

DM
messner
precisionparts & more.

45 **JAHRE**
HÖCHSTE PRÄZISION



**PRÄZISIONS-ZERSPANTEILE
UND BAUGRUPPEN**

HERZLICH WILLKOMMEN BEI MESSNER

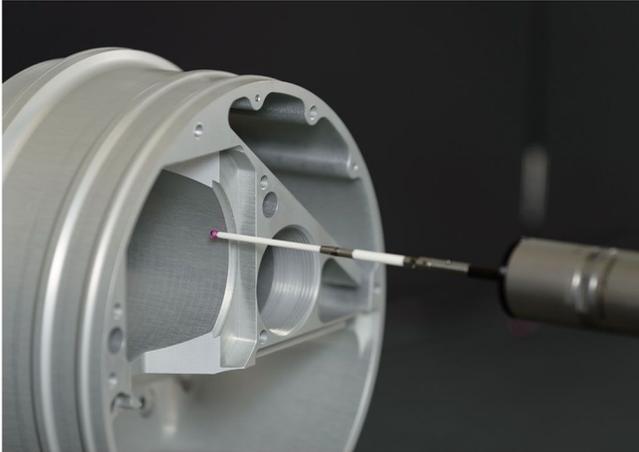
Wir sind ein mittelständisches Familienunternehmen, spezialisiert auf die Fertigung komplexer Dreh- und Frästeile sowie Baugruppenmontage bis hin zur Oberflächenveredelung.

Mit insgesamt 50 Mitarbeitern legen wir seit 45 Jahren höchsten Wert auf Qualität und Präzision. Wir vereinen Ihre Wünsche und unsere Ansprüche zu einem Produkt der qualitativen Extraklasse.

Natürlich kommen Ihre wirtschaftlichen Aspekte ebenso nicht zu kurz.



QUALITÄTSMANAGEMENT



Qualitätsbewusstsein ist ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur. Unser Qualitätsmanagement ist eigens auf unsere Prozesse zugeschnitten und unterliegt einem beständigen Streben nach Perfektion. Unsere Fertigungs- und Qualitätsprozesse erfüllen nicht nur den Standard der DIN ISO 9001:2015 – auf Grund unserer Kunden aus der Medizintechnik und der Luft- und Raumfahrt sind unsere Prozesse an die Normen EN ISO 13485:2016 und der Luft- und Raumfahrt EN ISO 9100:2009 angelehnt und beschrieben.

QUALITÄT VON ANFANG AN.

Permanentes Qualitätsmanagement schöpft die Leistungsfähigkeit aller Produktionsparameter aus. Dazu zählen der hochwertige Maschinenpark, qualifizierte Mitarbeiter, eine lückenlose Dokumentation und eine eigene Qualitätssicherungsabteilung. Unsere Qualitätsspezialisten erstellen bereits während der Arbeitsvorbereitung an Volumenmodellen eine Messstrategie zum jeweiligen Bauteil. Damit können die einzelnen Arbeitsfolgen auf Koordinatenmessmaschinen ab dem ersten Teil überprüft werden.

ZUFRIEDENE KUNDEN

Wir brauchen zufriedene Kunden. Deshalb ist höchste Qualität und exakte Terminerfüllung unser oberstes Unternehmensziel. Jeder Mitarbeiter ist aufgefordert, im Rahmen seiner Aufgaben und Möglichkeiten, an der stetigen Verbesserung unseres QM- Systems und damit am Erfolg unseres Unternehmens mitzuwirken. „Null Fehler“ oder „100% richtig“ ist unser ständiger Anspruch. Jeder Mitarbeiter trägt an seinem Platz entscheidend zur Verwirklichung dieses Ziels bei.

Alle unsere Maßnahmen zur Qualitätssicherung werden nach der Norm EN ISO 9001: 2015 ausgeführt.

Wir wollen uns qualitativ dauerhaft weiterentwickeln.

Deshalb arbeiten wir an weiteren Zulassungen und befinden uns im Moment in der Vorzertifizierungsphase zur Medizinnorm EN ISO 13485:2016 und der Norm für Luft- und Raumfahrt EN ISO 9100:2009.

ZERTIFIZIERUNG



CNC FRÄSEN



Wir fertigen für Sie hochpräzise Bauteile im Serienbereich. Hierbei kommen unsere modernen MAZAK Bearbeitungszentren zum Einsatz. Unsere eigens ausgebildeten Fachkräfte produzieren Ihre Bauteile nach festgeschriebenen Prozessen und sichern somit beste Qualität. Hierbei stellen wir eine Kapazität von bis zu 50.000 Produktionsstunden jährlich unseren Kunden zur Verfügung. Nutzen Sie Ihren wirtschaftlichen Vorteil durch unsere rationelle Fertigung. Die ideale Losgröße für eine wirtschaftliche Fertigung liegt im Fräsbereich bei Stückzahlen ab 20 Stück.

- ▶ Modernster Maschinenpark
- ▶ Automatisierte Fertigung für kurze Durchlaufzeiten
- ▶ Serienfertigung auf höchstem Niveau
- ▶ Rückverfolgbarkeit der Produkte durch Chargen- oder Seriennummern

Hochpräzises Strukturbauteil aus EN-AW 7075, hartanodisiert, gefertigt nach Luftfahrtnorm DIN EN 9100

Auch im Drehbereich haben wir an unsere Bauteile höchste Ansprüche. Hier liegt unsere Stärke nicht nur bei absoluter Maßhaltigkeit. Die Zerspanung von hochlegierten Werkstoffen für die Medizintechnik oder den Offshore- Bereich sind bei uns alltäglich. Die Fertigung von hochgenauen Form- und Lagetoleranzen und rollierten Oberflächen gehören zu unseren Hauptaufgaben. Die wirtschaftlichste Losgröße im Bereich CNC Drehen befindet sich im Bereich von 50- 10.000 Stck.

- ▶ Beste Qualität durch unsere eigens ausgebildeten Facharbeiter
- ▶ Spezialisierung in der Zerspanung hochfester Werkstoffe
- ▶ Roboterbasierende Beladung der CNC Maschinen für einen effizienten Fertigungsablauf
- ▶ Hohe Fertigungstiefe- und kompetenz

Lagerflansch aus 1.4404, elektropoliert, hochpräzises Bauteil mit Form- und Lagetoleranzen kleiner 0,01mm

CNC DREHEN



BAUGRUPPEN UND SYSTEME

Unsere Kunden stammen aus den unterschiedlichsten Industriezweigen. Auch in ihren Prozessen besonders sensible und anspruchsvolle Branchen wie die Medizin oder die Luft- und Raumfahrt setzen auf unsere über 45-jährige Erfahrung.

- ▶ Erfahrung in der Montage medizinischer Komponenten
- ▶ Teil- oder Komplettmontagen nach Qualitätsvorgaben
- ▶ Montage von Hydraulikkomponenten
- ▶ Prüfung der montierten Komponenten



Verteilergehäuse für medizinische Brutkästen

Optimale Kundenbetreuung bedeutet für uns, Leistungen anzubieten, die den gesamten Produktionsprozess beinhalten. In Verbindung mit einem Fertigungsauftrag, zählen wir dazu ebenso Dienstleistungen wie Oberflächenveredelungen oder Wärmebehandlungen der Werkstücke. Unsere Kooperation mit langjährigen, zertifizierten Lieferanten stellt eine hohe Qualität sicher. Kommen Sie mit Ihrem Veredelungswunsch einfach auf uns zu.

- ▶ Eloxieren
- ▶ Hartanodisieren
- ▶ Verzinken, verchromen
- ▶ Elektropolieren, u.v.m.

VEREDELUNG



Unsere langjährigen Spezialisten erfüllen Ihnen fast jeden Veredelungswunsch

CAD/CAM



Wir nutzen modernste CAD/CAM Systeme. Wir übernehmen Ihre konstruktiven Daten direkt in unser System, ob zur Erstellung von CNC-Programmen oder zur Übernahme von Geometrien zur Messprogrammerstellung für unsere 3D Messmaschinen. Zudem bieten wir Ihnen den Service der konstruktiven Unterstützung und Prüfung der Wirtschaftlichkeit für Ihre Produkte.

BERATUNG UND PLANUNG

Mittels Machbarkeitsprüfungen analysieren wir, welche Verfahren im spezifischen Projekt effizient und kostensparend sind. Wir definieren Problemstellen, schlagen Lösungen vor und merzen Kostentreiber aus. Chancen benennen und nutzen: Das gelingt durch reichlich Projekterfahrung und unsere enge Zusammenarbeit mit Ihrer Konstruktionsabteilung.

Sie erhalten Ihre hoch qualitativen Werkstücke zuverlässig. Bezüglich der Liefertreue gibt es für uns keine Ausreden. Unsere ausgeklügelte Kapazitäts- und Produktionsplanung erlaubt uns eine zuverlässig planbare Terminierung und Lieferung Ihrer Aufträge.



WERKSTOFFE



Durch unsere langjährige Erfahrung in der Zerspaltung, ist uns kein Werkstoff fremd. Auf Grund unserer Kunden aus den Bereichen Medizin, Offshore und Luftfahrt sind wir spezialisiert auf die Zerspaltung von hochlegierten Werkstoffen. Die Bearbeitung von hochwarmfesten Legierungen, Duplexstählen, sowie Aluminiumlegierungen aus der Luft- und Raumfahrt gehört hierbei zu unseren Stärken. Selbstverständlich bearbeiten wir auch alle gängigen Bau- und Edelstähle, sowie Aluminiumlegierungen.

Wir liefern zertifizierte Qualität mit hochwertigsten Werkstoffen. Diese sind konform zur EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS 2) und zur Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH).

LAGERHALTUNG

Wir übernehmen die Lagerhaltung und bedarfsgerechte Lieferung Ihrer Bauteile. Dabei zeigen wir uns sehr flexibel und stellen die Verfügbarkeit der Produkte schnell und zudem langfristig sicher. Innerhalb von Rahmenverträgen bieten wir diverse Lagerhaltungsstrategien und -konzepte an. Beispielhaft sind hier zu nennen das Konsignationslager und Kanban-System, bis hin zur Variante First In - First out.



MASCHINENPARK

CNC Bearbeitungszentren Fräsen

Horizontale Bearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Bearbeitungsgröße X/Y/Z in mm	Bemerkung
MAZAK	PFH 5800	730x730x740	Renishawtastsystem, 70 bar Kühlmitteldruck, 160 Werkzeuge
MAZAK	PFH 5800	730x730x740	Renishawtastsystem, 70 bar Kühlmitteldruck, 160 Werkzeuge
MAZAK	PFH 5800	730x730x740	Renishawtastsystem, 70 bar Kühlmitteldruck, 120 Werkzeuge
MAZAK	PFH 5800	730x730x740	Renishawtastsystem, 70 bar Kühlmitteldruck, 120 Werkzeuge

Vertikale Bearbeitungszentren

Hersteller	Typ	Bearbeitungsgröße X/Y/Z in mm	Bemerkung
MAZAK	VTC 200 C	1660x510x510	Renishawtastsystem, Nullpunktspannsystem
MAZAK	VTC 200 C	1660x510x510	Renishawtastsystem, Nullpunktspannsystem

CNC Bearbeitungszentren Drehen

Hersteller	Typ	Max. Drehdurchmesser/Stangendurchlass	Bemerkung
MAZAK	QT 250 M	D 380 - Länge 500mm / 80mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QTS 250 M - 1000	D 380 - Länge 1000mm / 80mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QTS 250 M - 500	D 380 - Länge 500mm / 80mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QTS 250 M - 500	D 380 - Länge 500mm / 80mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QTS 200 M	D 350 - Länge 500mm / 65mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QT Nexus 100 MY	D 280 - Länge 300mm / 62 mm	angetriebene Werkzeuge, Y- Achse
MAZAK	QT Nexus 100 M	D 280 - Länge 300mm / 62 mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QT Smart 100 M	D 280 - Länge 300mm / 62 mm	angetriebene Werkzeuge
MAZAK	QT Primos 150 SG	D 280 - Länge 300mm / 62 mm	angetriebene Werkzeuge

Qualitätssicherung

Hersteller	Typ	Bezeichnung	Bemerkung
Mitutoyo	Crysta Apex S	3- D Koordinatenmessmaschine	Scanfunktion/ Tasterbaum 15- fach
Mitutoyo	Euro Apex C	3- D Koordinatenmessmaschine	Tasterbaum 6- fach
Mitutoyo	Formtracer	Konturgraph/ Rauhtiefenmessgerät	
Garant	MM1 300 CNC	CNC gesteuertes Videomessmikroskop	
Mahr	Surf M400	Perthometer	
Mahr	Surf M2	Perthometer	

Zusätzliche Leistungen

Hersteller	Typ	Bezeichnung	Bemerkung
Kasto	Twin A4	Bandsägeautomat	Max. Durchmesser 400mm
Trotec	Speedmarker 700	Laserbeschriftungsanlage	inkl. Umfangsbearbeitung
Elb	SW 4/2 VA1Z	Flachschleifmaschine	
Joke	EL 380	Flachlappmaschine	
Peenmatic	PM750S	Keramik-/Glasperlstrahlanlage	
Peenmatic	PM75S	Keramik-/Glasperlstrahlanlage	
Gühring	GTMS	Toolmanagementsystem	



Perfektion in Produktion, Service und Partnerschaft

KONTAKT GESCHÄFTSFÜHRUNG

Bernd Messner

[b.messner\(@\)messner-gmbh.de](mailto:b.messner(@)messner-gmbh.de)

Tel. +49 89 244 05 32 0

Fax. +49 89 244 05 32 10

Christian Scheippl

[c.scheippl\(@\)messner-gmbh.de](mailto:c.scheippl(@)messner-gmbh.de)

Tel. +49 89 244 05 32 0

Fax. +49 89 244 05 32 10

Messner GmbH
Rudolf-Diesel-Str 22
D-85521 Ottobrunn-Riemerling

DIESE KUNDEN SCHENKEN UNS BEREITS IHR VERTRAUEN

