

Firmenbeschreibung

Allgemeine Angaben		
Firma:	PFS, a. s.	Branche: Maschinenindustrie
Adresse:	Štverníky 662 906 13 Brezová pod Bradlom Slowakei	
Tel:	+421 34 6954868	E-Mail: pfs@pfs.sk
Fax:	+421 34 6242860	Web-Adresse: www.pfs.sk

Vertretung	Pružiny s. r. o. Velká nad Veličkou EURIS, s. r. o. Rožňava	Czech republic Slowakei
-------------------	--	------------------------------------

Eigentumsverhältnisse	
Eigentümer:	Pružiny a.s. , Brezová pod Bradlom – 100 %

Betriebsangaben

Kunden- und Lieferantenstruktur		
Schlüsselkunden (Automobilindustrie):	Brano Group a.s	CZ
	Witte Nejdek s.r.o.	CZ
	Hella	CZ+SK
	Varroc Lighting System s.r.o.	CZ
	Contimetal Teves,s.r.o.	CZ
	Škoda Auto a.s.	CZ
	Magna	SK+MX+BR+D
	Küster s.r.o.	SK
	Dura Automotive s.r.o.	CZ
	Bourbon Fabi s.r.o.	SK
	ZF Sachs a.s.	SK
	Valeo Slovakia s.r.o.	SK
Schlüsselkunden (andere):	ACO Industries k.s.	CZ
	Siemens Elektromotory,s.r.o.	CZ
	Honeywell s.r.o.	CZ
	Hobas s.r.o.	CZ
	Whirlpool Slovakia, a.s.	SK
	KNOTT s.r.o.	SK
	SEZ Krompachy a.s.	SK
	GGP Slovakia s.r.o.	SK
	Schneider Electric Group	CZ+F
Schlüssellieferanten:	WOLFCRAFT s.r.o.	SK
	Bekaert	B
	Arcelor Mittal	CZ
	Sandvik	CZ
	ŽDB Bohumin	CZ
	KWW Kralův Dvůr	CZ
	Ergste Westig	D
	AWS Hadersfeld	A

Umsatz

Umsatz des letzten Geschäftsjahres 2014 : **9,623 Mio. EUR**
davon für die Automobilindustrie: **36 % (3,513 Mio. EUR)**

Mitarbeiter

Belegschaftszahl: **216**
Abteilung Qualitätsmanagement: **6**

Produktionsprogramm

Kaltverformte Zug-, Druck- und Schenkelfedern aus Federdrähten in den Drahtstärken von 0,2 bis 8,0 mm, Formfedern und -teile aus Federdrähten in den Drahtstärken von 0,2 bis 8,0 mm mit folgender Vergütung, aus nicht federnden Drähten ohne Warmbehandlung, kaltverformte Formfedern und -teile aus Band in den Bandstärken von 0,2 bis 3,0 mm aus vergüteten oder angelassenen Federmaterialien.

Anlagen

1. Maschinen und Produktionsmittel: **Federnwinde- und Biegeautomaten, Schleifmaschinen, Pressen, Härte- und Anlassöfen, Warmbehandlungsanlage, Beschichtungsanlage für die Oberflächenbehandlung Delta Tone, Delta Seal, Strahlanlage**
2. Angewendete Datenverarbeitungsprogramme: **CAD, CAQ, Federberechnung HEXAGON Solid Edge V20**
3. Messgeräte: **Federprüfgeräte, Profilprojektoren, Härteprüfer, Messschieber, Mikrometer**

Qualitätsmanagementsystem

Zertifikationen:

ISO 9001:2008 **Gültigkeit bis 2016**
ISO/TS 16949:2009 **Gültigkeit bis 2016**

Kundenaudits:

Škoda Auto Ml.Boleslav	Prozessaudit	03/2011	93% - A
Valeo Košice	Prozessaudit	01/2012	95%
Dörken	Kontroll	02/2012	i.O.
NPLS Nové Zámky	Prozessaudit	02/2012	91,4%
RF Malacky	Prozessaudit	04/2013	97% - A
Plastika Kroměříž	Prozessaudit	11/2013	97,3% - A
BRANO Hradec n.M.	Prozessaudit	11/2013	98% - A
Otsuka Brano Olomouc	Prozessaudit	04/2014	97,37%- A

Beschreibung der angewendeten QM-methoden und – techniken

FMEA, SPC, Benchmarking, Pareto-Analysen, Flow Chart, Histogramme