

Firmenportrait

www.poeppelmann.com
Stand 07/2014

Deutschland, Lohne, **Werk 1** Pöppelmann GmbH & Co. KG Kunststoffwerk-Werkzeugbau



17 Produktions- und Lagerhallen (inkl. Wertstoffsammelstelle) auf einer bebauten Fläche von über 70.000 m², Größe des Firmengeländes ca. 219.000 m².

Deutschland, Lohne/Brockdorf, **Werk 2** Pöppelmann Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG



Für den Fertigungsbereich Pöppelmann K-TECH – technische Kunststoff-Spritzgussteile – stehen 7 Produktions- und Lagerhallen mit einer bebauten Fläche von ca. 35.500 m² zur Verfügung. Größe des Firmengeländes ca. 185.200 m².

Deutschland, Lohne/Brockdorf, **Werk 3**
Pöppelmann GmbH & Co. KG
Kunststoffwerk-Werkzeugbau



3 Produktions- und Lagerhallen auf einer bebauten Fläche von über 22.800 m², Größe des Firmengeländes ca. 71.000 m².

Firmenportrait

1. Allgemeine Angaben

Deutschland

Werk 1

Pöppelmann GmbH & Co. KG
Kunststoffwerk-Werkzeugbau
Bakumer Straße 73
49393 Lohne
Telefon +49 4442 982-0
Telefax +49 4442 982-112
info@poeppelmann.com
www.poeppelmann.com

Werk 2

Pöppelmann Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Hermann-Staudinger-Straße 1
49393 Lohne/Brockdorf
Telefon +49 4442 982-620
Telefax +49 4442 982-668
k-tech@poeppelmann.com
www.poeppelmann.com

Werk 3

Pöppelmann GmbH & Co. KG
Kunststoff-Werkwerkzeugbau
Pöppelmannstraße 5
49393 Lohne
Telefon +49 4442 982-3900
Telefax +49 4442 982-417
famac@poeppelmann.com
www.poeppelmann.com

2. Ausländische Niederlassungen

France

Plastiques Pöppelmann France S.A.S.
3 rue Robert Schuman • B.P. 87
68172 Rixheim Cedex
Tel. +33 3 89 63 33 10
Fax +33 3 89 44 04 77
PPF@poeppelmann.com
www.poeppelmann.com

USA

Pöppelmann Plastics USA LLC
2180 Heart Drive
Claremont, NC 28610
Phone +1 (828) 466-9500
Fax +1 (828) 466-9529
info@poeppelmannUSA.com
www.poeppelmann.com



PÖPPELMANN

3. Ausländische Vertriebsgesellschaften

Česká republika / Slovensko

Pöppelmann Plasty s.r.o.
Kaštanová 639/143
617 00 Brno, Česká republika
Tel. +420 543 250-219
Fax +420 543 250-266
PPCZ@poeppeppelmann.com
www.poeppeppelmann.com

España

Pöppelmann Ibérica S.R.L.U.
Plaça Vicenç Casanovas, 11-15
08340 Vilassar de Mar (Barcelona)
Tel. +34 93 754 09 20
Fax +34 93 754 09 21
PPI@poeppeppelmann.com
www.poeppeppelmann.com

Skandinavien

Pöppelmann Plastik Skandinavien ApS
Magnoliavej 10,1. tv.
5250 Odense SV, Danmark
Tlf. +45 63 10 21 00
Fax +45 63 10 21 01
PPSKAN@poeppeppelmann.com
www.poeppeppelmann.com

United Kingdom

Pöppelmann Plastics UK Ltd.
Unity House • Rotterdam Road
Hull HU7 0XD
Phone +44 1482 373 940
Fax +44 1482 373 949
PPUK@poeppeppelmann.com
www.poeppeppelmann.de

4. Produktionsprogramm

Pöppelmann KAPSTO:

1. Normprogramm in Kunststoff-Schutzelementen mit ca. 3.000 Ausführungen
2. Sonderanfertigungen nach Kundenspezifikation

Pöppelmann K-TECH:

Hochpräzise technische Kunststoffspritzgussteile für verschiedene Branchen:
u.a. Erneuerbare Energien, Mobilität, Maschinen- und Apparatebau.
Verarbeitung aller gängigen Thermoplasten (ausgenommen PVC), max. Spritzgewicht:
ca. 1.600 g

Pöppelmann FAMAC:

Funktionsteile und Verpackungen aus Kunststoff für Lebensmittel, Kosmetik, Medizin und Pharma.

Pöppelmann TEKU:

Kunststoffpflanztöpfe und Anzuchtssysteme für den kommerziellen Gartenbau.

5. Anzahl der Beschäftigten

Gesamtanzahl (Standorte in Lohne):
in der Qualitätssicherung:
in der Entwicklung/Konstruktion:
im Werkzeug-/Formenbau:
Auszubildende:

ca. 1.650 Personen
ca. 40 Personen
ca. 50 Personen
ca. 80 Personen
ca. 150 Personen

6. Ansprechpartner

Pöppelmann Holding

Geschäftsführer Organisation/Finanzen:
Geschäftsführer Produktion/Technik:
Prokurist Marketing/Vertrieb:

Friedrich Kühling
Norbert Nobbe
Matthias Lesch

Leiter Qualitätswesen (QMB):

Gregor Tebbe

Geschäftsbereich Pöppelmann K-TECH

Geschäftsführer Vertrieb:
Vertriebsleiter:

Franz Nordlohne
Andreas Kellermann
Dirk Stubbe
Herbert Meyer
Friedhelm Panick
Heinrich Plaggenborg
Sascha Arkenau
Reinhard Böckmann
Hendrik Book
Manfred Bremer
Stephan Placke
Reinhard Pöhlking
Reinhard Thobe
Joachim Schrapp
Michael Dultmeyer

Technischer Leiter:
Leiter Qualitätssicherung:
Konstruktionsleiter:
Anwendungstechnik:

Geschäftsbereich Pöppelmann KAPSTO

Verkaufsleiter:
Technischer Leiter:
Leiter Qualitätssicherung:
Anwendungstechnik:

Thorsten Koldehoff
Werner Schick
Christoph Spratte
Rüdiger Kerssens
Stefan Witte
Christian Homrighausen

Geschäftsbereich Pöppelmann FAMAC

Verkaufsleiter:

Engelbert Rehtien
Günter Janning
Werner Schick
Martin Hammoor
Gerhard Brock
Marco von Döllen
Sebastian Hannover
Mike Landwehr
Jörg Wilke
Michael Gier
Anton Adamovitch
Christoph Majchszak
Michael Rönna

Technischer Leiter:
Leiter Qualitätssicherung:
Vertrieb:

Anwendungstechnik:

Design:
Prototypenbau:

7. Betriebsgröße

Werk 1

Betriebsgelände: ca. 219.000 m²

bebaute Fläche: ca. 70.000 m²

mit 17 Produktions- und Lagerhallen

Werk 2

Betriebsgelände: ca. 185.200 m²

bebaute Fläche: ca. 35.500 m²

mit 7 Produktions- und Lagerhallen

Werk 3

Betriebsgelände: ca. 71.000 m²

Bebaute Fläche: ca. 22.800 m²

mit 3 Produktions- und Lagerhallen

8. Ausstattung der Qualitätssicherung:

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949:2009, EMAS II, DIN EN ISO 14001:2009, DIN EN 50001:2011 und DIN EN ISO 13485.

Einstufungen durch die europäische Automobilindustrie, überwiegend als A-Lieferant liegen vor.

Siehe Anlage I + II + III + IV + V + VI + VII + VIII

9. Fertigungsverfahren:

Kunststoffspritzguss, 2-K-Spritzguss, In-Mould-Labeling (IML), Wasserinjektionstechnik (WIT), MuCell, Formed In Place Foam Gasket (FIPFG), Metallkunststoffverbindungen, Montagetechnik, Heißgasschweißen, Vibrationsschweißen, Trocken-Offset-Druck

10. Ausstattung der Produktion:

Der Maschinenpark für die Kunststoffverarbeitung reicht von 250 kN – 8.000 kN Zuhaltkraft und umfasst insgesamt ca. 470 Spritzgussmaschinen, Tiefziehenanlagen, Extruder, Offset-Druckmaschinen und eine Niederdruckschäumanlage.

Siehe Anlage X

11. Ausstattung des Werkzeugbaus:

Im Werkzeugbau stehen ca. 80 Maschinen nach neuestem Stand der Technik zur Verfügung.

Siehe Anlage XI

12. Ausstattung CAD – CAM:

Durchgängige Prozesskette von der Konstruktion bis hin zur NC-Programmierung auf Basis von CATIA V5, Solid Works 2012 und Cimatron E 11.0

Siehe Anlage XII

13. Datenfernübertragung:

Datenaustauschprotokolle nach VDA, ODETTE, EDIFACT, Point-to-Point Verbindungen.
Siehe Anlage XII

Anlagen:

I + II + III + IV	Zertifizierungsurkunden nach DIN EN ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949:2009
V + VI + VII + VIII	Zertifizierungsurkunden nach DIN EN ISO 14001:2009, EMAS II, DIN EN ISO 50001:2011 und DIN EN ISO 13485
IX	Prüfgeräte für Qualitätssicherung/Labor
X	Maschinenpark Kunststoffverarbeitung
XI	Maschinenpark Werkzeugbau
XII	Ausstattung CAD – CAM und Übersicht der DFÜ-Nachrichtenarten

Prüfgeräte für Qualitätssicherung/Labor

Bereich	technische Daten	Hersteller / Maschinentyp	Anzahl
Messtechnik	3D-CNC- Multisensormessgerät	Optiv Scan 443 Hexagon	1
	3D-CNC-Koordinatenmessmaschinen	Brown & Sharpe / Chameleon 7107 DEA / Global Image 7.7.7 Hexagon / Global Performance 09-12-08 07-10-07	1 1 1 1 1
	Profilprojektor	Werth	1
	Optischer 3D-Scanner	GOM / ATOSII Triple Scan	1
	Farbdifferenzmessgeräte	BYK Gardner	2
	Diverse Standardmessmittel (Mikrometerschrauben, Messschieber etc.)	Mitutoyo	div.
	Zug-Druckprüfmaschinen	Zwick / BTC-FR2.5 TM. G09 BDO-FB.5TS (100N)	1 1
	Kontur- und Rauigkeitsmessgerät	Hommel T 8000	1
	Multisensor Koordinaten Messgeräte	Zeiss O-Inspect O-1 442 Werth Scope Check	1 1
Labor	Universalprüfmaschine	Zwick	1
	Schmelzindexprüfgerät	Karl Frank GmbH	1
	Durchlichtmikroskop polarisiert	Leitz	1
	Mikrotom	Leitz	1
	Dynstat-Gerät	Zwick	1
	Spurenfeuchtmessgerät	Aboni GmbH	1
	FT-IR Spektrometer	Thermo Scientific	1
	Auflichtmikroskope	Zeiss	1
	Mikroskopheiztisch	Leitz	1

Prüfgeräte für Qualitätssicherung/Labor

Bereich	technische Daten	Hersteller / Maschinentyp	Anzahl
Labor	Analysenwaage 0,01mg	Satorius	1
	Wärmeschrank	Heraeus	1
	Wärme-/Kälteschrank -70°C - 180°C	Heraeus	1
	Laborwaage 0,1 mg	Mettler	2
	Hydrostatische Einrichtung zur Dichtebestimmung	Kern	1
	Vakuum-Trockenofen	Heraeus	1
	Labormuffelofen	Heraeus	1
	Pendelschlagwerk (Prüfung nach Charpy)	Zwick	1
	Brennkammer nach DIN 75200	WAZAU	1
	Partikelanalysesystem	Jamesa	1
	CAQ-Software	CAT – QS 1234	div.
	DSC-Thermoanalyse	Netsch	1
	Schallpegel Messgerät	TESTO 816	1
	Thermoanalyse TGA	Mettler	
	Mikroskop + Scanningtisch	Zeiss	1
	Foggingtestgerät	Thermo Scristific	1
	Makroskop	Wild	1
	Sauberkeitsanalyse	Gläser	1
	Schleif- und Poliersystem	Buehler	1
Reinraum Monitoring	Differenzdruckmessgerät	TESTO 525	1
	Luftkeimsammler	IUL-Instruments SPIN AIR	1
	Partikelmessgerät	Met One 3113 Portable Counter	1
	Luftgeschwindigkeitsmessgerät	TESTO 425	1

Maschinenpark Kunststoffverarbeitung

Spritzguss

Zuhaltekraft kN	Anzahl	Maschinentyp
100 – 500 kN	229	Arburg Krauss-Maffei Dr. Boy
600 – 1.000 kN	74	Arburg Krauss-Maffei Netstal Demag Engel
1.100 – 2.000 kN	104	Krauss-Maffei Netstal Arburg Stork Demag
2.200 – 3.500 kN	47	Krauss-Maffei Netstal Demag Stork Arburg Engel
4.200 – 8.000 kN	23	Krauss-Maffei Demag Engel Stork

Maschinenpark Werkzeugbau

Anlage X

Bereich	technische Daten	Hersteller / Maschinentyp	Anzahl
Bohren	Tieflochbohrmaschine max. Bohrtiefe 800 mm	Degen	1
	Radialbohrmaschine	Donau	3
Drehen	CNC Drehmaschine max. Drehdurchmesser 350 mm	Gildemeister/Traub Doosan	3
	zyklengesteuerte Drehmaschine max. Drehdurchmesser 280 mm	Gildemeister	1
	konventionelle Drehmaschine max. Drehdurchmesser 710 mm	Schaerer Gildemeister	6
Erodieren	Drahterodiermaschine max. Verfahrenswege 500 x 350 x 256	AGIE, Mitsubishi	2
	CNC-Senkerodiermaschine mit Elektroden- und Werkstück- wechsler max. Verfahrenswege 700 x 500 mm	AGIE, Deckel Zimmer + Kreim	4
	Startlochbohrgerät	Heun	1
Fräsen	vertikales Bearbeitungszentrum x: 1.050 mm; y: 800 mm	Deckel DC 105 V	1
		DMC 64V Lin	1
		HERMLE	1
	Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine Verfahrwege: x: 600 mm; y: 450 mm	Exeron HSC 600	1
	5-Achsen-Fräsmaschine	Hermle C 42	1
	5-Achsen-Fräsmaschine mit Werkstückwechsler	Deckel DMU 50 e Volution linear	1
	CNC Fräsmaschine	Deckel	2
	konventionelle Fräsmaschine	Deckel	

Maschinenpark Werkzeugbau

Bereich	technische Daten	Hersteller / Maschinentyp	Anzahl
Härterei	Bis Stückgewicht von 40 kg Wärmebehandlungsarten: Einsatz- härten, durchgreifendes Härten, Anlassen, Glühen		
Lasergravieren	Lasergravieren 3-Achsen	Foba	1
Laserschweißen	Arbeitsplatz zum Laserauftrags- schweißen Stückgewicht: 500 kg, Leistung: 200 W; 3-Achs-Portal- Anlage	Trumph	1
Programmieren	CAD-Arbeitsplätze		6
	Arbeitsplätze für NC-Programmerstellung	(Drehen, Fräsen, Drahtschneiden)	7
Schleifen	Koordinatenschleifmaschine	Hauser	3
	Rundschleifmaschinen für Außen und Innen	Kellenberger	2
	Flachschleifmaschine max. Schleifbereich 1500 x 750 mm	Aba, Blohm	5
	Flachschleifmaschine mit CNC-Abrichtung	Amada	1
Tuschieren	Tuschierpresse		1

Allgemeine Informationen über die eingesetzten CAD-Systeme

Software:	CATIA (Version V5 R19 SP9)	Solid Works 2012	Cimatron E 11.0
Softwaremodule:	MD2, GSD, SPA, DMN, KIN,HA1, FM1, KWA	Premium	Molddesign
Schnittstellen:	IGES/STEP/DXF/STL	IGES/STEP/DXF/STL	DWG/DXF/ IGES/Step/ StL
Arbeitsplätze:	44	7	17
Ansprechpartner:	Christian Neugebauer		
Telefon:	+49 4442 982-689		
Telefax:	+49 4442 982-688		

Bei der virtuellen Produktentwicklung und -optimierung kommen u.a. CATIA V5, Strukturberechnungen(FEM), Füllanalysen, 3-D-Simulationen und DMU-Visualisierungen zum Einsatz.

Aufstellung der DFÜ-Nachrichtenarten

VDA – Nachrichten (produktiv)	
VDA – Nr.	Nachrichtenname
4905	Lieferabruf
4906	Rechnungen
4908	Gutschrift-Anzeigedaten
4913	Lieferschein- und Transportdaten
4915	Feinabrufe
4927	Ladungsträger-Kontoauszüge
EDIFACT – Nachrichten (produktiv)	
Typ	Nachrichtenname
ORDERS	Bestellung
DELFOR	Lieferabruf / -plan (AMK, MGO)
DELJIT	Feinabruf (MGO)
DELJIT PUS	Feinabruf Pick Up Sheet
DESADV	Liefermeldung (AMK, MGO)
EDIFACT – Nachrichten (geplant)	
TYP	Nachrichtenname
INVOIC	Rechnung