



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

Unternehmenspräsentation

Ansprechpartner:

Herr Korhan Zeyrek

Kaufmännische Geschäftsleitung



Neuer Firmensitz

Seit Juli 2019 in Heimerdingen



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

- 6.500 m² Produktionsfläche
- 1.500 m² Bürofläche
- 110 Mitarbeiter



Wachstum und Geschäftsdaten

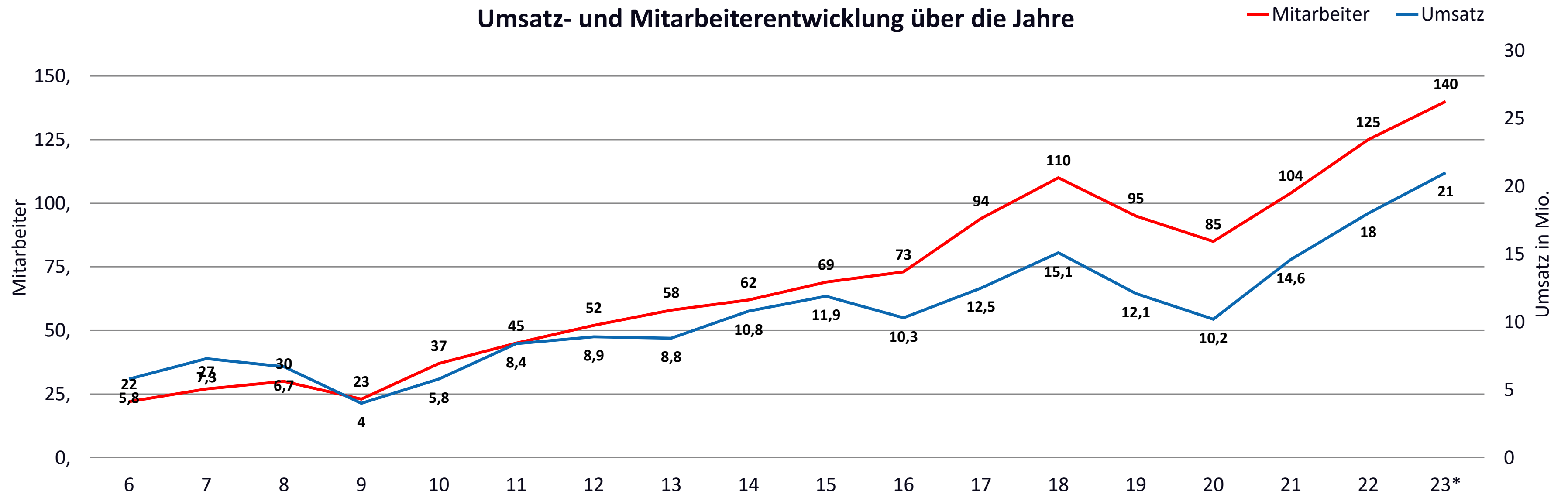
Stand 2023*: 130 Mitarbeiter



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

Umsatz- und Mitarbeiterentwicklung über die Jahre



Das Unternehmen

Erfahrung und Tradition in einer modernen Blechbearbeitung

Erfahrung und Tradition

Von Anfang an steht hinter dem Namen Mauser ein Unternehmen, welches in der Blechbearbeitung Maßstäbe setzt. 1925 gegründet, hat sich Mauser + Co. KG den Charakter eines Familienbetriebes mit kurzen Entscheidungswegen über die Jahre hin bewahrt – sich gleichzeitig aber zu einem gesunden, mittelständischen Industrieunternehmen gewandelt.



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |



Geschäftsführer: Herr Georg Mauser (links) und Herr Oliver Secker (rechts)

Das Unternehmen

Erfahrung und Tradition in einer modernen Blechbearbeitung



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

Moderne Blechbearbeitung

Bedürfnisse und Technologien ändern sich ständig, die Qualitätsansprüche steigen. Die gesamte Branche befindet sich in einem rasanten Entwicklungsprozess. Wir stellen uns seit jeher diesen dynamischen Herausforderungen und wachsen an den Anforderungen der neuen technischen Möglichkeiten. Traditionell bauen wir sehr früh auf neue Technologien und setzen uns intensiv damit auseinander. Diese hohe Innovationsbereitschaft zahlt sich aus – ganz sicherlich für unsere Kunden. Für Mauser war und ist Qualität oberstes Ziel. Diesem Ziel werden alle Produktionsschritte untergeordnet.



Wir bieten komplette Lösungen.



Portfolio der Firma Mauser

Wir unterstützen Sie bei verschiedenen Themen



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

Konstruktion

- Unser Leistungsspektrum beginnt im Bereich der Konstruktion und Entwicklung
- Konstruktionservice (CAD, 3D-CAD)
- Umfassende Beratung sowie prozessbegleitende Betreuung ist selbstverständlich
- Durch Einsatz von modernsten CAD- / CAM-Technologien wird der Konstruktionsprozess beschleunigt

Fertigung

- Als Systemlieferant liefern wir auch Teilkomponenten-Fertigung und vollenden Arbeitsprozesse als „verlängerte Werkbank“
- Unsere Kernbereiche Stanzen, Nibbeln, Lasern, Umformen, Schweißen und Montieren sind aufeinander abgestimmt, um optimales Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten zu können

Qualität

- Um kontinuierliche Präzision liefern zu können, werden sämtliche Prozesse mit Hilfe modernster Messtechnologien von Faro überwacht
- Die professionelle Ausrichtung unserer Geschäftsprozesse sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015



Digitalisierung



Fortschritt



Wachstum



Mitarbeiter



Effizienz



Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015 / 3843 & DIN EN 1090

Heute

Kunden und Lieferanten



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

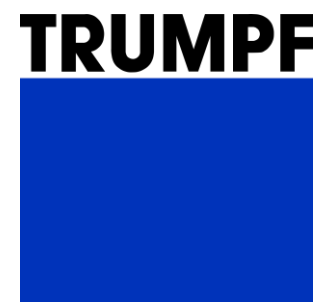


BOSCH



Gleason

Sonstige



Mit unseren Kunden und Lieferanten pflegen wir langjährige erfolgreiche Beziehungen.
So entwickeln wir unsere gemeinsamen Produkte, Prozesse (QKZ) und Zusammenarbeit stetig weiter.

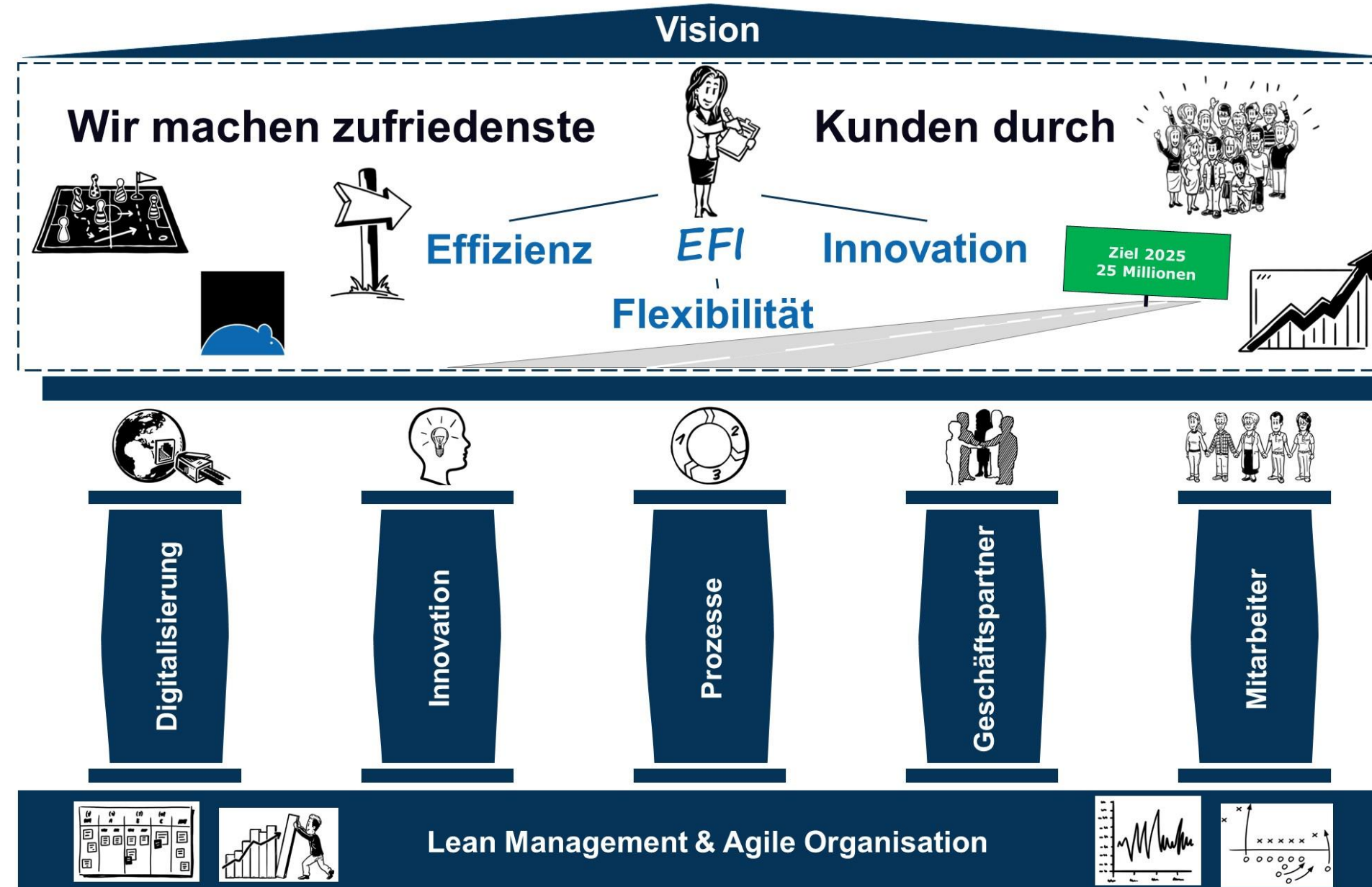
Das EFI-Prinzip

Unsere Vision: zufriedene Kunden



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech



Mission

Mit einer hohen Flexibilität und Erfahrung unserer Mitarbeiter erfüllen wir zu jeder Zeit die Wünsche unserer begeisterten Geschäftspartner, sei es durch unsere Produkte oder Dienstleistungen. Wir forcieren die Digitalisierung, um unsere Mitarbeiter mit intelligenten Systemen und Prozessen zu unterstützen. Dadurch schaffen wir ein transparentes, effizientes und qualitativ hochwertiges Umfeld für uns und unsere Geschäftspartner.

Maschinenpark



Präzision und Effizienz in Blech

Unser moderner Maschinenpark gewährleistet höchste Präzision und rationelle Fertigung aller Aufgaben.

Zudem sorgt unser hochoptimiertes Materiallager für einen optimalen Materialfluss just-in-time.



Auszug aus dem Maschinenpark

Unterschiedliche Technologien finden Anwendung



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

Laseranlage

- Trumpf **TruMatic 6000L** vollautomatisierte CNC-Stanz- und Laserschneidanlage, Blechformat 3.050 x 1.550 mm, Blechstärke bis 8 mm
- Trumpf **L3030S** CNC-Laserschneidanlage, Blechformat 3.000 x 1.500 mm, Blechstärken bis 20 mm, Baustahl bis 20 mm, Aluminiumlegierungen bis 12 mm, Edelstahl bis 15 mm
- Trumpf **LaserCell 7040** 3D Laserschneid- und –schweißanlage, Blechformat 4.000 x 2.000 mm, Laserschnitt bis 8 mm, Einschweißtiefe bis 12 mm

Biegemaschinen

- Trumpf **TruBend 5085, 5130, 5230** und **5170S** CNC-Abkantpressen, max. Biegelänge von 2.210 mm, 3.000 mm, 3.230 mm und 4.250 mm, bei allen Pressen Falzen bis 2 mm Blechstärke

Beschriftungslaser

- Trumpf **TruMark 5000** Beschriftungslaser, max. Beschriftungsfeld 300 x 180 mm

Weitere Maschinen

Wir können auf unterschiedliche Technologien zurückgreifen



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

Schweißmaschine

- **Roboterschweißanlage:** Schweißzelle Cobpot Demmeler, Arbeitsbereich von 2300x1500x1750 mm, moderne Fronius Schweißstromquelle TPSI 400, 4 Schweißbereiche, schnelle und effektive Programmierung, geschlossener Arbeitsbereich mit eigener Schweißrauchabsaugung, genaue Positionierung der Bauteile dank 3D Lochtisch.
- **Punktschweißmaschine** Dalex P, Schweißmuttern M3-M16, Widerstandsschweißen bis 10 mm

Schleifmaschine

- **ARKU Edgebreaker 6000** Trocken-Schleifmaschine, Arbeitsbreite 1300 mm, Entgraten, Verrunden und Oberflächenbehandlung bis zu einer Materialdicke von 25mm

Dreh- und Bearbeitungszentrum

- **3 CNC-Drehmaschinen**, Durchmesserbereich von 10-200 mm Länge bis 300 mm / C-Achse + angetriebene Werkzeuge
- **2 Deckel Maho 5-Achsen-Bearbeitungszentren** mit externem SolicCAM-Programmiersystem; Arbeitsbereich: X-Achse 400 mm / Y-Achse 300 mm / Z-Achse: 200 mm

Sonstiges

- Vollautomatisches **Materiallagersystem Stopa**, 426 Lagerplätze der Größen 3.050 x 1.525 mm mit automatischer Bestandsüberwachung, ERP- / Maschinenanbindung
- **2 Ultraschall-Reinigungsanlagen FinnSonic M80I**, Volumen je 80 l, Ultraschallleistung je 1200 / 2400 nom/max, Waschkorbgrößen 540 x 290 x 340 mm
- **FARO Messarm** zur Teilevermessung

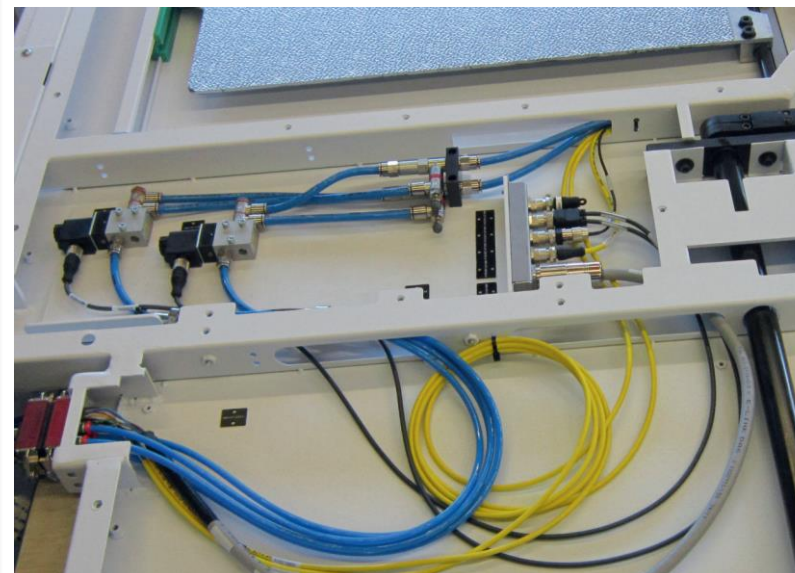
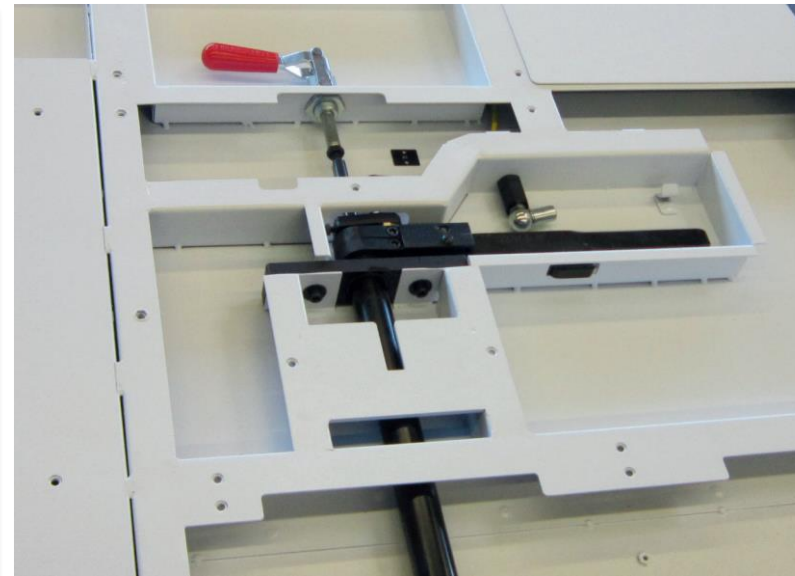
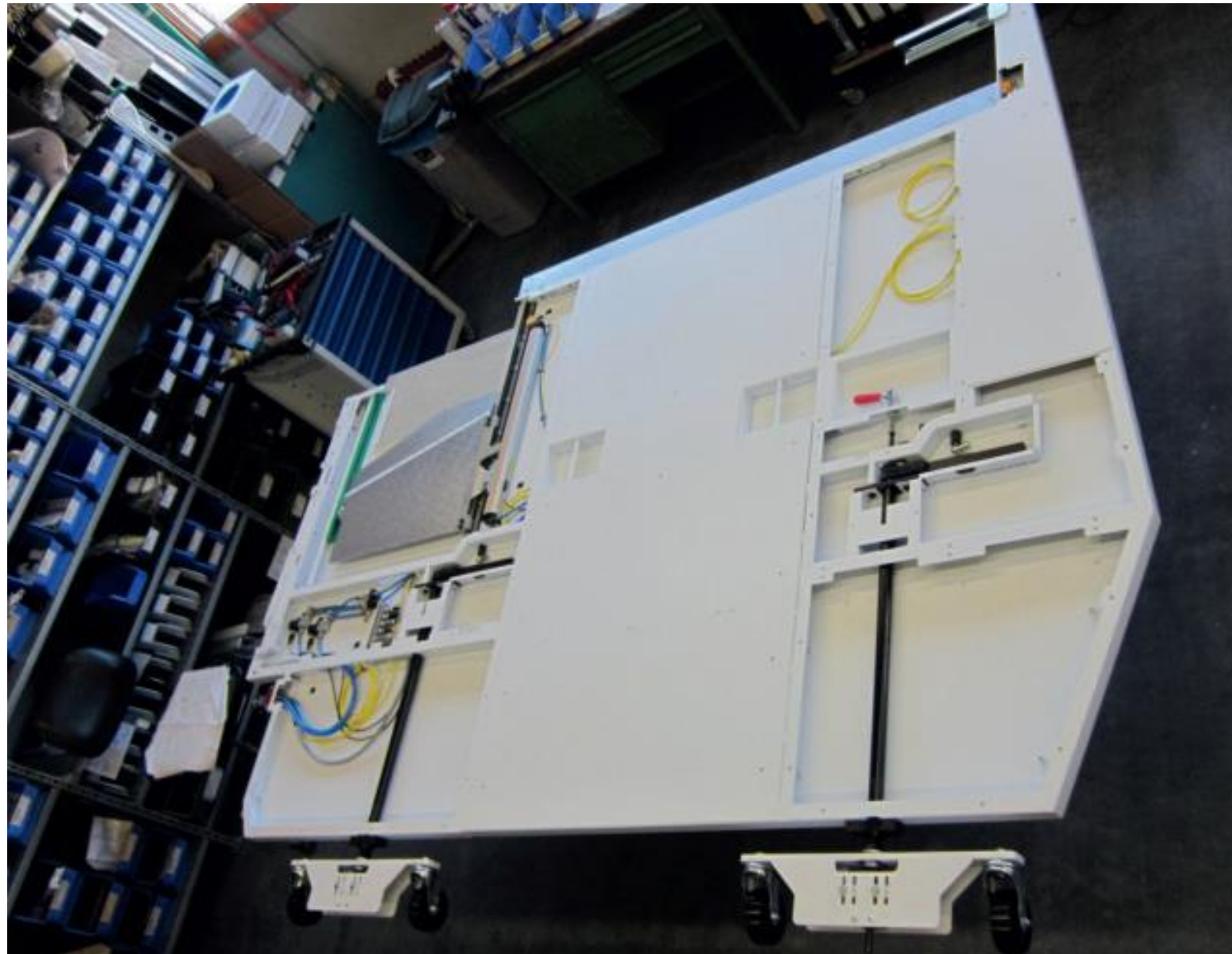
Teilekatalog

Beispiel: „Trennwand“



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

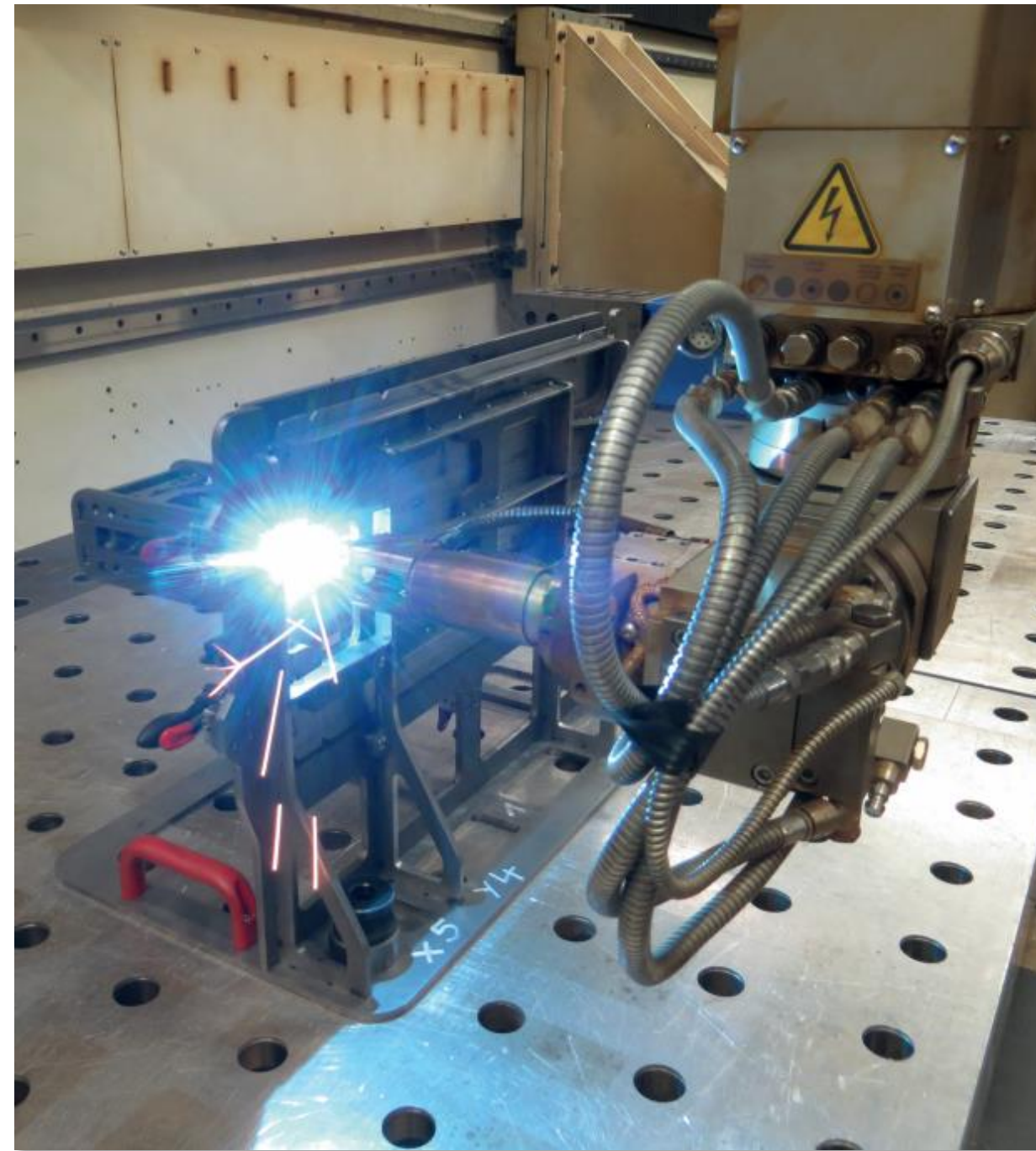


Leistungsbeschreibung:

- Laserzuschnitt
- Gekantete Bleche
- Schweißteil und Schweißbaugruppe
- Pulverbeschichtung nach Kundenangabe
- Montage der Baugruppe

Besonderheit:

- Pneumatische und elektrische Verdrahtung
- Funktionsprüfung der Baugruppe
- Spezialverpackung

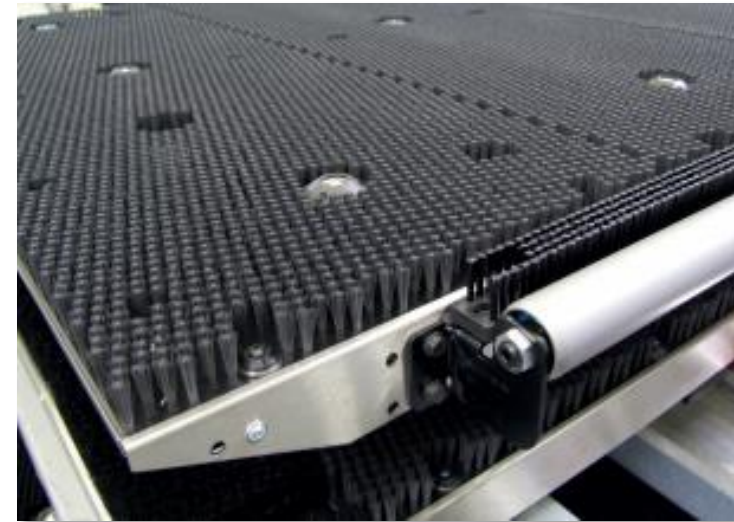


Leistungsbeschreibung

- 3D-Laserschneiden (links) und 3D-Laserschweißen (rechts)
- Eigener Schweißvorrichtungsbau
- Eigene 3D-Programmierung

Teilekatalog

Beispiel: „Bürstentische“



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

Leistungsbeschreibung:

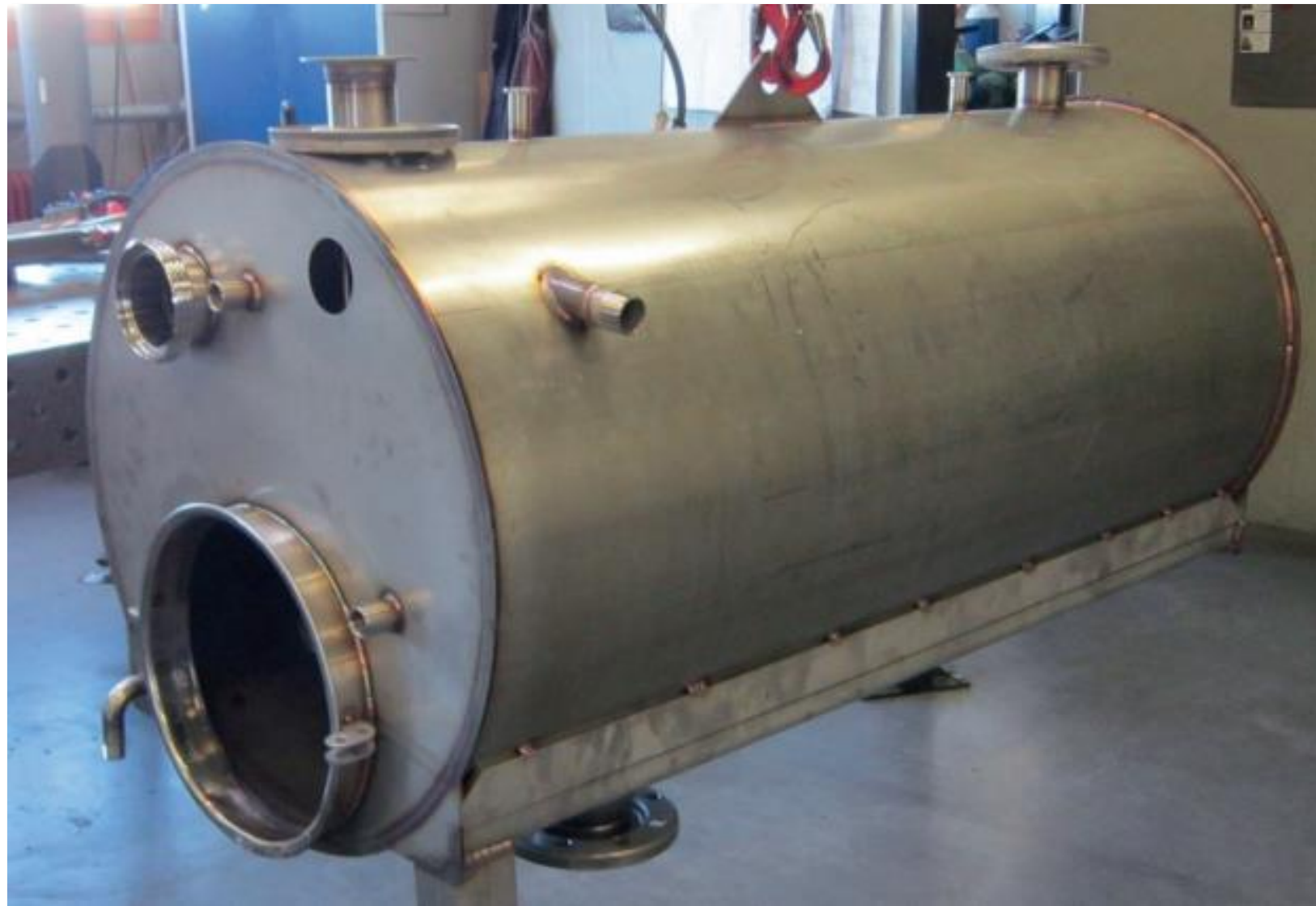
- Laserzuschnitt
- Gekantete Bleche
- Manuell und lasergeschweißte Baugruppen
- Oberflächenbeschichtung nach Kundenangabe
- Montage der Baugruppe

Besonderheit:

- Pneumatische Verdrahtung
- Lasergeschweißte Baugruppe
- Funktionsprüfung der Baugruppe
- Auslieferung im selbst entwickelten Transportgestell
- Eigene Logistik und Lagerhaltung der verwendeten Bauteile (Bürsten, etc.)

Teilekatalog

Beispiel: Dichtschweißen nach WHG §19



Mauser

| Präzision und Effizienz in Blech |

Leistungsbeschreibung:

- Dichtschweißen / Prüfung nach WHG §19
- Material Chrom-Nickelstahl 1.4301

Besonderheit:

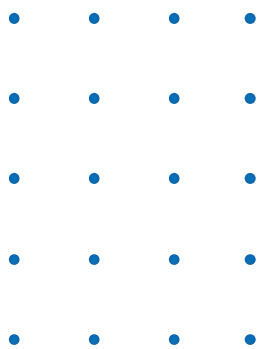
- Innenliegender Wärmetauscher aus S-förmig geschweißtem Edelstahlrohr D50

Ihr Ansprechpartner bei
der Mauser + Co. GmbH



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech



Mauser

Präzision und Effizienz in Blech

Korhan Zeyrek

Kaufmännische Geschäftsleitung

Mauser + Co. GmbH

Höfinger Weg 6
D-71254 Ditzingen –
Heimerdingen

Telefon: 0 71 52 / 30 555-781
Korhan.zeyrek@mauser-blechtechnik.de
www.mauser-blechtechnik.de

