

Maschinenliste

Horizontal-Bearbeitungszentren	Arbeitsbereich X*Y*Z [mm]	Drehzahl [U/Min]	NC-Rundtisch	Besonderheiten
Deckel Maho DMC 100 H duoBLOCK	1000*1000*1000	120000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel Maho DMC 80 H duoBLOCK	800*710*710	8000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel Maho DMC 80 H	800*710*710	6000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel Maho DMC 80 H	800*710*710	6000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel DC 55	1000*800*800	6000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel DC 45	800*630*710	6000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel DC 45	800*630*710	6000	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 60 Werkzeuge SK50
Deckel FP5 C	800*500*630	4000	X	Palettenwechsel, 50 Werkzeuge SK50
Vertikal-Bearbeitungszentren	Arbeitsbereich X*Y*Z [mm]	Drehzahl [U/Min]	NC-Rundtisch	Besonderheiten
STAMA MC326S	520*300*360	12000	X	25 bar Ikuz, Schwenktisch, 42 Werkzeuge SK40
CNC-Fräsmaschinen	Arbeitsbereich X*Y*Z [mm]	Drehzahl [U/Min]		Besonderheiten
Huron FX	900*500*540	4000		
Deckel FP3NC	400*400*400	4000		
5-Achsen Lehrenbohrwerk	Arbeitsbereich X*Y*Z [mm]	Drehzahl [U/Min]	NC-Rundtisch	Besonderheiten
Boehringer Taurus SP	1220*820*610	5600	X	50 bar Ikuz, Palettenwechsel, 120 Werkzeuge
CNC-Drehmaschinen	Arbeitsbereich [mm]	Drehzahl [U/Min]	Achsen	Besonderheiten
Boehringer VDF180C	Z: 1000, X: 150	5000	2 Achsen	Dreh-Durchmesser D=200mm
INDEX GE 42	Z: 400, X: 150	5000	2 Achsen	Dreh-Durchmesser D=300mm
INDEX GS 30	Z: 200, X: 100	7500	4 Achsen	C-Achse, angetriebene Wzge, Stangenmagazin, D=100mm
INDEX GS 65	Z: 550, X: 163	5000	4 Achsen	C-Achse, angetriebene Wzge, Stangenmagazin, D=250mm
3D-CNC-Meßmaschinen	Arbeitsbereich X*Y*Z [mm]			Besonderheiten
ZEISS PRISMO 7 HTG	900*1200*700		4-Achsen	Integrierter Drehtisch, automatischer Tasterwechsel
DEA IOTA 1203	1320*970*610		3-Achsen	Schwenkkopf Renishaw PH9