



Maschinenpark

Zuschnitt

Laserschneidanlage LVD

3000 x 1500 mm, 4000 W mit Wechseltisch
Schneiddicke: Stahlblech 22 mm, Aluminiumblech / Edelstahlblech 10 mm

CNC-Doppelgehrungsbandsägevollautomat MEBA

CNC-Brennschneidmaschine Bach Apolda

Verfahrbereich 6000 x 2000 mm,
Schneiddicke: bis 120 mm

Rohr- und Profilmbearbeitung

Rohr- und Profillaserschneidanlage

Adige Lasertube LT8

Durchmesser bis 225 mm (rund und vieleckig),
L- und U-Profile
3D-Schnitte mit Fasen und Senkungen

CNC-Rohrbiegemaschine 3-Achsen-gesteuert

max. Biegedurchmesser: Vollmaterial 38 mm,
Rohr 50 x 2 mm

Umformen

CNC-Abkantpresse LVD

4 m Abkantlänge und 1700 kN Presskraft

11-Achsen-gesteuert; CAM-Programmierplatz

diverse Hydraulikpressen bis 1600 kN Druckleistung

Blech- und Profilverarbeitung

Die Blechverarbeitung gehört zu den wichtigsten Bearbeitungsmethoden in unserem Unternehmen. Hier werden schnell, effektiv und präzise hochwertige Laserzuschnitte zur Weiterverarbeitung zu Produkten aus Stahlblech, Edelstahl und Aluminium gefertigt. Unsere Blechverarbeitung ist Ausgangspunkt für die weiteren Fertigungstechnologien. Im Bereich Zuschnitt verfügen wir über Maschinen, mit denen Bleche zwischen 0,3 und 120 mm Dicke bearbeitet werden können. Darüber hinaus bearbeitet unsere Rohr- und Profillaserschneidanlage Materialien mit rundem oder eckigem Querschnitt sowie U- und L-Profilen. In der Umformung kommen Abkant- und Hydraulikpressen sowie eine CNC-Rohrbiegemaschine zum Einsatz.



Klädtk Metallverarbeitung GmbH
Alte Marienberger Straße 30-35
09432 Großolbersdorf OT Hohndorf
Telefon 03725 3438-0
E-Mail: info@klaedtke.de

www.klaedtke.de



von uns gefertigtes
Maschinengehäuse

www.klaedtke.de