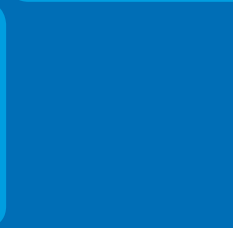
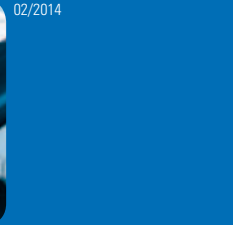
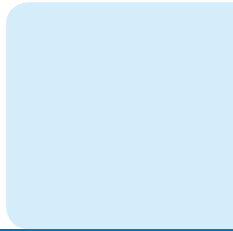
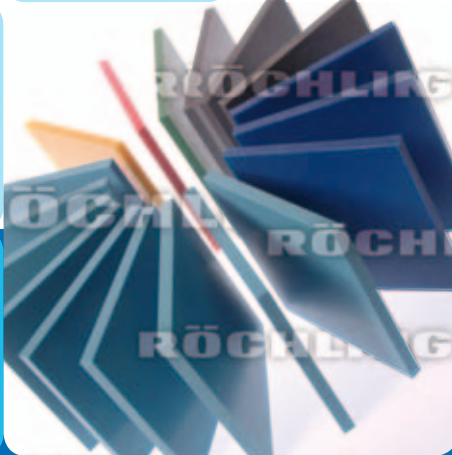
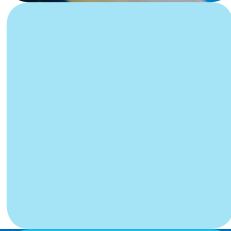
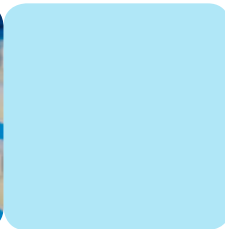




RÖCHLING

High Performance Plastics

Werkstoffeigenschaften
Material properties
Propriétés des matériaux
Proprietà del materiale
Propiedades del material
Propriedades do material



Thermoplastische Kunststoffe
Thermoplastics
Thermoplastiques

Werkstoffeigenschaften
Material properties
Propriétés du matériau

Im Folgenden möchten wir Ihnen einen Überblick über die Eigenschaften unserer Produkte geben.

Hierzu müssen wir einige Hinweise geben:

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden.

Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich bleibt im Normalfall ungeschädigt. Die kurzzeitige und langfristige Einsatztemperatur ist druck- und medienabhängig.

Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- und Stoßbeanspruchung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Beanspruchung.

Die angegebenen Werte wurden aus Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand heutiger Kenntnisse. Sie dienen lediglich der Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu, da die Eigenschaften beispielsweise auch von den Dimensionen der Halbzeuge abhängig sein können.

In the following section we would like to give you an overview of the properties of our products.

Please observe the following:

The short-time maximum operating temperature applies only to applications that involve a low mechanical load during few hours only.

The long-term maximum operating temperature is based on the heat-ageing of the plastics through oxidation, which results in a reduction of the mechanical properties. On thick-walled parts only the surface layer – which can be better protected by the addition of antioxidants – is affected by oxidation at high temperatures. The core normally remains unimpaired. The shot-term and long-term maximum operating temperatures depend on pressure and media.

The minimum operating temperature is mainly determined by possible impact and shock stresses during operation. The specified values apply to low stresses.

The specified values are average values obtained from individual measurements and are up to the latest standards. They are intended merely as information about our products and as an aid to the selection of material. We therefore can not legally bindingly vouch for specific properties or suitability for specific purposes, as properties may also depend, for example, on the dimensions of the semi-finished products.

Nous souhaitons vous fournir ci-après un aperçu des propriétés de nos produits.

Mais voici d’abord quelques remarques à leur sujet:

La température maximale brève de mise en œuvre ne vaut que pour les applications assorties d’une contrainte mécanique très faible sur un nombre d’heures réduit.

La température maximale longue durée pendant la mise en œuvre est basée sur le vieillissement thermique des matières plastiques sous l’effet de l’oxydation, lequel pénalise leurs propriétés mécaniques. En présence de pièces à parois épaisses, seule la couche superficielle est affectée par l’oxydation à des températures élevées; il est donc possible de mieux protéger cette couche au moyen d’antioxydants. Normalement, l’âme de la matière plastique reste intacte. Les températures d’utilisation à court et long terme dépendent de la pression et de l’environnement.

La température minimale de mise en œuvre est influencée de façon déterminante par d’éventuelles contraintes (impacts et collisions). Les valeurs indiquées se réfèrent à des contraintes réduites.

Les valeurs indiquées sont des moyennes déterminées à partir de mesures individuelles; elles représentent l’état actuel des connaissances. Elles servent uniquement à vous informer sur nos produits et à vous aider à sélectionner les matériaux. Nous assurons de la sorte, de façon juridiquement contractuelle, des propriétés indéfinies ou l’adéquation à des buts de mise en œuvre précis, vu que ces propriétés peuvent dépendre aussi par exemple des dimensions des produits finis.

- D
- GB
- FR
- I
- E
- P
- RUS

Table with 8 columns: Property, D, GB, FR, I, E, P, RUS. Rows include: Allgemeine Eigenschaften, M_W, Maßbeständigkeit, P, Brennverhalten, Feuchtigkeitsaufnahme.

Table with 8 columns: Property, D, GB, FR, I, E, P, RUS. Rows include: Tribologische Eigenschaften, Gleitreibung, Verschleißfestigkeit.

Table with 8 columns: Property, D, GB, FR, I, E, P, RUS. Rows include: Mechanische Eigenschaften, Streckspannung/Festigkeit, Reißdehnung, E-Modul, Kerbschlagzähigkeit, Kugeldruckhärte, Shore-Härte.

Table with 8 columns: Property, D, GB, FR, I, E, P, RUS. Rows include: Verarbeitung, Tiefziehfähigkeit, Klebbarkeit, Schweißbarkeit.

Table with 8 columns: Property, D, GB, FR, I, E, P, RUS. Rows include: Thermische Eigenschaften, Schmelztemperatur, Wärmeleitfähigkeit, Spezifische Wärmekapazität, Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient, Einsatztemperatur langfristig, Einsatztemperatur kurzzeitig, Wärmeformbeständigkeit.

Table with 8 columns: Property, D, GB, FR, I, E, P, RUS. Rows include: Elektrische Eigenschaften, ESD, Dielektrizitätszahl, Dielektrischer Verlustfaktor, Spezifischer Durchgangswiderstand, Oberflächenwiderstand, Vergleichszahl der Kriechwegbildung, Durchschlagfestigkeit.

Werkstoff
Material
Matériau
Materiale
Material
Material

	Allgemein General Générales Generali Gerais				Mechanisch Mechanical Mécaniques Meccániche Mecánicas Mecânicas						
	DIN EN ISO 1183-1	DIN EN ISO 62	UL 94		DIN EN ISO 527	DIN EN ISO 527	DIN EN ISO 527	DIN EN ISO 179	DIN EN ISO 2039-1	DIN EN ISO 868	Scale D
											
	g/cm ³	%	3 mm	6 mm	MPa	%	MPa	kJ/m ²	MPa		
Polystone® P MG	0,92	< 0,10	HB	HB	38	> 25	2.000	4,0	100	72	
Trovidur® PVC-U	1,45	-	VO	VO	45	15	3.000	2,0	140	79	
SUSTAMID 6G	1,15	2,50	HB	V2	75	> 45	3.400	> 3,0	180	83	
SUSTAMID 6G MO	1,15	2,50	HB	HB	82	> 35	3.500	> 2,5	185	83	
SUSTAMID 6G HS	1,15	2,50	HB	V2	75	> 15	3.700	> 2,5	170	82	
SUSTAMID 6G ESD 90	1,19	2,50	HB	HB	75	5	4.000	3,0	170	80	
SUSTAMID 6G OL	1,14	2,00	HB	HB	70	> 50	3.300	> 4,0	165	82	
SUSTAMID 6G PLUS	1,19	2,00	HB	V2	76	> 7	4.000	> 2,5	190	82	
SUSTAMID 6G M	1,16	2,50	HB	HB	75	> 30	3.400	> 3,5	175	82	
SUSTAMID 6G M OL	1,15	2,00	HB	HB	73	> 30	3.400	> 3,5	170	82	
SUSTAMID 6G LU	1,14	2,00	HB	HB	70	> 30	3.400	> 4,0	170	82	
SUSTAMID 6G PD 120	1,14	2,50	HB	HB	72	50	3.100	3,5	172	82	
SUSTAMID 6G GK	1,16	2,00	HB	V2	70	> 5	4.000	-	200	83	
SUSTAGLIDE	1,14	2,00	HB	HB	75	> 35	3.400	> 3,5	170	81	
SUSTAGLIDE PLUS	1,18	2,00	HB	HB	70	> 4	4.000	> 2,5	180	82	
SUSTAMID 6	1,14	3,00	HB	HB	80	> 50	3.200	> 3,0	170	82	
SUSTAMID 6 MO	1,14	3,00	HB	HB	80	> 50	3.200	> 3,0	170	82	
SUSTAMID 6 FG	1,14	3,00	HB	HB	80	> 50	3.200	> 3,0	170	82	
SUSTAMID 6 GC	1,14	3,00	HB	HB	80	> 40	3.200	> 3,0	175	82	
SUSTAMID 6 GC MO	1,14	3,00	HB	HB	80	> 40	3.200	> 3,0	180	82	
SUSTAMID 6 GF 30	1,35	2,00	HB	HB	100	5	5.000	6,0	210	86	
SUSTAMID 6 ESD 60	1,27	-	-	-	72	8	3.700	5,0	198	87	
SUSTAMID 6 FR	1,17	3,00	VO	VO	82	3	3.800	-	190	83	
SUSTAVACU	1,22	2,50	HB	HB	105	3	5.400	12,0	200	83	
SUSTAMID 66	1,15	2,80	HB	V2	85	50	3.300	> 3,0	180	83	
SUSTAMID 66 MO	1,15	2,80	HB	V2	90	20	3.400	> 2,0	180	83	
SUSTAMID 66 HS	1,15	2,80	HB	V2	85	50	3.300	> 3,0	170	82	
SUSTAMID 66 GLD 240	1,10	2,50	HB	HB	65	10	2.600	3,0	128	80	
SUSTAMID 66 GF 30	1,32	1,70	HB	HB	100	5	5.000	6,0	210	86	
SUSTAMID 66 FG	1,15	2,80	HB	V2	85	50	3.300	> 3,0	180	83	
SUSTAMID 12	1,02	0,80	HB	HB	50	200	1.800	20,0	100	78	
SUSTAMID 12 MO	1,02	0,80	HB	HB	50	150	1.800	15,0	100	78	
SUSTAMID 12 GF 30	1,25	0,50	HB	HB	60	15	4.200	5,0	125	79	
SUSTAMID 46	1,18	3,70	HB	HB	95	30	3.100	6,0	168	84	
SUSTARIN H	1,42	0,20	HB	HB	75	30	3.200	10,0	160	83	
SUSTARIN H AF	1,54	0,18	HB	HB	50	10	2.900	-	-	-	
SUSTARIN C	1,41	0,20	HB	HB	67	30	2.800	6,0	150	81	
SUSTARIN C GLD 160	1,52	0,65	HB	HB	50	16	2.500	4,0	120	80	
SUSTARIN C GLD 350	1,33	0,60	HB	HB	45	10	2.200	4,0	120	77	
SUSTARIN C GF 25	1,58	0,15	HB	HB	65	3	4.500	4,0	195	85	
SUSTARIN C ESD 60	1,40	0,25	HB	HB	40	30	1.900	5,0	100	79	
SUSTARIN C ESD 90	1,34	0,20	HB	HB	42	20	1.800	5,0	90	76	
SUSTARIN C ESD 90 PLUS	1,24	0,20	HB	HB	25	3	1.250	2,0	74	73	
SUSTARIN C FG	1,41	0,20	HB	HB	67	30	2.800	6,0	150	81	
SUSTARIN C MDT	1,53	0,20	HB	HB	65	25	3.000	5,0	180	82	
SUSTARIN C MG	1,41	0,20	HB	HB	67	30	2.800	6,0	150	81	
SUSTANAT PC	1,20	0,20	HB	HB	65	80	2.300	20,0	130	82	
SUSTANAT PC GF 20	1,33	0,15	VO	VO	85	5	3.800	8,0	180	85	
SUSTADUR PET	1,38	0,25	HB	HB	85	15	3.000	2,0	170	84	
SUSTADUR PET GLD 130	1,44	0,23	HB	HB	70	10	2.600	2,0	160	82	
SUSTADUR PET FG	1,39	0,25	HB	HB	85	15	3.200	2,0	190	83	
SUSTADUR PBT	1,30	0,25	HB	HB	60	50	2.500	-	130	-	
SUSTAABS	1,07	0,30	HB	HB	45	20	2.400	11,0	90	78	
SUSTAPPE	1,10	0,05	HB	HB	50	10	2.400	11,0	-	82	
SUSTAPPE GF 30	1,30	0,04	HB	HB	70	3	4.500	5,0	200	87	

Thermisch Thermal Thermiques Térmicas Térmicas								Elektrisch Electrical Electriques Elétricas Elétricas						
ISO 11357-3	DIN 52612-2	DIN 52612-1	DIN 53752	Richtwerte		Richtwerte		DIN EN ISO 75, Verf. A	IEC 60250	IEC 60250	IEC 60093	IEC 60093	IEC 60112	IEC 60243
														
°C	W/(m·K)	kJ/(kg·K)	10-6 K-1	°C	°C	°C	°C	ε _r	tan δ	Ω · cm	Ω			kV/mm
167	0,20	1,70	120 ...190	0	100	150	90	-	-	> 10 ¹³	> 10 ¹³	> 600	-	50
-	0,20	-	80	0	60	70	60	3,00	0,0200	10 ¹⁵	10 ¹³	-	-	-
216	0,25	1,70	80	-40	110	170	95	3,70	0,0200	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	20
216	0,25	1,70	80	-40	110	170	95	-	-	-	-	-	-	-
216	0,25	1,70	80	-40	120	180	95	-	-	-	-	-	-	-
216	0,29	-	70	-40	110	170	100	-	-	10 ⁵ -10 ⁸	10 ⁶ -10 ⁹	-	-	-
213	0,25	1,70	80	-40	110	160	90	-	-	-	-	-	-	-
218	0,27	1,70	60	-40	110	170	100	-	-	-	-	-	-	-
219	0,25	1,70	80	-40	110	170	95	-	-	-	-	-	-	-
216	0,25	1,70	80	-40	110	170	95	-	-	-	-	-	-	-
214	0,25	1,70	80	-40	110	160	90	-	-	-	-	-	-	-
215	0,25	-	80	-40	110	160	90	-	-	-	-	-	-	-
218	0,27	1,60	60	-40	110	170	> 100	-	-	-	-	-	-	-
215	0,25	1,70	80	-40	110	160	90	-	-	-	-	-	-	-
217	0,25	1,70	60	-40	110	170	100	-	-	-	-	-	-	-
220	0,23	1,70	90	-40	85	160	75	3,90	0,0200	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	20
220	0,23	1,70	90	-40	85	160	75	-	-	-	-	-	-	-
220	0,23	1,70	90	-40	85	160	75	3,90	0,0200	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	20
220	0,23	1,70	80	-40	95	160	95	3,90	0,0200	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	20
220	0,23	1,70	80	-40	95	160	95	-	-	-	-	-	-	-
220	0,28	1,50	60	-30	110	180	140	-	-	-	-	-	-	-
222	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	< 10 ⁴	-	-	-
222	-	1,70	90	0	85	160	65	-	-	10 ¹³	10 ¹⁶	-	-	-
220	-	-	70	-20	140	180	190	-	-	-	-	-	-	-
260	0,23	1,70	80	-30	95	170	100	3,80	0,0150	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	25
260	0,23	1,70	80	-30	95	170	100	-	-	-	-	-	-	-
260	0,23	1,70	80	-30	120	170	100	3,80	0,0150	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	25
260	0,23	1,70	85	-30	90	150	60	3,50	0,0150	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	25
260	0,24	1,50	50	-20	120	200	150	-	-	-	-	-	-	-
260	0,23	1,70	80	-30	95	170	100	3,80	0,0150	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	25
178	0,30	1,70	100	-50	80	140	50	3,80	0,0400	10 ¹⁵	10 ¹³	600	-	26
178	0,30	1,70	100	-50	80	140	50	-	-	-	-	-	-	-
178	-	-	50	-40	80	150	130	4,10	0,0310	10 ¹⁵	10 ¹⁴	600	-	40
295	0,30	-	80	-40	135	200	160	3,80	0,1300	10 ¹⁵	10 ¹⁶	400	-	22
175	0,31	1,50	100	-50	90	150	110	3,80	0,0020	10 ¹⁵	10 ¹⁵	600	-	25
175	-	-	95	-40	90	150	118	3,20	0,0090	10 ¹⁵	10 ¹⁵	-	-	16
165	0,31	1,50	110	-50	100	140	110	3,80	0,0020	10 ¹³	10 ¹³	600	-	40
165	-	-	120	-50	100	140	98	3,70	0,0020	10 ¹⁵	-	600	-	33
165	-	-	120	-50	100	140	85	3,80	0,0020	10 ¹⁴	10 ¹⁴	600	-	35
165	-	-	30	-20	100	140	160	-	-	-	-	-	-	-
165	0,31	-	130	-20	100	140	89	-	-	5 · 10 ³	10 ³	-	-	-
165	-	-	170	-50	85	140	106	-	-	10 ⁹ -10 ¹²	10 ⁹ -10 ¹¹	-	-	-
165	-	-	100	-50	85	140	-	-	-	-	10 ⁷ -10 ⁹	-	-	-
165	0,31	1,50	110	-50	100	140	110	3,80	0,0020	10 ¹³	10 ¹³	600	-	40
168	-	-	120	-20	90	140	100	-	-	-	-	-	-	-
165	0,31	1,50	110	-50	100	140	110	3,80	0,0020	10 ¹³	10 ¹³	600	-	40
-	0,21	1,20	70	-40	115	140	135	3,00	0,0010	10 ¹⁵	10 ¹⁵	275	-	30
-	0,22	-	30	-30	120	180	138	3,30	0,0100	10 ¹⁵	10 ¹⁵	175	-	35
255	0,28	1,10	60	-20	115	180	80	3,40	0,0010	10 ¹⁸	10 ¹⁶	600	-	20
255	0,28	-	65	-20	115	180	75	3,40	0,0010	10 ¹⁸	10 ¹⁶	600	-	20
255	0,28	-	60	-20	115	180	80	3,40	0,0010	10 ¹⁸	10 ¹⁶	600	-	20
225	0,27	1,50	145	-30	120	150	67	3,30	0,0010	10 ¹⁶	10 ¹³	600	-	16
-	0,17	1,20	90	-40	80	100	-	3,10	0,0150	10 ¹⁵	10 ¹⁴	600	-	20
-	0,23	1,20	80	-40	100	110	100	2,80	0,0080	10 ¹⁵	10 ¹⁵	450	-	30
-	-	1,30	-	-20	100	110	135	-	-	10 ¹⁵	10 ¹⁵	-	-	25

Werkstoff Material Matériau Materiale Material Material		Allgemein General Général Generali Gerais				Mechanisch Mechanical Mécaniques Mecánicas Mecânicas					
		DIN EN ISO 1183-1		DIN EN ISO 62		UL 94		DIN EN ISO 527		DIN EN ISO 527	
											
		g/cm³	%	3 mm	6 mm	MPa	%	MPa	kJ/m²	MPa	Scale D
	SUSTAECTFE	1,71	-	V0	V0	30	250	1.500	-	-	71
	SUSTAPVDF	1,78	0,040	V0	V0	55	30	2.100	12,0	130	80
	SUSTAPVDF ESD 60	1,79	0,040	V0	V0	58	10	2.500	7,0	130	79
	SUSTAPVDF FG	1,78	0,040	V0	V0	55	30	2.100	12,0	130	80
	SUSTAPEEK	1,31	0,200	V0	V0	110	20	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK MOD	1,46	0,150	V0	V0	75	4	4.900	5,0	220	85
	SUSTAPEEK CF 30	1,40	0,140	V0	V0	120	7	6.500	-	310	91
	SUSTAPEEK GF 30	1,51	0,140	V0	V0	80	5	6.000	3,0	250	89
	SUSTAPEEK FG	1,31	0,200	V0	V0	110	20	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK GLD 140 NATURAL	1,36	0,200	V0	V0	87	3	3.700	3,5	220	86
	SUSTAPEEK GLD 140 BLUE	1,41	0,200	V0	V0	85	3	3.700	2,0	220	86
	SUSTAPEEK GLD 140 FG NATURAL	1,36	0,200	V0	V0	87	3	3.700	3,5	220	86
	SUSTAPEEK GLD 140 FG BLUE	1,41	0,200	V0	V0	85	3	3.700	2,0	220	86
	SUSTAPEEK MG BLUE	1,41	0,200	V0	V0	110	15	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK MG GREEN	1,38	0,200	V0	V0	110	15	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK MG YELLOW	1,39	0,200	V0	V0	110	15	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK MG RED	1,36	0,200	V0	V0	110	15	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK MG BLACK	1,31	0,200	V0	V0	110	15	4.000	-	230	88
	SUSTAPEEK MG NATURAL	1,31	0,200	V0	V0	110	20	4.000	-	230	88
	SUSTASON PSU	1,24	0,200	HB	V0	80	15	2.600	6,0	155	85
	SUSTASON PES	1,37	0,700	V0	V0	90	15	2.700	7,0	155	85
	SUSTASON PPSU	1,29	0,600	V0	V0	77	30	2.500	10,0	-	-
	SUSTASON PPSU MG	1,29	0,600	V0	V0	77	30	2.500	10,0	-	-
	SUSTAPEI	1,27	0,500	V0	V0	110	12	3.100	4,0	220	86
	SUSTAPEI GF 30	1,51	0,400	V0	V0	120	4	5.000	-	-	92
	SUSTAPEI ESD 90	1,32	0,500	V0	V0	120	7	4.100	-	240	88
	SUSTATRON PPS	1,35	0,020	V0	V0	90	3	4.150	-	190	88
	SUSTATRON PPS GF 40	1,65	0,015	V0	V0	90	2	6.500	-	250	92
	SUSTATRON PPS MOD	1,38	0,030	V0	V0	50	4	3.000	5,0	130	77

Thermisch Thermal Thermiques Térmicas Térmicas								Elektrisch Electrical Électriques Elétriche Eléctricas						
ISO 11357-3	DIN 52612-2	DIN 52612-1	DIN 53752	Richtwerte		Richtwerte		DIN EN ISO 75, Verf. A	IEC 60250	IEC 60250	IEC 60093	IEC 60093	IEC 60112	IEC 60243
														
°C	W/(m·K)	kJ/(kg·K)	10-6 K-1	°C		°C		°C			Ω · cm	Ω		kV/mm
-	0,15	-	90	-50	150	180	70	-	-	-	10 ¹⁵	10 ¹³	600	15
178	0,20	1,20	140	-20	140	150	115	9,00	0,0200	-	10 ¹⁴	10 ¹⁴	600	21
178	-	-	140	-20	140	150	-	-	-	-	10 ⁴	10 ⁴	-	-
178	0,20	1,20	140	-20	140	150	115	9,00	0,0200	-	10 ¹⁴	10 ¹⁴	600	21
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
343	0,24	-	30	-30	250	310	293	-	-	10 ⁷ · 10 ⁹	10 ⁷ · 10 ⁹	-	-	-
343	0,92	-	25	-20	250	310	315	-	-	< 10 ⁴	< 10 ⁴	-	-	-
343	0,43	-	30	-20	250	310	315	3,20	0,0010	10 ¹⁴	10 ¹³	175	-	20
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
343	-	-	55	-30	250	310	150	-	-	-	10 ¹⁶	-	-	20
343	-	-	55	-30	250	310	150	-	-	-	10 ¹⁷	-	-	20
343	-	-	55	-30	250	310	150	-	-	-	10 ¹⁶	-	-	20
343	-	-	55	-30	250	310	150	-	-	-	10 ¹⁷	-	-	20
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	-	-	-	-	-	-	-
343	0,25	1,34	50	-60	250	310	152	3,20	0,0010	4,9 · 10 ¹⁶	10 ¹⁸	-	-	20
-	0,26	1,10	55	-50	160	180	175	3,20	0,0010	10 ¹⁵	10 ¹⁴	125	-	30
-	0,18	1,10	55	-50	180	220	200	3,90	0,0020	10 ¹⁸	10 ¹⁴	150	-	25
-	0,35	-	55	-50	180	210	205	3,44	-	10 ¹⁵	-	-	-	15
-	0,35	-	55	-50	180	210	205	3,44	-	10 ¹⁵	-	-	-	15
-	0,24	1,10	45	-50	170	210	200	3,20	0,0015	10 ¹⁵	10 ¹⁵	150	-	30
-	-	-	-	-30	170	210	210	3,30	0,0016	10 ¹⁵	10 ¹⁵	150	-	35
-	-	-	40	0	170	210	-	-	-	-	10 ⁶ · 10 ⁹	-	-	-
285	-	-	-	-20	220	260	110	-	-	-	10 ¹³	10 ¹⁵	-	-
285	-	-	30	0	220	250	260	-	-	-	-	-	-	-
285	-	-	50	-20	220	260	-	-	-	-	10 ¹⁶	10 ¹³	-	-

Allgemein General G�nerales Generali Generales Gerais	Tribologisch Tribological Tribologiques Tribologisches Tribol�gicas
--	---

DIN EN ISO 1183-1	DIN 4102	UL 94	DIN EN ISO 62	Sand Slurry
-------------------	----------	-------	---------------	-------------

M_w **p** **μ**

	g/mol	g/cm³			%		
Polystone® Play-Tec®	-	0,97	B2	HB	< 0,05	●	○
Polystone® Safe-Tec C/L	-	0,96	B2	HB	< 0,05	○	○
Polystone® Marine-Tec	> 0,25 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® Marine -Tec lite	-	0,80	B2	HB	< 0,10	●	○
Foamlite®	-	0,75	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® Polar UV	0,50 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	○
Matrox®	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M natural	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® MR	4 ... 9 · 10 ⁶	0,94	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M black AST	9,20 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M black EL	9,20 · 10 ⁶	0,97	B2	HB	< 0,05	●	●
Polystone® MR black AST	4 ... 9 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M slide	9,20 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M slide AST	9,20 · 10 ⁶	0,97	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M saphir	10,50 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M polyblue	10,50 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® MPG	9,20 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M flametech	9,20 · 10 ⁶	0,99	B2	VO	< 0,05	●	●
Polystone® M EHS	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M microbloc	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® M soft	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	●	●
Polystone® D natural	0,50 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® DR	0,50 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® D black AST	0,50 · 10 ⁶	0,97	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® D black EL	0,50 · 10 ⁶	0,98	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® D microbloc	0,50 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® D black nuclear	0,50 · 10 ⁶	1,06	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® G natural	> 0,25 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® G black B 100	> 0,25 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® G black HD	> 0,25 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® G AST natural	> 0,25 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® G black EL	> 0,25 · 10 ⁶	0,99	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® GV	> 0,25 · 10 ⁶	0,96	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® G ortho	> 0,25 · 10 ⁶	0,95	B2	HB	< 0,01	●	○
Polystone® E natural	-	0,92	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® E ortho	-	0,92	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P homopolymer	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P copolymer	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P grey B	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P blue copolymer UV	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P med	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P SSAG	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® PPs black EL	-	1,21	B1	VO	< 0,10	●	○
Polystone® PPs grey	-	0,94	B1	V2	< 0,10	●	○
Polystone® PP TV	-	1,05	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P ortho	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® P ortho HI	-	0,91	B2	HB	< 0,10	●	○
Polystone® PVDF	-	1,78	B1	VO	< 0,30	●	○
Polystone® PVDF FM 4910	-	1,78	B1	VO	< 0,30	●	○

Mechanisch Mechanical Mécaniques Meccaniche Mecánicas Mecânicas	Verarbeiten Processing Traitement Lavorazione Elaboración Transformação	Thermisch Thermal Thermiques Termice Térmicas Térmicas
--	--	---

DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 179-2	DIN EN ISO 179-2	DIN EN ISO 868/ 15 sek.	ISO 11357-3	DIN 52612-1	DIN 52612	DIN 53752
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------------	-------------	-------------	-----------	-----------

N/mm²	%	N/mm²	mJ/mm²	mJ/mm²					°C	W/(m·K)	J/(kg·K)	1/K·10⁻⁶
32	> 50	1.200	6	-	65	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	> 50	800	12	-	59	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	> 50	800	10	-	63	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
15	> 25	650	8	-	62	☐	☐	●	135	~ 0,30	1,9	150 ... 230
18	> 50	1.100	24	-	-	☐	☐	●	162 ... 167	0,1 ... 0,15	1,7	120 ... 190
27	> 50	1.200	-	> 10	65	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	670	-	>100	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	680	-	>130	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	>200	700	-	>100	65	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	>200	700	-	>100	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	700	-	>110	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	700	-	> 80	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
21	>200	680	-	>150	64	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	>200	700	-	> 60	64	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	650	-	> 90	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
23	>200	800	-	>100	67	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	>200	800	-	>100	67	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	>200	700	-	> 50	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	680	-	>100	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	>200	680	-	>130	63	○	☐	☐	135	0,40	1,9	150 ... 230
18	>200	450	-	>130	58	○	☐	○	135	0,40	1,9	150 ... 230
27	> 50	1.200	-	> 20	65	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
25	> 50	1.100	-	> 10	65	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
20	> 50	900	-	> 10	63	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	> 50	900	-	> 10	65	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
27	> 50	1.200	-	> 20	65	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
18	7	1.450	-	> 10	70	☐	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	> 50	800	12	-	63	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
24	> 50	1.000	> 16	-	63	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	> 50	800	10	-	63	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
23	> 50	800	12	-	63	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
26	> 50	1.100	8	-	67	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	> 50	800	12	-	63	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
22	> 50	800	10	-	63	●	☐	●	135	0,40	1,9	150 ... 230
11	> 50	200	85	-	45	●	☐	●	110	0,35	2,1	150 ... 230
10	> 50	200	70	-	45	●	☐	●	110	0,35	2,1	150 ... 230
32	> 50	1.300	4	-	72	●	☐	●	162 ... 167	0,20	1,7	120 ...

	Elektrisch Electrical Électriques Elettriche Eléctricas
--	---

DIN EN ISO 306	DIN EN ISO 306	IEC 60250	IEC 60250	IEC 60093	IEC 60093	IEC 60112	IEC 60243
-------------------	-------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------












	°C	°C	°C			Ω · cm	Ω	CTI	kV/mm	
-10 ... 80	100	-	67		2,4	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-30 ... 100	100	-	67		2,5	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-30 ... 80	100	-	67		2,5	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-30 ... 80	100	-	67		2,5	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	30 ○
-30 ... 100	150	149	-		2,3	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	600	40 ○
-100 ... 80	100	-	79		2,3	2 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-150 ... 80	130	-	79		2,3	4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	600	45 ☉
-150 ... 80	130	-	79		-	-	< 10 ⁸	< 10 ⁶	-	- ●
-250 ... 80	130	-	79		-	-	< 10 ³	< 10 ⁴	-	- ●
-250 ... 80	130	-	79		-	-	< 10 ⁸	< 10 ⁶	-	- ●
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	< 10 ¹²	600	45 ☉
-250 ... 80	130	-	79		-	-	< 10 ⁸	< 10 ⁶	-	- ●
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	40 ○
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	600	45 ○
-250 ... 80	130	-	79		-	-	< 10 ³	< 10 ⁴	-	- ●
-250 ... 110	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-250 ... 80	130	-	79		2,4	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-250 ... 80	130	-	79		2,3	1 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-100 ... 80	100	-	79		2,3	2 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-100 ... 80	100	-	79		2,3	2 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-100 ... 80	130	-	79		2,3	-	< 10 ⁸	< 10 ⁸	-	- ●
-100 ... 80	130	-	79		-	-	< 10 ⁴	< 10 ⁴	-	- ●
-100 ... 80	100	-	79		2,4	< 2 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-100 ... 80	100	-	79		2,5	-	> 10 ¹⁴	> 10 ¹¹	600	15 ●
-50 ... 80	100	-	67		2,4	4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-50 ... 80	100	-	67		2,5	4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-50 ... 80	100	-	67		2,5	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-50 ... 80	100	-	67		-	-	-	> 10 ⁹ ... 10 ¹²	-	- ●
-50 ... 80	100	-	67		-	-	< 10 ⁵	< 10 ⁴	-	- ●
-50 ... 80	100	-	67		2,5	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-50 ... 80	100	-	67		2,4	3,5 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-50 ... 60	90	96	-		2,4	3 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-50 ... 60	90	95	-		2,4	3 ... 4 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
0 ... 100	150	-	90		2,4	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-30 ... 100	150	-	85		2,5	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	600	45 ○
0 ... 100	150	-	90		2,3	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	600	45 ○
-30 ... 100	150	-	85		2,5	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	600	45 ○
-30 ... 100	150	-	83		2,3	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	600	45 ○
0 ... 135	150	-	90		2,4	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-30 ... 100	150	-	81		-	-	< 10 ³	< 10 ³	-	- ●
0 ... 100	150	-	81		2,3	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁵	600	> 15 ○
0 ... 100	150	-	90		2,3	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
0 ... 100	150	-	90		2,4	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
-30 ... 100	150	-	90		2,5	1,9 · 10 ⁻⁴	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	600	45 ○
0 ... 140	150	-	140		8,0	0,17	> 10 ¹⁴	< 10 ¹⁴	600	20 ○
0 ... 140	150	-	140		8,0	0,17	> 10 ¹⁴	< 10 ¹⁴	600	20 ○

● sehr gut / very good / très bonne / molto buono / muy bueno / muito bom

● gut / good / bonne / buono / bueno / bom

● zufriedenstellend / satisfactory / satisfaisante / soddisfacente / a satisfacción / satisfatório

● mäßig / moderate / passable / moderato / moderado / moderado

☐ nicht gut / not good / mauvaise / scarso / malo / mau

Werkstoff
Material
Matériau
Materiale
Material
Material

Algemein General Général Generali Generales Gerais	DIN EN ISO 1183-1	DIN 4102	UL 94	DIN EN ISO 62	Sand Slurry
---	-------------------	----------	-------	---------------	----------------

	M _w	ρ				
	mol	g/cm³		%		
TroBloc® M	-	1,41	B1, 1 ... 4 mm	-	≤ 3,00	 
TroBloc® F	-	1,41	B1, 1 ... 4 mm	-	≤ 3,00	 
Trovidur® EN	-	~ 1,47	B1, 1 ... 4 mm	VO, 5V	≤ 3,00	 
Trovidur® ES	-	~ 1,40	B2, 1 ... 2 mm	-	≤ 3,00	 
Trovidur® ES-FB	-	~ 1,41	B2, 1 ... 2 mm	-	≤ 3,00	 
Trovidur® ESA-D	-	~ 1,41	B1, 1 ... 4 mm	-	≤ 3,00	- -
Trovidur® ESA-S	-	~ 1,41	B1, 1 ... 4 mm	-	≤ 3,00	- -
Trovidur® ET	-	~ 1,40	B1, 1 ... 4 mm	VO	≤ 3,00	 
Trovidur® EN liner red	-	~ 1,47	B1, 1 ... 4 mm	VO	≤ 3,00	 
Trovidur® EA	-	~ 1,47	B1, 1 ... 2 mm	-	-	-
Trovidur® EC	-	~ 1,44	B1, 1 ... 4 mm	VO, 5V	1,00	 
Trovidur® EC-FG	-	~ 1,44	B1, 1 ... 4 mm	VO, 5V	1,00	 
Trovidur® ESV	-	~ 1,41	B2	-	≤ 3,00	- 
Trovidur® NL	-	~ 1,43	B2, 1 ... 3 mm	-	≤ 3,00	 
Trovidur® PN	-	~ 1,44	B2	-	≤ 3,00	 
Trovidur® PHT	-	~ 1,64	-	-	≤ 3,00	 
Trovicel® (10 mm)	-	~ 0,55	B2	-	≤ 0,20	 
Trovicel® (19/24 mm)	-	~ 0,55	B2	-	≤ 0,20	 
Trovidur® W 1014	-	~ 1,22	B2	-	-	 
Trovidur® W 1590	-	~ 1,22	B2	-	-	 
Trovidur® W 2000	-	~ 1,22	B2	-	-	 
Astraglas® WS	-	~ 1,30	-	-	0,15	 
LubX® C	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	 
LubX® S	9,20 · 10 ⁶	0,93	B2	HB	< 0,01	 
Astrawood® Cool	-	1,41	B1/1,5 mm	-	< 3,00	 
Astrawood®	-	~ 1,41	B1/1,5 mm	-	≤ 3,00	 
Formaterm® ABS/PMMA foil	-	~ 1,06	-	HB	0,70	 
Formaterm® ABS/ASA	-	~ 1,03	-	HB	0,70	 
Formaterm® ABS flame-retardant	-	~ 1,18	-	VO	0,70	 
Formaterm® ABS/TPE soft-touch	-	~ 1,06	-	HB	0,70	 
Formaterm® PC/ABS standard	-	~ 1,12	-	HB	0,40 ... 0,60	 
Formaterm® PC/ABS professional	-	~ 1,19	-	VO	0,40 ... 0,60	 
Formaterm® HIPS sign/advertising	-	~ 1,04	-	HB	0,20 ... 0,30	 

Mechanisch Mécaniques Mécanique Mecánicas Mecânicas	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 527-1	DIN EN ISO 179-2	DIN EN ISO 179-2	DIN EN ISO 868/ 15 sek.	Verarbeitung Processing Traitement Lavorazione Elaboración Transformação	Thermisch Thermal Thermiques Termice Térmicas Têrmicas
	ISO 527-1	ISO 527-1	ISO 527-1	ISO 179-2	ISO 179-2	868/ 15 sek.		ISO 11357-3

		E													
N/mm²	%	N/mm²	mJ/mm²	mJ/mm²						°C	W/(m·K)	J/(kg·K)	1/K*10 ⁶		
45	20	2.500	8	-	-	-				75	0,16	-	60 ... 80		
45	20	2.500	8	-	-	-				75	0,16	-	60 ... 80		
55	20	3.100	4	-	85					-	0,16	-	60 ... 80		
48	20	2.500	6	-	80					-	0,16	-	60 ... 80		
48	20	2.300	6	-	80					-	0,16	-	60 ... 80		
45	20	2.500	8	-	-					-	-	-	60 ... 80		
45	20	2.500	8	-	-					-	-	-	60 ... 80		
70	10	3.200	2	-	83					-	-	-	60 ... 80		
55	50	3.100	4	-	85					-	0,16	-	60 ... 80		
55	15	3.200	4	-	-					-	0,16	-	60 ... 80		
50	20	2.700	4	-	80					-	0,16	-	60 ... 80		
50	20	2.700	4	-	80					-	0,16	-	60 ... 80		
45	20	2.500	8	-	-					-	0,16	-	60 ... 80		
62	15	3.000	2	-	85					-	0,16	-	60 ... 80		
56	15	3.000	4	-	82					-	0,16	-	60 ... 80		
60	15	3.000	4	-	86					-	0,13	-	60 ... 80		
-	-	1.200	-	-	80	-				-	0,07	-	60 ... 80		
-	-	700	-	-	80	-				-	0,07	-	60 ... 80		
-	250	-	-	-	A 66					-	-	-	-		
-	300	-	-	-	A 73					-	-	-	-		
-	250	-	-	-	A 85					-	-	-	-		
-	200	45	-	-	53	-				-	-	-	110 ... 180		
20	> 200	650	-	100	60,00					135	0,40	1,90	150 ... 230		
20	> 200	650	-	100	60,00					135	0,40	1,90	150 ... 230		
45	20	2.500	8	-	-					-	0,16	-	60 ... 80		
45	20	2.500	8	-	-					-	0,16	-	60 ... 80		
40	40	2.300	30	-	75			-	-	80 ... 110	0,18	-	60 ... 110		
45	10	2.300	35	-	75					100	0,18	-	60 ... 110		
45	10	2.350	10	-	75					100	0,18	-	60 ... 110		
40	15	1.900	30	-	75			-	-	80 ... 100	0,18	-	60 ... 110		
55	50	2.400	41	-	80					120	0,20	-	60 ... 110		
69	50	2.750	45	-	85					120	0,20	-	60 ... 110		
21	60	1.850	10	-	80	-		-	-	95 ... 100	0,18	-	70		

	DIN EN ISO 306 VICAT A	DIN EN ISO 306 VICAT B	IEC 60250	IEC 60250	IEC 60093	IEC 60093	IEC 60112	IEC 60243
--	------------------------	------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

				ϵ_r	$\tan \delta$					ESD
°C	°C	°C	°C			$\Omega \cdot \text{cm}$	Ω	CTI	kV/mm	
-30 ... 60	-	70	74	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-30 ... 60	-	70	74	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-15 ... 60	-	75	82	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-30 ... 60	-	66	-	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-30 ... 60	-	66	-	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-30 ... 60	-	70	74	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-30 ... 60	-	70	74	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-10 ... 55	-	59	62	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-15 ... 60	-	75	82	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-15 ... 60	-	-	-	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-20 ... 60	-	65	70	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-20 ... 60	-	65	70	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-30 ... 60	-	70	74	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-10 ... 60	-	69	73	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	12	○
-10 ... 60	-	73	73	~ 3,2	~ 0,02	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-10 ... 90	-	-	-	-	-	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
0 ... 60	-	-	-	-	-	-	$> 10^{13}$	-	-	○
0 ... 60	-	-	-	-	-	-	$> 10^{13}$	-	-	○
0 ... 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-10 ... 60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0 ... 65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-150 ... 80	130	-	79	2,3	$1 \cdot 10^{-4}$	$> 10^{15}$	$> 10^{14}$	600	45	○
-150 ... 80	130	-	79	2,3	$1 \cdot 10^{-4}$	$> 10^{15}$	$> 10^{14}$	600	45	○
-30 ... 60	-	70	74	3,2	0,0200	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-30 ... 60	-	70	74	~ 3,2	~ 0,0200	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	-	○
-40 ... 80	85 ... 100	100	99	-	-	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	20	○
-40 ... 75	85 ... 90	93	98	~ 3,4	~ 0,0250	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	20	○
-40 ... 80	85 ... 100	90	94	~ 3,0	~ 0,0007	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	20	○
-40 ... 80	85 ... 100	100	99	~ 3,0	~ 0,0007	$> 10^{15}$	$> 10^{13}$	-	20	○
-50 ... 110	105	120	120	~ 3,0	~ 0,0040	$> 10^{15}$	$> 10^{14}$	-	20	○
-50 ... 110	105	112	113	~ 3,4	~ 0,0080	$> 10^{16}$	$> 10^{14}$	-	20	○
-10 ... 80	75 ... 90	85	99	~ 2,5	~ 0,0004	$> 10^{16}$	$> 10^{15}$	-	40	○



RÖCHLING

High Performance Plastics

Röchling Engineering Plastics KG

Röchlingstr. 1
49733 Haren/Germany
Tel. +49 5934 701-0
Fax +49 5934 701-299
info@roechling-plastics.com

Röchling Engineering Plastics KG

Standort/Site Troisdorf
Mülheimer Str. 26
Geb. 115
53840 Troisdorf/Germany
Tel. +49 2241 4820-0
Fax +49 2241 4820-100
info@roechling-plastics.com

Röchling Sustaplast KG

Sustaplast-Str. 1
56112 Lahnstein/Germany
Tel. +49 2621 693-0
Fax +49 2621 693-170
info@sustaplast.de

