



JÜTTE Feinwerktechnik

JÜTTE Drehtechnik GmbH

CNC - drehen und fräsen, schleifen, montieren
- vom Prototyp bis zur Serienfertigung -

JÜTTE Feinwerktechnik

Auf modernen, dem Stand der Technik entsprechenden Maschinen produzieren hier qualifizierte Facharbeiter einfache bis hochkomplexe Teile vom Einzelstück bis zu mittleren Serien; Je nach Anforderung mit Prüfdokument, inklusive externer Oberflächen- und Wärmebehandlung, oder auch kleine Baugruppen inklusive Beschaffung von Kaufteilen und Montage.



Unsere Kunden finden sich in der

- Optischen Industrie
- Fertigungsmesstechnik
- Messtechnik
- Laserindustrie
- Zulieferindustrie Automobilbau
- Werkzeug und Formenbau

Unser Betrieb wächst kontinuierlich seit seiner Gründung 1999. Inzwischen arbeiten hier 15 Mitarbeiter davon 4 Auszubildende. Wir arbeiten regional und überregional, auch Auslandskunden können wir seit kurzem von unserer Leistung überzeugen.



JÜTTE Feinwerktechnik

Maschinenaufstellung

Vertikales Bearbeitungszentrum

DMU 50

10000/min 30 Werkzeuge

5 Achsen

Heidenhain iTNC 530

500x450x400

24 m/min Eilgang



Universalfräsmaschine

DMU 60T

12000/min 24 Werkzeuge

4 Achsen

Heidenhain TNC426

650x550x450

25 m/min Eilgang

Universalfräsmaschine

DMU 50T

9000/min 16 Werkzeuge 4 Achsen

mit Dreh- und Schwenktisch Digital

Heidenhain TNC426

500x400x450

16 m/min Eilgang

Vertikales Bearbeitungszentrum

Bridgeport VMC600

6000/min 22 Werkzeuge 4 Achsen

Heidenhain TNC370

600x400x450

30 m/min Eilgang



Vertikales Bearbeitungszentrum

Bridgeport VMC500

12000/min 16 Werkzeuge 4 Achsen

Heidenhain TNC426

500x350x450

16 m/min Eilgang

JÜTTE Feinwerktechnik

Maschinenaufstellung

Vertikales Bearbeitungszentrum
HAAS VF2SS
12000/min zur Fräsbearbeitung von
Drehteilen ausgerüstet mit Spannfut-
ter, Hydrospanner und 4 Achsen

760x450x500
40 m/min Eilgang

Vertikales Bearbeitungszentrum
Hermle C1200V
8000/min 30 Werkzeuge
Heidenhain TNC426

1200x900x600



CNC-Drehmaschine
Monforts RNC 500 AC
mit C - Achse und anetr. Werkzeug
D 350 x 1000 mm

25 m/min Eilgang

CNC-Drehmaschine
Mazak QT 20 N
Für Futterteile bis 220 mm

25 m/min Eilgang



Messplatz mit
TESA - Micro - Hite
600 mm und diversen Handmessmit-
teln mit PC vernetzt zur Prüfproto-
kollerstellung

JÜTTE Feinwerktechnik

Ausbildung

Um einen möglichen Fachkräftemangel entgegenzuwirken, steht seit Sommer 2005 eine separate Lehrwerkstatt zur Verfügung.

Bei entsprechender Eignung haben die Auszubildenden zum Feinwerkmechaniker die Möglichkeit nach der Lehre in ein festes Arbeitsverhältnis übernommen zu werden.

Vertikales Bearbeitungszentrum

Bridgeport INT412

4500/min zur Fräsbearbeitung von
Drehteilen ausgerüstet mit Spannfut-
ter, Hydrospanner und 4 Achsen
Heidenhain TNC2500

450x350x350

16 m/min Eilgang



Universalfräsmaschine (NC)

Hermle UWF700

2800/min Universalschwenktisch
für Vorrichtungsbau und Ausbildung
Heidenhain TNC135

Flachschleifmaschine Jung JF40

400x200

L- und Z Drehmaschine

SH. 180 mm SW 1000 mm

mit Futter und Zangenspannung

Rundschleifmaschine

Bandsägeautomat sowie

div. Sägen und Kleinmaschinen

Bohrmaschinen etc.



JÜTTE Drehtechnik GmbH



Um unsere Kunden noch besser in der Serienfertigung zu unterstützen, wurde zum 01.01. 2004 die Jütte Drehtechnik GmbH gegründet. Zur Zeit beschäftigen wir 5 Mitarbeiter.

Entsprechend den Wünschen unserer Kunden fertigen wir aus Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Kunststoff von der Kleinserie bis 50.000 Stück/Jahr



Die Zusammenarbeit mit Firmen aus der Oberflächen- und Härtetechnik sowie der Montage im eigenem Haus, ermöglichen uns, Ihnen eine Fertigung bis hin zur Baugruppe anzubieten.

JÜTTE Drehtechnik GmbH

Maschinenaufstellung

CNC-Drehmaschine

Mazak SQT 200 MS

mit C-Achse, angetr. Werkzeuge und
Lademagazin für Stangenbearbeitung
bis $\varnothing$ 50 mm

CNC-Drehmaschine

Mazak SQT 15 MSY

mit C-Achse, angetr. Werkzeuge und
Lademagazin für Stangenbearbeitung
bis $\varnothing$ 50 mm und y-Achse für komple-
xe Bearbeitung.



Mazak QT 8 N

mit 3m-IRCO-Stangenvorschub
bis $\varnothing$ 40 mm Stangenbearbeitung
Futter bis $\varnothing$ 160 mm

CNC-Drehmaschine

EMCO - Turn 345

mit C-Achse, angetr. Werkzeuge und
Lademagazin für Stangenbearbeitung
bis $\varnothing$ 42 mm

CNC-Drehmaschine

Gildemeister CTX 210

mit C-Achse, angetr. Werkzeuge und
Lademagazin für Stangenbearbeitung
bis $\varnothing$ 42 mm

MITUTOYO Euro M544

3D - Koordinaten - Messmaschine



JÜTTE Feinwerktechnik

JÜTTE Drehtechnik GmbH

Wir sind für Sie da:

Ansprechpartner:

Otto Jütte
E-Mail: info@juette-feinwerk.de

Inhaber/Geschäftsführer



Marion Jütte
E-Mail: buchhaltung@juette-feinwerk.de

Buchhaltung



Sven Unthan
E-Mail: fertigung@juette-feinwerk.de

Werkstattleitung/Feinwerktechnik



Thomas Fay
E-Mail: drehtechnik@juette-feinwerk.de

Drehtechnik



Christian Schramm
E-Mail: drehtechnik@juette-feinwerk.de

Drehtechnik



Vöhreweg 8
37136 Ebergötzen

Tel.: +49-(0)5507-915286

Fax: +49-(0)5507-915287

www.juette-feinwerk.de

