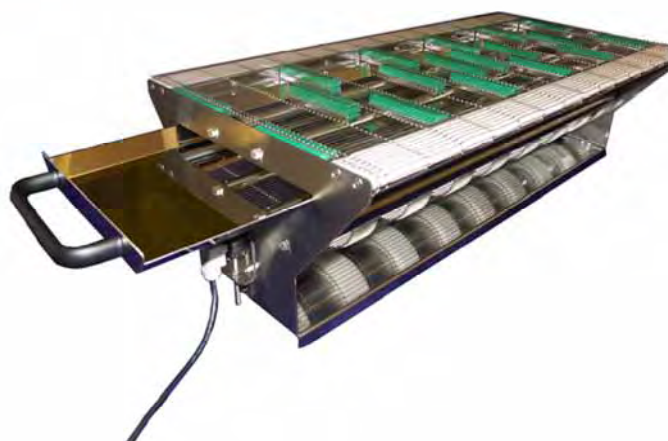
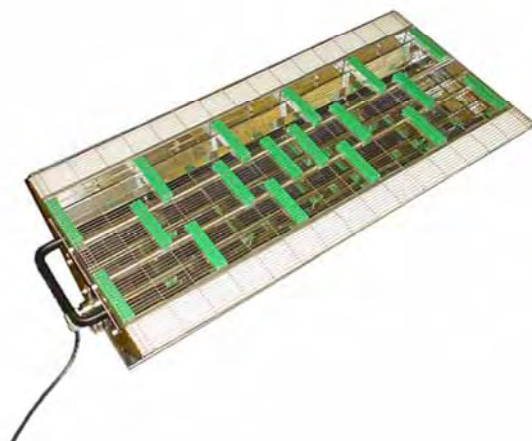
24610 Trappenkamp

Tel.: +49 (0)4323-9179-0

Fax: + 49 (0)4323-9179-18

E-Mail: info@foerderanlagen.net

Internet: www.foerderanlagen.net





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Streudach

Verwendungszweck:

- Bestreuung von diversen Produkten wie z.B. Gebäck mit rieselfähigem Streugut in Korngrößen bis 15 mm. Die Streumenge ist durch den Öffnungsspalt und die Schwingbreite Stufenlos einstellbar.

Eigenschaften:

- leichte Reinigung
- lebensmittelzulässig gemäß FDA/USDA



Technische Daten:

● Streubreite	420 mm
● Länge	1.200 mm
● Bauhöhe	850 mm, +/- 50 mm
● Transportband	PU/PVC endlos durch Fingerverbindung
● Elektrischer Anschluß	230V/50 Hz, Steuergerät für den Antrieb
● Bandkörper	Edelstahlprofil
● Antrieb	Magnetantrieb mit Streuplatte
● Bandgeschwindigkeit	von 0,32 m/s
● Material	Edelstahl, 1.4301





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Modulbandförderer

Verwendungszweck:

- Transport von Stückgütern aller Art
- für alle Industrieanwendungen geeignet

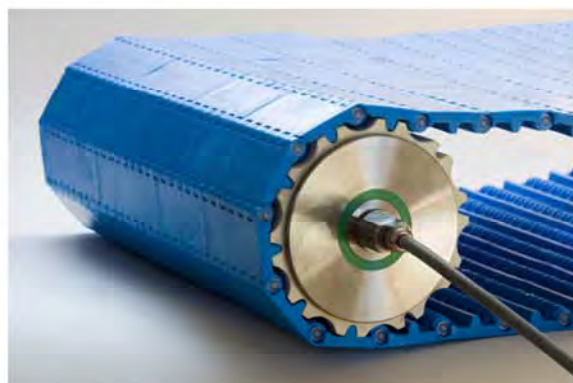
Eigenschaften:

- robuste und langlebige Bandausführung
- verschleißarm und wartungsfrei



Technische Daten:

• Bandbreite	von 50 mm – 4.000 mm
• Bauhöhe	von 550 – 1.000 mm
• Länge	von 1.000 – 40.000 mm
• Umlenkungen	Welle Durchmesser 20 mm, Umlenkrad Mat. POM
• Antrieb	Trommelmotor, Antriebsrad Mat. POM
• Bandgeschwindigkeit	von 0,63 - 25 m / min.
• Transportband	Kunststoffmodulband
• Bandkörper	Edelstahlprofil
• Unterstützungsböcke	1.4301, höhenverstellbar +/- 50 mm
• Bandunterstützung	Gleitprofil aus Kunststoff
• Material	Edelstahl, 1.4301



Gummierung
alternativ zum
Antriebsrad



Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Modulbandkurvenförderer

Verwendungszweck:

- Transport von leichten bis schweren Produkten
- Transport von verpackten und unverpackten Produkten

Eigenschaften:

- reinigungsfreundlich
- FDA / USDA Zulassung
- durch Stahleinlagen eine hohe Zugfestigkeit
- Temperaturbereich je nach Material von -20°C bis zu +100°C



Technische Daten:

• Bandbreite	von 209 mm – 1.088 mm
• Innenradius	von 343 mm – 2.143 mm
• Außenradius	von 1.104 mm – 6.462mm
• Bauhöhe	von 550 – 1.000 mm
• Umlenkungen	Welle Durchmesser 20 mm, Umlenkrad Mat. POM
• Antrieb	Trommelmotor, Antriebsrad Mat. POM
• Bandgeschwindigkeit	von 0,63 - 25 m / min.
• Transportband	Kunststoffmodulband kurvengängig
• Bandkörper	Edelstahlprofil
• Unterstützungsböcke	1.4301, höhenverstellbar +/- 50 mm
• Bandunterstützung	Gleitprofil aus Kunststoff
• Material	Edelstahl, 1.4301





Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@dieter-schuette.de
Internet: www.dieter-schuette.de

Schneidanlage für Teiglinge



Gerader und schräger Schnitt an einem Durchlaufofen



Gerader Schnitt (90°)



schräger Schnitt (45°)



Schriftzug mit 2 - Achsanlage



Kontur mit 2 - Achsanlage

Die Teiglinge werden mit einem Wasserstrahl eingeschnitten, wobei die Anzahl der Schnitte je nach Düsenanzahl variabel und einstellbar ist. Die Schnitttiefe ist über den Druck und die Schnittgeschwindigkeit einstellbar. Die Anlage ist für den automatischen Betrieb konzipiert und kann problemlos in vorhandene Linien integriert werden. Die Schnittgeschwindigkeit liegt zwischen 100 – 400 mm/s.

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
 Arndtstraße 1-3
 24610 Trappenkamp
 Tel.: +49 (0)4323-9179-0
 Fax: + 49 (0)4323-9179-18
 E-Mail: info@dieter-schuette.de
 Internet: www.dieter-schuette.de

Schneidanlage für Teiglinge



Schneidanlage an einem 3 Meter Durchlaufofen

Schneiddüsen im Betrieb

Das Wasser (vorzugsweise destilliert) befindet sich in einem Edelstahlbehälter und wird mittels Pumpenaggregat (Betriebsdruck max. 90 bar) zugeführt. Der Wasserverbrauch beträgt bei einer Schnittgeschwindigkeit von 400 mm/s und bei einer Schnittlänge von 120 mm ca. 0,25 ml. Im Betrieb in einer Brotlinie mit einer Stundenleistung von 2400 Broten pro Stunde mit zwei Schnitten pro Teigling entspricht das einem Wasserverbrauch von ca. 1,2 Liter/Stunde. Durch die Verstellung der Antriebe ist ein Schnittwinkel von 45-90° möglich. Die Anlage ist als Kompaktanlage (Antrieb auf Aggregatwagen montiert) oder in Komponenten (Antrieb rechts, Antrieb links, Düsenbrücke und separatem Aggregatwagen inkl. Schaltschrank und Steuerungskomponenten) lieferbar. Des Weiteren ist die Option einer 2 – Achsanlage erhältlich. Mit dieser Anlage besteht die Möglichkeit Konturschnitte (Seite 1) in die Teiglinge einzubringen.

- Vorteile dieser Technik:
 1. keine Produktberührung durch Metallteile wie zum Beispiel Messer
 2. gleichbleibende und reproduzierbare Schnitte
 3. hohe Schnittgeschwindigkeiten
 4. die Schnitte können im Durchlaufbetrieb eingebracht werden
 5. Reinigungsarbeiten der Messer entfallen
 6. Ausschuss durch verklebte oder stumpfe Messer entfallen
 7. Konturschnitte sind problemlos zu realisieren
 8. kurze Umrüstzeiten bei Produktwechsel mit geänderten Schnittbildern

Für weitere Informationen zum Einsatz und Verwendungszweck der Schneidanlage nehmen Sie bitte Kontakt zu uns auf.



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@foerderanlagen.net
Internet: www.foerderanlagen.net

Kühlband

Verwendungszweck:

- Transport und Kühlung von unverpackten Produkten

Eigenschaften:

- kompakte, multifunktionale Einheit mit integriertem Kühlaggregat



Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Tel.: +49 (0)4323-9179-0
Fax: + 49 (0)4323-9179-18
E-Mail: info@dieter-schuette.de
Internet: www.dieter-schuette.de



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Notizen



Dieter Schütte
Blech- und Apparatebau
Gehäuse • Technik • GmbH & Co. KG

Dieter Schütte GmbH & Co.KG • Arndtstraße 1-3 • 24610 Trappenkamp
Telefon: +49 (0) 4323 – 9179-0 • Telefax: +49 (0) 4323 – 9179-18
Mail: info@dieter-schuette.de • Internet : www.dieter-schuette.de