

Port folio

LEISTUNGSÜBERSICHT

Geschichte.
Tradition.
Handwerk.
Erfahrung.
Service.



FMA[®] – Freitaler Metall- und Anlagenbau GmbH

FBT Feinblechtechnik GmbH[®]

PHÄNOMEN[®] Niederlassung der FMA -
Freitaler Metall- und Anlagenbau GmbH

Stuck[®] Transportgeräte GmbH



www.veaxo.de



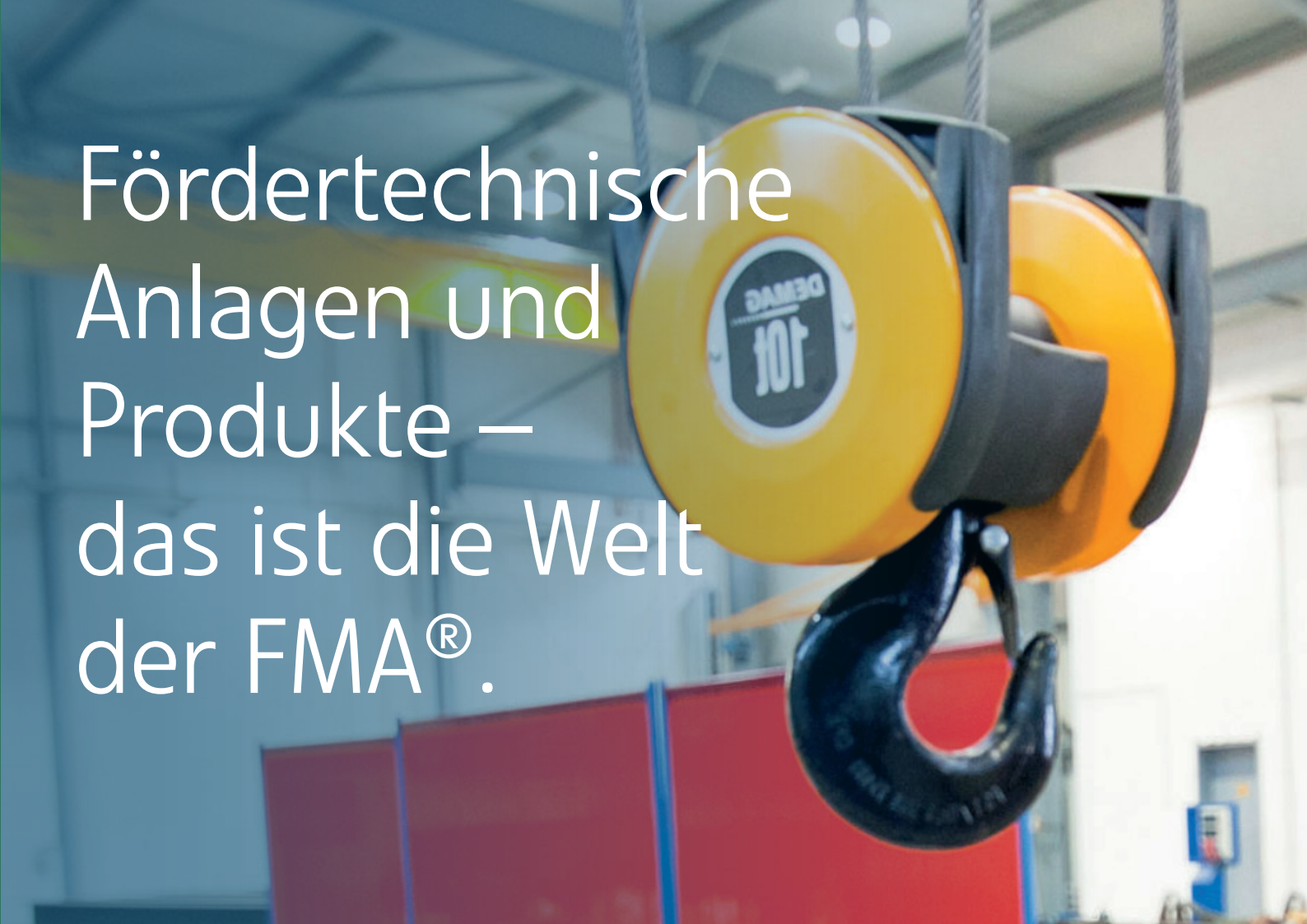
Stahlgenau nach Maß.

Ein Unternehmen der veaxo® Gruppe
www.fma-freital.de

Unser Produktportfolio umfasst sowohl standardisierte als auch maßgeschneiderte Lösungen.

Bei uns vereinen Meister, Techniker und Facharbeiter ihre Kompetenz und ihr Fachwissen in Fertigung, Fördertechnik und Service.

Als Ansprechpartner für Stahlbau, Metallbau und Anlagenbau bieten wir Produktionsbetrieben und Industrieunternehmen aller Branchen ein umfassendes Leistungsspektrum.



Fördertechnische Anlagen und Produkte – das ist die Welt der FMA®.

Übersicht

Fertigung

Behälterbau, Brennschneiden, einbaufertige Schweißbaugruppen

Kranbau

Kranbau, Sonderanfertigungen, Montage

Kranservice

Reparatur, Instandhaltung, Umrüstung und Kranprüfungen gemäß DGUV - Vorschriften

Industrieservice

Sandstrahlen, Metallentspannen, Lackieren, Instandhaltung

Technik

Fördertechnik

Planung und Fertigung von Krananlagen und Hebe-technik - Industriekrane (Brückenkrane, Portalkrane, Säulenschwenkkrane) - Angepasste individuelle Lösungen inkl. dem erforderlichen Stahlbau - Lastaufnahmemittel und Traversen

Stahlbau

Gerüste, Bühnen, Podeste, Maschinen-gestelle, Rahmen, Sonderschweißbaugruppen

Behälterbau

Wasser- und Abwasserbehälter und Transformatorenhäuser

Arbeitsplatzbekranung

- Leichtkrane (Kranbalken KBK), Schwenkkrane
- Sonderlösungen inkl. erforderlichen Stahlbau
- Handhebezeuge

Sonstige Fördertechnik

- Transportlösungen mit Rollenbahn
- Verschiebewagen auf Rollen
- Individuallösungen (Hub-Kippvorrichtungen, Querschlepper usw.)

Service

- Reparaturen, Überholungen, Umrüstungen und Modernisierungen an Kranen und Hebezeugen
- Vorbeugende Wartung und Instandhaltung an Kranen und Förderanlagen
- Komponenten und Ersatzteile aller namenhaften Hersteller von Krananlagen und Hebezeugen
- Gesetzliche Prüfungen für Krane, Hebezeuge und Tore (UVV-Prüfung etc.)

Allgemein

- Beratungsleistung bereits vor der Investition, gemeinsame Lösungsfindung
- Regionale Nähe (Großraum Sachsen, Thüringen, Sachsen-Anhalt, Berlin/Brandenburg)
- Herstellerunabhängigkeit



Sandstrahlen, Lackieren, Metall- entspannen mit Vibration

Die FMA® – Freitaler
Metall- und Anlagenbau GmbH
liefert Oberflächenbehandlungen
für jedes Werkstück.

Metallentspannen mit Vibration

Metallentspannen mit Vibration ist eine deutlich effizientere Methode und kostengünstige Alternative zum Spannungsarm glühen. Beim Vibrationsentspannen handelt es sich um ein metallphysikalisches Verfahren, das durch gezielte Vibrationen Eigenspannungen vom Schweißen und Gießen abbaut und dadurch Werkstücke in Ihrer Dimension stabilisiert. **Weniger Verzug:** Mindestens gleichwertige Werkstückstabilität d.h. gleicher oder geringerer Verzug bei der nachfolgenden mechanischen Bearbeitung. **Schnell:** Behandlungszeit von ca. 2 Stunden pro Bauteil **Ortsunabhängig:** Das Gerät ist klein und mobil und lässt sich damit ohne Probleme zum Werkstück bringen. Zudem benötigt Vibrationsentspannen keine festen Installationen **Stückzahl 1:** Das Verfahren kann jederzeit und für Stückzahl 1 eingesetzt werden. Es entsteht keine Wartezeit bis zur vollständigen Ofencharge. **Kosten:** Deutlich kostengünstiger durch Vermeidung von Transporten, Entzunderung und Richten nach dem Glühen. Der Energieeinsatz ist viel geringer.

Die FMA® – Freitaler Metall- und Anlagenbau GmbH bietet Ihnen mittels einer Metallentspannungsanlage das Vibrationsaltern als Vor-Ort-Service an.

Wie funktioniert das Vibrationsentspannen? Die Metallentspannungsanlage wird mit Schraubzwingen mit dem Werkstück verbunden. Danach wird das Werkstück Schwingungen mit bestimmten Frequenzen ausgesetzt. Die Steuerung der Metallentspannungsanlage ermittelt dann in einer Schwingungsanalyse die Erregungsfrequenzen. Je nach Größe des Bauteils wird dieses Verfahren an verschiedenen Stellen des Werkstücks wiederholt. Ergebnis dieses Verfahren ist es, dass die Eigenspannungsspitzen des Werkstücks abgebaut werden. Das Werkstück wird dadurch verzugsarm.

Sandstrahlen:

Oberflächenbehandlung eines Werkstücks durch Einwirkung von Sand gegen Rost, Verschmutzungen, Farbe, Zunder und andere Verunreinigungen. Die Schleifmittel treffen mit hoher Geschwindigkeit auf die zu behandelnde Oberfläche und unerwünschte Bestandteile wie Rost oder Farbe werden abgelöst und fortgetragen. Sandstrahlkabine: L:15m B:5m H:5m.

Lackieren:

Die FMA® verfügt über eine Lackierkabine in der wir durch ein Nasslack- Airless-Verfahren auch größere Anlagen und Krane lackieren können. Dabei können alle üblichen Lacke und Farbtöne verarbeitet werden. Lackierkabine: L:15m B:5m H:5m.



Stahlgenau nach Maß.

Wir sind Spezialisten für
komplexe einbaufertige Schweißbau-
gruppen mit mechanischer Bearbeitung und
Präzisionsteilen.

Wir streben nach höchster Qualität,
absoluter Präzision und stetiger Innovation.

Sowohl bei Produkten als auch bei
Prozessen. Für den Erfolg unserer Kunden
und für den Erfolg unseres Unternehmens.
Heute und in Zukunft.

Spezialist für
einbaufertige,
komplexe
Schweißbaugruppen
und Präzisionsteile.

Fertigung

**Unsere Teilefertigung erfolgt
auf überwiegend universell einsetzbaren
CNC-Maschinen.**

In den Produktionshallen wurden die Arbeitsberei-
che Schweißerei, Zerspanung, Oberflächenbehand-
lung, Montage und Qualitätssicherung räumlich
voneinander getrennt. Damit ergibt sich eine gute
Produktionsübersicht und ein zügiger Produktions-
durchlauf.

Wir verarbeiten alle gängigen Stahlsorten, hoch-
veredelte und legierte Stähle, sowie Aluminium,
Messing, Bronze, Stahlguss, Grauguss
und Sphäroguss.

Leistungen

**Unser Leistungsangebot beinhaltet auch die Be-
schaffung des Materials und der Teile, die nicht
im eigenen Hause gefertigt werden können.**

- Fräsen und Bohren
- Drehen und Schleifen
- Messen, Prüfen und Lohnmessen
- Schweißen und Montage
- Behandlung von Oberflächen

Maschinentyp	Tischaufspannfläche	Achsen-Verfahrwege
5 Achs-Horizontal-CNC-Brettfräsmaschine mit Schwenk- kopf Anayak	Drehtisch 1.600 mm x 1.400 mm	X 2.000 mm Y 1.500 mm Z 1.500 mm
Vertikal-Horizontal-CNC-Portalfräsmaschine Anayak	Tisch 3.000 mm x 1.400 mm	X 3.200 mm Y 1.400 mm Z 750 mm
5- Achs CNC-Bearbeitungszentrum mit ansteuerbarem Schwenkkopf Auerbach	Drehtisch 2.500 mm x 2.000 mm	X 3.200 mm Y 1.200 mm Z 1.600 mm
CNC-Universalfräsmaschine mit Teilungsapparat Hermle	900 mm x 530 mm	X 630 mm Y 500 mm Z 500 mm
CNC-Universalfräsmaschine Hermle	Rundtisch 800 mm	X 1.000 mm Y 630 mm Z 550 mm
CNC-Bearbeitungszentrum mit Schwenk- und Aufspanntisch Hedelius	3.100 mm x 800 mm — Rundtisch 1.000 mm x 800 mm	X 2.550 mm Y 1.000 mm Z 750 mm — X 1.000 mm Y 1.000 mm Z 750 mm

Drehen und Schleifen

Drehen				
Maschinentyp	Umlauf-Ø über Bett	Umlauf-Ø über Support	Spitzenweite	Spindeldurchlass
Zyklengesteuerte CNC-Drehmaschine Weiler	810 mm	510 mm	2.000 mm	110 mm
Schleifen				
Rundschleifen		Umlauf-Ø über Bett	Spitzenweite	
Außenrundschleifmaschine		240 mm	630 mm	
Flachschleifen		Tischgröße	Arbeitshöhe	
Flachschleifmaschine		1.000 x 330 mm	Bis 350 mm	
Erodierer		Erodiertiefe		
Erodiermaschine		180 mm		

Messen und Prüfen:

Alle Betriebsabläufe sind durch ein Qualitätshandbuch dokumentiert. Das Prüfen und Messen aller Erzeugnisse stellt eine bedeutende Grundvoraussetzung der Qualitätssicherung unseres Unternehmens dar, um unseren Kunden eine entsprechend hohe und gleichbleibende Qualität der Fertigung zu gewährleisten. In einem klimatisierten Messhaus werden mithilfe einer 3D-Koordinatenmessmaschine Längen-, Form- und Lage der Bearbeitungsschritte messtechnisch erfasst und in einem Prüfprotokoll ausgegeben.

Lohnmessen

Maschinentyp	Achsen-Verfahrwege
Hexagon 3D-Koordinatenmessmaschine	X 2.000 mm Y 3.300 mm Z 1.500 mm
Faro Messarm Gage Plus	Messradius 600 mm

Schweißen & Montage

Wir bieten folgende Schweiß-Leistungen:

- MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen

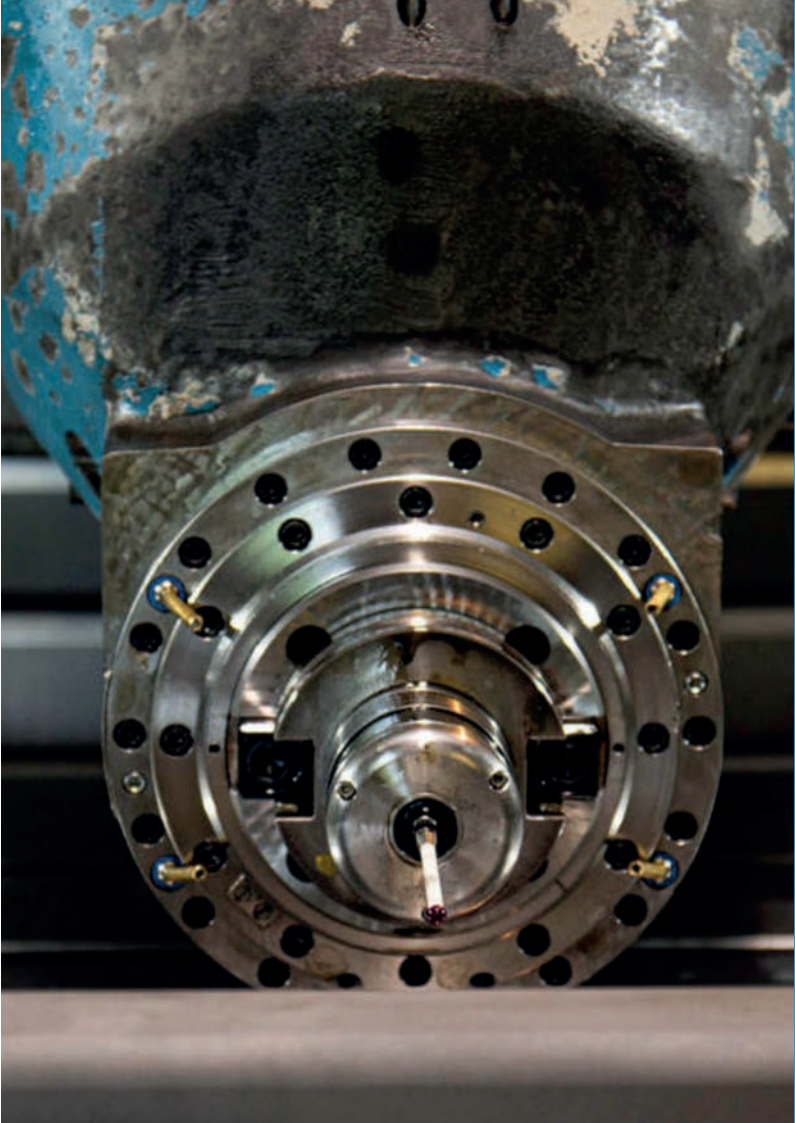
Montage

Für die Montage stehen zwei Hallenkräne zur Verfügung. Halle 1: 5 Tonnen, Halle 2: 6.3 Tonnen. Weiterhin können sowohl Montagen mit mechanischem, elektrischen, pneumatischen als auch hydraulischen Bauelementen ausgeführt werden.

Oberflächenbehandlung

Für die Farbgebung in Form von Industrielackierungen steht eine Lackierkabine mit 6.500 mm x 5.000 mm x 3.500 mm zur Verfügung.

Für das Reinigen bzw. Blankmachen metallischer Oberflächen kleinerer Teile stehen für verschiedene Materialien zwei Glaskugelstrahlanlagen mit einer Raumgröße von je 900 mm x 600 mm x 600 mm zur Verfügung.



Wir denken
gerne
neu.
Wir denken
gerne
voraus.

Wir möchten jeden Tag ein Stück besser werden.

Aktuelle Standards sind der Ausgangspunkt für unser Handeln, nicht das Ziel. Herausforderungen meistern wir mit Mut und Begeisterung. Mit Know-how und Zuverlässigkeit. Wer gemeinsam neue Wege beschreitet, muss sich gegenseitig Vertrauen können. Kunden, Partnern und Mitarbeitern begegnen wir deshalb stets mit Ehrlichkeit, Professionalität und Fairness. Denn wir streben langfristige und partnerschaftliche Geschäftsbeziehungen an. Wir sind ein Team von 30 sehr gut ausgebildeten und qualifizierten Mitarbeitern. Ihr Können und ihre Ideen sind unser höchstes Gut.

Ein zukunftsorientiertes und
hochspezialisiertes Fertigungs-
unternehmen im Bereich der
Dünnblechverarbeitung.

Durch unterschiedlichste Zertifizierungen
in unserer Fertigungsstätte
am südlichen Stadtrand von Berlin
garantieren wir höchste Qualitätsstandards.
Zu unseren Kunden zählen renommierte
Industrieunternehmen in ganz Europa.
Unser Team ist hoch qualifiziert
und setzt mit großer Motivation
anspruchsvolle Aufträge termingerecht um.

Ein Unternehmen der veaxo® Gruppe

www.feinblechtechnik.de

Qualität

Wir sichern höchste Qualitätsanforderungen durch Qualitätsmanagement und Eignungszulassungen.

- Qualitätsmanagementsystem mit Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015
- Schienenfahrzeugzulassung nach DIN EN 15085-2, CL 1
- Werkstoff- und Schweißzusatzprüfungen nach DIN EN 15085-4, DVS 1620

70 Jahre Erfahrung – Wir kennen die spezifische Anforderungen und fertigen für Sie:

- Laser- und Kanteile aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen
- Gehäuse, beschichtet und bedruckt zur direkten Montage Ihrer Elektronik
- Vormontierte Blechbaugruppen, vorkommissioniert für Ihre Produktion
- Boxen und Wannen für Maschinen, Elektronik und Geräte
- Schaltschränke und -pulte für elektrische Anlagen
- Tragrahmen und Traggestelle, Getriebeaufhängungen, geschweißte Edelstahl- und Aluminium-
- Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Fertigung von Vorserienmuster 1 bis 3 Stück und Kleinserien 10 bis 50 Stück
- Optimierte Fertigung für Klein- und Mittelserien von 50 bis 1000 Stück

Blech- bearbeitung im Stahl- und Leichtmetallbau

Gehäuseabdeckung - Analysetechnik

Edelstahl 1.4301; 1,5 mm stark
Gebogen mit Radius R12,5
Geschweißt, gebeizt, Schweißnaht eingeebnet
Schliff Korn 320 wurde nachträglich
auf das Gehäuse aufgebracht
Fertigung: 50 Stück / Jahr



Schweißbaugruppe Bahntechnik Stadler

AlMg3 EN5754 H22
Umlaufend geschweißt nach DIN 15085-1 CL2
Konstruktion einer Schweißvorrichtung
Projektlos 218 Stück



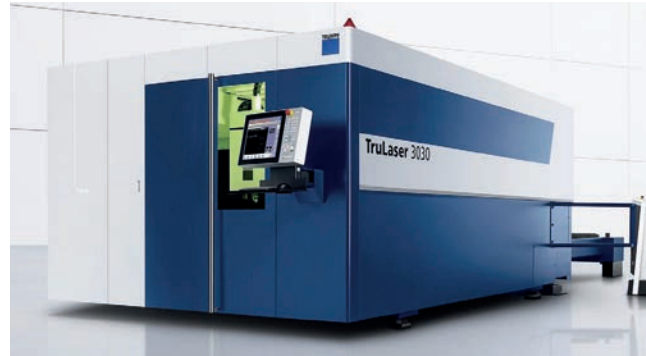
Maschinenpark

Laserschneideanlage TruLaser 3030 fiber

Innovativer Festkörperlaser

für beste Schneidqualität

Laserleistung:	3 KW
Blechformat:	bis 3000 x 1500 mm
Schneidleistung:	Edelstahl bis 15 mm
Aluminium	bis 15 mm
Stahl	bis 6 mm
Kupfer und Messing	bis 6 mm



Schleif- & Entgratmaschine Lissmac SMD 123

Für verrundete Kanten & geschliffene Oberflächen

Schleifmittel:	Schleifband und Rotationsbürsten
Durchlassbreite:	950 mm
Materialstärken:	1 – 50 mm
Materialien:	Edelstahl, Alu, Messing und Kupfer



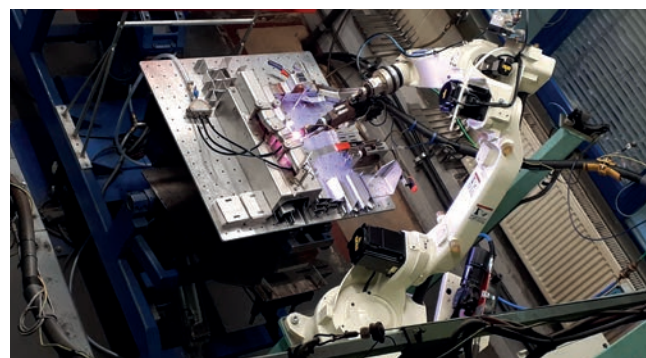
Hydraulische Abkantpresse TruBend 5130

Presskraft:	1300 KN
Abkantlänge:	3230 mm
Max. Anschlagbereich:	860 mm
Software:	TruTops Boost



Roboter- WIG- und MIG- Schweißanlage AVP 300

mit Wechseltisch, hohe Genauigkeit,
geringer Verzug und weniger Nacharbeit
Umschaltung auf Gas- / Wasserkühlung
Arbeits- Außenschwenkbereich: 2500 mm
Wiederholgenauigkeit: +/- 0,08 mm



CNC-Bolzenschweißmaschine Bolte F400

Einsatz: Aufschweißen von Gewindebolzen
M3 bis M8,
Stifte, Gewindebuchsen etc.
Material: Edelstahl, Kupfer und Aluminium
Arbeitsfläche: 450 x 400 mm

4 Widerstandsschweißanlagen wassergekühlt

für Edelstahl, Aluminium und Stahl
zertifizierter Schweißprozess 21 nach
DIN 15085-2 CL 1

3 Walzen Rundbiegemaschine

Walzenbreite max. 1270 mm
Kleinster Rundungsdurchmesser 60 mm

Bolzenschweißtechnik

Einsatz: Hubzündungs- und
Spitzenzündungsbolzen
Zertifizierter Schweißprozess 783 und 786
nach DIN 15085-2 CL 1

Elektrische Einpressmaschine PressOne P1S-8

über Kugelumlaufspindel mit Servomotor
Einsatz: Einpressen von Bolzen, Muttern und
Buchsen
Automatische Zuführung
Überwachung der Einpressdaten durch
Kraft-Weg Auswertung
Presskraft: 80 KN
Reichweite: M2 – M10

Arbeitsflächen und Dienstleistungen

- Konstruktionsdienstleistung im Haus (Solid Works)
- 8 Schweißarbeitsplätze
- elektrolytisches Beizen, reinigt Edelstahlschweißnähte und schützt vor Korrosion
- modular aufgebauter flexibler Montagebereich zur Vormontage Ihrer Baugruppe
- setzen von Einnietmuttern und Nieten
- Stanzen von Durchzügen und Formen von Gewinden
- Lasergravur oder Prägen von Erdungszeichen und Sonderzeichen
- Qualitätssicherung, Prüfung, auf Wunsch mit Erstmusterprüfbericht, Materialzeugnis und
- Nachverfolgbarkeit
- Regionale qualifizierte Dienstleister für Pulverbeschichtung, Druck, Lackierung
- Verzinken oder Passivieren

Spitzenleistung in Funktion
und Form. Von der Idee bis
zur Montage. Vom Einzel-
stück bis zur Serie.



Vom Werktor bis zum Direktorensessel

Als Berlin-Brandenburger Betriebs- und Lagerausstatter mit über 35 jähriger Tradition liefern wir alles im Spektrum ... „vom Werktor bis zum Direktorensessel“ ... Transportkarren, Wagen aller Art und für jeden Verwendungszweck, Räder und Rollen - manuelles, hydraulisches und elektrisches Handling - Hubtechnik, Hubarbeitsbühnen, Hebetische, Gelenkbühnen, Rampentechnik - Regalsysteme aller Art - Handhubwagen, Elektro-Stapler, Service und Wartung mit eigenem Kundendienst - Leitern und Gerüste aus Leichtmetall - Werkstattausrüstungen - Stahlmöbelprogramme - Bestuhlungen für Werkstätten, Labor oder Schule, von einfach bis gehoben - Büromöbelprogramme namhafter Produzenten - Förderstrecken und Sonderlösungen, Kommissionierung usw. - kundenspezifische Entwicklung und Lieferung von technischen Hilfsmitteln und Logistiktechnologien - maßgeschneiderte Anfertigung von Konstruktionen aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Dienstleistungen. Zu unseren Kunden zählen neben internationalen Konzernen und Dax notierten Firmen auch viele kommunale Unternehmen, Behörden, öffentliche Einrichtungen und mittelständige Unternehmen.

Einrichtungen organisiert, übersichtlich und gefahrlos! Wir setzen auf Qualitätsprodukte renommierter Hersteller und klare Konzepte für ihr optimales Arbeitsumfeld, kundenorientierte Optimierung, Gesundheitsschutz ihrer Mitarbeiter und logistischen Erfolg. Durch individuelle Beratung erhalten Sie immer die optimale Lösung! Vor Ort entwickelt unser langjährig erfahrenes Spezialisten-Team, als führender Anbieter, mit Ihnen intelligente Lösungen für Intralogistik bei Fertigungsprozessen, Stahlbau, Bühnenbau, Trennwandanlagen, Regalsystemen etc. **Unser Credo: Unkompliziert, schnell, mit hoher Qualität und Lebensdauer – das ist Nachhaltigkeit Made by Stuck[®] Transportgeräte GmbH.**

Ob Standard-
oder komplizierte
Sonderanfertigung,
wir konzipieren,
bauen und
rüsten nach.
Maßgeschneidert,
egal in welcher
Größenordnung.



Unsere erfahrenen Ingenieure und Spezialisten erarbeiten spezifische Lösungen für die Herstellung, Instandhaltung und Modernisierung von Transport- und Arbeitsausrüstungen für Schienenfahrzeuge. Unser zertifiziertes Know-How bildet das Fundament für die Entwicklung und Optimierung hochqualitativer und technisch moderner Anlagen weltweit.

Transport- und Arbeits- ausrüstungen für Schienen- fahrzeuge

Überblick

Wir entwickeln und erneuern Maschinen und Anlagen für platzsparende technische Mittel zur Ortsänderung von Schienenfahrzeugen.

Zu unserem Repertoire gehören:

- Schiebebühnen
- Drehscheiben
- Hebebockanlagen
- Hubdrehvorrichtungen
- Seilzug- und Rangieranlagen
- Achssenken
- Parkschiebeanlagen
- Hubarbeitsbühnen
- Sonderkonstruktionen

Leistungen

Unser umfassendes Leistungsportfolio beinhaltet die vollständige Abwicklung von Großprojekten.

Unser Service erstreckt sich dabei von der Beratung über die Entwicklung und Projektierung, die Fertigung und Montage, bis hin zur Inbetriebnahme, einschließlich der Betreuung der Maschinen durch Wartungs- und Reparaturdienstleistungen.

Eine umfangreiche Expertise besteht ebenso in der Rekonstruktion, Modernisierung beziehungsweise Automatisierung bereits vorhandener Drehscheiben und Hebebockanlagen.

Eigenschaft	Drehscheiben	Eigenschaft	Hebebockanlagen
Abmessung / Tragfähigkeit	entsprechend den kundenspezifischen Anforderungen	Abmessung / Tragfähigkeit	variable Hubhöhen 50 – 350 kN pro Hebebock
Stromzufuhr	Schleifringkörper Stromaggregat	Stromzufuhr	Hängeschleifleitung Bodenrillen mit Unterflurdosen Kabelsteckverbindungen / lose
Steuerung	zentrales Steuerpult dezentrale Steuerpulte Funkfernsteuerung	Hubfahrwerke	manuell mittels Hydraulik auf Hilfsgleisen elektrisch verfahrbar
Betrieb	halbautomatisch vollautomatisch Datenfunk	Ausstattung	Gleichlaufüberwachung Sicherheitsüberwachung Überlastabschaltung
Zubehör	Seilzuganlage zum Auf- und Abziehen des Fahrzeuges Führerhaus Notstromaggregat Vollabdeckung bei Fahrzeugdrehscheiben	Sonderausstattung	Lastmessung und Lastanzeiger Eckkraftmessung horizontal manuell oder elektrisch verstellbare Laufpratze Frequenztechnik für sanften und gleichmäßigen Hub lastabhängige Geschwindigkeitsstufen
Sonderkonstruktionen	Drehwinkel und Segmentdrehscheiben mit außenmittigem Drehpunkt in unterschiedlichen Stützweiten und für verschiedene Drehradien		

Kontakt

André Rose

Vertriebsleiter

FMA® Freitaler Metall- und Anlagenbau GmbH
Poststraße 23
01705 Freital

☎ +49 351-320 305-36

✉ andre.rose@fma-freital.de

🌐 www.fma-freital.de / www.veaxo.de



Aleksandar little wolf | freepik.com

FMA® – Freitaler Metall- und Anlagenbau GmbH

FBT Feinblechtechnik GmbH®

PHÄNOMEN® Niederlassung der FMA -
Freitaler Metall- und Anlagenbau GmbH

Stuck® Transportgeräte GmbH

