

Die Wünsche unserer Kunden bilden stets den Mittelpunkt unseres Handelns.

Gewährleistung der kundenseitig geforderten Qualität durch:

- Risikoanalysen
- Produktionsfreigabeverfahren nach PPAP bzw. VdA
- Precontrolkarten
- Messmittelfähigkeitsanalysen
- Messsystemanalysen
- Prozessfähigkeitsanalysen
- KVP

Realisierung von Projekten von der Planung bis zur Serienfertigung mit einem professionellen Projektmanagement

Einhaltung von zugesagten Lieferterminen durch

- Kapazitätsplanung
- hauseigenen Einkauf
- kurze Durchlaufzeiten



Zertifiziert nach ISO/TS 16949



Bahnhofstraße 16
D-09517 Zöblitz

Telefon: (03 73 63) 45 00
Telefax: (03 73 63) 4 50 10

info@us-metallwaren.de
www.us-metallwaren.de

Kompetenzen

- Stanzen bis 8 mm Materialstärke; bis 600 mm Bandbreite
- Ziehen
- Pressen
- Punkt- und Buckelschweißen
- Taumel-Nieten
- Montageleistungen
- Galvanische Oberflächenveredelung: Zn blaupassivieren + versiegeln (optional)
Zn dickschichtpassivieren + versiegeln (optional)

Technik

- Stanzautomaten bis 360 t
- Exzenterpressen
- Hydraulische Pressen
- Taumelnietmaschinen
- Punkt- und Buckelschweißmaschinen
- leistungsfähige Spezialmaschinen und Montageautomaten
- hochmoderne Galvanikanlage mit Gestell- und Trommelautomat

Kooperationen

Langjährige Kooperationsbeziehungen erlauben es uns, Ihnen weitere Leistungen anbieten zu können:

- CNC-Drehen, -Fräsen, -Bohren, -Rohr- und Profilbiegen, -Abkanten, -Stanznibbeln, -Laserschneiden
- Pulverbeschichten
- Siebdruck



Zertifiziert nach ISO/TS 16949

Für weitere Informationen –
www.us-metallwaren.de



Wir fertigen für Sie:
Vom Coil bis zur verzinkten und montierten Baugruppe.

Vom Coil zur oberflächenveredelten und montierten Baugruppe.

Stenzen

Wir verarbeiten Bandstahl bis 8 mm Materialstärke bzw. 600 mm Bandbreite. Auf modernen Stanzautomaten (bis 360 t) fertigen wir nach Ihren Wünschen.

Nieten & Montieren

Mit leistungsfähigen Spezialmaschinen und Montageautomaten sowie einer großen Auswahl an Taumelnietmaschinen komplettieren wir die vorgefertigten Baugruppen.

Umformen

Auf Exzenter- und Hydraulischen Pressen biegen, drücken und ziehen wir Teile nach Ihren Vorgaben.

Schweißen

Uns stehen die folgenden Schweißverfahren zur Verfügung:

- WIG • MAG • Autogen- • Schutzgas- • Punkt- und Buckelschweißen

Galvanisch Verzinken

Hochmoderne Fertigungsverfahren im Bereich Galvanische Verzinkung

- Gestell- und Trommelbearbeitung möglich
- Nur Cr(VI)-freie Passivierungen
- saure und alkalische Verfahren
- Ware kann nach dem Passivieren versiegelt werden
- Größe des Warenfensters: 2600 x 1300mm
- QS: Schichtdickenmessung per X-Ray, Korrosionsprüfungen in Salzsprühnebeltruhe nach DIN EN ISO 9227, eigenes Labor

Mögliche Beschichtungen

Schicht	DIN-EN	BMW GS 90010	DB DBL 8451	VW TL 217, TL 244	Ford GME 0252	Porsche PTL 7531	Toyota
Zn blau-passiviert	DIN-EN 12329		8451.12 (22)	OfL- c 340 / 640	A2 / B2 / A6	c 340	TSH 6500 G DU - BD
Zn blau-passiviert + versiegelt	DIN-EN 12329			OfL- c 341 / 641	A6 – X / B6 – X	c 343	
Zn dickschicht-passiviert		ZNT	8451.15 (16)	OfL- c 343 / 643	A7	c 340	
Zn dickschicht-passiviert + versiegelt		ZNT	8451.15 (16)	OfL- c 642	A7 – X / B7 – X	c 343	

„Schnell – flexibel – zuverlässig“

Das ist für uns nicht nur ein markiger Spruch, sondern tägliche Zielstellung:

Kurze Durchlaufzeiten, hohe Liefertreue und Flexibilität zeichnen unsere Produktionsstätten aus.

Wir besitzen schlanke Strukturen mit flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswegen. Unser professionelles Projektmanagement sichert Ihnen auch in schwierigen Situationen Termintreue bei höchster Qualität zu.

Sie erhalten Ihr Produkt aus einer Hand: Wir übernehmen die Fertigung „vom Coil bis zur oberflächenveredelten und montierten Baugruppe“.

Motivierte und innovative Mitarbeiter sowie moderne Maschinen und Anlagen sichern Ihnen die Möglichkeit, sich auf Ihr Kerngeschäft wie die Entwicklung und den Vertrieb Ihrer Erzeugnisse zu konzentrieren.

Der kontinuierliche Verbesserungsprozess ist hierbei ein selbstverständliches Werkzeug. Ständige Investitionen gewährleisten, dass wir für Ihre Projekte gerüstet sind.

Mit der Zertifizierung nach ISO/TS 16949: 2002 im Jahre 2004 arbeiten wir nach dem weltweit höchsten anerkannten Standard für die Automobilindustrie. Weiterhin arbeiten wir nach den Forderungen des Umweltmanagements nach DIN 14001.



Qualitäts- und Umweltmanagement

- Unsere Mittel zur Qualitätssicherung:
- 3-Koordinaten-Messmaschine
 - professionelles Projektmanagement
 - Prozessüberwachung und –steuerung per Qualitätsregelkarte
 - Prozess-, Messmittelfähigkeitsprüfungen

Oscar für den Mittelstand, 2000

