

# Maschinenpark



## Fräsmaschinen

### 3-Achs Bearbeitungszentren

Anzahl	Hersteller	Typ	X	Y	Z	Bemerkungen
3	Kondia	1050	1000	500	400	Steuerung Heidenhain IT 430
1	Kondia	1370	1300	700	700	Steuerung Heidenhain IT 430
3	Kondia	2010	2000	1000	500	Steuerung Heidenhain IT 430
1	Kondia	2200	2200	380	400	Steuerung Heidenhain IT 430
1	Kondia	B 500	500	400	400	Steuerung Heidenhain IT 430
1	Deckel Maho	60 T	600	300	400	Steuerung Heidenhain IT 530
1	Deckel Maho	360 L	3600	900	600	Steuerung Heidenhain IT 530
2	Deckel Maho	220 L	2200	560	700	Steuerung Heidenhain IT 530
3	Deckel Maho	635 V	635	500	460	Steuerung Heidenhain IT 530
1	Deckel Maho	835 V	835	500	500	Steuerung Heidenhain IT 530
2	Deckel Maho	1035 V	1035	560	500	Steuerung Heidenhain IT 530
1	Edel	4030	4000	3000	900	Steuerung Heidenhain IT 530

**20 Maschinen gesamt**

### 5-Achs Universalfräsmaschinen

Anzahl	Hersteller	Typ	X	Y	Z	Bemerkungen
4	Deckel Maho	60 P	600	700	600	Steuerung Heidenhain IT 530
2	Deckel Maho	80 P	800	700	600	Steuerung Heidenhain IT 530
2	Deckel Maho	80 P Duo Block	800	800	800	Steuerung Heidenhain IT 530
1	Deckel Maho	125 P	1250	900	900	Steuerung Heidenhain IT 530
1	Deckel Maho	200 P	2000	1800	1800	Steuerung Heidenhain IT 530
1	Deckel Maho	200 U	2000	1800	1800	Steuerung Heidenhain IT 530 Mit Palettenwechsler

**11 Maschinen gesamt**

## Drehmaschinen

Anzahl	Hersteller	Typ	X	Z	Y	Bemerkungen
3	Gildemeister	CTX 200	160	350		C-Achse / Heidenhain Steuerung
1	Gildemeister	CTX 210	160	305		C-Achse / Heidenhain Steuerung
2	Gildemeister	CTX 400	220	635		C-Achse / Heidenhain Steuerung
1	Gildemeister	CTX 600	500	1000		C-Achse / Heidenhain Steuerung
1	Gildemeister	CTX 420 L	185	635	+/- 40	C-Achse / Heidenhain Steuerung

8 Maschinen gesamt

## Schleifmaschinen

Ultrasonic Advanced Technologies (Glas, Keramik, HM)

Anzahl	Hersteller	Typ	X	Y	Z	Bemerkungen
1	Deckel Maho	DMS 35	350	240	340	Steuerung: Siemens
2	Deckel Maho	DMS 50	500	400	400	Steuerung: Siemens
2	Deckel Maho	DMS 835	835	500	500	Steuerung: Siemens
3	Deckel Maho	DMS 1035	1035	560	500	Steuerung: Siemens
1	Hermle	C 40 U	850	700	590	Steuerung: Siemens, 5-Achs

9 Maschinen gesamt

## Werkzeugschleifmaschinen

Anzahl	Hersteller	Typ	Bemerkungen			
1	Strausak	Fleximat 91				
2	Schütte	WU 305	Linearantrieb, autom. Werkstückwechsler			
1	Deckel	S11				

4 Maschinen gesamt

## Außenrundscheifen

Anzahl	Hersteller	Typ	Ø	Länge	Bemerkungen
1	Ziersch + Baltrusch	URS 400	160	400	

## Flachschleifen

Anzahl	Hersteller	X	Y	Z	Bemerkungen
1	Geibel+Hotz	500	300	300	

## Messmaschinen

Anzahl	Hersteller	Typ	X	Y	Z	Bemerkung
1	Zeiss	Prismo Acces 7	900	1200	700	Autom. Tasterwechsel, Strg: Calypso + Holos
1	Zeiss	Accura 14	3000	1400	1500	Autom. Tasterwechsel, Strg: Calypso + Holos

**2 Maschinen gesamt**

## Sonstige Maschinen

### Tieflochbohren

Anzahl	Hersteller	Typ	Länge	Bemerkung
1	Ixon	TL1001	1000 mm	
1	Degen	UTB600H/CNC	1000 mm	4-Achsig

**2 Maschinen gesamt**

### Strahlanlage

Anzahl	Hersteller	Typ	X	Y	Z	Bemerkungen
1	MHG	SMG 200 D	2000	1000	1000	

**Darüber hinaus verfügen wir über folgende weitere Maschinen:**

- Universalfräsmaschine KORRADI UW 10 mit Steuerung Heidenhain TNT
- Bandsägeautomaten MEBA CM 360
- Bandsägeautomaten MÖSSNER / JÄGER
- CNC-Drehmaschine EMCO 140 (X 350, Z 300)
- CNC-Drehmaschine ECMO Compact 6 (X 100, Z 200)
- Zug- und Leitspindeldrehmaschine WEILER mit Digitalanzeigen
- Nachdrehbänke
- Ständerbänke
- Standbohrmaschinen Alzmetall / Maxion
- Mehrere Quick Boys
- Pneumatische Handhebelpresse (60 Tonnen)
- Präzisionskreissäge
- Präzisionskreissägen für Aluminium Schnellläufer
- Laserbeschriftungsgerät TRUMPF