

## Unsere Ziele

Seit mehr als 60 Jahren beschäftigen wir uns erfolgreich mit dem Werkstoff BLECH!  
Wir sind Spezialisten in der Blechbearbeitung und bieten Ihnen fast alles rund um das Blech aus einer Hand an!  
Größtmögliche Flexibilität und modernste Maschinentechologie sind die Basis für unsere Fertigung entlang der kompletten Prozesskette.



Als Dienstleister für die verschiedensten Aufgaben der Blechbearbeitung sind wir für unsere Kunden ein flexibler und zuverlässiger Partner.  
Die Grundlage bilden unsere qualifizierten Mitarbeiter, die kontinuierlich geschult werden.  
Basis für diese Arbeit bilden auch die im Unternehmen eingeführten Managementsysteme nach DIN EN ISO 9001:2008 bzw. DIN EN ISO 14001:2004. Darüber hinaus erfüllen wir die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-2.

Unsere Kunden kommen aus den Bereichen:  
Anlagenbau  
Automotive  
Elektrotechnik  
Heizungstechnik  
Maschinenbau  
Optische Industrie  
Schaltschrankbau



## Kontakt

### Kreck Metallwarenfabrik GmbH

Siegener Straße 84  
35716 Dietzhölztal / Rittershausen

Fon: +49 (0) 27 74 / 92 76 - 0  
Fax: +49 (0) 27 74 / 92 76 - 50

Mail: [info@kreck-metall.de](mailto:info@kreck-metall.de)  
Web: [www.kreck-metall.de](http://www.kreck-metall.de)



Lasern  
stanzen  
fügen  
flexible  
**Blechbearbeitung**  
biegen

## Maschinen / Technik

**Stanznibbelanlage, Nibbelmaschine mit Laser**  
Prägungen, Umformungen, Gewindeformen

### Hochleistungslaseranlagen

Lasern bis hin zu einer Materialstärke von 25 mm  
(abhängig vom Werkstoff)

**Material:** Aluminium, Edelstahl, Stahlblech,  
Stahl verzinkt

**Laserleistung:** 5 kW

**Materialstärke:** 0,5 bis 25 mm

**max. Teilegröße:** 1500 x 3000 mm

### Abkantpressen, automatisches Biegezentrum

Kanten, Falzen, Verkröpfen bis hin zum Prägen von  
Sicken, Radien oder kompletten Rollungen

**Biegelänge:** bis 3000 mm

**Presskraft:** 2200 kN

**Kanthöhe:** 300 mm



### Schweiß- und Fügetechnik

MAG, WIG und Widerstandsschweißen (Buckel) bis  
hin zu automatisierten Lösungen (Roboteranlagen)  
Bolzen schweißen und Druckfügen

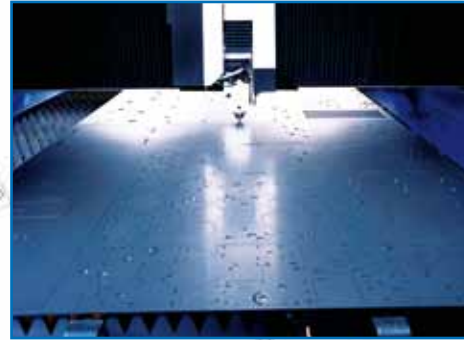
### Oberflächen in Zusammenarbeit mit Partnern

Ultraschallreinigen, Beizen, Eloxieren, Pulverbe-  
schichtung, Folieren, Galvanisch Verzinken, Zn/ Ni,  
Feuerverzinkung, Glasperlstrahlen

## Prozesskette

Kundenorientierte Umsetzung Ihrer Wünsche von der Idee bis zum fertigen Endprodukt  
ist unsere Stärke.

Größtmögliche Flexibilität und modernste Maschinentechologie sind die Basis für  
unsere Fertigung entlang der kompletten Prozesskette Blech.



1

Konstruieren  
Abwickeln  
Programmieren

2

Flachbearbeitung  
Stanzen  
Laser

3

Biegen  
Umformen

4

Fügen  
CNC- Bolzenschweißen  
CNC- Punktschweißen  
Schweißverfahren: MAG/ WIG  
Druckfügen

5

Oberfläche  
(in Zusammenarbeit mit Partnern)  
Galvanisch verzinken  
Pulverbeschichtung  
ZN/Ni  
Glasperlstrahlen

6

Logistik

