

„Wir legen Wert auf
professionelle Arbeit
und gute Qualität!“



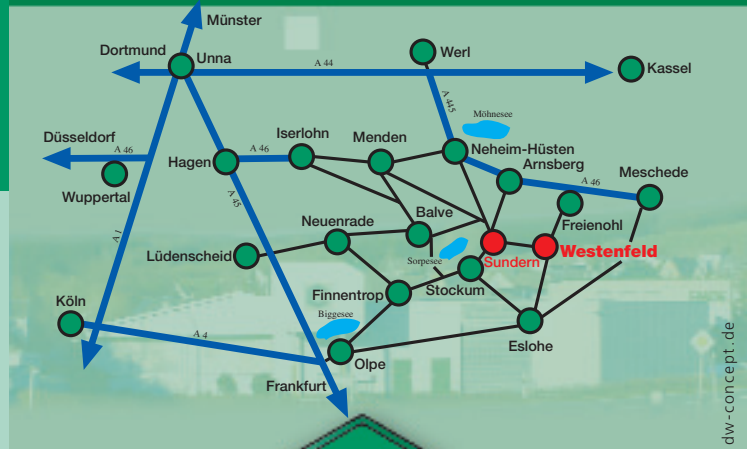
Franz Jürgen Emde
Geschäftsführer

Qualität, Zuverlässigkeit
und kurze Produk-
tionszeiten - nur wer
diesen Ansprüchen gerecht
wird, kann mit seinen Pro-
dukten dauerhaft am Markt
bestehen.

Unsere Fertigung nach **DIN
EN ISO 9001:2000** garantiert
Ihnen gleichbleibende
Spitzenqualität. Darauf kön-
nen Sie sich verlassen.
Ebenso auf unsere **motivier-
ten Mitarbeiter**, die zu den
Besten ihres Faches gehören.

Wir unterstützen Sie als kom-
petenter Partner bei der **Ent-
wicklung** neuer Konstruk-
tionsteile oder Baugruppen.

Profitieren Sie von unserer
Erfahrung!



informiert



Franz Emde
Zerspanungstechnik
GmbH + Co. KG
Am Gelben Berg 2
59846 Sundern

Fon 0 29 33 - 97 39-0
Fax 0 29 33 - 97 39-19
info@emde-gmbh.de
www.emde-gmbh.de





Seit über **40 Jahren** fertigen wir Fräs- und Drehteile mit hohem Anspruch prozesssicher in Klein- und Mittelserien aus zerspanbaren **NE-Metallen, Stählen und Kunststoffen.**

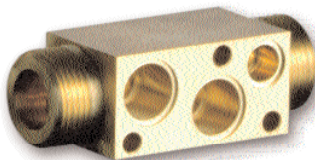


Durch ständige Kontrolle können wir höchste Qualität garantieren

Exzentrische Geometrien sind mit Sonderspannmitteln problemlos machbar. Unsere Bearbeitungszentren bieten Verfahrenswege von **X600mm, Y560mm und Z565mm**, Mehrfachspannsysteme ermöglichen eine rationelle Bearbeitung. Mit Hilfe eines Programmierplatzes erstellen wir CNC Programme und übertragen sie mittels Funk DNC an die Maschinen.

Im Vorfeld steht Ihnen ein geschulter Anwendungstechniker bei technischen Konstruktionsschwierigkeiten beratend zur Seite. Mit Hilfe von **CAD** und einer zentralen **NC-Programmierung** realisieren wir Lösungen. Wir konstruieren, prüfen die Machbarkeit und lassen unsere Erfahrungen einfließen.

Fordern Sie uns - wir freuen uns auf Ihre Anfragen.



ACE HC 400

Horizontales Hochleistungsbearbeitungszentrum, mit 60 Werkzeugen im Magazin, Plattenwechsler und zwei Spanntürmen mit je sechs Spanneinheiten. Sehr flexibel, da bis zu zwölf verschiedene Werkstücke auf einmal bearbeitet werden können. Zudem mit integrierter vierter Achse für kompliziertes Bearbeiten von Frästeilen an allen Seiten.



ACE VC 400

Serienunterstütztes, vertikales Bearbeitungszentrum mit 32 Werkzeugen und Wendetisch mit je vier Spanneinheiten. Die Spanneinheiten werden außerhalb des Bearbeitungsraumes



Lohnsägen



Auch Bündelschnitte sind möglich

- Hohe Präzision
- Gute Schnittleistungen
- Universelles Sägeverfahren
- Geringe Schnitt- u. Spannkkräfte
- Große Querschnitte zerspanbar
- Wenig Verschnitt