

Neue INDEX C100 (Ab Dezember 2019)



- 42 mm Spindeldurchlass
- 110 mm Spannfutterdurchmesser
- 400 mm Drehlänge
- Simultanbearbeitung mit 2 oder 3 Revolvern
- Hohe Beschleunigung (1g) und hohe Eilgänge (60 m/min)
- Werkzeugträger mit Y-Achse an Haupt- und Gegenspindel verfügbar
- 2 leistungsstarke, baugleiche Motorspindeln
- Sehr gute Schwingungsdämpfung durch INDEX SingleSlide
- Maximale Teilevielfalt durch 3 Revolver und 42 Werkzeuge

Drehautomaten Index C100



- Zwei leistungsstarke Spindeln Ø 42mm
- 110mm Spannfutterdurchmesser
- 515mm Drehlänge
- Simultanbearbeitung mit 3 Revolvern
- Maximale Teilevielfalt durch 3 Revolver und 42 Werkzeuge
- Zwei Y-Achsen für optimale Arbeitsteilung: 70 mm Y-Achsweg
- Integriertes Handhabungssystem zur Teileabführung
- Alle Stationen antreibbar
- Bearbeitung mit unterem Revolver an Haupt- und Gegenspindel möglich
- 2 Y-Achsen

Drehautomaten Index C200



- 160 mm Spannfutterdurchmesser
- 710 mm Drehlänge
- Zwei leistungsstarke Spindeln Ø 65mm, Ø 90mm
- Simultanbearbeitung mit 3 Revolvern
- Maximale Teilevielfalt durch 3 Revolver und 42 Werkzeuge
- Zwei Y-Achsen für optimale Arbeitsteilung: 100 mm Y-Achsweg
- Integriertes Handhabungssystem zur Teileabführung
- Alle Stationen antreibbar
- Bearbeitung mit unterem Revolver an Haupt- und Gegenspindel möglich
- 2 Y-Achsen

Drehautomaten Index ABC



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø8 mm bis max. Ø65 mm
- Drehen im Futter bis max. Ø120 mm
- Drehlänge ca. 2-6x Ø
- Komplettbearbeitung
- 5 Stationen zur Rückseitenbearbeitung davon 2 angetrieben
- 2 Revolver
- 15 angetriebene Werkzeuge
- C-Achse an Haupt und Synchrospindel
- Mehrkantdreheinrichtung
- Stangenlademagazin
- Werkstück Portalabnehme-Einrichtung
- Hochdruck-Kühlanlage

Drehautomaten Index C65



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø8 mm bis max. Ø65 mm
- Drehen im Futter bis max. Ø250 mm
- Drehlänge ca. 2-6x Ø
- Komplettbearbeitung
- Vollwertige Gegenspindel
- 3 Revolver
- 36 Werkzeuge (alle angetrieben)
- C-Achse an Haupt und Gegenspindel
- 2 Y-Achsen
- Stangenlademagazin
- Werkstück Portalabnehme-Einrichtung
- Hochdruck-Kühlanlage

Langdrehautomaten STAR SB16



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø2 mm bis max. Ø16 mm
- 6-Achsen
- C-Achse an Hauptspindel
- Spindelstockhub max. 155 mm
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Gegenspindel mit ZB-Achse und XB-Achse
- 4-fach Rückseitenbearbeitungstationen
- 3-fach Angetriebene Werkzeuge an Hauptspindel
- Stangenlademagazin
- Hochdruck-Kühlanlage

Langdrehautomaten STAR SR20



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø2 mm bis max. Ø20 mm
- 7-Achsen
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Spindelstockhub max. 205 mm
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Gegenspindel mit ZB-Achse und XB-Achse
- 4-fach Rückseitenbearbeitungstationen mit Antrieb
- 5-9 fach Angetriebene Werkzeuge an Hauptspindel
- Stangenlademagazin
- Hochdruck-Kühlanlage

Langdrehautomaten STAR SR-20R IV, type A / B



- Bearbeitungsdurchmesser bis max. Ø20 mm
- 205 mm Drehlänge
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger
- 7 Drehwerkzeuge
- 8 + α angetriebene Werkzeuge auf dem -Linearträger
- 11 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 8 Achsen type A / 9 Achsen type B
- 2 Tieflochbohrstationen

Langdrehautomaten STAR SW20



- Bearbeitungsdurchmesser bis max. Ø20 mm
- 205 mm Drehlänge
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Werkzeugträger
- Drei unabhängige Werkzeugsysteme
- 6 Drehwerkzeuge
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger
- 6 + α angetriebene Werkzeuge auf dem -Linearträger
- 8 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 6 Stationen
- 11 Achsen

Langdrehautomaten STAR SV-38R



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø2 mm bis max. Ø16 mm
- 6-Achsen
- C-Achse an Hauptspindel
- Spindelstockhub max. 155 mm
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Gegenspindel mit ZB-Achse und XB-Achse
- 4-fach Rückseitenbearbeitungsstationen
- 3-fach angetriebene Werkzeuge an Hauptspindel
- Stangenlademagazin
- Hochdruck-Kühlanlage

Sonstige Drehmaschinen

- Langdrehmaschinen GILDEMEISTER GD16

Strahlanlagen SIGG Karussellanage 8/4

Automatisches Strahlen



Große Werkstücke effizient strahlen

Wer die Oberfläche von zahlreichen gleich großen Stücken strahlen möchte, will auf eine effiziente Bearbeitung nicht verzichten.

- Automatisches Strahlen
- Leichte Bestückung
- Zeitgleiche Bearbeitung mehrerer Teile
- Leicht einstellbare Strahlpistolen
- Sichtfenster in Strahlraum
- Separater Staubabscheider
- Leicht bedienbar

Strahlanlagen SIGG TR 70 DK

Leicht bedienbar dank gut einsehbarem Sichtfenster



Beste Arbeitsbedingungen für optimale Strahlergebnisse

- Gewichtsausgleich durch Gasdruckfedern in oberster Position
- Separater Staubabscheider
- Gut einsehbares Sichtfenster
- Leicht bedienbar
- Eignet sich für kleinere und mittelgroße Werkstücke
- Effizientes Injektor-Strahlverfahren
- Einsetzbar sind alle handelsüblichen Strahlmittel
- Ressourcensparend dank geschlossenem Kreislauf des Strahlmittels
- Branchenübergreifend einsetzbar

Steinbeisstraße 2
78655 Dunningen
<https://www.lauble.com>

Fon: 07403 / 92908-0
Fax: 07403 / 92908-90
info@lauble-drehteile.de

Mo.-Fr.: 8:00-12:00, 13:00-17:00
Samstag: Geschlossen
Sonntag: Geschlossen

Peripherie

- Verschiedene Programmiersysteme, 3D-CAD
- DNC und MDE Vernetzung aller Maschinen
- DÜRR Teilreinigungsanlage
- Vollautomatisches Kleinteilelager zur Werkzeugversorgung
- Diverse Kleinmaschinen
- Werkzeugvermessung Zoller

Steinbeisstraße 2
78655 Dunningen
<https://www.lauble.com>

Fon: 07403 / 92908-0
Fax: 07403 / 92908-90
info@lauble-drehteile.de

Mo.-Fr.: 8:00-12:00, 13:00-17:00
Samstag: Geschlossen
Sonntag: Geschlossen