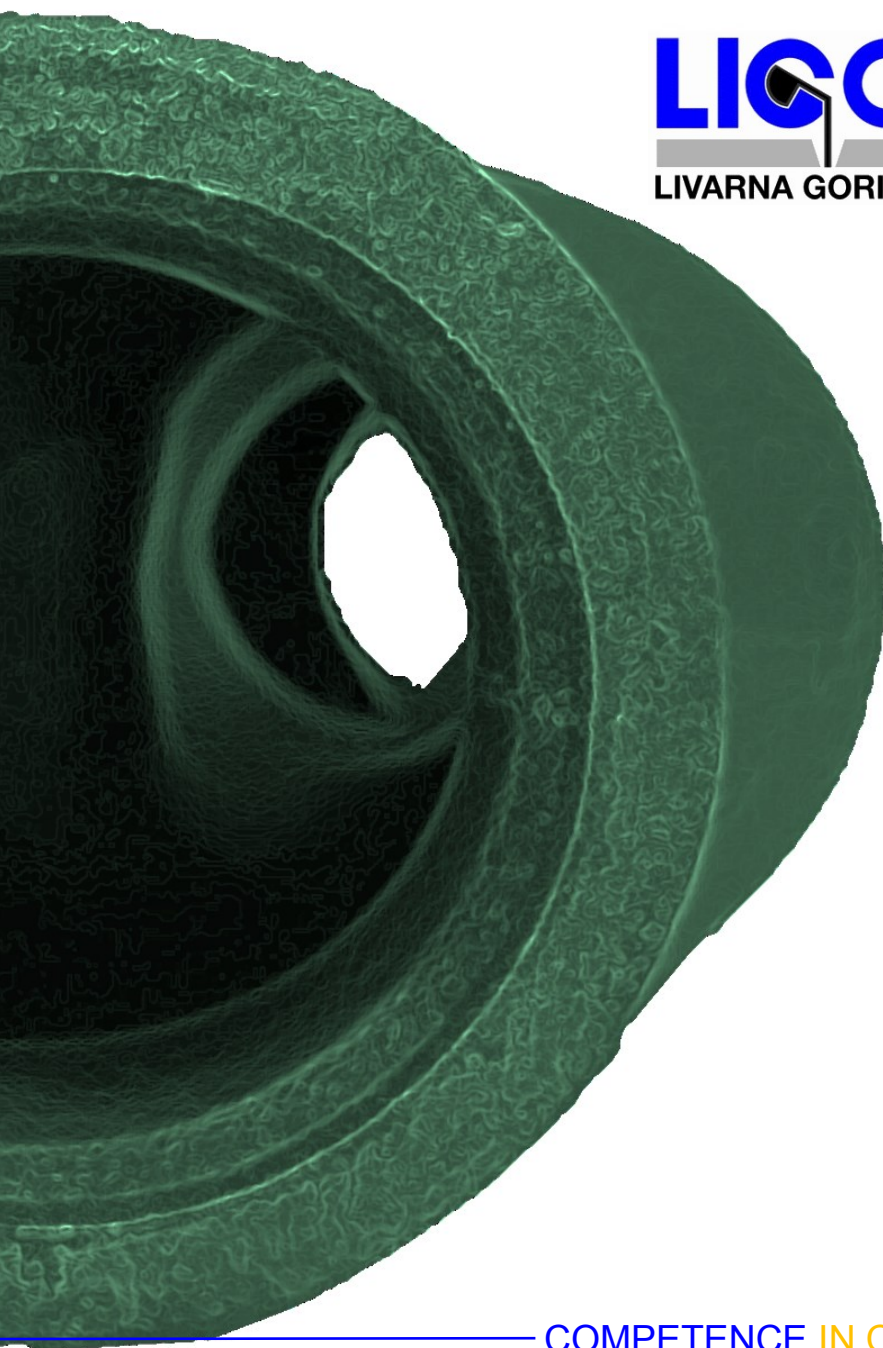
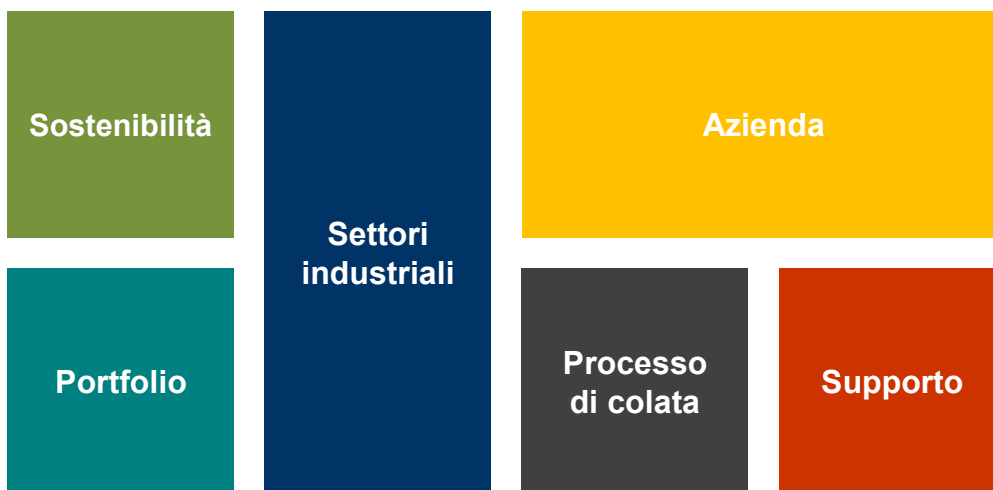




■ IL NOSTRO NETWORK DI ESPERIENZE E COMPETENZE

LIGO Livarna Gorica d.o.o. Nova Gorica

- Modelleria
- Produzione fusioni in ghisa grigia
- Lavorazione meccanica

Con oltre 100 dipendenti, gestiamo una produzione ad alti livelli. La fonderia offre un ottimo servizio clienti e il servizio logistico flessibile. Con il sistema di produzione moderno ed efficiente raggiungiamo oltre 12.000 tonnellate. Una gran parte della produzione include fusioni con spessori più sottili e con anime più complesse.

ZÜRN GmbH & Co. KG München

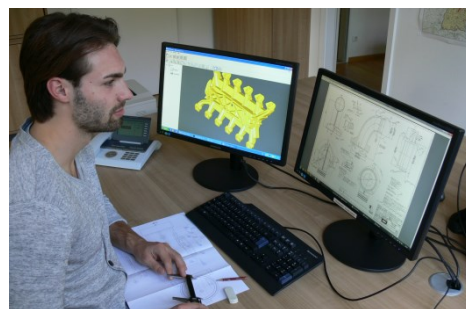
- Distribuzione
- Marketing
- Sviluppo
- Costruzione

Collaboratori competenti ed affidabili garantiscono un'efficace cooperazione. La nostra modelleria è in grado di sviluppare ogni componente grazie alla nostra grande e ampia esperienza. Facciamo in modo che ogni progetto venga pianificato e sorvegliato per garantire un'esecuzione efficace e affidabile.

ZÜRN GmbH & Co. KG Niederschönenfeld

- Lavorazione meccanica
- Particolari in acciaio inossidabile
- Magazzino
- Logistica

Tornitura, fresatura, indurimento, verniciatura e assemblaggio: fabbricazione dei componenti in piccole e grandi serie nei centri moderni di produzione. Con la pianificazione affidabile della logistica e del magazzino vi garantiamo la spedizione dei vostri ordini in tempo.



Azienda

Livarna Gorica d.o.o.
Cesta IX. Korpus 116
5250 Solkan - Nova Gorica (SLO)

Dati legali dell'azienda

- d.o.o. (equivalente ad una società a responsabilità limitata)

Amministratori Delegati

- Antonio Böckmann
- Simona Stegne-Ceraj

Azionista

- ZÜRN GmbH & Co.KG
Monaco di Baviera (Germania)

Dati aziendali

- 100 % società appartenente alla ZÜRN GmbH & Co. KG, Monaco di Baviera
- Più di 70 anni di esperienza nella tecnologia ghisa
- Oltre 50% dei componenti con la cassa d'anima
- DISAMATIC 230 A, con il ramolatore
- Area operativa cca. 25.000 mq
- 90 % esporto
Tra cui: Austria, Danimarca, Francia, Germania, Italia, Slovacchia, Svezia

Il Sistema di Gestione Integrato include i campi

- Gestione della qualità
DIN EN ISO 9001: 2008
- Certificazione ambientale
DIN EN ISO 14001: 2004
- Sicurezza sul lavoro
dei nostri dipendenti

Con la fusione di questi tre elementi, ci occupiamo con grande successo, del miglioramento continuo del nostro processo di produzione.



Portfolio

Materiale

- Ghisa in grafite lamellare
DIN EN 1561 - EN-GJL 150 a 300
- Ghisa in grafite sferoidale
DIN EN 1563
EN-GJS 400-18 al 600-3
- Ghisa speciale, leghe speciali es.
getti resistenti all'usura

Gamma di componenti

- 0,1 kg a 25 kg
- Anime complesse e premontate
- Fusioni con spessore sottile

Lavorazione meccanica dei getti

- Lavorazioni meccaniche: tornitura, fresatura, foratura, ecc
- Trattamento termico: low-stress annealing, fertirrigation annealing, indurimento

Modelleria e attrezzi per lavorazione

- Fabbricazione di mezzi di modello
- Manutenzione e riparazione dei modelli
- Preparazione di utensili per lavorazione



SOLUZIONE ONE-STOP

- SVILUPPO
- LAVORAZIONE
- PRODUZIONE
- LOGISTICA

Rivestimento e verniciatura

- Verniciatura ad immersione, verniciatura a spruzzo
- Verniciatura a polvere elettrostatica, metodo di sinterizzazione a vortice
- Smaltatura

Laboratorio e documentazione

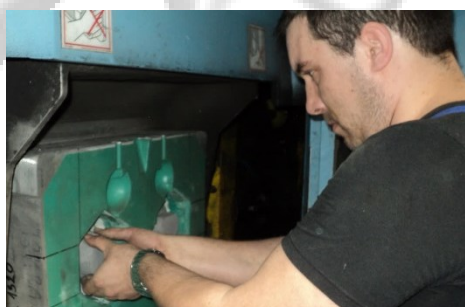
- Prove di trazione
- Prova di durezza
- Analisi spettrometrica
- Analisi di solidificazione termica
- Controllo visivo
- Analisi complete della sabbia
- Preparazione dei documenti e certificati

Assemblaggio dei componenti

- Preparazione di componenti per linee di assemblaggio
- Assemblaggio dei componenti
- Montaggio di parti su componenti in ghisa

Logistica

- Magazzino di spedizione
- Imballaggi per il trasporto e imballaggi protettivi
- Gestione logistica





- IL RISULTATO OTTIMALE CREATO DA ESPERIENZE E SENSIBILITÀ PER IL MATERIALE



Metodologia di formatura anime

- Croning
- Hot Box
- Cold Box
- CO 2
- Anime a base di resina furanica

Macchina per anime

- Hottinger CS 22 SA
- PGM 20
- Gostol (Licenza di Hottinger)

Operazione di fusione induttiva

- Operazione di fusione elettrica con processore automatico del fuso
- Media frequenza d'induzione forno crogiolo ABP 3,5 t / 2.300 kW
- Media frequenza di induzione forno crogiolo ABP 2,0 t / 1.250 kW



- E L'USO DI
MODERNE TECNOLOGIE E
TECNICI ESPERTI

Processo di colata

Formatura

- DISAMATIC 230 A
- Formatura in motta senza anima, divisione verticale
- Ramolatore automatico
- Dimensioni della forma 600 x 480 mm
- Capacità fino a 550 forme/ora

Apparecchi per il processo di colata

- Processo di fusione completamente automatico e controllato con telecamera
- Progetta 1,5 t / 2,0 t

Linea di formatura

- Linea di raffreddamento lunghezza di 63 m
- 14 m linea di staffatura e nastro trasportatore a vibrazioni

Preparazione sabbia

- Mixer di sabbia Speedmuller
- 50 tonellate in Sabbia Verde all'ora
- Preparazione con setacciatura, raffreddamento d'acqua e rimozione di residui metallici
- Dosaggio acqua automatico con sistema Michenfelder





- QUALITÀ IN OGNI FASE,
DALLA MATERIA PRIMA AL
PRODOTTO FINALE



Modelleria

- Adattamento di attrezzature e casse d'anima
- L'utilizzo dei modelli ad alta precisione fatti in alluminio resistente e casse d'anima fatte di materiali diversi
- Modifiche delle attrezzature
- Manutenzione e riparazione

Sistema di sabbiatura

- Macchina a tamburo per sabbiatura con il nastro di gomma e nastro di ferro
- Casse per sabbiatura con monorotaie

Lavorazione meccanica di fusioni

- Processo meccanico: tornitura, fresatura, foratura, etc
- Trattamento termico: stabilizzazione, indurimento

Sbavatura

- Area di sbavatura con utensili pneumatici per il processo meccanico

Assemblaggio di componenti

- Preparazione dei componenti per la linea di assemblaggio
- Montaggio delle parti sulle componenti di fusione
- Assemblaggio dei componenti

Rivestimento e pittura

- rivestimento Dip e verniciatura a spruzzo ad immersione
- verniciatura a polvere elettrostatica, e il metodo di sinterizzazione vortice
- smaltatura



▪ E DALLA DOCUMENTAZIONE ALLA CONSEGNA FINALE

Supporto

Laboratorio

- Quasar 200 Galdabini: prove di trazione secondo DIN EN 6892
- ZHU Zwick: apparecchi di misura della durezza universale per Vickers, Brinell, Rockwell
- Emcotest Wolpert: misurazione della durezza
- Leica microscopio ILM: analisi ottiche e metallografiche
- Spectromaxx Spettrometro: analisi spettrometriche
- TEC Typ Sidermes: analisi termica
- Georg Fischer Laboratorio di Sand: analisi di sabbia completa
- Georg Fischer Tester di sabbia digitale: analisi meccanica della sabbia

Controllo finale

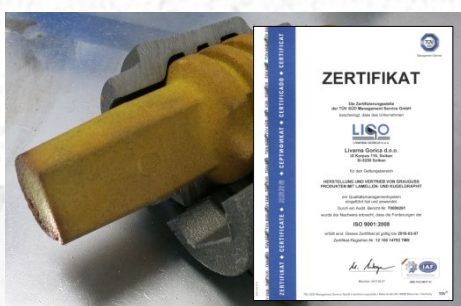
- Controllo visuale
- 3-D test

Logistica

- Gestione logistica
- Imballaggi per il trasporto e imballaggio protettivo
- Magazzino

Certificato di qualità

- Certificati di fabbricazione EN 10204
- Rapporti di misurazioni
- Certificati dei test secondo il cliente





**Sviluppo
Costante**

**Settori
industriali**

■ LO SVILUPPO DURATURO È IL FUTURO

Ambiente

- la ghisa è composta da materie prime naturali

Materiale

- la ghisa è fatta di fino al 100% di materiale riciclato
- i prodotti fusi sono completamente riutilizzabili e vengono riciclati senza alcuna perdita di materiale

Resistenza

- Altamente resistente alla maggior parte delle influenze ambientali
- Solido e resistente, anche attraverso i secoli

Produzione

- Siamo una delle fonderie con i livelli di emissione più bassi d'Europa.
- I costanti investimenti di risparmio energetico (ad es. processi di fusione)
- Lavorazione di sabbia moderna per ridurre lo scarico di polvere

Logistica

- a causa dell'alto tasso d'inquinamento e delle vie di comunicazione stradali sempre più congestionate cerchiamo di facilitare il trasporto in maniera di risparmiare energie non naturali salvaguardando l'ambiente.



UNA VASTA GAMMA DI:

- DIMENSIONI
- DISEGNI
- MATERIALI

Prodotti

- Corpi riduttori
- Corpi cuscinetti
- Corpi pompe
- Motori
- Parti motori
- Supporti
- Cuscinetti
- Tamburi freno
- Contrappesi
- Flange, etc.

Settori

- Industria di riduttori
- Industria di cuscinetti
- Industria di pompe
- Industria per l'edilizia
- Settore dei veicoli commerciali
- fornitori automobilistici
- industria idraulica





Livarna Gorica d.o.o.

Cesta IX. Korpus 116 • 5250 Solkan / Nova Gorica • Slovenia

Telefono: +386 53.35.72.00 • Fax: +386 53.02.24.08

info@li-go.si • www.li-go.si

