

Vorstellung des Unternehmens

Die Buchberger GmbH, ein junges, dynamisches Unternehmen der Metallverarbeitung, wurde 1994 gegründet.

Auf modernsten CNC - Maschinen werden entsprechend den Kundenanforderungen Präzisions-dreh- und Frästeile für die verschiedensten Branchen (Elektrotechnik, Automobilindustrie, Flug-zeugbau u.v.m.) hergestellt.

Ein weiteres Spezialgebiet sind Bohrarbeiten und Nutenfräsen.

Seit dem Jahr 2000 befinden wir uns in neuen, eigenen Räumen im Industriepark Erasbach.

Erfahrung und Flexibilität bei der Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte sowie der persönlichen Einsatz jedes Mitarbeiters bei der Erfüllung der Kundenwünsche sind unsere Stärken, die wir einsetzen, um die Kundenbeziehungen zu festigen.



Maschinenpark

<u>Drehmaschinen</u>	<u>Fabrikat</u>	<u>technische Daten</u>
CNC-Drehautomat WT 400/3	Röperwerk	Spannzangen-Futter , Dreibacken-Futter $\varnothing$ 160 ; Drehlänge 500 , Stange $\varnothing$ 8-25 ; 8 Werkzeuge , Stangenlademagazin , Reitstock
CNC-Drehmaschine VDF 250 C	Boeringer	Futter $\varnothing$ 315 ; Umlauf $\varnothing$ 420 Drehlänge 1000 ; Revolver mit 12 Werkzeuge ; Setzstock , Reitstock
VDF-Spitzendrehmaschine 440	Boeringer	Futter $\varnothing$ 250/3 ; Umlauf $\varnothing$ über Bett 460 ; Drehlänge 1250 ; Kopiereinrichtung ; digitale numerische Steuerung
CNC-Drehautomat SKT21LM	Hyundai-Kia	Futter $\varnothing$ 210 ; Umlauf $\varnothing$ 300 Drehlänge 500 ; Revolver mit 12 Werkzeuge (angetriebene Werkzeuge); Reitstock, Stangenlademagazin Stange $\varnothing$ 8-55
CNC-Drehmaschine HIT-15	Hyundai	Futter $\varnothing$ 210 ; Umlauf $\varnothing$ 300 Drehlänge 500 ; Revolver mit 8 Werkzeuge ; Reitstock





Endenbearbeitung

Einseitige Endenbearbeitung	Caorle	ø 12 - ø 100 ; Länge 90 - 1000 ; Planen - Zentrieren - Überdrehen - Bohren und Gewinden M4 -M16
--------------------------------	--------	---

Werkzeugfräs-, Bohrmasch.

CNC-Fräs-, Bohrmaschine FB1	Busch	Spannbereichslänge 1000 ; ø 12 -100 ; Fräser ø 4 - 25 ; autom. Werkzeugwechseleinricht. für 8 Werkzeuge
Reihenbohrmaschine RFT 3/3	Alzmetall	MK3 ; 2x bohren , 1x gewinden ; verstellbare Mehrspindelbohrköpfe ; MBK-6V4 ; Verstellbereich 30 - 80 ; Bohrleistung ø 6 ; M5
Hochleistungsbohrmaschine AB3 / ESV	Alzmetall	MK3 ; Gelenkspindelbohrkopf ; VG 2.12 max. Lochkreis 220 ; 12 Spindel ; Bohrleistung in Stahl ø 6 , ø 8 , ø 10

Säge-Automat Kasto ø 350 ; autom. Werkstückvorschub

Zertifizierung: DIN EN ISO 9001:2008

