

Präzisions-Gesenkschmieden



Neue Lösungen für komplexe Formen

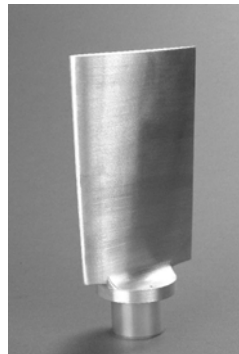
Eine perfekte Anpassung an die wirtschaftlichen Ansprüche



Das Verfahren Gesenkschmieden (Warmpressen) besteht in einem spanlosen Formen, durch welches Werkstücke hergestellt werden können, die in fast allen Maßen dem Fertigteil entsprechen. Nacharbeiten werden daher beträchtlich verringert oder können sogar ganz entfallen.



Optimale Eigenschaften



Die Warmumformung verbessert bestimmte mechanische Eigenschaften, insbesondere die Zug- und Bruchfestigkeit. Die Erwärmung auf eine hohe Temperatur verfeinert das Metall, ohne jedoch sein Fasergefüge zu brechen.

Aufgrund einer Oberflächengüte ohne Porosität sind zahlreiche Oberflächenbehandlungen möglich, wie z. B. das Polieren, Vernickeln, Versilbern oder Eloxieren.

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

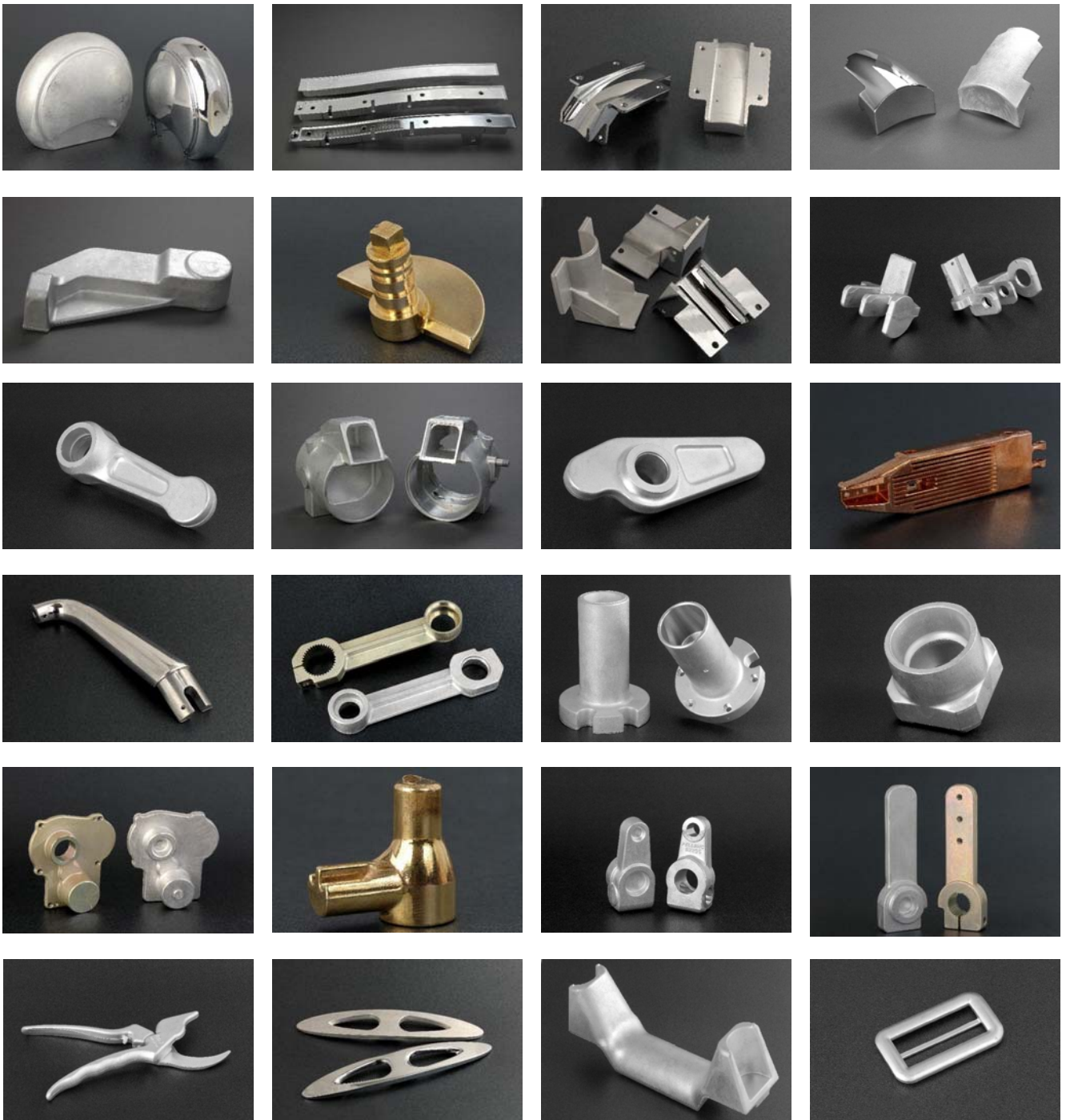
Die Qualität unserer Arbeit ist in zahlreichen Industriebereichen wie Luftfahrt, Landwirtschaft, Bauwesen, Raumfahrt, Elektrizität und Elektrotechnik, Automobilindustrie, Motorräder, Fahrräder, Rollmaterial, Messinstrumente, optische Instrumente, Maschinen- und Apparatebau, Medizintechnik, Sport, Freizeit usw. anerkannt.



Aluminium, Kupfer, Messing und andere Nichteisenmetalle

Wir führen das Umformen der folgenden Nichteisenmetalle durch:

- Aluminium und seine Legierungen (von 2 gr bis 4 kg)
- Messing, Bronze und seine Legierungen (von 1 gr bis 8 kg)
- Kupfer und seine Legierungen (von 5 gr bis 8 kg)
- Magnesium (von 10 gr bis 2kg)
- Titan (von 10 gr bis 1 kg)



Unser umfassendes know-How

Von der Konzeption bis zur Lieferung von einbaufertigen Werkstücken

Vom ersten Entwurf Ihres Systemes an beraten wir Sie bei der Konzeption Ihrer Werkstücke, um diese für das Umformverfahren zu optimieren. Unser Unternehmen ist vollständig integriert: wir entwickeln und bauen unsere eigene Werkzeuge, führen die Operationen Umformen, thermische Behandlungen, Zerspanungsnacharbeit, Oberflächenbehandlungen, sowie das Polieren und andere Arbeiten durch.

Ihr Vorteil : Ein einziger Partner von der Entwicklung bis zur Lieferung



Ein permanentes Qualitätsengagement

Vom Entwurf bis zur Herstellung garantieren wir Zuverlässigkeit und gleich bleibende Qualität.



Unser Unternehmen

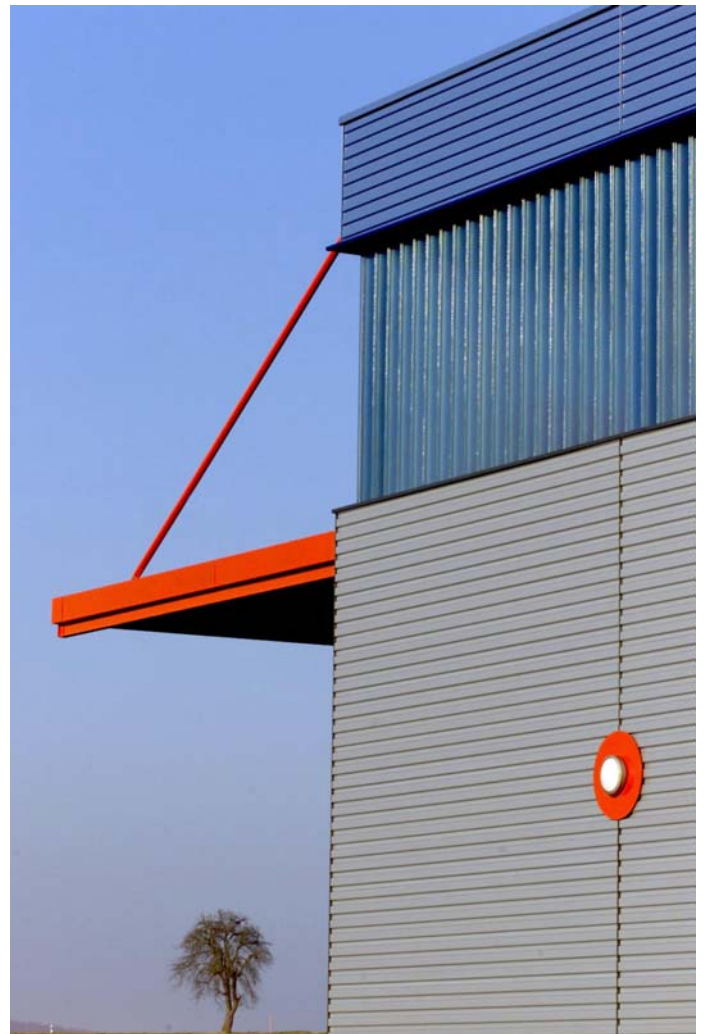
1947: Gründung der Firma Prétat durch Herrn Arthur Prétat und seine beide Söhne.

2000: Verlegung des gesamten Betriebes von Porrentruy nach Cornol im Juli 2000. Die neuen Produktionsräume der Prétat SA sind seit August 2000 in Betrieb. Das Werk nimmt auf einem Grundstück von mehr als 10'000 m² eine Oberfläche von 4'000 m² und ein Volumen von 30'000 m³ ein und ist auf die Einhaltung aller Bestimmungen der geltenden Umweltschutznormen ausgelegt.

Die Unternehmenspolitik der Prétat SA beruht auf einem Managementsystem, das geeignet ist, die Bedürfnisse und Erwartungen der Kunden sowie die Erhaltung der Arbeitsplätze gleichermassen zu sichern.

Das vorrangige Ziel ist die Lieferung von Produkten mit hohem Mehrwert von einwandfreier Qualität unter Berücksichtigung des Umweltschutzes und der Arbeitsbedingungen. Die Geschäftsleitung der Prétat SA vergewissert sich über ein Managementbewertungssystem, ob die Unternehmenspolitik von allen verstanden, kontinuierlich angewendet und aufrechterhalten wird.

Unsere Firma beschäftigt heute 70 hoch qualifizierte Mitarbeiter.



Kontakt

Prétat SA
Zone industrielle
Case postale 43
CH-2952 CORNOL - Schweiz

Tel. ++ 41 32 462 02 22

Fax ++ 41 32 462 02 23

E-mail : pretat@pretat.ch

www.pretat.ch

