



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09
Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2002-09

Klasse E

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

DIETRICH GmbH

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

74861 Neudenau, Kreßbachstraße 38

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Regelwerke

DIN-Standards/Regulations

DIN 18800-7:2002-09

DIN 15018

DIN 4132

Schweißprozesse

Welding Processes

135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG, v-MAG)

Grundwerkstoffe

Parent Metals

S235 (St37), S275 (St44) und S355 (St52) nach DIN EN 10025-2
S355MC DIN EN 10049-2

Erweiterungen/Einschränkungen

Extensions/Restrictions

Kranbahnen nach DIN 4132, Krane nach DIN 15018, Thermomechanisch gewalzter Stahl
S355MC nach DIN EN 10149-1,2. / Ohne manuell gefertigte Stumpfnah-
Schweißverbindungen an S355MC nach DIN EN 10149-2.

**Verantwortliche Schweißaufsichts-
person**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Welding Coordinator

(Name, christian name, date of birth, profession)

Dr.-Ing. Golder, Markus

geb.: 28.02.1970

SFI / EWE

Vertreter

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Deputy

(Name, christian name, date of birth, profession)

-

Bemerkungen

Remarks

Herr Golder wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn Oliver Knotz, SFM /
EWS, geb. am 1.02.1967.

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 06.04.2009 bis 05.04.2010

Bescheinigungs-Nr.

Verification Certificate No.

4187

ausgestellt am

Issued on

16.04.2009

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite
General requirements
p.t.o.



Der Direktor
i.A.

Dipl.-Ing. (FH) B. Hoffmann

Leiter der Prüfstelle

(Name, Unterschrift, Stempel)