



Verarbeitete Werkstoffe

Stähle	Güsse	Nichteisenmetalle	Kunststoffe
Formbaustähle Werkzeugstähle Stahlgüsse	Kugelgrafitgüsse Flockengrafitgüsse	Kupfer und seine Legierungen Aluminium und seine Legierungen	

Modelle und Formen

- Gießmodelle aus Holz zur manuellen sowie maschinellen Formung gemäß DIN 1511
- Gießmodelle aus Metall und Kunststoff zur maschinellen Formung gemäß DIN 1511
- Gießmodelle aus Polystyrol
- Spritzgussformen
- Gesenke

Abgüsse

- Kugelgrafitguss
- Flockengrafitguss
- niedrig- sowie hochlegierte Stähle
- rostfreie Werkstoffe
- Abgüsse aus Nichteisenmetallen
- Präzisionsgüsse durch das Modellschmelzverfahren

Schmiedestücke

- Freiformschmiedestücke
- Gesenkschmiedestücke

Thermische Metallbearbeitung

- Einsatzhärtung
- Nitrieren
- Glühen
- Härten



Maschinenarbeit

Drehen

max. Ø des Werkstücks	800 mm
Länge	6000 mm
Karussell, max. Ø des Werkstücks	2500 mm

Fräsen

max, Abmessungen des Werkstücks 3500 x 1780 x 1400 mm

CNC Fräsen

max. Tischabmessungen	1100 x 550 mm
-----------------------	---------------

Zahn- und Kettenräder

Stirnverzahnung	m 0,3-6 / Ø 250 mm m 1-16 / Ø 1600 mm
Kegelverzahnung	m 1-6
Innenverzahnung	m 8 / Ø 500mm Höhe 125 mm
Zahnstangen	max. Länge 1500 mm

Stoßen vertikal

Keilnuten	
Nutverbindungen geradseitig	
Evolventennutung	max. Ø des Werkst.800 mm / Höhe 320 mm
Kerbverzahnung	

Keilwellen

max. Länge 2500 mm

Hobeln

3000 x 1800 x 1500 mm

Schleifen

Flachschleifen	300 x 500 x 1000 mm
Rundschleifen	max. Ø 350 mm / Länge 1500 mm
Hohlschleifen	max. R 300 mm / Länge 500 mm
Verzahnungsschleifen	m 6 / Ø 350 mm

CNC Elektroerosion

max. Abmessung des Werkstücks	1400 x 900 x 500 mm
max. Gewicht des Werkstücks	1000 kg

Schweißen

C02- oder Schutzgasschweißen
Automatenschweißen
Einlegeschnellschweißverfahren
zerstörungsfreie Versuche



Geschweißte Konstruktionen (Schlosserarbeiten)

Blechschnitten

max. Dicke	16 mm
max. Länge	3000 mm

Blechrundbiegen

max. Dicke	20 mm
max. Länge	3000 mm

Abkanten

max. Dicke	12 mm
max. Länge	4000 mm

Blechbrandzeichen (Laser)

max. Dicke Stahl	20 mm
max. Dicke Niro-Stahl	12 mm
Arbeitsfläche	2000 x 6000 mm

Flamme

max. Dicke	120 mm
Arbeitsfläche	2000 x 6000 mm

Wasserstrahl

max. Dicke	160 mm
Arbeitsfläche	2000 x 4000 mm

Technische Kontrolle



in Zusammenarbeit mit externem Metrologielabor (EN 150 9001:1994)

Oberflächenrauheit und —profil
Form und Lageabweichungen
3D Messgeräte
Zahnradmessung
zerstörungsfreie Versuche
(gem. DIN 1690 Teil 2)
Ausstellung der Dokumente
(gemäß EN 10204)

Hommelwerke
Talyrord 3
Mauser, Ferranti
Klingenberg

Oberflächenbehandlung

- Verzinkung
- Feuerverzinkung
- galvanische Verzinkung
- Spritz(kalt)-Verzinkung



Strahlen

- Glaskugelstrahlen
- Glasperlenstrahlen
- Sandstrahlen
- Stahlsandstrahlen
- Korundstrahlen

Lackieren

- Eintauchen und Anspritzen mit wasserlöslicher Farbe
- Anstrich mit Zweikomponentenfarbe
- Pulverlackieren
- PA Fluidauftrag (max. Schichtdicke 4 mm)
- Elektrolytisches Polieren

Beizen, Chromierung, Phosphatieren, Chromatieren, Schwärzen, ...

Logistik

- Ausstellung von Transithpapieren
- bargeldloser Zahlungsverkehr
- Warenlieferungen DDU / EXW gemäß INCOTERMS 2000

Lagerung

- nutzbare Lagerfläche bis zu 1000 m²
- Temperiertes Lager für Modelleinrichtungen
- Korrosionsschutz (Konservierungswachse — Schutz 3 Monate im Exterieur)

Verpackung

- Metallpaletten
- Holz-Europaletten
- Kunststofffolien
- Trockenmittel
- Kartons entsprechend Produktabmessungen
- Spezielle Holzpaletten und Verschalung