

Maschinenpark

Horizontalfräsmaschine

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Hauptspindel Antrieb	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
Starrag Heckert	CWK400D	650/650/650	19,0 kW	40 m/min	15000 U/min	240	4
Starrag Heckert	CWK500D	750/750/750	24,0 kW	40 m/min	15000 U/min	312	4

Fräs-/Drehbearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Hauptspindel Antrieb	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
STAMA	Mc526 MT/G	500/400/360	37,0 kW	60 m/min	10000 U/min	60	7
STAMA	MC526 MT	520/400/360	37,0 kW	60 m/min	10000 U/min	42	5+1
STAMA	MC526 MT	520/400/360	37,0 kW	60 m/min	10000 U/min	42	5+1
STAMA	MC526 MT	520/400/360	37,0 kW	60 m/min	10000 U/min	42	5+1

Fräsbearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich x/y/z	Hauptspindel Antrieb	Vorschub Eilgang	Drehzahl	Wkz	Achse
STAMA	MC526/S	650/400/360	18,5 kW	60 m/min	10000 U/min	42	4
STAMA	MC326/S	520/300/360	18,5 kW	60 m/min	10000 U/min	42	3
Bridgeport	VMC1000/30	1020/610/600	13,0 kW	40 m/min	10000 U/min	30	4
Chiron	Fz12	550/400/425	9,5 kW	40 m/min	10500 U/min	20	3
Chiron	FZ12S Asia	550/300/428	5,5 kW	40 m/min	10500 U/min	12	-
Deckel	DMU50V	400/380/380	10,0 kW	30 m/min	8000 U/min	24+	4
Deckel	FP4AT	560/500/450	4,0 kW	4,0 m/min	4000 U/min	20+	-
Deckel	FP4AT	560/500/450	4,0 kW	4,0 m/min	4000 U/min	20+	-
Deckel	FP4AT	560/500/450	4,0 kW	4,0 m/min	4000 U/min	20+	-

Sägeautomaten

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich	Hauptspindel Antrieb
Kaltenbach	KKS 400	130/130	n/a
Forte Bandsäge	SBA 241	240/240	2,6/ 3,2 kW

3D-CNC-Koordinatenmessmaschine

Hersteller	Typ	Arbeitsbereich	Wkz	Achse
DEA	Global Status 07.05.05	700/500/500	6	5

Teilereinigungsanlage

Hersteller	Typ
PERO	V1