

Kurzporträt

Betriebsgründung	1948
Gesellschaftsform	GmbH & Co KG
Betriebsgröße	19 Mitarbeiter
Fertigung	CNC-Drehteile 6-Achsen-CNC-Maschinen mit 27 Werkzeugen Futter-, Einlege- und Stangenbearbeitung Guss-, Schmiede-, Schneid- oder Stanzteilmbearbeitung Abmessung Ø10 - Ø300 mm, Länge bis 800 mm CNC-Frästeile 4-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren Bohr-, Fräs- und Gewindeschneidteile Verfahrwege bis X1030 Y610 Z560 Baugruppen Lieferung kompletter Baugruppen Bezug, Bearbeitung und Montage sämtlicher Einzelteile Sonstiges Rollen von Gewinde und Verzahnungen Stoss-Räumen, Innenvierkant, -sechskant, Kerbverzahnungen Nachbearbeitungen wie Bohren, Schlitzen, Reiben, usw.
Werkstoffe	alle zerspanbaren Stähle und Nichteisenmetalle
Veredelungen	weiterführende Bearbeitungen wie z.B. Oberflächen- oder Wärmebehandlungen durch leistungsfähige Partnerunternehmen
Stückzahlen	Schwerpunkt 50 - 5.000 Stück, keine Einzelteile
Qualitätssicherung	Zertifizierung nach ISO 9001:2008 seit 1996 Geregelte und dokumentierte Fertigungsüberwachung Wareneingang und Warenausgang mit Stichproben- oder Einzelkontrollen

*Sprechen Sie uns an, wir stehen Ihnen bereits bei der Planung Ihrer Teile gerne zur Seite.
Besuchen Sie uns auf unserer Internetseite: www.gerhardt-metall.de*

Stand: Mai 2013

In kleinen Serien sind wir ganz groß

Gerhardt GmbH & Co
Wasserburgstr. 53
58809 Neuenrade
Germany

Tel. +49 2394 24269-0
Fax +49 2394 24269-99

www.gerhardt-metall.de
info@gerhardt-metall.de

