

Maschinenliste

Maschinentyp	Hersteller	Arbeitsbereich
CNC-Bohr- und Fräswerk TC 110	UNION	x = 2000 mm; y = 1600 mm; z = 1600 mm; w = 550 mm
CNC-Bettfräsmaschine BF03	CME	x = 1800 mm; y = 900 mm; z = 900 mm
CNC-Bearbeitungszentrum CW 800	HECKERT	x = 1050 mm; y = 800 mm; z = 800 mm, Palettenwechsel
CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentrum Typ FL 7000	BIMATEC-SORALUCE	x = 6500 mm; y = 1400/1900 mm; z = 1000 mm mit Plattenfeld und Drehtisch 1200 x 1200 mm
CNC-Drehmaschine N2/3	NILES-SIMMONS	x = 350 mm; z = 2500 mm, angetriebene Werkzeuge, Lünetten bis 220 mm
CNC-Dreh- u. Fräszentrum N 30 MC	NILES-SIMMONS	x = 600 mm; z = 3500 mm; y = 250 mm, Lünetten bis 400 mm
CNC-Tiefbohrmaschine TBU 40	UNIOR	Bohr-Ø 4-60 mm; max. Bohrtiefe 2100 mm, für rotationssymmetrische und prismatische Teile
Koordinaten-Tiefbohrmaschine KTBM 2000	UNIOR	Bohr-Ø 4-80 mm; max. Bohrtiefe 2000 mm, Aufspannfläche 2000 x 2000 mm, für prismatische Teile
CNC-Tiefbohrmaschine FT45	TACCHI	Bohr-Ø 20-225 mm; max. Bohrtiefe 3000 mm, für rotationssymmetrische Teile
CNC-Tiefbohrmaschine FT35	TACCHI	Bohr-Ø 20-160 mm; max. Bohrtiefe 4000 mm, für rotationssymmetrische Teile
TBT-Tiefbohrmaschine M 500-1-1800	TBT	Bohr-Ø 18-70 mm; max. Bohrtiefe 1600 mm, für rotationssymmetrische Teile

