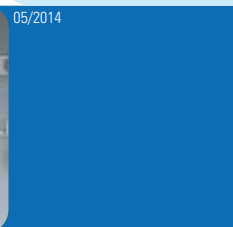
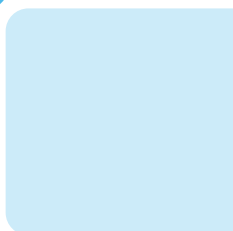
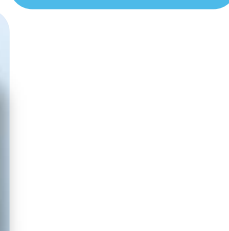
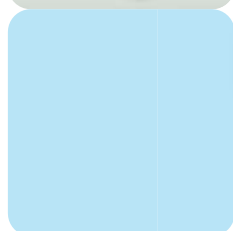




RÖCHLING

High Performance Plastics

Fertigteile aus Kunststoff



Thermoplastische Kunststoffe

Röchling

Kompetenz in Kunststoff

Inhalt

Seite

Röchling-Gruppe	2
Business Unit Machined Components	3
Globale Präsenz	3

Verarbeitungskompetenz

Unbegrenzte Möglichkeiten	4
Verfahren im Überblick	5

Werkstoffkompetenz

Kompetenz in Kunststoff	6
Einmaliges Programm	7
Forschung und Entwicklung	8

Branchenkompetenz

Kundenanwendungen verstehen	9
Maschinen- und Anlagenbau	10
Getränke- und Verpackungsindustrie	11
Papierindustrie	12
Lebensmitteltechnik	13
Logistik	14
Medizintechnik	15
Elektro- und Elektronikindustrie	16
Wasser- und Hafenbau	17
Auskleidungstechnik	18
Agrartechnik	19
Sonderfahrzeugbau	20
Sport- und Freizeitindustrie	21
Erneuerbare Energien	22

Rechtliche Hinweise	23
----------------------------------	----

Die Röchling-Gruppe ist eine weltweit agierende Kunststoff-Gruppe. Mit rund 7.500 Mitarbeitern an 60 Standorten in 20 Ländern zählt Röchling heute international zu den führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Kunststoffverarbeitung.

Mit ihren beiden Geschäftsbereichen Hochleistungs-Kunststoffe und Automobil-Kunststoffe erwirtschaftet die Gruppe mit Gesellschaften auf dem amerikanischen, dem europäischen und dem asiatischen Kontinent einen Umsatz von über 1,3 Milliarde Euro.

Röchling

High-Performance Plastics

Der Geschäftsbereich High-Performance Plastics deckt innerhalb der Röchling-Gruppe den Bereich der Hochleistungs-Kunststoffe ab. Mit weltweiten Tochtergesellschaften und Vertriebsniederlassungen hat die Röchling High-Performance Gruppe international eine führende Stellung in der Herstellung und Zerspaltung thermoplastischer und duroplastischer Kunststoffe für die Investitionsgüterindustrie.

Das Produktprogramm umfasst extrudierte, polymerisierte und gepresste Halbzeuge wie Rundstäbe, Flachstäbe und Tafeln, Folien, Hohlstäbe/Rohre, extrudierte Profile, Gusspolyamid-Sonderteile, faserverstärkte Kunststoffe und zerspante Fertigteile.



Business Unit Machined Components Überall in Ihrer Nähe



Röchling-Gruppe

Umsatz: 1,3 Milliarden Euro

Mitarbeiter: 7.500

Geschäftsbereich

Hochleistungs-Kunststoffe

-  Röchling Engineering Plastics
 Röchling Sustaplast

Geschäftsbereich

Automobil-Kunststoffe

-  Röchling Automotive
-  Röchling Technische Teile

Die Business Unit Machined Components im Geschäftsbereich Hochleistungs-Kunststoffe ist mit über 800 Mitarbeitern der weltweit führende Zerspaner von Kunststoffen. Die flexiblen Unternehmen sind auf die Herstellung qualitativ hochwertiger Fertigteile für nahezu jeden Bereich der Investitionsgüterindustrie spezialisiert. Gemeinsam mit dem Kunden erarbeiten wir optimale Lösungen, die effizient umgesetzt werden.

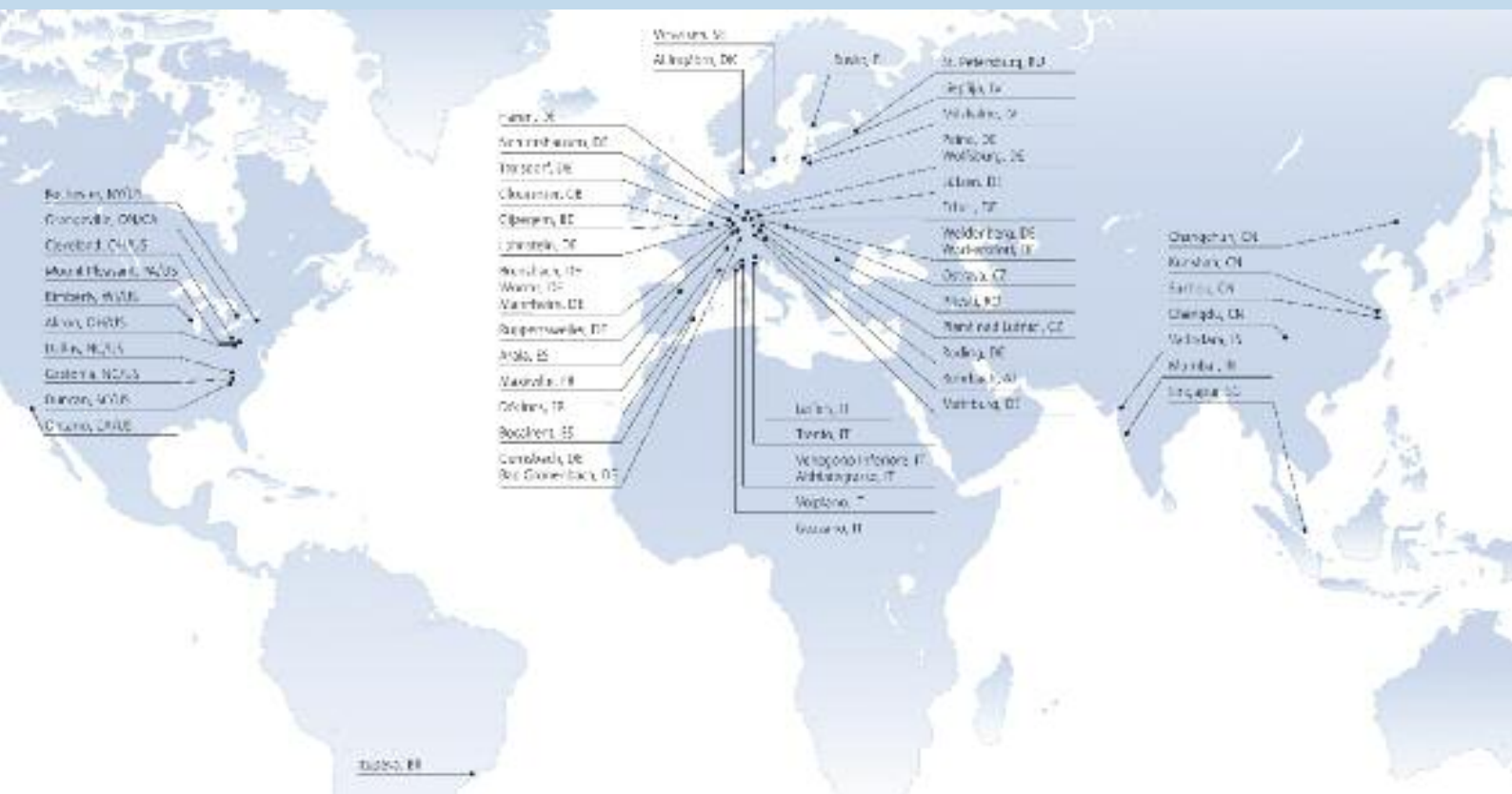
Ihre Ideen werden zu hochwertigen Komponenten

Das einzigartige, internationale Unternehmensnetzwerk bietet Ihnen die Werkstoffkompetenz eines der innovativsten Hersteller von Kunststoffhalbzeugen, außergewöhnliches Branchen-Know-how und einen Maschinenpark, der weltweit einmalig ist.

Profitieren Sie von den Synergien der weltweiten Standorte der Business Unit. Wir freuen uns auf Ihre anspruchsvollen Herausforderungen.

Röchling-Gruppe

Globale Präsenz: 60 Unternehmen in 20 Ländern



Verarbeitungskompetenz Unbegrenzte Möglichkeiten

- Weltweit größtes Bearbeitungszentrum
- Über 100 CNC-Fräsmaschinen
- Modernste Prozesstechnologien



Großdrehmaschine für Rundstäbe mit einem Durchmesser von bis zu 2.000 mm



CNC-Bearbeitungszentrum für Bauteile mit bis zu 14.000 mm Länge

Flexibel, leistungsstark, präzise

Die Zerspanungsbetriebe der Röchling-Gruppe bieten Ihnen nahezu unbegrenzte Verarbeitungsmöglichkeiten und einen einzigartigen Maschinen- und Anlagenpark führender Hersteller. Wir haben in modernste Technik investiert und liefern Top-Qualität mit verlässlichen Toleranzen und hervorragender Oberflächengüte.

Wir verfügen über moderne und leistungsfähige CNC-Bearbeitungszentren. Großformatige CNC-Fräsmaschinen bieten die Möglichkeit, Produkte in größten Dimensionen mit engen Toleranzen zu fertigen.

Dies bedeutet für unsere Kunden:

- Hoher Materialnutzungsgrad
- Reduzierte Montagezeiten
- Weniger Schweißnähte
- Enge Längentoleranzen

Unsere Hochpräzisions-CNC-Anlagen sind mit Trocken- und Nassbearbeitung sowie innen gekühlten Werkzeugen ausgestattet. Diese ermöglichen die Fertigung komplexer Geometrien und engster Toleranzen bei gleichzeitig hoher Oberflächengüte. Darüber hinaus sind wir in der Lage, 5-Achszerspanungen vorzunehmen.

In Kombination mit zerspannten Kunststoffteilen bieten wir Ihnen auch die Bearbeitung anderer Werkstoffe an.

Zurzeit verfügen wir unter anderem über mehr als:

- 100 CNC-Fräsmaschinen
- 50 CNC-Drehmaschinen
- 15 Profilautomaten
- und eine Vielzahl von Profilextrudern mit über 500 Werkzeugen

Kombinierte Bauteile

Die Arbeitsabläufe in unseren Zerspanungsbetrieben sind zudem auf die Konfektionierung und Montage kompletter Baugruppen ausgelegt. So können als weitere Verarbeitungsschritte Gewindeeinsätze, Kugellager oder andere Einsätze eingebracht werden und in Kombination mit anderen Bauelementen komplette Baugruppen konfektioniert werden.

Verarbeitungskompetenz

Unsere Verfahren im Überblick

Hobeln

Flächenhobel
Länge: max. 12.000 mm
Breite: max. 2.500 mm



Sägen / Zuschnitt

- Aufteilsägen für Platten
- Bandsägen für Rund- und Hohlstäbe
- Rondensägen



Fräsen

Länge: 1 – 14.000 mm
Breite: 1 – 2.500 mm
Dicke: 1 – 730 mm

Rundbauteile

Ø bis 3.500 mm
Größere Dimensionen auf Anfrage



Drehen

Ø 2 – 2.000 mm

Großdrehteile

Ø max. 2.000 mm
Länge: max. 800 mm

Rohre

Ø max. 750 mm
Länge: max. 2.300 mm



Profilieren

Länge: max. 12.000 mm¹⁾
Breite: max. 235 mm
Dicke: max. 165 mm

¹⁾ > 12.000 mm
siehe Profil-Extrusion



Profil-Extrudieren

Polystone® M (PE-UHMW)
> 550 Stück Werkzeuge



Schälen

Bandmaterial

Polystone® M (PE-UHMW)
Breite: max. 100 mm
Dicke: 1–8 mm

Folien

Dicke: 0,25–3 mm
Breite: 100–300 mm
Länge: 11–136 m



Stanzen

Länge: endlos
Breite: max. 1.500 mm
Dicke: bis zu 8 mm



Warmverformen

Länge: max. 1.600 mm
Breite: max. 1.200 mm
Plattenstärke: max. 30 mm



3D-Druck

- Selektives Lasersintern



Werkstoffkompetenz

Kompetenz in Kunststoff

Wesentliche Vorteile von Kunststoff im Vergleich zu Stahl

- Geringes Gewicht
- Keine Korrosion
- Gute Gleiteigenschaften (selbstschmierend)
- Thermisch und elektrisch isolierend

Kunststoff-Know-how vom Halbzeug-Hersteller

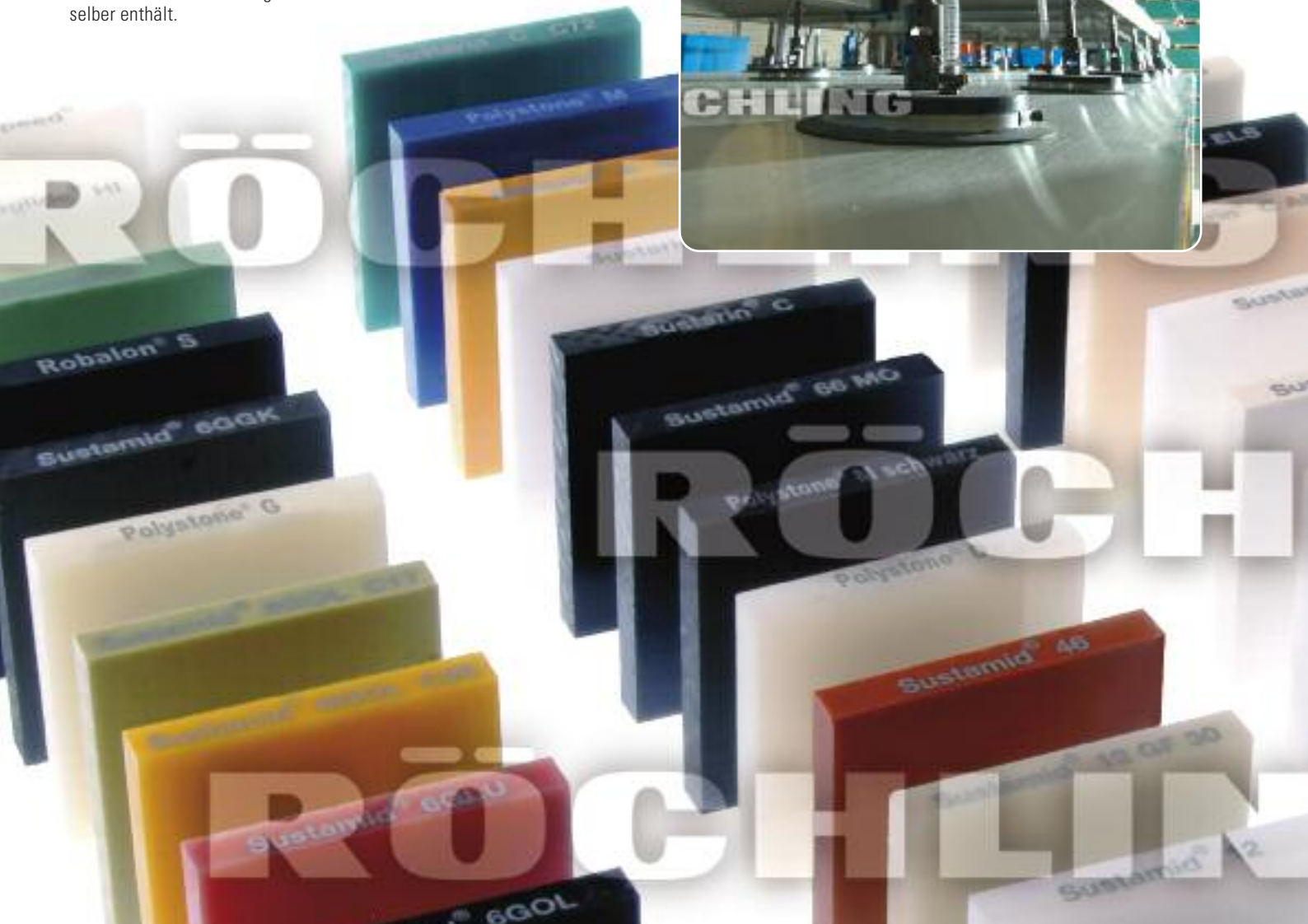
Röchling gehört zu den führenden Herstellern von Kunststoffhalbzeugen weltweit. Wir befassen uns nicht nur mit der Herstellung von Platten, Rundstäben und Profilen, sondern auch mit den spezifischen Anforderungen der Branchen, die wir beliefern. Unsere europaweit größten Logistikcenter für Kunststoffhalbzeuge garantieren schnellste Warenverfügbarkeit.

Wir wissen, welchen Werkstoff wir Ihnen für Ihre Anwendung empfehlen. Falls notwendig entwickeln wir für Ihre Anwendung auch spezielle Rezepturen, damit Sie den Kunststoff bekommen, der Ihre Anforderungen am besten erfüllt.

Ausgezeichnete Materialeigenschaften

Wir leben im Kunststoffzeitalter. Kunststoffe sind maßgeschneidert und verfügen über Eigenschaftsprofile, die traditionelle Werkstoffe wie Stahl, Holz oder Beton oft übertreffen und deshalb zunehmend ersetzen.

Es gibt heute fast kein industrielles Produkt mehr, das in seinem Herstellungsprozess nicht mittelbar mit Bauteilen aus Kunststoff in Kontakt gekommen ist oder solche selber enthält.



Werkstoffkompetenz Ein einmaliges Programm

**Röchling bietet Ihnen
ein einmaliges Programm!**

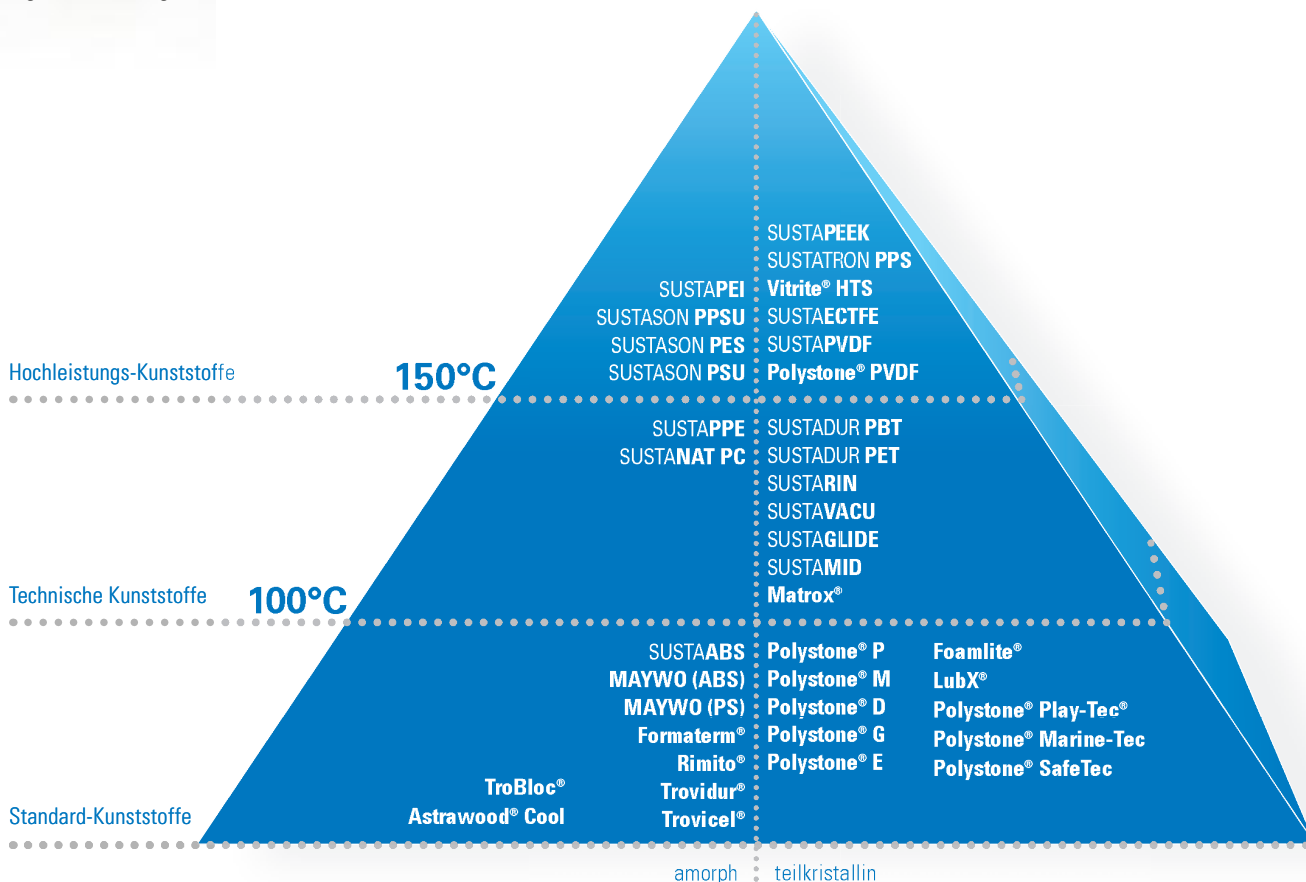
- Außergewöhnliches Halbzeugangebot
- Erfahrene Kunststoff- und Branchenexperten
- Eigene Werkstofflabors und Schulungszentren

Seit nun fast 100 Jahren befasst sich Röchling mit der Verarbeitung von Kunststoffen. Heute umfasst das Produktspektrum **mehr als 140 verschiedene Kunststoffarten** – von Standardkunststoffen bis hin zu Hochleistungskunststoffen für hohe Einsatztemperaturen. Auch die Vielzahl von Modifikationen und Spezialentwicklungen ist weltweit wohl einmalig.

Profitieren Sie von diesem Angebot und dem Know-how unserer top-ausgebildeten Kunststoffexperten, unserer Technologieführerschaft, den eigenen Schulungszentren und Werkstofflabors.

Wichtige Eigenschaften von Kunststoffen

- Hohe Gleitfähigkeit
- Abriebfestigkeit
- Hohe Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien
- Hohe Flexibilität oder mechanische Festigkeit
- Hohe Schlagfestigkeit
- Schwer entflammbar oder selbstverlöschend
- Elektrostatisch leitfähig, ableitend oder isolierend
- Alterungsbeständig
- UV-stabil
- Lebensmittelgeeignet



Neben den thermoplastischen Kunststoffen bietet Röchling auch ein breites Produktprogramm an faserverstärkten Kunststoffen. Alle Röchling Werkstoffe stehen für die spanabhebende Bearbeitung zur Verfügung.

Werkstoffkompetenz Forschung und Entwicklung

Mehrwert für unsere Kunden

- Produkt- und Werkstoffentwicklung
- Modifikation bestehender Rezepturen
- Praxisnahe Versuchsanlagen
- Zusammenarbeit mit Wissenschaftlern
- Moderne Werkstofflabors



Wettbewerbsvorteile durch Innovation

Das Thema Innovation hat bei Röchling höchste Priorität. So präsentieren wir dem Markt Produktentwicklungen, die unseren Kunden Wettbewerbsvorteile bieten.

In unseren gut ausgestatteten Werkstofflabors und in enger Kooperation mit Lieferanten, Wissenschaftlern und Instituten entwickeln wir zu den Aufgabenstellungen unserer Kunden neue Produkte und Herstellungsverfahren.

Das Qualitätsmanagementsystem unserer Unternehmen nach DIN EN ISO 9001:2008 ff. wird regelmäßig in Audits überprüft und dessen Einhaltung sichergestellt. Außerdem unterziehen wir unsere Produkte in allen Phasen des Produktionsprozesses permanenten Kontrollen.



Durch die Mitarbeit in zahlreichen Gremien und Ausschüssen stellen wir uns aktiv in den Dienst der Branchen und definieren so die Qualitätsstandards der Zukunft.

Branchenkompetenz

Kundenanwendungen verstehen

Unser Angebot

- Beratung bei der Kunststoffauswahl
- Überprüfen von Konstruktionen auf Funktion und Herstellbarkeit
- Technisches Produktdesign an modernsten CAD-Systemen
- Passgenaues, konfektioniertes Bauteil

Der Spezialist für Ihre Branche

Jede Branche stellt andere Anforderungen an Werkstoffe und Produkte. Darum setzen wir uns mit den spezifischen Bedürfnissen unserer Kunden in den verschiedensten Branchen im Detail auseinander.

Unser Ziel ist die Entwicklung von Produkten, die perfekt auf die jeweiligen Einsatzzwecke abgestimmt sind und neue Wege aufzeigen.

Auf den folgenden Seiten präsentieren wir Ihnen einige Praxisbeispiele für ausgewählte Branchen.

Konstruktionsberatung

Auf Wunsch unterstützen wir Sie bei Auslegung und Design Ihrer Bauteile aus Kunststoff. Wir wissen, was Kunststoffe können und was verarbeitungstechnisch machbar ist. So liefern wir von der Werkstoffauswahl, über die Konstruktion an modernsten CAD-Systemen bis hin zur exakten Zerspaltung und Konfektion ein Bauteil, das in Ihrer Anwendung optimal funktioniert.

Unsere Fachleute stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Gerne besuchen wir Sie und befassen uns vor Ort intensiv mit Ihrer herausfordernden Aufgabenstellung.



Ihr Vorteil

- Kosteneinsparung bei Fertigung und Montage
- Senkung von Material- und Bauteilkosten
- Zusätzliche Konstruktionsressourcen
- Optimale Funktionsfähigkeit



Branchenkompetenz Maschinen- und Anlagenbau

Für den Einsatz in Maschinen und Anlagen bietet Röchling Werkstoffe mit besonderen Eigenschaften

- Hohe Schlagzähigkeit
- Hervorragende Gleiteigenschaften
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen
- Komplexe Geometrien

Dauerhaft einsatzbereit

Auch bei großer Belastung und nach unzähligen Betriebsstunden müssen Maschinen und Anlagen zuverlässig laufen. Je nach Anwendung haben Maschinen und Anlagen unterschiedliche Anforderungen an die eingesetzten Werkstoffe: hohe Schlagzähigkeit, Gleiteigenschaften, der Einsatz in hohen Temperaturen sowie komplexe Geometrien von Bauteilen.

Röchling verfügt über große Erfahrung in der Herstellung von Bauteilen für Anlagen und Maschinen. Gerne beraten wir Sie bei der passenden Auswahl des Werkstoffes für Ihre Anwendung.



Stanzunterlagen



Unterwasserroboter



Weintraubenpresse

Branchenkompetenz

Getränke- und Verpackungsindustrie

Vorteile von LubX®

- Energiesparend
- Gleitreibungskoeffizient kann um bis zu 75 % reduziert werden
- Geräuschreduzierend
- Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln



Kettengleitleiste aus LubX® C eines Fördersystems



Transportschnecke aus Polystone® M soft schont PET-Flaschen

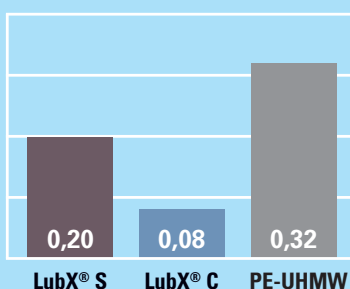
Neuer Werkstoff LubX® spart Energie

Bei langfristig steigenden Energiepreisen spielt die Senkung der Energiekosten in Produktions-, Lager- und Logistikprozessen eine immer bedeutendere Rolle. Der Einsatz gleitoptimierter Komponenten in einem Förderprozess kann die benötigte Förderkraft – und somit die eingesetzte Energie – auf ein Minimum verringern. Die Leistungsfähigkeit und Effizienz der Anlage kann so deutlich verbessert werden.

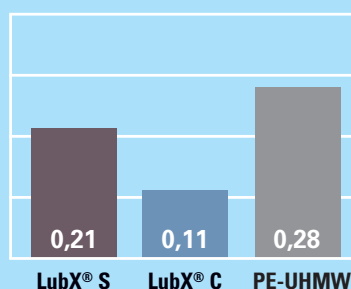
Speziell für Anwendungen in der Förder- und Automatisierungstechnik hat Röchling mit LubX®C und LubX®S zwei neue, PE-basierte Hochleistungswerkstoffe entwickelt, die über herausragende Trockenlaufeigenschaften verfügen. Der Gleitreibungskoeffizient konnte **um bis zu 75 Prozent reduziert** werden. Im Vergleich zu herkömmlichen Gleitwerkstoffen benötigen mit LubX® ausgestattete Fördersysteme deutlich weniger Energie, die Prozessstabilität wird erhöht und der Geräuschpegel erheblich verringert.

Gleiteigenschaften im Vergleich

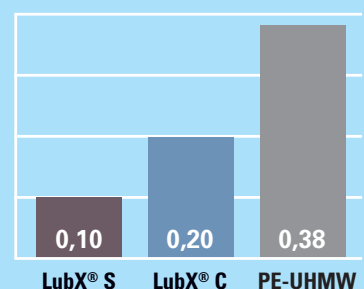
Gleitpartner POM



Gleitpartner Stahl



Gleitpartner PET



Gleitreibungskoeffizienten unter Trockenbedingungen / Auf anwendungsnahem Röchling-Tribologieprüfstand validiert
Geschwindigkeit: 0,25 m/s, Flächenpressung: 0,25 MPa, Prüfzeit: 24 h



Verschleißteile von Röchling stehen für:

- Verlängerung der Lebensdauer von mindestens einem Verschleißpartner
- Kundenspezifische Lösungen durch fundierte technische Beratung
- Geringe Adaptierungen d.h. Tausch der Verschleißteile
- Belassen der aktuellen Anlage d.h. kein Umbau der Papiermaschine

Weltweit führender Partner von Verschleißteilen

Als Nr. 1 bei überlegenen Verschleißlösungen aus Kunststoff für die Papierindustrie kennen wir die Bedürfnisse unserer Kunden ganz genau. Wir bieten ein Komplettangebot an hochwertigen Verschleißteilen (insgesamt 100 unterschiedliche Produkte je nach Kundenanforderung).

Unsere Intention ist die kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte mit dem Ziel Reibung und Verschleiß am Produkt so zu reduzieren, dass gleichzeitig sowohl die Lebensdauer des Produktes selbst, als auch die Lebensdauer des Reibungspartners (z.B. Sieb, Filz) erhöht wird. Dies gelingt durch kontinuierliche Verbesserungsprozesse in der Produktentwicklung und durch permanente Qualitätssteigerung.

Durch die richtige Wahl von Verschleißpartnern und Materialien kann, ohne Änderung der geometrischen Form und ohne technische Umbauten, die Energiebilanz positiv verändert werden.



Dichtleisten aus Gummi-Graphit



Dichtungselemente in der Trockenpartie



Keramisches Entwässerungselement



Röchling bietet der Lebensmittelindustrie

- Ein breites Spektrum von Kunststoffen entsprechend den EU-Verordnungen 1935/2004/EG, 10/2011/EU, 2023/2006/EG
- Ohne negativen Einfluss auf die Gesundheit der Konsumenten und Zusammensetzung, Geschmack, Geruch und Aussehen des Lebensmittels



Transportelemente in einer Verpackungsanlage für Harzer Käse



Förderanlage in der Fischverarbeitung

Für den direkten Lebensmittelkontakt

Speziell für die Lebensmittelindustrie verfügt Röchling über zahlreiche Kunststoffe für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln. Anwendung finden sie in Maschinen für die industrielle Verarbeitung von Lebensmitteln sowie als Schneidflächen und -bretter.

Wir stellen sicher: Unsere Kunststoffprodukte, die für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt sind, entsprechen den Anforderungen der Rahmenverordnung 1935/2004/EG, 10/2011/EU sowie der 2023/2006/EG. Der Nachweis der Lebensmitteleignung erfolgt über Migrationstests gemäß der Verordnung 10/2011/EU. Die Tests wurden an unseren Produkten mit allen erforderlichen Simulanzien unter den schärfsten Prüfbedingungen in Bezug auf Temperatur und Prüfdauer durchgeführt.

Sie können sicher sein, dass die geprüften Kunststoffe entsprechend unserer Konformitätserklärungen für den Kontakt mit allen Arten von Lebensmitteln als geeignet gelten.

Selbstverständlich unterliegen unsere Herstellungsprozesse der Philosophie „Good Manufacturing Practice“ (2023/2006/EG).



Schneidflächen in einem Schlachtereibetrieb

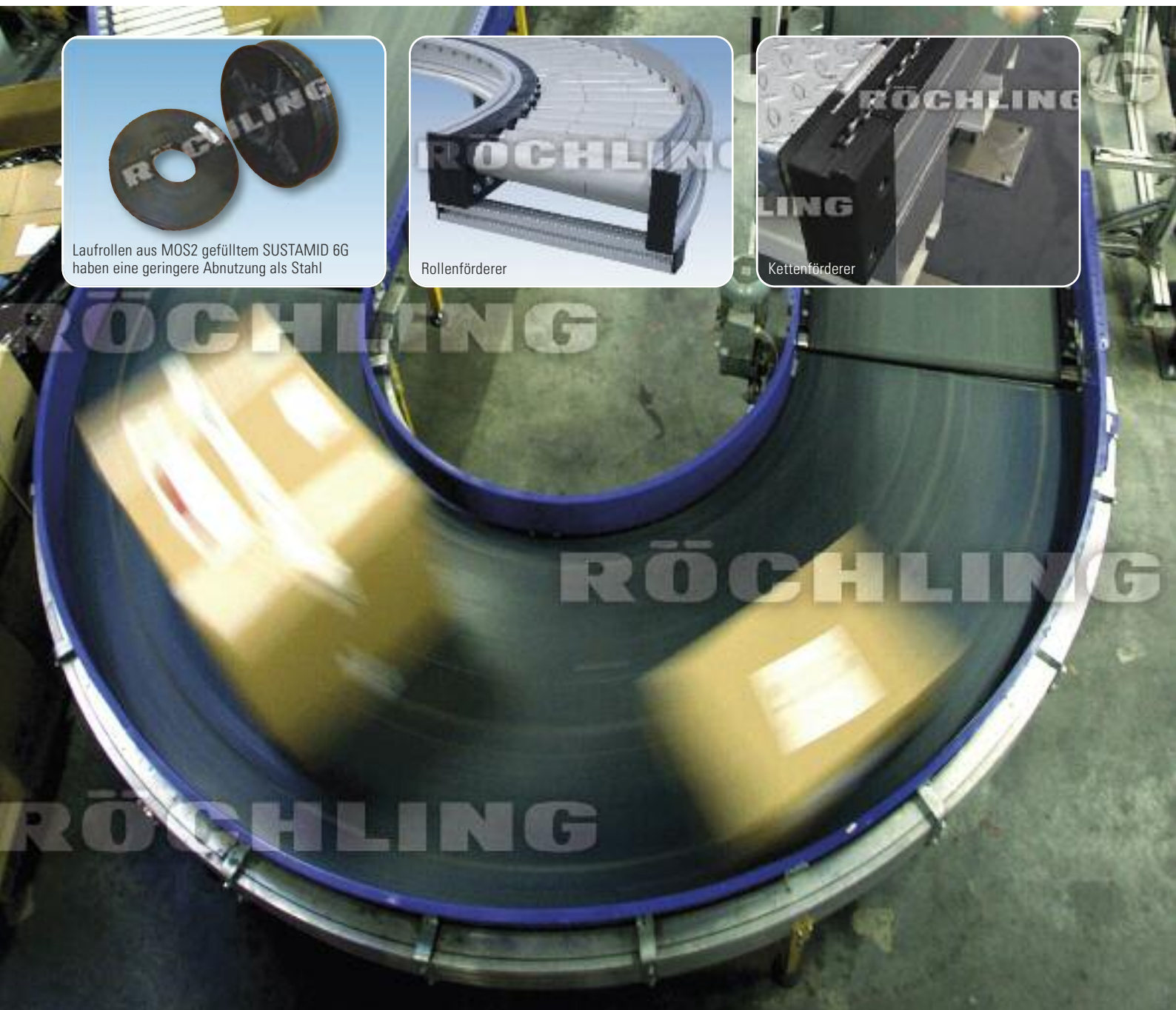
Kunststoffeigenschaften für effizienten Materialfluss

- Geringe Gleitreibung
- Hohe Abriebfestigkeit
- Schlagzähigkeit
- Antistatische Einstellung

Für einen reibungslosen Ablauf

Der innerbetriebliche Transport von Gütern und Waren muss schnell, zuverlässig und wirtschaftlich sein. Kunststoffe von Röchling kommen als CNC-bearbeitete Bauteile, gefräste und extrudierte Profile beispielsweise in Förder- und Lagersystemen, Ketten- oder Rollenförderern, Palettenmagazinen oder Regalbodenelementen zum Einsatz.

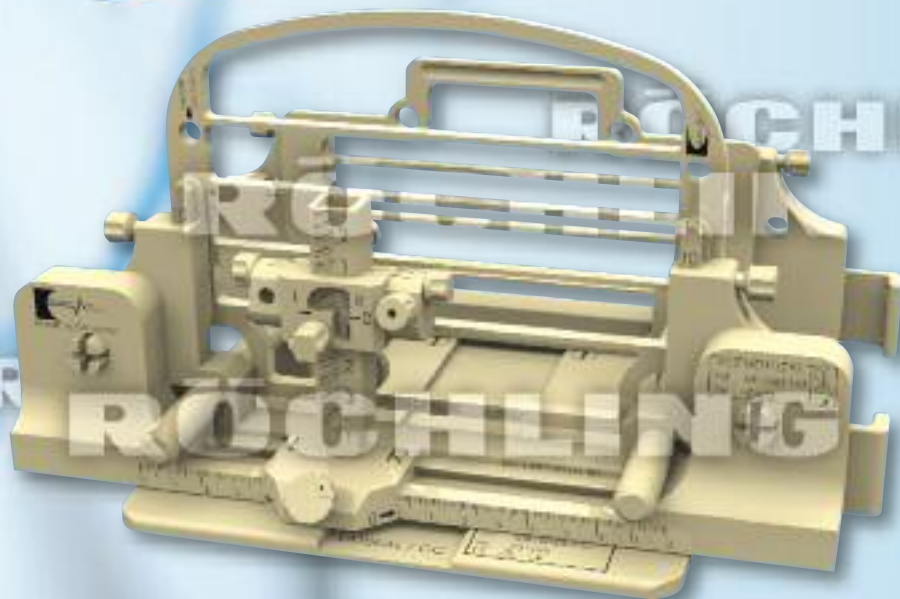
Die besonderen Eigenschaften von Kunststoffen wie geringe Gleitreibung, hohe Abriebfestigkeit, Schlagzähigkeit oder auch antistatische Einstellung gewährleisten einen zuverlässigen Materialfluss und wirtschaftliche Transportprozesse.





Medical Grade Produkte von Röchling stehen für:

- Biokompatibilität nach ISO 10993 und USP Class VI
- Chemische Beständigkeit
- Sterilisierbarkeit
- Rückverfolgbarkeit
- FDA Konformität
- Hydrolysebeständigkeit



Brust-Biopsieeinheit vollständig aus SUSTAPEEK hergestellt

Präzision auf höchstem Niveau

Röchling ist ein starker Partner der Medizintechnik und kennt die Anforderungen dieser Industrie bestens. Zahlreiche Hightech-Bearbeitungsmaschinen garantieren engste Toleranzen und perfekte Oberflächen.

Neben den Standardmaterialien für die Medizintechnik setzen wir die Röchling Medical Grade Werkstoffe ein, die die Anforderungen der ISO 10993 und der USP Class VI an die Biokompatibilität erfüllen und sich mit gängigen Sterilisations- und Desinfektionsverfahren reinigen lassen.

Zudem verfügen wir über ein umfassendes Managementsystem für das Design und die Herstellung von Medizinprodukten gemäß der ISO 13485:2012.

Gerne beraten wir Sie bei der Bauteilentwicklung und der richtigen Materialauswahl. Sprechen Sie uns an. Unser Leistungspaket forciert Ihren Entwicklungsprozess, erleichtert die Zulassung des Medizinproduktes und reduziert so die Kosten.



Kugelgehäuse in Stoßwellentherapie-Geräten



Filigrane Nadelführung

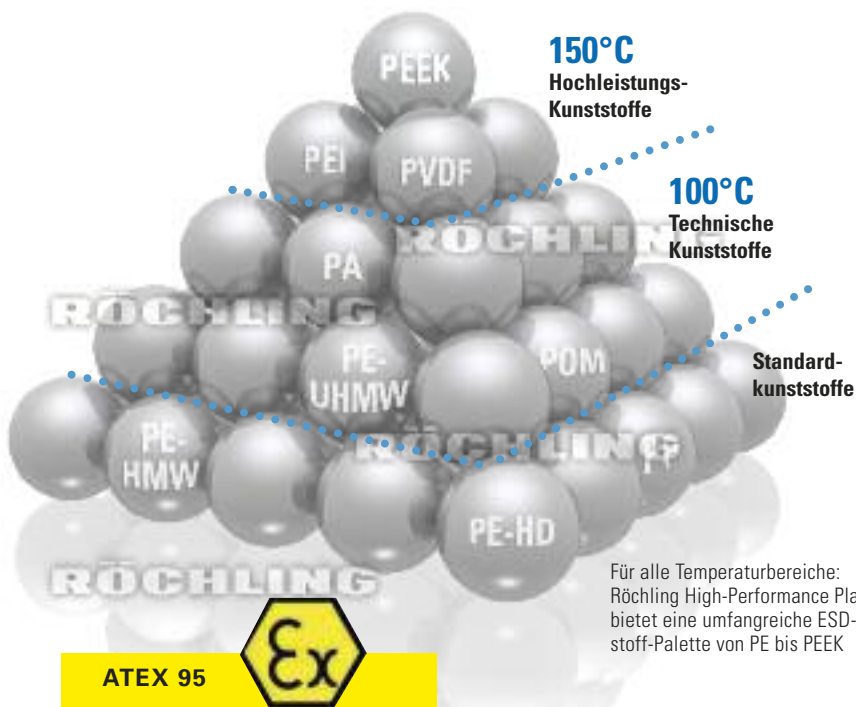


Antimikrobielle Wandverkleidungen



Filter- und Verschlusselemente für die Hämodialyse

Branchenkompetenz Elektro- und Elektronikindustrie



Für alle Temperaturbereiche:
Röchling High-Performance Plastics
bietet eine umfangreiche ESD-Werk-
stoff-Palette von PE bis PEEK

Röchling bietet Kunststoffe an,
die die Voraussetzungen zur
Einhaltung der Explosionsschutz-
richtlinie 94/9/EG („ATEX 95“)
erfüllen.



Umfangreiche Produktpalette

Unkontrollierte Entladungen können kostspielige Schäden verursachen, insbesondere in der Mikroelektronik und explosionsgefährdeten Bereichen müssen elektrostatische Entladungen daher verhindert werden.

Röchling bietet für Branchen, die Anforderungen an die elektrische Leitfähigkeit von Kunststoffen stellen, eine breite Palette von ESD-Kunststoffen. Sie verfügen über definierte elektrische Eigenschaften – von antistatisch bis leitfähig.

Lötmasken

Mit den Durostone®-Lötmaskenmaterialien und der präzisen Zerspanung gehört Röchling weltweit zu den Marktführern. Für das Verlöten von elektronischen Bauelementen werden die Lötmasken exakt an das Layout der Platinen angepasst. Die Lötmasken müssen bei hohen Temperaturen maßhaltig bleiben und tausende von Lötzyklen überstehen.



**Besondere Eigenschaften von Kunststoff
im Wasser- und Hafenbau:**

- Korrosionsbeständigkeit
- UV-Stabilität
- Schlag- und Verschleißfestigkeit
- Gutes Gleitverhalten



Weltweit im Einsatz!

Der Kontakt mit Süß- und Salzwasser fordert Werkstoffe extrem: Korrosionsbeständigkeit, UV-Stabilität, Schlag- und Verschleißfestigkeit sowie Gleiteigenschaften. Beim Bau von Hafenanlagen und Schleusensystemen sind unsere bis zu sechs Meter großen zerspannten Bauteile weltweit im Einsatz: beispielsweise beim Ausbau des Panama-Kanals, dem Neubau der Kaiserschleuse in Bremerhaven oder dem Emssperrwerk in Gandersum.

Fender-Systeme

Auf Fender-Systemen montiert, dienen Kunststoffe als Gleitschicht zur Schiffshülle und schützen Kaimauer und Schiffe beim Festmachen, bei Hafenmanövern und während der Liegezeit.

Gleitleisten

Dank hervorragender Verschleißfestigkeit halten Gleitleisten aus Kunststoff der starken Beanspruchung der tonnenschweren Stahltore in Hafenschleusen auch langfristig stand.



Absperrsystem

RIA Abspermentil | www.proagra.dk



Fender an einer Kaimauer



Schleuse mit Gleitleisten

Matrox verbessert Produktivität

Überall dort, wo Schüttgüter transportiert, gelagert oder weiterverarbeitet werden, verursachen Verschleiß und Anbackungen Stillstände im Arbeitsprozess. Die Fließfähigkeit des Schüttgutes ist für einen reibungslosen Ablauf daher von besonderer Bedeutung. Herkömmliche Stahloberflächen werden rau oder korrodieren, sodass Schüttgut haften bleibt. Das wirkt sich negativ auf die Produktivität und Prozesssicherheit aus.

Speziell für die Auskleidungstechnik hat Röchling mit der Matrox-Familie beste Oberflächenreibung mit höchster Abriebfestigkeit kombiniert. Das Fließverhalten von Schüttgütern wird verbessert und ein Abrieb bei rauen Einsatzbedingungen verhindert.

Die Produkte von Matrox kommen als Auskleidung in einer Vielzahl von Industrien zum Einsatz, die mit Schüttgütern arbeiten: zum Beispiel im Bergbau, der Transportindustrie, bei Lagerung und Umschlag sowie der Verarbeitung von Schüttgütern. Wir empfehlen Ihnen den richtigen Werkstoff der Matrox-Familie für Ihren Einzelfall. Dabei stehen Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit der Auskleidung im Vordergrund.

Wirtschaftliche Vorteile von Matrox im Vergleich zu Stahl

- **Geringere Kosten:** Etwa 60 Prozent günstiger als Baustahl
- **Geringeres Gewicht:** Bei 200 m² Silo bietet Matrox eine Gewichtseinsparung von 3 Tonnen
- **Längere Lebensdauer:** Im Sand Slurry-Verschleißtest erreicht Matrox mit einem Index von 80 einen um 46 % besseren Wert als Stahl



Feststoffbeschickung einer Biogasanlage



Bunkerauskleidung



Silo ohne Matrox-Auskleidung: Brückenbildungen (links) und Kernfluss (rechts) führen zu Produktionsstillständen

Branchenkompetenz Agrartechnik

Pionier mit Kunststoffverschleißteilen

Jahrtausende wurde die Agrartechnik von Metall dominiert. Einzigartige Fertigungsverfahren und die richtige Werkstoffwahl machten uns in der Agrartechnik zum führenden Anbieter von Kunststoffteilen. Viele namhafte Landmaschinenbauer setzen auf die Kompetenz von Röchling.

Der Einsatz hochtechnischer Kunststoffe in der Agrartechnik ermöglicht die Nachhaltigkeit in der Bodenbearbeitung durch geringere Bodenverdichtung, Treibstoffeinsparung und Steigerung der Effizienz.

Die unabhängige österreichische Bundesanstalt für Landtechnik (BLT), Wieselburg, bescheinigt für Pflug-Mollbleche aus Robalon® im Vergleich zu Stahl hervorragende Testergebnisse:

- Bis zu 13 % weniger Zugkraft
- Bis zu 14 % Treibstoffeinsparung

**Zahlreiche Patente
bestätigen unsere
Kompetenz!**

Vorteile von Kunststoff in der Agrartechnik:

- Hohe Verschleißfestigkeit mit der von Stahl gleichzusetzen
- Deutliche Gewichtsersparnis
- Leichtzügigkeit
- Treibstoffsparend
- Kein Anhaften von Ackerboden
- Kein Splintern oder Brechen



Ährenheber



Streichblech und Vorschäler



Gleitkufe für Mähdrescher



Branchenkompetenz Sonderfahrzeugbau

Werkstoffe von Röchling erfüllen für den Einsatz im Sonderfahrzeugbau besondere Eigenschaften:

- Hohe Schlagzähigkeit
- Hervorragende Gleiteigenschaften
- Abriebfestigkeit
- Beständigkeit gegen Schmierstoffe

Individuelle Bauteile für besondere Anforderungen

Röchling ist Ihr verlässlicher Partner im Sonderfahrzeugbau. Unsere Werkstoffe erfüllen die individuellen Anforderungen von Bauteilen für Pistengeräte, Kranen oder Amphibienfahrzeuge.

Pistengeräte

Extreme Temperaturen und große Belastungen erfordern speziell in der Alpinindustrie verlässliche Werkstoffe. Antriebsräder aus Robalon® übertragen in Pistengeräten die Motorleistung auch am steilsten Skihang sicher auf den Schnee.

Kranen

In Autokranen ermöglichen Gleitelemente aus SUSTAMID G in verschiedenen Größen und Geometrien das Teleskopieren der Ausleger und übernehmen bei hohen Traglasten hohe Druckkräfte.



Kran mit Gleitelement im Ausleger



Mähboot zur Gewässerpflege mit Kunststoff-Bauteilen am Kettenantrieb



Antriebsrad in einem Alpinfahrzeug



Anwendungen in der Sport- und Freizeitindustrie

- Spiel- und Freizeitgeräte
- Kindertaugenausrüstungen
- Schilder und Lernspiele
- Wellness- und Schwimmbadausrüstung



Passgenaue Lösungen für zahlreiche Anwendungen

Röchling ist Ihr kompetenter Partner für zahlreiche Anwendungen in der Sport- und Freizeitindustrie. Mit unserer großen Erfahrung bieten wir für vielfältige Ideen die passende Lösung aus Kunststoff an.

Röchling führt Freunde des Eislaufens nicht aufs Glatteis: Mit speziellen Kunststoffplatten kann auf einer Kunststoff-Schlittschuhbahn ganz ohne Kühlung auch im Sommer eisgelaufen werden. Der für Eisbahnen erforderliche hohe Energieaufwand zur Eisherstellung und Kühlung entfällt.

Wir stehen für passgenaue Lösungen: Unsere Produkte sind auf die besonderen Anforderungen jeder Anwendung zugeschnitten und bieten eine lange Lebensdauer und maßgeschneiderte Qualität.

Gerne beraten wir Sie bei der Entwicklung und Umsetzung Ihrer Idee. Sprechen Sie uns an.



Überlaufrinnenabdeckungen eines Schwimmbads



Lernspiel für Kinder



Spielplatzelemente aus Kunststoff

Besondere Eigenschaften von Kunststoffen bei der Nutzung erneuerbarer Energien

- Hervorragende Gleiteigenschaften
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit



Röchling-Kunststoffe finden Anwendung
in der Erzeugung von Windenergie

Breite Produktpalette für erneuerbare Energien

Bei der Erzeugung von Wind- und Solarenergie sowie in Biogasanlagen ist eine breite Produktpalette unserer Hochleistungs-Kunststoffe im Einsatz. Unsere langjährige Erfahrung als Lieferant in traditionelle Bereiche der Energieerzeugung und -verteilung, wie beispielsweise dem Generatoren-, Transformatoren- und Schaltanlagenbau, ist Basis um Konstruktionspartner und Lieferant für die zukunftssträchtigen Formen der Energieerzeugung zu sein.

Solaranlagen

Als Gleitlager in der Nachführung von Solaranlagen sorgen zerspannte Bauteile von Röchling für eine präzise Ausrichtung der Solarzellen zum Sonnenstand. Unsere Produkte für Solaranlagen zeichnen sich durch eine hohe Druckfestigkeit, UV-Beständigkeit und eine lange Lebensdauer aus.

Windkraft

In Windkraftanlagen übernehmen zerspannte Bauteile aus Durostone® faserverstärkten Kunststoffen sowie aus thermoplastischen Kunststoffen vielfach mechanische, isolierende oder gleitende Aufgaben und ersetzen traditionelle Werkstoffe wie zum Beispiel Stahl oder Aluminium. Zu unserem Lieferprogramm für On- und Offshore Windkraftanlagen gehören Lagerringe, Unterlegscheiben, Dichtungsringe oder Lagerkäfige für große Kugellager.



Auskleidung
einer Biogasanlage



Nachführung von Solaranlagen

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Lieferprogramm enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen recherchiert. Dennoch sind Fehler nicht ganz auszuschließen. Aus diesem Grunde sind die im vorliegenden Lieferprogramm enthaltenen Informationen mit keiner Verpflichtung oder Garantie irgendeiner Art verbunden. Wir übernehmen daher infolgedessen keine Verantwortung und werden keine daraus folgende oder sonstige Haftung für Schäden übernehmen, die auf irgendeine Art aus der Benutzung dieser Informationen entstehen. Auch für die Vollständigkeit der erfassten Produkte, Verfahren, Eigenschaften etc. kann keine Gewähr übernommen werden. Die Angaben zu Gewichten sind rein rechnerische Werte, die sich aus der Dichte und dem Mittelwert der Toleranzabmessungen ergeben.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung und/oder Teilen daraus sind der Röchling High-Performance Plastics vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung der Röchling High-Performance Plastics, egal zu welchem Zweck oder in welchem Medium, vervielfältigt, verarbeitet oder verbreitet werden.

Mit Erscheinen dieses Drucks verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

© 2014 Röchling High-Performance Plastics Gruppe

Einsatz von Werkstoffen der Röchling High-Performance Plastics für Implantatanwendungen

Die in diesem Lieferprogramm beschriebenen Werkstoffe sind nicht für den Einsatz als medizinische Implantate geeignet. Sie sollten weiterhin nicht in medizintechnischen Bereichen zur Anwendung kommen, die einen unmittelbaren Langzeitkontakt des Werkstoffes mit dem Patienten erfordern.

Sterilisation und mehrfache Verwendung von Medizinprodukten

Zur Klassifizierung der Sterilisationsbeständigkeit unserer Werkstoffe wurden verschiedene Kriterien wie Änderung der mechanischen Eigenschaften, Gewichtsänderung oder Transparenzverlust (amorphe Materialien) herangezogen. Daher handelt es sich bei dieser Beurteilung lediglich um Empfehlungen und nicht um konkrete Zusagen zur Eignung eines Werkstoffes für ein bestimmtes Aufbereitungsverfahren. Wird das Medizinprodukt mehrfach wiederverwendet, obliegt es dem Hersteller des Produktes die Eignung und die Anzahl der möglichen Aufbereitungszyklen, für ein Verfahren zu ermitteln.





RÖCHLING

High Performance Plastics

EUROPA

DEUTSCHLAND

Röchling Engineering Plastics KG

Röchlingstr. 1, 49733 Haren
info@roechling-plastics.com
www.roechling.com
Tel. +49 5934 701-0

Röchling Technische Kunststoffe KG

Planckstr. 3, 06686 Lützen
kontakt@roechling-luetzen.de
www.roechling-luetzen.de
Tel. +49 34444 308-0

Röchling Hydroma GmbH

Lemberger Str. 101, 66957 Ruppertsweiler
info@roechling-hydroma.com
www.roechling-hydroma.com
Tel. +49 6395 9222-0

Bayerschmidt Kunststoffe GmbH

Bayerschmidtweg 1, 93426 Roding
info@bayerschmidt.de
www.bayerschmidt.de
Tel. +49 9461 4026-0

Röchling Sustaplast KG Formtechnik

Lahnstr. 22, 56412 Nentershausen
formtechnik@sustaplast.de
www.roechling.com
Tel. +49 6485 889-0

DÄNEMARK

Röchling Meta-Plast A/S

Tøjstrupvej 31, 8961 Allingåbro
sales@meta-plast.dk
www.meta-plast.dk
Tel. +45 8648 1711

FRANKREICH

Röchling Engineering Plastiques S.A.S.

2, Rue de Barcelone
69153 Décines Cedex/France
roechling.decines@roechling-engineering.fr
www.roechling.com
Tel. +33 472 148960

GROSSBRITANNIEN

Röchling Engineering Plastics (UK) Ltd.

Waterwells Drive, Quedgeley, Gloucester GL2 2AA
sales@roechling-plastics.co.uk
www.roechling-plastics.co.uk
Tel. +44 1452 72-7900

ITALIEN

Röchling Machined Plastics Italia s.r.l

Via Morena 66, 28024 Gozzano
info@roechling.it
Tel. +39 0322 95421

LETTLAND

Meta-Plast S/A

Kapsedes Str. 2, LV-3402 Liepāja
letland@meta-plast.dk
www.meta-plast.dk
Tel. +371 6348 8539

ÖSTERREICH

Röchling Leripa Papertech GmbH & Co.KG

Röchlingstr. 1, 4151 Oepping
robaproducts@leripa.com
www.leripa.com
Tel. +43 7289 4611

SPANIEN

Röchling Plásticos Técnicos S.A.U.

Ctra. Villena, s/n. - Apartado 34, 46880 Bocairent
comercial@roechling-plastics.es
www.roechling-plastics.es
Tel. +34 962 350165

TSCHECHISCHE REPUBLIK

Röchling Machined Plastics s.r.o

Průmyslová 705
39111 Planá nad Lužnicí
rmp@roechling-plastics.cz
www.roechling-plastics.cz
Tel. +420 381 211-875

ASIEN

CHINA

Roehling Machined Components (Kunshan) Co., Ltd

No. 238 Chenfeng Road Kunshan City
Jiangsu Province 215300
info@roechling-kunshan.com
www.roechling-rmc.cn
Tel. +86 512 55132188

INDIEN

Röchling Engineering Plastics (India) Pvt. Ltd.

201, 'A' Wing, Leo Building
24th Road, Khar West
400 052 Mumbai / India
info@roechling-india.com
www.roechling-india.com
Tel. +91 22 4217-8787

USA

Röchling Leripa Papertech LLC

710 Ford Street Kimberly, Wisconsin 54136
leripa.papertech@leripa.com
www.leripa.com
Tel. +1 920 954 9154

Röchling Machined Plastics

161 Westec Drive
15666 Mount Pleasant PA /USA
rmp@roechling.biz
www.roechling-plastics.us
Tel. +1 724 696-5200

