

## Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

<p><b><u>Modellbau</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Interner Modellbau nur für Reparaturen</li> <li>• Modellbauaufträge werden extern vergeben</li> </ul>	
<p><b><u>Schmelzbetrieb</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 St. Tiegelöfen, 1250 KW, 2000 kg.</li> <li>• 2 St. Tiegelöfen, 800 KW, 5000 kg.</li> <li>• 1 St. Tiegelofen (Aluschmelze)</li> <li>• 1 Gießofen</li> </ul>	<p>Prüfung Ofenanalyse:#</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Thermoanalyse</li> <li>• Spektralanalyse</li> </ul> <p>Prüfung Endanalyse</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spektralanalyse</li> </ul>
<p><b><u>Formerei</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grünsandformanlage Heinrich Wagner Sinto</li> <li>• Kastengröße 700-800mm, H:170/170 oder 300/300</li> <li>• Sandaufbereitung „WEBAC“</li> </ul>	<p>Messen Gießtemperatur</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tauchlanze</li> </ul> <p>Prüfung Formstoff</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Formstoffprüfgeräte</li> </ul>
<p><b><u>Kernmacherei</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernschießmaschinen</li> </ul>	<p>Prüfung Viskosität Schlichte</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Messbecher</li> <li>• Sichtprüfung</li> </ul>
<p><b><u>Putzerei</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schleuderstrahlanlage</li> <li>• Muldenstrahlanlage</li> <li>• 2 St. Gussputzautomat</li> <li>• Einfachschleifböcke</li> <li>• Div. Winkelschleifer</li> </ul>	<p>Sichtprüfung</p>
<p><b><u>Glüherei</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 St. Glühöfen für Wärmebehandlung Alu-Guss</li> </ul>	<p>Härteprüfung</p>
<p><b><u>Beschichten</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tauchgrundierung</li> </ul>	<p>Prüfung Viskosität</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Messbecher</li> <li>• Schichtdickenmessung</li> </ul>

<p><b><u>Formstoffprüflabor</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockengerät zur Ermittlung der Formstofffeuchtigkeit</li> <li>• Gasdurchlässigkeitsprüfgerät</li> <li>• Rammapparat zur Prüfung der Verdichtbarkeit</li> <li>• Siebe für Korngrößenbestimmung</li> </ul>	
<p><b><u>Spektralanalytisches Labor</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spectrolab</li> <li>• Thermoanalysengerät</li> </ul>	
<p><b><u>Messraum</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3D Messmaschine „Zett Mess“</li> <li>• Messanlage AMPG 2400S „Zett Mess“</li> </ul>	<p>Maßkontrolle: Erstmusterprüfung</p>
<p><b><u>Physikalisches Labor</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stationäre Härteprüfgerät „Wolpert“</li> <li>• Transportables Härteprüfgerät</li> <li>• Materialprüfmaschine „Zwick“</li> <li>• Echometer für Wanddickenmessung</li> <li>• Schichtdickenmessgerät</li> <li>• Mikroskop</li> <li>• Farbeindringprüfung</li> <li>• Gefügeuntersuchung und Röntgenprüfung (extern ifG-Düsseldorf bzw. Bayernchemie Aschau)</li> </ul>	<p>Prüfungen am Produkt, getrennt oder angegossenen Proben</p>
<p>Zusätzlich verfügt der Betrieb über eine zweite Fertigungslinie bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einer Grünsandformanlage</li> <li>• Zwei Schmelzöfen</li> <li>• Einer Formstoffaufbereitung</li> </ul>	