

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2012 701 0068/3834

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Leichter Stahlbau und Fahrzeugbau
Schweißprozesse:	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe:	S235 - S355 gemäß DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle gem. DIN EN 10088
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Lars Indorf, geb. am 11.07.1970 EWS
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	entfällt
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

