

**JE KOMPLIZIERTER DIE KONSTRUKTION,
DESTO EINFACHER DIE WAHL.**



**Durchdachte Konstruktionen,
eine präzise Vorfertigung
sowie höchste Schweißtechnologie
ergeben am Ende ein Ganzes.**



**HeiMat GmbH – der 360°-Systemlieferant
in der Metallverarbeitung**



30
Jahre Erfahrung

140
Mitarbeiter

11.000 qm
Produktionsfläche

Team HeiMat

**Wir sind ein Team von Spezialisten
aus verschiedenen Fachbereichen und
erreichen gemeinsam großartige Ergebnisse.**



HeiMat im Überblick

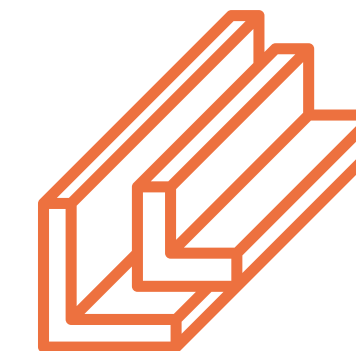
Seit 30 Jahren sind wir Experten auf dem Gebiet der Schweißkonstruktionen sowie der Metallverarbeitung und Ihr kompetenter und zuverlässiger Partner.

Sie benötigen Baugruppen aus Feinkorn- / Baustahl, Aluminium oder nichtrostendem Stahl?

Wir fertigen diese Bauteile gerne für Sie, bei Bedarf auch inkl. Oberflächenbehandlung und Montage.

HeiMat ist die richtige Wahl –
gemeinsam für großartige Ergebnisse!

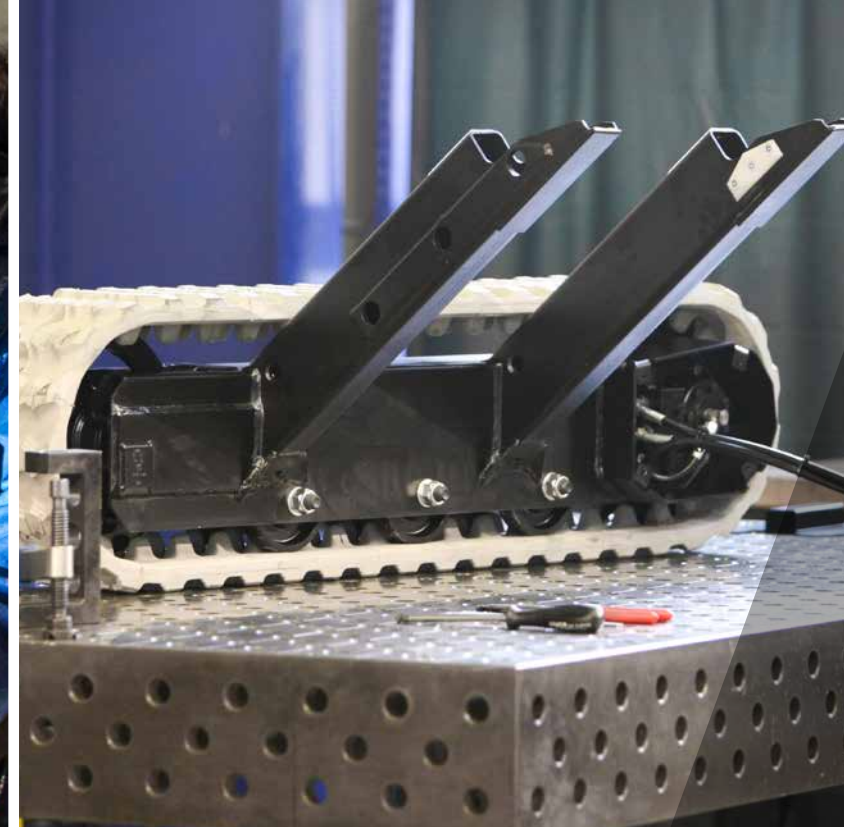
- › **GESCHÄFTSFELDER**
- › **WERKSTOFFE**
- › **SYSTEMLIEFERANT**
- › **ZERTIFIKATÜBERSICHT**
- › **ANSPRECHPARTNER**



**MODERNE INFRASTRUKTUR
& MODERNER MASCHINENPARK**

**PROFESSIONELLE
WERKSTOFFVERARBEITUNG**

**ZERTIFIZIERTE MITARBEITER
DURCH REGELMÄßIGE SCHULUNGEN**



Optimale Werkstoffverarbeitung. Fachkompetenz für Ihr Geschäftsfeld.

Dennoch sicher auf dem Boden.

Höhenzugangstechnik

Sicherheitsrelevante Teile benötigen umfassende Qualitätsanforderungen (nach DIN EN ISO 3834-2)

- › Herstellung von Komponenten für Mobilkrane, Hubarbeitsbühnen und sonstige Konstruktionen aus hochfestem Feinkornbaustahl und aus Aluminium
- › Bauteile wie Ausleger, Teleskopprofile und Umlenkungen aus Stahl
- › Personenkörbe und Abdeckungen aus Aluminium

Immer flott unterwegs.

Fahrzeugbau / Schienenfahrzeugbau

In der heutigen Zeit ist der Fahrzeugbau geprägt vom Zusammenspiel unterschiedlicher Materialien sowie mechanischer, hydraulischer und / oder elektronischer Baugruppen.

Dies spiegelt sich auch in den Anforderungen an Unternehmen wie HeiMat wider. Es reicht nicht mehr, nur die schweißtechnischen bzw. mechanischen Baugruppen zu verstehen. Hydraulik und Elektrotechnik im Fahrzeugbau werden umfassend und vielseitig eingesetzt. Durch ständige Schulungen unserer Mitarbeiter

werden erforderliche Kenntnisse erweitert, sodass die komplexen Herausforderungen gerade im Fahrzeugbau verstanden werden.

Als außerdem zertifiziertes Unternehmen nach EN 15085-2 CL1 besitzt HeiMat nicht nur die theoretische Qualifikation für die Produktion von Komponenten, Bauteilen und Baugruppen für den Einsatz in Schienenfahrzeugen. Mit den besonderen Kenntnissen bei den dynamischen Werkstoffen sind wir Ihr zuverlässiger Partner.

Es muss souverän funktionieren.

Maschinenbau / Energietechnik

Unsere Bandbreite reicht vom kleinen Bauteil in Klein- oder Großserie bis hin zu komplexen Montageeinheiten oder ganzen Anlagen:

- › Fertigung von Komponenten für industrielle Anwendungen aus dem Maschinen- und Anlagenbau und der Energietechnik
- › Sonderanfertigungen aus nichtrostendem Stahl mit ihren speziellen Oberflächen für die Lebensmittel- und Pharmabranche

**FEINKORN- /
BAUSTÄHLE**

ALUMINIUM

**NICHTROSTENDER
STAHL**

Für jede Anforderung gewappnet

Hohe zertifizierte Qualitätsansprüche

Metall ist nicht gleich Metall. Wir wissen aus Erfahrung, wann welcher Werkstoff die beste Wahl ist. In getrennten Produktionsbereichen verarbeiten wir als Schweißfachbetrieb Aluminium, Feinkorn- / Baustähle sowie korrosions- und säurebeständige Stähle. Vom CAD-Profi über den geprüften Schweißfachingenieur bis hin zum erfahrenen Monteur: Unsere projektbezogenen Teams sind mit jedem Werkstoff bestens vertraut.

Wir sind Systemlieferant: "Komplett" heißt bei uns auch "komplett"

PLANUNG & ARBEITSVORBEREITUNG



Stets mit dem Blick auf die Kosten: Von der Entwicklung bis hin zur Umsetzung eines jeden Projektes sind wir kompetenter und verlässlicher Partner unserer Kunden.

Die vollständige Planung für eine störungsfreie Projektabwicklung ist bei uns gelebte Praxis. Weiterhin überprüfen wir Ihre Konstruktion gerne auch im Hinblick auf eine kostenoptimierte Fertigung. Bei Bedarf übernehmen wir auf Wunsch auch gerne weitere erforderliche Aufgaben wie z. B. Tragwerksplanungen oder statische Berechnungen.

- › KONSTRUKTION
- › KOSTENOPTIMIERUNG
- › ARBEITSVORBEREITUNG

VORFERTIGUNG



Mit Hand, Fuß und Kopf: Wir liefern Ihnen für die unterschiedlichsten Anwendungen zugeschnittene Lösungen.

In der Vorfertigung wird der Grundstein für eine produktive Fertigung gelegt. Die in der Planungsphase definierten Qualitäten und Erfordernisse wollen umgesetzt werden, um der Zielsetzung einer hohen Produktivität möglichst nahe zu kommen.

- › ZUSCHNITT | LASERN | SÄGEN | STANZEN | SCHLEIFEN
- › KANTTECHNOLOGIE
- › ZERSPANUNG (DREHEN & FRÄSEN)

SCHWEIßEN



Unsere zentrale Leidenschaft: Schweißen von Komponenten unterschiedlichster Werkstoffe.

Eine unserer Kernkompetenzen liegt in der qualitativ hochwertigen Fügetechnik – dem Schweißen. Zertifiziert nach den Normen DIN EN 1090-2 EXC3 und DIN EN 1090-3 EXC3 (für Tragwerke aus Stahl und Aluminium) in Verbindung mit der DIN EN ISO 3824-2 (umfassende Qualitätsanforderungen), sowie zertifiziert nach DIN EN 15085 CL1 (Bahnanwendungen) sprechen wir sicherlich vom „Schweißen auf höchstem Niveau“.

- › HANDSCHWEIßEN
- › AUTOMATISIERTES SCHWEIßEN

OBERFLÄCHENTECHNIK & MONTAGE



Just in sequence: Fertigungskompetenz, abgestimmte Oberflächenbehandlung und Montage.

Die Fähigkeit, die von uns gefertigten Baugruppen mit passender Oberfläche zu versehen und Systeme vormontiert und ggf. mit Funktionsprüfung zu liefern, rundet unser Selbstverständnis als Systemlieferanten ab. In unseren eigenen Montagehallen wird diese Aufgabe von qualifizierten Mitarbeitern ausgeführt.

- › OBERFLÄCHENTECHNIK
- › MONTAGE

LOGISTIK



Just in time: Mit uns fahren Sie zuverlässig.

Logistik bedeutet für uns nicht nur „Transport von Waren“. Disposition von Abrufoaufträgen, Kommissionierung Ihrer Produkte und Lieferungen „Just in time“ gehören unserem Verständnis nach dazu.

Mit Unterstützung unserer digitalen Lagerverwaltung können wir Ihren individuellen Anforderungen effizient und zuverlässig begegnen und Ihren Workflow unterstützen.

HEIMAT GmbH
Metallkonstruktionen

Ihr Systemlieferant in der Metallverarbeitung

heimat-gmbh.de

Viebauer Straße 17
48703 Steinhilber
Tel. 02563 9395-0
info@heimat-gmbh.de



Planung & Arbeitsvorbereitung

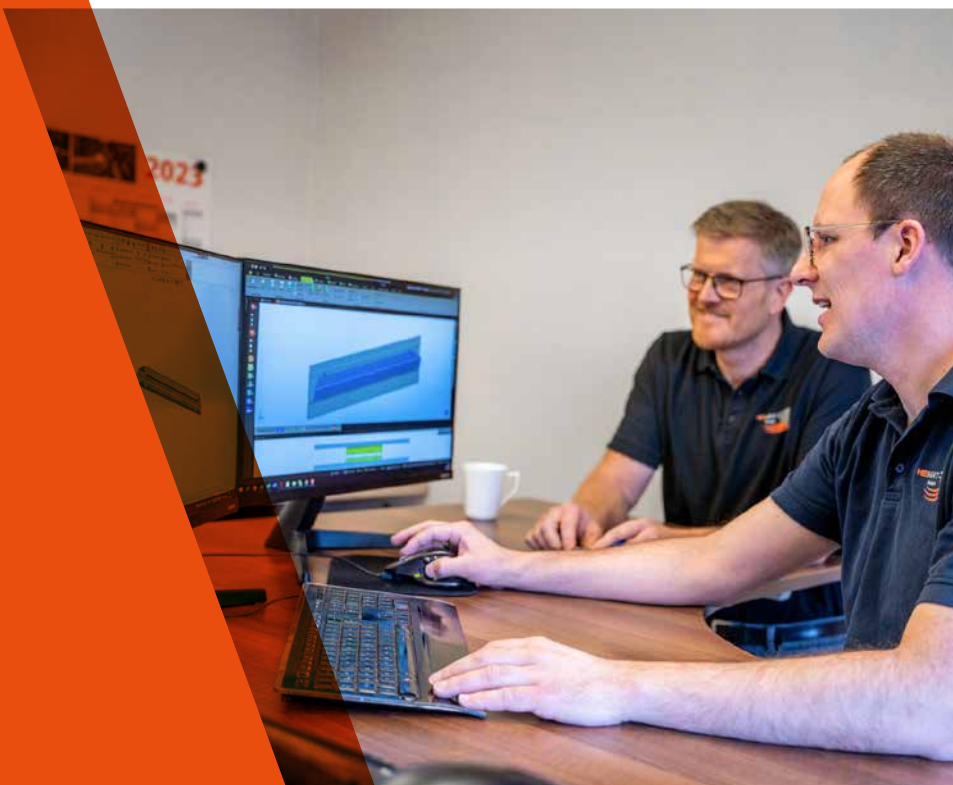
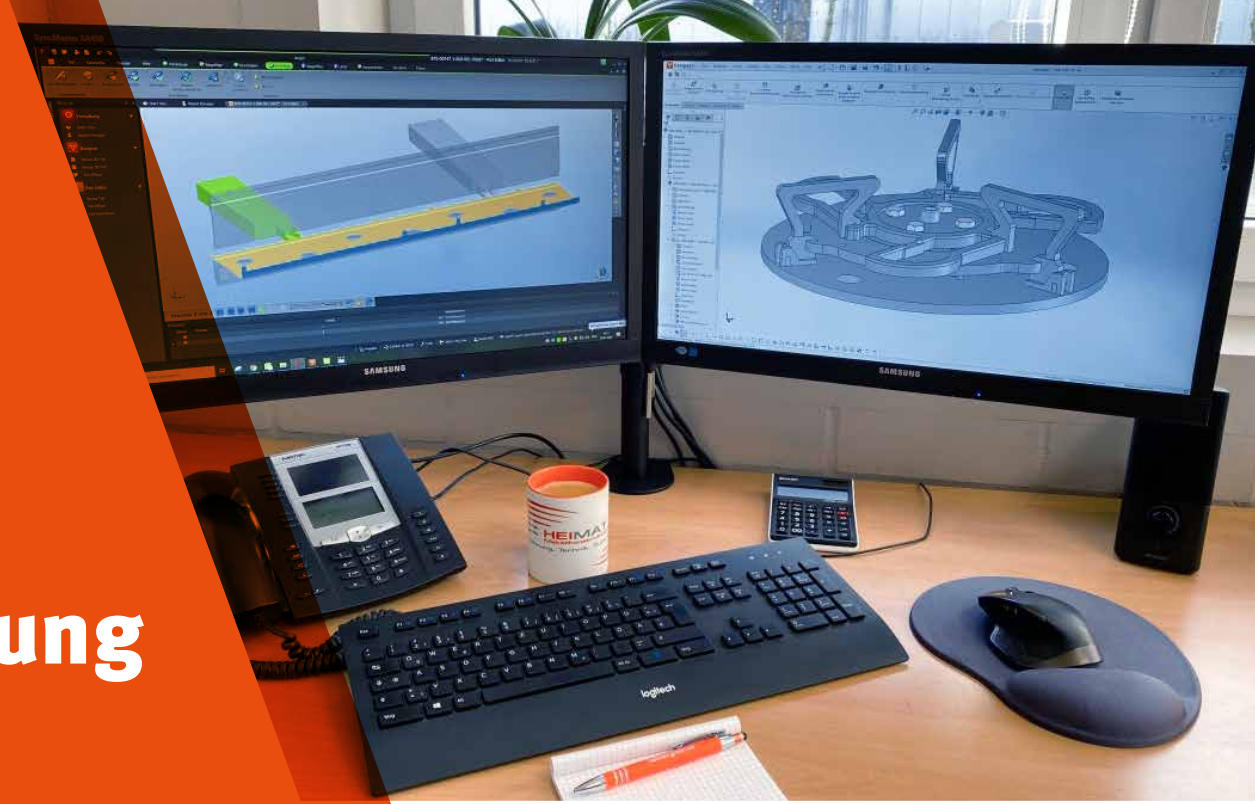
Die Basis

Konstruktion

Wir bilden durch sorgfältige und professionelle Planung die konstruktive Grundlage für jedes Projekt und lösen erfolgreich Ihr technisches Problem für Ihre Branche:

- › gründliche Bestandsaufnahme
- › Werkstoffempfehlung
- › erste Lösungsansätze unter Kosten- / Nutzen-Aspekten
- › Evaluierung verschiedener Ausführungsvarianten
- › Präsentation durch neuste 3D-CAD-Technologie, Simulationen von Prozessabläufen bis hin zu fotorealistischen Darstellungen

Wir bringen Ihnen „Ihr Produkt näher“. Das ist unser Verständnis von konstruktiv.



Warum mehr bezahlen?

Kostenoptimierung

Wir nehmen Ihr bereits fertiges Produkt genau unter die Lupe und analysieren Ihre Bauteile und Konstruktionen:

- › Werkstoffauswahl
- › Kantbarkeit
- › Schweißverzug
- › Optimierung innerhalb bedarfsgerechter Toleranzen

Unsere Experten optimieren bei Bedarf Ihre Baugruppen im Hinblick auf eine kosteneffiziente Fertigung.

Hochmoderne Programmierung im Detail.

Arbeitsvorbereitung / AV

Die Leistungsfähigkeit einer AV ist zentraler Knotenpunkt für den Unternehmenserfolg und die Wirtschaftlichkeit. Deshalb geht HeiMat mit der Digitalisierung:

- › Offlineprogrammierung der meisten Maschinen
- › viele Fertigungsbereiche laufen bereits papierlos
- › gesamte Materialflusssteuerung und Produktion erfolgt mit der Unterstützung eines ERP-PPS

Die Digitalisierung bei uns im Unternehmen schreitet stets voran und schafft damit modernste Prozessabläufe.



WIR ZERBRECHEN UNS FÜR SIE DEN KOPF

WIR BEHALTEN IHRE KOSTEN IM BLICK

WIR ARBEITEN DIGITAL & ZEITGEMÄß



Vorfertigung

Maßarbeit bei jedem Projekt.

Zuschnitt | Lasern | Sägen | Stanzen | Schleifen

Es sind unsere zuverlässigen und hervorragend ausgebildeten Mitarbeiter in Verbindung mit unserem modernen Maschinenpark, welche die digitalen Prozesse zu passgenauen und souveränen Halbzeugen und Vorprodukten werden lassen.

Durch den konsequenten Einsatz modernster CAD-CAM-Technik lassen sich Termine, Produktionsdaten und Parameter für die CNC-gesteuerte moderne Fiberlaseranlage stets aktualisiert bereitstellen. Nach dem Laserschneiden erfolgt bei Bedarf eine Bearbeitung der Zuschnitte mit einer unserer modernen Schleifmaschinen. Kurze Maschinenlaufzeiten und geringste Fertigungstoleranzen bieten höchste Kosteneffizienz bei der Produktion – und das auch schon bei Kleinserien.

Auf Biegen und Runden.

Kanttechnologie

Unsere 3D-gestützte Offline-Programmierung macht es möglich, dass bereits das Erstteil einer Serie oder ein Einzelteil (Prototyp) verwendet werden kann. Denn die Basis der sogenannten „Teileabwicklung“ mit den berechneten Biegeverkürzungen basiert auf empirisch entwickelten Daten.

Dabei wird das Einzelteil bereits am Bildschirm in der Arbeitsvorbereitung aus der Konstruktion/dem CAD „herausgelöst“ und unter Berücksichtigung der zugehörigen Material- und Werkzeugparameter „abgewickelt“. Dann wird das Bauteil am Bildschirm in einer Simulation „gefertigt“. Fertigungsprobleme werden so bereits vor der eigentlichen Produktion erkannt und können vorzeitig, in Abstimmung mit der Gesamtkonstruktion, eliminiert werden.

LASERN



SCHLEIFEN



KANTTECHNOLOGIE





Vorfertigung

Jede gewünschte Form.

Zerspanung (Drehen & Fräsen)

Zu den Grundvoraussetzungen für die mechanische Bearbeitung gehören die richtigen Maschinen, Werkzeuge sowie gut ausgebildete Mitarbeiter. Der Umgang mit hochfesten Feinkornbaustählen und Aluminiumlegierungen erfordert noch einmal mehr besonderes Fachwissen und viel Erfahrung im Umgang mit diesen Materialien.

So müssen die Bauteile und Schweißkonstruktionen z.B. für das Fräsen und Bohren von Feinkornbaustählen besonders stabil eingespannt werden, um Schwingungen mit Rissbildungen zu vermeiden. Die mechanische Bearbeitung folgt bei uns den gängigen Richtwerten unserer Stahllieferanten und Werkzeughersteller, sodass beim Fräsen und Bohren Bearbeitungsparameter und Vorschub eingehalten werden. Garantiert wird dieses durch standardisierte Aufspan- und Arbeitspläne mit entsprechenden Dokumentationen zu jedem Bauteil.

SYSTEMLIEFERANT

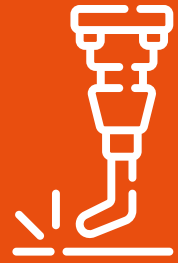
FRÄSEN



DREHEN



DIGITALE WERKZEUG-VOREINSTELLUNG



Schweißen

Nähen mit Flamme.

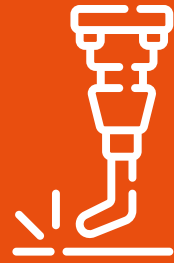
Handschweißen

Die Anforderungen an den Schweißer und den Schweißprozess, insbesondere in den Bereichen Feinkornbaustahl und Aluminium, sind in hohem Maße individuell. Das Fachwissen, die Flexibilität und die große Erfahrung eines Schweißers kann bei vielen Produkten nicht durch Automation ersetzt werden. So können Projekte mit Bauteilen bis zu 12 m Länge und Stückgewichten von bis zu 12 t realisiert werden.

Zur Umsetzung der Normen sind bei HeiMat ca. 40 geprüfte Schweißfachkräfte im Einsatz. Unterstützt werden diese durch mehrere Schweißaufsichtspersonen, darunter mehrere Schweißfachmänner, einen Schweißtechniker und einen Schweißfachingenieur.

Gepaart mit einer konsequenten Anwendung fertigungsoptimierter Konstruktionen und eigenem Vorrichtungsbau stellen die Begriffe „Qualität made in Germany“ und „wettbewerbsfähige Konditionen“ keinen Widerspruch dar.





Schweißen

Für eine wiederkehrende Qualität.

Automatisiertes Schweißen

Industrieroboter und Automatisierungssysteme sind weltweit aus den Fertigungsprozessen nicht mehr wegzudenken. Als Ihr Systemlieferant für Metallverarbeitung bieten wir Ihnen selbstverständlich auch das Roboterschweißen an. Dabei können wir Ihre Werkstücke mit gängigen Fügeverfahren wie dem MIG- oder MAG-Schweißen produzieren. Ausgestattet mit Brennerwechselsystem und 2-Stationen-Werkstückpositionierer für eine max. Wiederholgenauigkeit, steht einer hohen Produktivität nichts im Weg.

Speziell für die Herstellung von Kastenprofilen aus U-Schalen u. a. für den Bereich der Höhenzugangstechnik steht eine halbautomatische Längsnahtschweißanlage mit zweiseitigem Brennersystem zur Verfügung. Gerade für dünnwandige Feinkornbaustähle und Alu-Halbzeuge – perfekte Schweißnähte, ohne Anfangs- und Endkrater, gleichmäßig über die gesamte Nahtlänge.

SYSTEMLIEFERANT

AUTOMATISIERTES SCHWEIßEN



Hauseigene Prüfung.

Qualitätssicherung

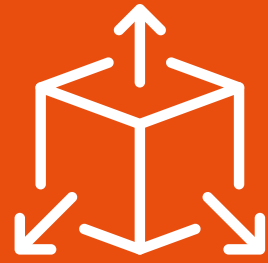
Um eine bedarfsgerechte Qualität sicherzustellen, werden neben den selbstverständlichen Qualitätsmerkmalen auch die zusätzlich festgelegten Kriterien stetig durch unsere hauseigene Qualitätssicherung und Schweißaufsicht geprüft. Neben den Verfahrensprüfungen werden von den geprüften Schweißern zusätzlich regelmäßige Arbeitsproben angefertigt.

Bei besonders komplexen Schweißnahtgeometrien und Werkstoffen werden aus einigen Baugruppen regelmäßig Makroschliffe entnommen, um die Schweißnahtgüte und die Gefügeveränderung zu kontrollieren.

Weiterhin werden neben der visuellen Prüfung bei Bedarf zum Beispiel auch Magnetpulverprüfungen, Farbeindringprüfungen und Dichtheitsprüfungen durchgeführt und protokolliert.

**PROFESSIONELLE
SCHWEIßAUFSICHT**





Oberflächentechnik & Montage

JUST-IN-SEQUENZ!

Wir liefern einbaufertige Baugruppen – ganz nach Ihren Wünschen!

Finish – nicht nur für's Auge.

Oberflächentechnik

Bei technisch hoch beanspruchten Teilen werden große Anforderungen an die Oberflächen gestellt: Optik, Ästhetik, Korrosionsschutz, Funktionalität, Hygieneschutz, Haltbarkeit sowie besserer Verschleißschutz.

In unseren Glasperlstrahl- und Schleifkabinen bearbeiten wir Aluminium- und nichtrostende Stahlprodukte an den Schweißnähten und den Oberflächen. Außerdem realisieren wir tagtäglich Ihre Wünsche in Zusammenarbeit mit unseren langjährigen Partnern: **Strahlen, Pulverbeschichtung, KTL-Beschichtung, galvanische Verzinkung, Feuerverzinkung, Nasslackierung, Chromatierung, Eloxierung oder Elektropolieren.**

Aus der Produktion in die Produktion.

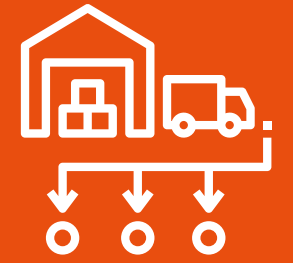
Montage

Wir optimieren Ihre Fertigungszeiten, indem wir komplett vormontierte Baugruppen, die wir mit allen Zukaufteilen versehen, liefern:

- › Schallschutz
- › Wärmeisolierung
- › Verschlusseinheiten
- › Elektro- und Hydraulikkomponenten
- › Scheiben
- › Gasdruckfedern
- › Dreh- und Frästeile

Unser umfangreiches Logistikkonzept macht es möglich.

JUST-IN-TIME!



Logistik

FLEXIBILITÄT UND LIEFERTREUE

Mit unserem hauseigenen Fuhrpark liefern wir Ihnen Ihre Produkte auf Wunsch sicher und zuverlässig ins Haus.

Unsere Zertifikatübersicht. Metalltechnik in 360°-Qualität.

Unser Qualitätsanspruch

Zertifikate

Wir beweisen unsere Qualität – und das am liebsten jeden Tag!

Durch die regelmäßig stattfindenden Zertifizierungen stellen wir unsere Qualitätsansprüche unter Beweis - und das erfolgreich.

Der neutrale Nachweis durch die Prüfung Dritter bescheinigt uns damit, auf dem richtigen Weg zu sein. Auch zukünftigen Kunden, die Zertifikate im Qualitätsmanagement fordern, können wir damit jederzeit gerecht werden.

Wir sind zertifiziert nach:

- › DIN EN ISO 9001:2015
- › AD 2000 Merkblatt HPo
- › DIN EN ISO 3834-2
- › DIN 2303 Q2 BK1
- › DIN EN 1090-2 EXC3
- › DIN EN 1090-3 EXC3
- › DIN EN 15085-2 CL1



Geltungsbereich der qualifizierten Schweißverfahren:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
Aluminium			
131	23	t = 1 - 20 mm	FW
131	23	t = 3 - 16 mm	BW
131	23	t = 3 - 16 mm	FW, vollmechanisiert
141	23	t = 3 - 10 mm D ≥ 30 mm	BW
141	23	t = 3 - 12 mm	FW
Stahl			
135	-	D = 0.75 - 3 mm	FW, Docol 1200, S960CR
135	1.1, 1.2	t = 2.1 - 24 mm	FW
135	2.2, 3.1, 3.2	t = 1 - 60 mm	BW
135	2.2, 3.1	t = 2.1 - 30 mm	FW
135	3.1, 3.2	t = 2.1 - 20 mm	FW, vollmechanisiert
135	3.1, 3.2	t = 6 - 24 mm D ≥ 76.2 mm	BW, vollmechanisiert
135/141	1.1, 1.2	t = 5 - 20 mm D ≥ 25 mm	BW
141	1.1, 1.2	t = 2.1 - 6 mm D ≥ 25 mm	BW
Nichtrostende Stähle			
135	8.1	t = 1.75 - 14.4 mm	FW
135	8.1	t = 3 - 12 mm	BW

Zerstörungsfreie Prüfverfahren nach ISO 9712:

- › Sichtprüfung (VT) nach DIN EN ISO 17637
- › Magnetpulverprüfung (MT) nach DIN EN ISO 17638
- › Farbeindringprüfung (PT) nach DIN EN ISO 3452-1

Prüfer:

- › Jörg Dücker (VT, MT und PT)
- › Fabian Ibing (VT und PT)
- › Sascha Kramer (VT und PT)

Schweißfachingenieur:

- › Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher

Schweißtechniker:

- › Bernd Emming

Schweißfachmann:

- › Frank Albers
- › Jörg Dücker
- › Fabian Ibing

Schweißaufsicht für Aluminium:

- › Dipl. Ing. (FH) Dieter Gescher
- › Frank Albers

Mit geprüften Schweißern und Bedienern nach:

- › DIN EN ISO 9606-1
- › DIN EN ISO 9606-2
- › DIN EN ISO 14732

In den Schweißprozessen:

- › MAG 135
- › MIG 131
- › WIG 141

Für folgende Materialien:

- Alle Werkstoffgruppen nach DIN CEN ISO/TR 15608:
- › Baustähle
 - › Hochfeste Feinkornbaustähle
 - › Ultrahochfeste Feinkornbaustähle
 - › Chrom-Nickelstähle
 - › Aushärtbare Aluminiumlegierungen



QUALITÄTSMANAGEMENTHANDBUCH

Die Firma HeiMat GmbH verfügt außerdem über ein Qualitätsmanagementhandbuch. Es ermöglicht den Mitarbeitern des Unternehmens einen einheitlichen Umgang mit Produktionsabläufen und Schweißarbeiten.

Wenn Sie interessiert sind unser Schweißhandbuch einzusehen, wenden Sie sich bitte an Herrn Frank Albers unter der Telefonnummer 02563 – 93 69 113 oder per Mail an f.albers@heimat-gmbh.de.

Wir sind persönlich für Sie als Ansprechpartner da: Welches Problem dürfen wir für Sie lösen?



Matthias Dücker

Kaufmännischer Geschäftsführer
Fon +49 (0) 25 63 – 93 69 0
matthias.duecker@heimat-gmbh.de



Frank Albers

Technischer Geschäftsführer
Fon +49 (0) 25 63 – 93 69 113
frank.albers@heimat-gmbh.de



Kai Schlag

Prokurist & Vertriebsleitung
Fon +49 (0) 25 63 – 93 69 125
k.schlag@heimat-gmbh.de

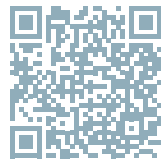
WEITERE ANSPRECHPARTNER FINDEN SIE AUF WWW.HEIMAT-GMBH.DE/KONTAKT

ANSPRECHPARTNER

ZERTIFIKATE



**FÜR MEHR INFORMATIONEN
BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE ODER
UNSERE SOCIAL MEDIA KANÄLE...**



HeiMat GmbH
Vredener Straße 171
48703 Stadtlohn

02563 9369 0
info@heimat-gmbh.de

Stand: Oktober 2024

**...oder vereinbaren Sie direkt ein persönliches
Gespräch mit uns. Wir beraten Sie gerne!**