

REDTENBACHER®
the fine art of precision



WIR TUN, WAS WIR KÖNNEN:

Prototypenbau

In drei Tagen zur Ihrem Modell.

10–11

Serienfertigung

Swiss Performance mit der NAMCO.

12–13

CNC-Drehteilfertigung

CNC-Präzision für gedrehte Teile.

14–15

Drehteilfertigung DPM France

Hohe Stückzahlen mit Tornos-Automaten.

16–17

Montage, Stanzung und Prägung

Automation statt Handarbeit.

18–19

Oberflächenbehandlung

Vom Entgraten bis zum Galvanisieren.

20–21

Kunststoff-Spritzguss

Präzision für die industrielle Verarbeitung.

22–23

Qualitätsmanagement

Top-Mitarbeiter und ISO 9001.

24–25

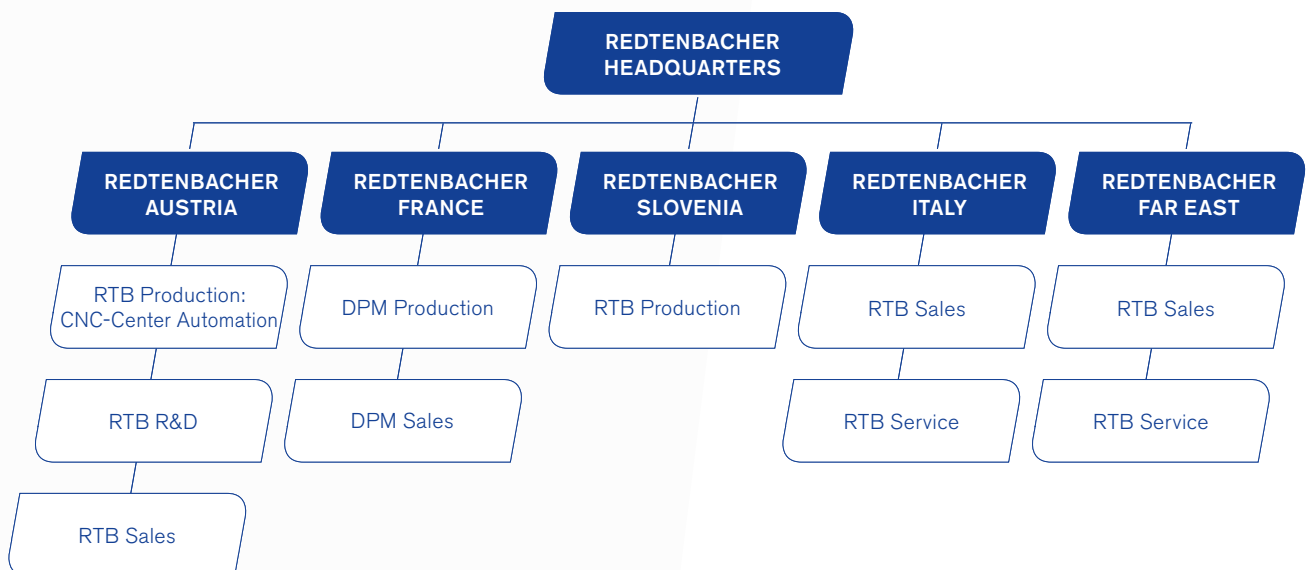




DIE HOHE KUNST, IMMER FÜR SIE DA ZU SEIN.

Vielen Dank für Ihr Interesse an unserem traditionsreichen Unternehmen, das seit mehr als 330 Jahren Kundenwünsche ebenso präzise wie zuverlässig erfüllt. Diese lange Unternehmensgeschichte ist nicht zuletzt auch ein Beweis dafür, dass Service, Qualität und permanente Innovationsarbeit für uns nicht nur Schlagwörter sind, sondern täglich gelebte Schlüsselwörter.

Gerade in den letzten Jahrzehnten hat diese konsequente Unternehmensphilosophie aus Redtenbacher ein international agierendes Unternehmen gemacht.



85 % unserer Produktion gehen in den Export. Mit rund 150 Mitarbeitern fertigen wir sowohl in Österreich (90 %) als auch in Frankreich (10 %). Ein außerordentlich hoher Automatisierungsgrad sichert einerseits hohe Verarbeitungsgüte und ermöglicht andererseits konkurrenzfähige Produktionskosten in diesen beiden traditionellen Hochlohnländern. Der Vorteil für unsere Kunden: höchste Qualität in Verbindung mit einem Top-Service.



ZIEL EXAKT IM VISIER

HOCH QUALIFIZIERTE PROFIS

INNOVATIVES
HIGHTECH-ARBEITSGERÄT

Unsere Mitbewerber verstehen unter Präzision
die exakte Fabrikation unter Einhaltung gewisser Toleranzen.



△
WIR SIND DA WENIGER NACHSICHTIG.

Die hohe Kunst der Präzision beginnt mit der Schaffung optimaler Voraussetzungen und dem Schnüren eines zielgruppenadäquaten Kundenservice-Paketes. Das ist zweifellos eine komplexe Aufgabe, die unsere 150 Mitarbeiter allerdings schon seit vielen Jahren mit einer Vielzahl von Maßnahmen perfekt lösen.

- 
- Massive und kontinuierliche Investitionen in die Weiterbildung unserer Mitarbeiter
 - Intelligenter und rationeller Workflow in Produktion und Kundenservice
 - Moderner Maschinenpark und hoher Automatisierungsgrad
 - Beschleunigter Warenwirtschaftsverkehr, Logistik usw. durch implementiertes SAP-System
 - Für den Kunden nachvollziehbare Qualitätsgarantie durch transparente Produktion inkl. Kunden-Audits
 - Gleichwertige Beratung aller Kunden inklusive jener, die in Fernost produzieren lassen und aus Qualitätsgründen Teile bei uns zukaufen
 - Direkte Kundenbindung und Beratung

Einige unserer Mitbewerber meinen,
für „ins Schwarze getroffen“ gibt es keine Steigerung.



Letztlich entscheiden über den Erfolg immer die Ergebnisse, an denen wir uns gerne von Ihnen messen lassen. Schließlich haben wir hier aufgrund unserer zielorientierten Arbeit nichts zu befürchten. Vielmehr wird klar, durch welche Parameter wir uns von anderen Anbietern unterscheiden.

- Qualitätsführerschaft in allen Bereichen, in denen Redtenbacher tätig ist
- Innovationsführerschaft durch konsequente Entwicklungsarbeit und Trend-Scouting
- Wettbewerbsfähige Preisgestaltung trotz Produktion in Hochlohn-Ländern durch hohen Automatisierungsgrad
- Flexible Festlegung des AQL-Wertes bei der Produktion je nach Kundenwunsch
- Weitgehende Vermeidung von Produktionsstillständen durch Möglichkeit niedrigster AQL-Wert-Festlegung aller bei Redtenbacher gefertigten Teile

KONSTANTE QUALITÄT

OPTIMALE ERGEBNISSE

WIR FINDEN, DA BEGINNT ES ERST
RICHTIG INTERESSANT ZU WERDEN.



BRILLENINDUSTRIE

WAS UNSERE KUNDEN AUS VIELEN BRANCHEN B UNSEREN KLEINSTEN BEITRAG ZU GRÖSSTEN ER

Traditionellerweise versteht sich Redtenbacher als Komplettanbieter für die Brillenindustrie. Mit konstanter Präzision und einer kaum noch messbaren Abweichung erst ab der dritten Stelle nach dem Komma haben wir uns hier weltweit eine Spitzenposition gesichert.

Das hat sich herumgesprochen. Auch in anderen Branchen.

AUTOMOBILINDUSTRIE

Den richtigen Drive beweist Redtenbacher auch im automotiven Bereich. Nur allzu gerne greifen daher große internationale Hersteller auf unser erfahrenes Team aus Microdrehern und Oberflächenspezialisten in Frankreich und Österreich zurück.

UND WAS WIR FÜR SIE TUN KÖNNEN,
STELLEN WIR IHNEN IN EINEM
PERSÖNLICHEN GESPRÄCH GERNE VOR.

Wenn es um die Gesundheit des Menschen geht, darf es keine Fehler geben.
Alleine aus dieser Verantwortung heraus garantieren wir allen Kunden aus der
Medizintechnik einwandfreie und verlässliche Produktqualität.

MEDIZINTECHNIK

ESONDERS AN UNS SCHÄTZEN?
RFOLGEN.



Wer mit der Zeit geht, muss sich auf sie verlassen können. Auf ihrer Suche
nach den präzisesten Rädern der Zeit finden immer mehr Hersteller von
Zeitmessgeräten den Weg zu uns.

UHRENINDUSTRIE





1|



2|



3|



4|

Ihr Vorteil:
Höchste Präzision und kurze Vorlaufzeiten.

Redtenbacher Prototypenbau

In drei Tagen
zu Ihrem Modell.

Die Logik des Marktes ist ganz einfach: Der Schnellere gewinnt!



Hohe Präzision erfordert Hochtechnologie. Das gilt bereits für die Fertigung von Prototypen und Erstserien. Aber auch die Geschwindigkeit bei der Muster- und Erstserienfertigung ist entscheidend. Nicht ohne Stolz weisen wir darauf hin, dass Redtenbacher wesentlich zu einer maßgeblichen Reduktion der „time to market“ beiträgt.

Denn mit der Willemin in der höchsten Ausbaustufe verfügen wir über eine Maschine, die mit ihren zahlreichen CNC-Achsen und Steuerungssystemen das Beste darstellt, was am Weltmarkt zu haben ist. Ihre wichtigste Aufgabe ist die rasche und hoch präzise Fertigung von Mustern sowie Erst- bzw. Kleinserien von 100 bis 1.000 Stück.

1 & 2| Hochpräzise CNC-Fertigung
eines Musterteils.

3| Mit der Willemin ist Minuten nach erfolgter
Programmierung der Prototyp verfügbar.

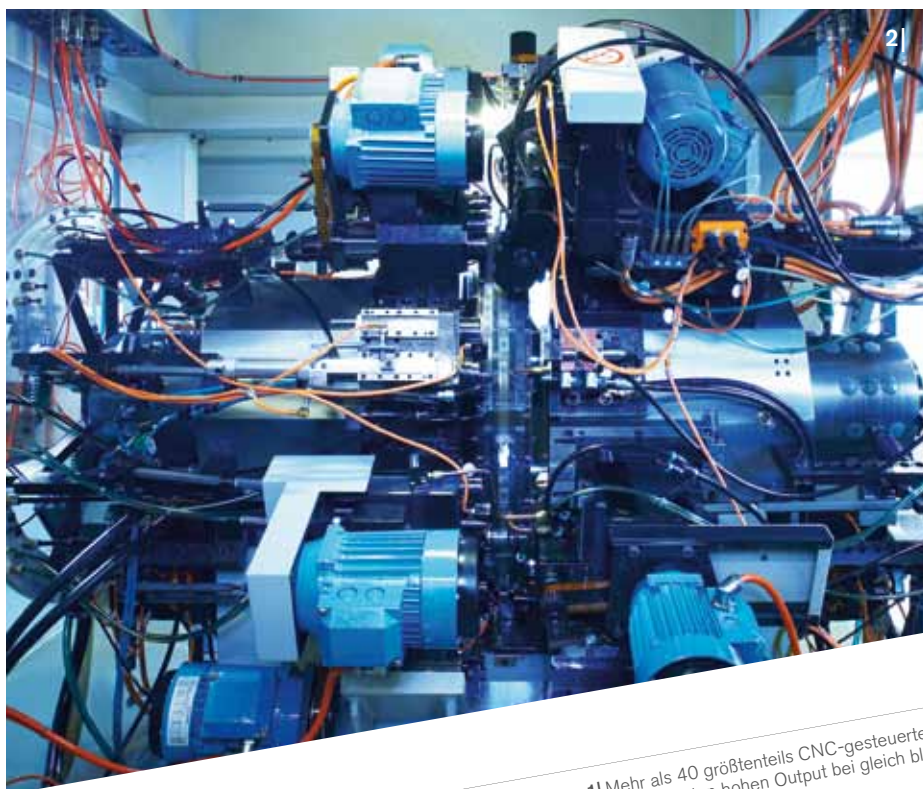
4| Fünf Achsen und Echtzeit Werk-
zeugwechsel revolutionieren den
Prototypenbau.



**Redtenbacher
Serienfertigung**
Swiss Performance
mit der NAMCO.

Einer jener Fälle, bei denen genau das Gleiche

Erfolg resultiert stets auch aus der Suche nach unkonventionellen Zugängen und Sichtweisen. Zum Beispiel betrachten wir unsere Qualitätssicherung nicht als Mittel, um im Nachhinein gemachte Fehler festzustellen. Sondern als unumstößlichen Beweis für unsere perfekte Arbeit. Dabei hilft uns eine Maschine, deren Präzision und Wiederholgenauigkeit einmalige Werte erzielt.



Ihr Name: NAMCO ... made in Switzerland

Durch ihre beeindruckende Performance erweist sich dieser schweizerische High Performance-Automat als exakt das richtige Tool für die leistungsstarke Serienfertigung.

Für uns der Grund, mehr als 40 davon in unseren Produktionshallen einzusetzen.

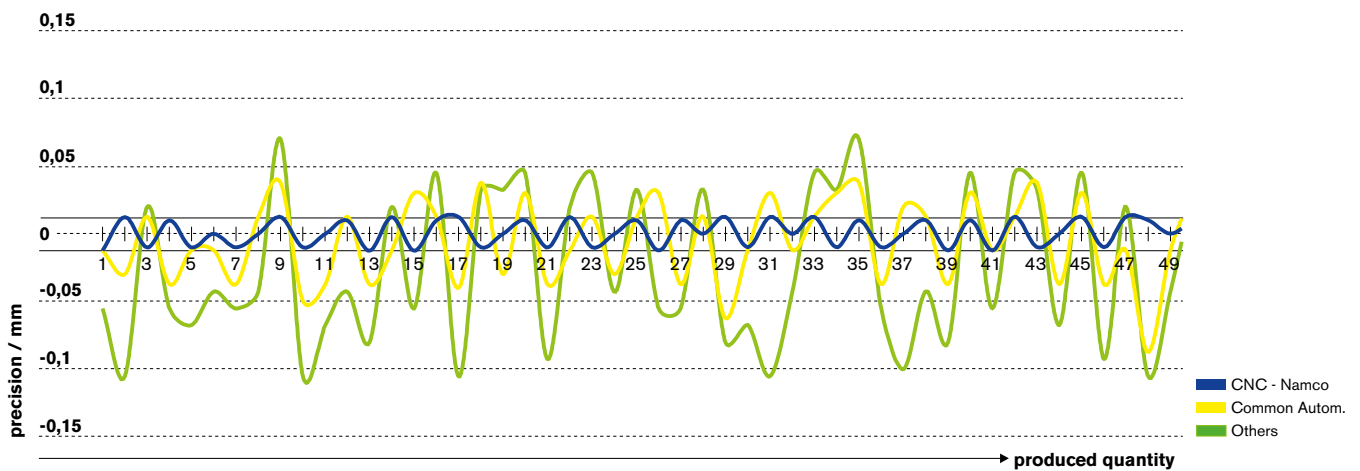
1| Mehr als 40 größtenteils CNC-gesteuerte Produktionsautomaten gewährleisten hohen Output bei gleich bleibender Qualität.

2| Wiederholgenauigkeit und Output erfordern High-Tech.



immer wieder genau das Richtige ist.

WIEDERHOLGENAUIGKEIT IM VERGLEICH



Die Präzision einer NAMCO in Originalgröße.

Unser Ziel:

Den branchentypischen AQL-Wert von 1 um bis zu 90 Prozent zu unterbieten.

Ihr Vorteil:

Erheblich weniger Ausschuss und entscheidende Kostenreduktion.



Redtenbacher Drehteile-Produktion

CNC-Präzision für
gedrehte Teile.



Präzision à la Redtenbach drehen und wenden wie S

Absolute Genauigkeit erweist sich selbstverständlich auch in der Drehteile-Produktion als entscheidender Faktor des Erfolges.

Deshalb stehen in unseren Produktionshallen 12 topmoderne CNC-gesteuerte Drehautomaten, die auch komplizierteste Werkstücke aus verschiedensten Materialien komplett bearbeiten können: Buntmetalle, Aluminium, Titan, Stahl, ...



Einige Drehteile in Originalgröße von 8 – 18 mm, gefertigt in unserem Redtenbacher CNC-Drehzentrum.



er: Sie können es
ie wollen.

Die 4-achsigen Escos-Automaten mit rotierendem Werkzeugkopf verarbeiten Profilmaterialien von der Stange oder vom Ring. Zusammen mit den 10-achsigen Tornos-Maschinen schaffen wir so Drehteile in folgender Dimension: 0,5 bis 16 mm Durchmesser und 1 bis 500 mm Länge.

CNC-Drehteile
Dimensionen von 0,5 bis 16 mm Ø



1| Das Redtenbacher CNC-Drehzentrum für Microteile.

2| Nicht nur die automotive Branche nutzt die CNCs von Redtenbacher.

3| Die Deco 2000 ist einer von 12 CNC-gesteuerten Drehautomaten.



DPM France
Drehteile-Produktion
Hohe Stückzahlen mit
Tornos-Automaten.

Deco preis magister France

1|

2|



Man muss das Rad nicht immer neu erfinden. Wir sorgen dafür, dass es sich schneller dreht.

Neben absoluter Präzision in der Verarbeitung legen wir einen zweiten Fokus ebenso auf die Geschwindigkeit. Denn die Erfahrung zeigt, dass auch hohe Stückzahlen über volle Auftragsbücher entscheiden. Und vor allem über langfristig zufriedene Kunden. Auch in dieser Hinsicht präsentiert sich Redtenbacher für alle Eventualitäten gerüstet.

Unsere kurvengesteuerten Tornos Langdrehautomaten erreichen Durchmesserwerte von beeindruckenden 0,5 bis 9 mm.

Mit mehr als 100 Tornos Langdrehautomaten für Präzisionsteile und unserem umfassenden Know-how erklären wir uns mit gutem Gewissen zum drehtechnischen Herzen Europas.

Das heißt, durch konsequente Investitionen in unseren Maschinenpark sind wir heute in der Lage, Präzision und Geschwindigkeit auf eine Weise zu verbinden, die getrost als außergewöhnlich bezeichnet werden kann. Unsere Einladung lautet daher: Überzeugen Sie sich selbst!



Tornos Langdrehautomaten

Toleranzen bei 0,02 mm
Dimensionen zwischen 0,5 und 16 mm Ø
Produktion von Teilen bis zu 50 cm Länge

A detailed photograph of an industrial automation system. In the foreground, a large, circular, stainless steel hopper is filled with a dense pile of fine, metallic shavings or chips. A black cap is visible in the center of the shavings. To the left of the hopper, a complex assembly of metal plates, bolts, and sensors is visible, with several orange and blue cables connected. In the background, more industrial machinery is visible, including a red component and various pipes and hoses. The overall scene is brightly lit, highlighting the metallic surfaces and the intricate details of the automation system.

Redtenbacher Montage, Prägen und Stanzen

Automation statt Handarbeit.

An der Spitze stehen heißt, automatisch besser zu sein als alle anderen.

Auf dem Weg zu unserem Ziel, das modernste und leistungsfähigste Unternehmen der Welt in unseren Bereichen zu sein, sind wir schon ein gutes Stück vorangekommen.

Mitverantwortlich für die zahlreichen Etappenerfolge ist auch unsere Bedachtnahme auf einen ständig steigenden Automationsgrad.

Die Vorteile:

- Hohe Zeit- und Kosteneffizienz
- Wettbewerbsfähige Preisstruktur
- Qualitative Konstanz

In der Montage nützen wir bei der Zusammensetzung von Einzelteilen einen Montageautomaten.

Eigene Redtenbacher-Patente sorgen für herausragende Leistungsfähigkeit zum Beispiel beim Zusammenbau von Scharnieren.

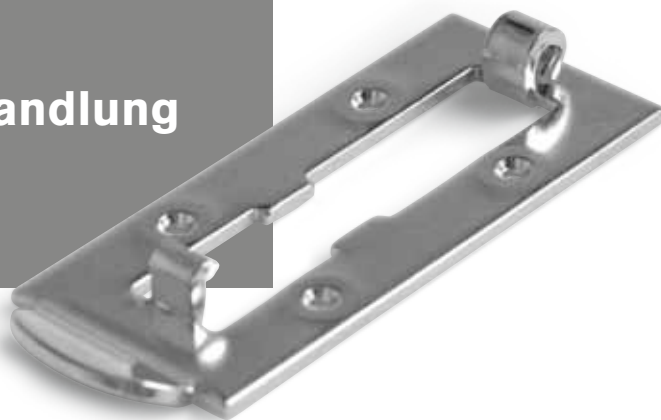
Automatisation erweist sich auch beim Prägen als unerlässlicher Wettbewerbsvorteil. Etwa, wenn es um die Verformung von Metall geht, wie es bei der Anbringung von Schriftzügen z.B. in der Automobilindustrie der Fall ist.

Schließlich setzt Redtenbacher auch beim Stanzen voll auf Innovation und erzielt zum Beispiel bei der Herstellung von Starterkontakten ein Präzisionsniveau, das beträchtlich über jenem des Mitbewerbs liegt.



Redtenbacher Oberflächenbehandlung

Vom Entgraten bis
zum Galvanisieren.



Auf Äußerlichkeiten zu achten, heißt
noch lange nicht, oberflächlich zu sein.



Glanzvernickelung für höchste Ansprüche:
Höchste Wiederholgenauigkeit, gleichmäßige Schichtstärke.

Unseren qualitativen Führungsanspruch untermauern wir auch im anspruchsvollen Prozess der Veredelung. Von der Galvanikanlage bis zum Trommelrüttler verfügen wir auch in diesem Bereich über ein erstklassiges Equipment, das folgende Leistungen auf höchstem Niveau möglich macht:

Beschichtungen:

- Glanzvernickelung
- Verkupfern
- Altkupfer
- Versilbern
- Altsilber
- Sudvergolden

Weitere Oberflächenbehandlungen:

- Entgraten
- Gleitschleifen
- Scheuern
- Trommelpolieren
- E-Polieren (Elektrochemisches Polieren und Entgraten von Kleinteilen)



1| Die automatisierte Oberflächenbeschichtung gewährleistet permanent hohe Qualität.

Wir verraten kein Geheimnis. Unsere Teile funktionieren nur einfach länger.

**Redtenbacher
Kunststoff-Spritzguss**
Präzision für die
industrielle Verarbeitung.



Typisch Redtenbacher!

Wir stehen eben für gleichmäßige Qualität,
wenig Ausschuss und entscheidungsrelevante Kostenvorteile.

Einen klaren Wettbewerbsvorsprung erarbeiten wir uns auch im wichtigen Bereich der Spritzgusstechnik für Kleinstteile. Er beginnt beim lasergestützten Vermessen in der Vorbereitung und endet bei voller Funktionsfähigkeit über eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer.

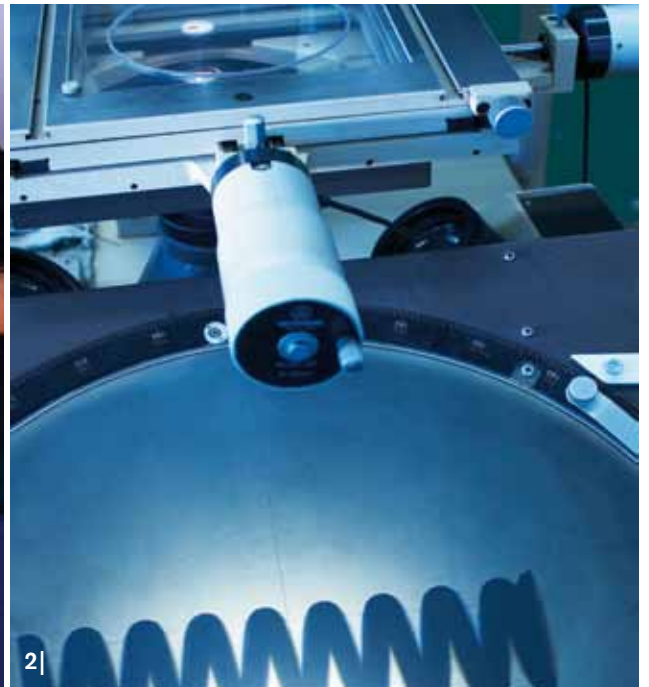
Diese Qualitäten haben noch jeden Kunden von unseren gangregulierten Scharnieren überzeugt. Gleiches gilt natürlich auch für gangregulierende Schrauben und Kunststoffdoppelnieten, die wir ebenso in der typischen Redtenbacher-Qualität fertigen.



Die Qualität eines Unternehmens ergibt sich aus der Summe seiner positiven Eigenschaften.



1|



2|



3|



4|

Denn gute Firmen haben keine anderen.

Hochtechnologie, so wie Redtenbacher sie bietet, setzt ein intelligentes Qualitätsmanagement und ein erhebliches Maß an Qualifikation voraus. Beides genießt bei Redtenbacher einen überdurchschnittlich hohen Stellenwert.

Unsere 150 Mitarbeiter sind nicht nur „handverlesen“ ausgewählt. Sie betrachten auch ihre Arbeit als kontinuierlichen Lernprozess, in dem Platz für Kreativität, selbstständiges Entscheiden und das vorzeitige Erkennen von Trends bleibt. Trends, die wir direkt in die Forschung und Entwicklung einfließen lassen, deren Ergebnisse wir unseren Kunden offensiv anbieten.

Als ISO 9001-zertifiziertes Unternehmen garantieren wir zudem ein ausgewiesenes professionelles Qualitätsmanagement.

Und bieten damit Sicherheit für unsere Kunden, denen wir unsere Teile auch nach vordefinierten und flexiblen AQL-Werten liefern. Das heißt, jeder Kunde kann individuell festlegen, wie gering die Fehlerquote bei der Produktion sein darf.

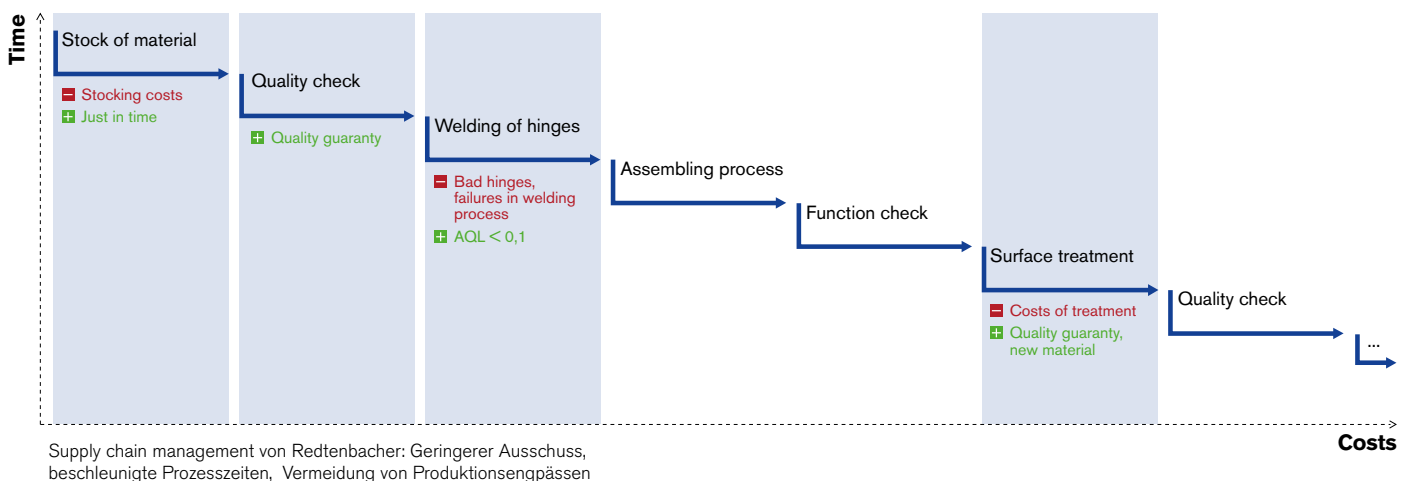
Natürlich wissen wir: 100%-ige Fehlerfreiheit ist beinahe unmöglich. Aber wir sind nahe dran!

Redtenbacher Qualitätsmanagement
Top-Mitarbeiter und ISO 9001.

SAP-System
Effiziente Schnittstelle beschleunigt Abwicklung mit unseren Kunden.

Kunden-Audits
Unseren Partnern gewähren wir offenen und ehrlichen Einblick in unsere Produktion. Höchste Qualität wird so nachvollziehbar produziert.

TYPISCHER BRILLEN-PRODUKTIONSPROZESS

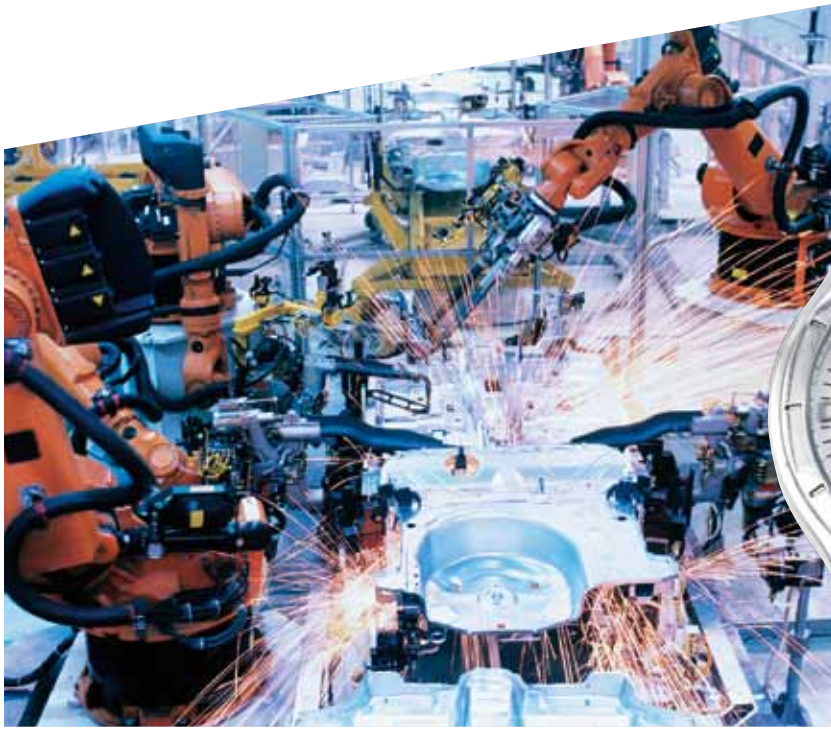


1| F&E als Mutter aller Innovationen, die vor Preiswettbewerb schützen.

2| Redtenbacher steht für zertifizierte Qualität.

3| Sichtbarer Beweis für geringste Toleranzen.

4| Dokumentierte Wiederholgenauigkeit der Produkte.



Großer Erfolg ist die Summe vieler kleiner. Schön, wenn man einige davon präsentieren kann.

Die Stars bei Redtenbacher sind natürlich immer die Produkte. Sie spielen die Hauptrolle. Da sind wir völlig frei von Eitelkeit.

Am Ende wissen wir doch eines ganz genau:

Wir haben sie zu dem gemacht,
was sie sind.

ADIDAS EYEWEAR ALLI-
ANCE ANNE KLEIN A.C.E.
BENTLEY SET BERTO BEL-
LINI HUGO BOSS BUGATTI
BVLGARI CALVIN KLEIN
CARRERA CHATERINE DE-
VENUE CHANEL CHEVRON
COTY DIOR ECOLE ELCE
EMILIANO ESCADA
FALCON LA
GARBO
GIORGIO ARMANI GUCCI
GUY LAROCHE IOM OCCHI-
ALI JADE JIL SANDER JOHN
RICHMOND JULIEN HENRY
LACOSTE LUNETTES LAFONT
LAGERFELD MARIUS MO-
REL MAX MARA MORGAN
OAKLEY PAGET PIERRE
CARDIN RAFFAELO RAY-
BAN SILHOUETTE STEFANEL
TIFFANY VAN LAAK VER-
SACE VOGUE YVES SAINT
LAURENT ZEISS



**Die hohe Kunst
der Präzision.**
Made by Redtenbacher.

Die hohe Kunst der Präzision.



REDTENBACHER

Präzisionsteile Ges.m.b.H.

Viale Marconi, 4/A
I-32032 Feltre (BL) / Italia
Tel.: (0039) 0439 827447
Fax: (0039) 0439 302742
E-mail: karin.schena@redtenbacher.at
www.redtenbacher.at

FRANCIA

DECO - PRECIS magister

microdécolletage

4 Rue du Lac
F-25130 Villers-Le-Lac, Francia
Tel.: (0033)381-68-5470
Fax: (0033)381-68-5479
E-mail: sales@dp-magister.fr
www.redtenbacher.at

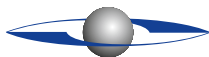
REDTENBACHER (Far East) Ltd.

11/F, Rm 1101, Apec Plaza,
49 Hoi Yuen Road
Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong
Tel.: (852)2398 2803, 2398 2806, 2398 2896
Fax: (852) 2357 5600
E-mail: sales@redtenbacher.hk
www.redtenbacher.hk

KOREA

Hanil Corporation

RM. 1912, Samsung Bobos Chervill
5-2 Sunae-Dong, Bundang-Gu
Seongnam-Si, Gyunggi-Do
KOREA REPUBLIK
Tel.: (82)-31 711 3248, Fax: (82)-31 711 3249
E-Mail: Leesh822@hanmail.net



REDTENBACHER®

the fine art of precision

REDTENBACHER

Präzisionsteile Ges.m.b.H

Redtenbacherstraße 13
A-4644 Scharnstein, Austria
Tel.: (0043)76 15/23 02
Fax: (0043)76 15/23 02/66
E-Mail: sales@redtenbacher.at
www.redtenbacher.at