



Arbeitsbereich:

Umlauf $\varnothing$ über Bett	540 mm
über Schlitten	450 mm
zwischen Spitzen	450 mm
Werkstücklänge zwischen Spitzen	2000 mm

Werkstückgewicht:

im Futter	700 kg
zwischen Spitzen	1500 kg

Steuerung:

Siemens 880T



Arbeitsbereich:

Umlauf $\varnothing$ über Bett	750 mm
über Schlitten	670 mm
zwischen Spitzen	670 mm
Werkstücklänge zwischen Spitzen	3000 mm

Werkstückgewicht:

im Futter	1500 kg
zwischen Spitze	2500 kg

Steuerung:

Siemens 880T



Arbeitsbereich:

X - Achse	1600 mm
Y - Achse	1250 mm
Z - Achse	1000 mm

Werkstückgewicht incl Spannmittel:

3200 kg

Paletten:

Größe	Ø 1400 mm
Anzahl	6 Stück

Steuerung:

Siemens 840D
5-Achs Simultansteuerung



Arbeitsbereich:

X - Achse	1250 mm
Y - Achse	1000 mm
Z - Achse	1150 mm

Werkstückgewicht incl Spannmittel:	2200 kg
---	---------

Paletten:

Größe	800 x 800 mm
Anzahl	8 Stück

Steuerung:	Mazatrol M32
-------------------	--------------



Arbeitsbereich:

X - Achse	800 mm
Y - Achse	630 mm
Z - Achse	710 mm

Werkstückgewicht incl Spannmittel:

500 kg

Paletten:

Größe	630 x 500 mm
Anzahl	4 Stück

Steuerung:

Siemens 840 C



Arbeitsbereich:

X - Achse	6025 mm
Y - Achse	1500 mm
Z - Achse	2000 mm
Werkstückgewicht incl Spannmittel:	12000 kg

Rundtisch:

Größe	1500 x 1500 mm
Werkstückgewicht incl Spannmittel:	10000 kg

Steuerung:

Siemens 850M



Arbeitsbereich:

X - Achse	3500 mm
Y - Achse	650 mm
Z - Achse	600 mm
Werkstückgewicht incl Spannmittel:	3000 kg

Rundachse: Ø 280 mm

Steuerung: Siemens 3M/4



Arbeitsbereich:

X - Achse	3000 mm
Y - Achse	1650 mm
Z - Achse	1600 mm
Werkstückgewicht incl Spannmittel:	12500 kg

Rundtisch:

Größe	2000 x 1600 mm
-------	----------------

Steuerung:

Siemens 8MC/6



Arbeitsbereich:

Umlauf $\varnothing$ über Bett	1045 mm
über Schlitten	710 mm
zwischen Spitzen	670 mm
in Aussparung	1800 mm
Werkstücklänge zwischen Spitzen	7400 mm

Werkstückgewicht:

im Futter	3200 kg
zwischen Spitzen	8500 kg
zwischen Spitzen mit Lünette	12000 kg

**CNC – Bandsäge
Behringer**



Arbeitsbereich:

max. Abmaß Rundmaterial
max. Abmaß Vierkantmaterial

Ø 820 mm
820 x 820 mm

Werkstückgewicht:

16000 kg

Steuerung:

Behringer



Arbeitsbereich:

Z- Achse

1000 mm

max. Werkzeuggröße

Ø 730 mm

Werkstückgewicht:

100 kg

Steuerung:

Zoller CNC Pilot 3

Datenübertragung:

Netzwerkverbindung zu allen vorhandenen CNC Maschinen

per Datenchip in der Werkzeugaufnahme

Netzwerkverbindung zum CadCam - System

**CNC- Koordinatenmess-
maschine Mitutoyo**



Arbeitsbereich:

X-Achse :	2000 mm
Y-Achse :	1200 mm
Z-Achse :	1000 mm

Werkstückgewicht:

2500 kg

Steuerung:

Mitutoyo CNC



Arbeitsbereich:

Länge	10000 mm
Breite	3000 mm

Autogenbrenner:

Anzahl Brenner	2 Stück
max Blechdicke Stahl	200 mm

Plasmabrenner:

Anzahl Brenner	1 Stück
max Blechdicke für Präzisionsschnitte in Stahl	25 mm
max Blechdicke für Präzisionsschnitte in VA-Stahl	20 mm

Pulvermarkiereinrichtung und Hochfrequenz-Körneinrichtung

Werner Rathmann

MASCHINENBAU GmbH

www.w-rathmann.de

**diverse Maschinen für die
Metallbe- u. verarbeitung**

Abgerundet wird der Maschinenpark durch unten aufgeführte Maschinen und Anlagen:

- CNC Drehmaschinen
- CNC Fräsmaschinen
- konventionelle Drehmaschinen
- konventionelle Fräsmaschinen
- Auslegerbohrmaschine
- Nutraummaschine
- Blechwalzen
- Gesenkbiegepresse
- Schlagschere
- Schweißgeräte MAG, MIG, WIG
- Glühofen
- Strahlkabine
- Gasperanlage