



PROLAS

S H A P I N G M E T A L

Laserschweißanlage TruLaserWeld 5000



Hersteller: Trumpf SE + Co. KG

Baujahr: 2018

Max. Abmessungen: 1500x1500x500

Laserleistung: 5000W

Fertigungsmöglichkeiten: Inox, Stahl, Feuerverzinkter Stahl, Titan

Die Vorteile

- **WERKSTOFFE:** Materialien mit hohen Schmelztemperaturen oder hoher Wärmeleitfähigkeiten werden optimal gefügt. Auch können Werkstoffe, die sonst nicht schweißbar sind, aufgrund der kleinen Schmelze und der kurzen, steuerbaren Schmelzdauer gefügt werden.
- **EFFIZIENZ:** Im Vergleich zu herkömmlichen Schweißverfahren ist eine deutlich höhere Produktivität möglich, da sich Fügevorbereitungen reduzieren und die Schweißgeschwindigkeit bis zu zehnmal höher ist als bei anderen Schweißverfahren.
- **MASSGENAUIGKEIT:** Wegen des geringen Wärmeeintrags während des Laserschweißprozesses, können nahezu verzugsfreie Werkstücke gefertigt werden.
- **EINSPARUNG:** Die perfekten Nähte benötigen typischerweise kaum bzw. keine Nachbearbeitung mehr.
- **SPALTÜBERBRÜCKUNG:** Was die Nahtgeometrie betrifft, bietet Ihnen unsere Laserschweißanlage mehr viele Freiheiten. Mittels FusionLine-Verfahren können Spalten bis zu 1 mm Breite verschlossen werden, welche beispielsweise durch Ungenauigkeiten beim Biegen entstanden sind.

Die Schweißverfahren

Wärmeleit
schweißen

Schöne Nähte - bester Oberflächengüte: Der Werkstoff schmilzt an der Fugestelle und verbindet so dünnwandige Bauteile. Dadurch entstehen optisch hochwertige Sichtnähte bei geringem Verzug. Die Nacharbeit entfällt teilweise komplett.

Tief
schweißen

Schnelles Tempo, hochfeste Nähte: Der Laser erhitzt den Werkstoff so weit, dass das Material nicht nur schmilzt, sondern zum Teil auch verdampft. Dadurch kann der Laserstrahl tief ins Material eindringen und verbindet auch dickwandige Teile miteinander.

Fusion
Line

Suboptimale Vorbereitung, tolles Ergebnis: FusionLine bietet die Möglichkeit Spalten bis zu 1 mm Breite zu schließen. Abweichungen können somit ohne Aufwand korrigiert werden.



Sie haben spezifische Fragen?

Gerne können Sie uns kontaktieren

www.prolas.it 

0471 052460 

laser@prolas.it - info@prolas.it 

Gewerbegebiet 33 Zona produttiva
39053 Kardaun - Cardano 