

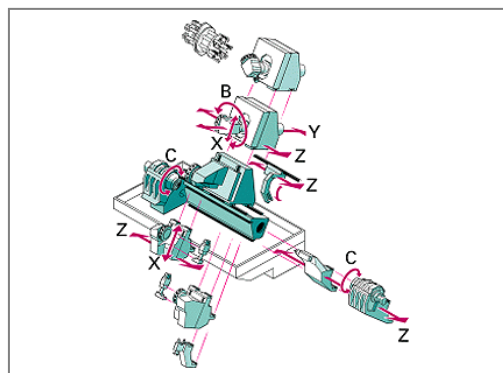


Maschinenliste

Bezeichnung	Anzahl	Dreh-Ø	Typ
CNC – Index ABC	5	bis 52 mm	1 Spindler
CNC – Index GB	2	bis 100 mm	1 Spindler
CNC – Index GE	1	bis 65 mm	1 Spindler
CNC – Index GSC	1	bis 42 mm	1 Spindler
CNC – Index G200 Compact	2	bis 65 mm	1 Spindler
CNC – Index G200 Y/B-Achse	1	bis 65 mm	1 Spindler
CNC – Index V200 Vertical Line	1	bis 200 mm	1 Spindler
CNC – Traub TNM	1	bis 42 mm	1 Spindler
CNC – Spinner TC	1	bis 32 mm	1 Spindler
CNC – Spinner MT500 Drehlänge bis 500mm	1	Futterarbeit bis 250 mm	1 Spindler
Index ER25	4	bis 30 mm	1 Spindler
KASTO – Sägezentrum bis 260mm Querschnitt			
		Verfahrwege	
Bearbeitungszentrum Chiron SZ08S	1	X300 / Y250 / Z300mm	
Bearbeitungszentrum Traub TVC	3	X400 / Y300 / Z550mm	
Bearbeitungszentrum Kitamura Mycenter	2	X300 / Y250 / Z300mm	
Bearbeitungszentrum Daewoo ACE HC400 mit Palettenwechsler	1	X600 / Y560 / Z565mm	
Bearbeitungszentrum Daewoo ACE VC400 mit Wendetisch	1	X560 / Y400 / Z570mm	
Optischer Messprojektor zur Kontrolle von Dreh-, Fräs- oder Bearbeitungsteilen			
Index Programmiersystem H200/H400 – mit CAD/NC-Kopplung			
AutoCAD Release 2002 / Mechanical Desktop 6 Power Pack (3D)			



Daewoo ACE HC400



Grafik INDEX G200 mit Y/B-Achse



INDEX V200 Vertical Line



KASTO - Sägezentrum