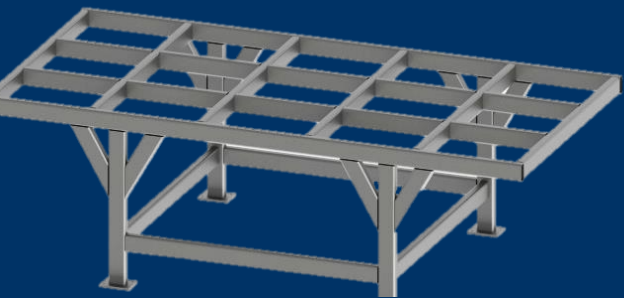


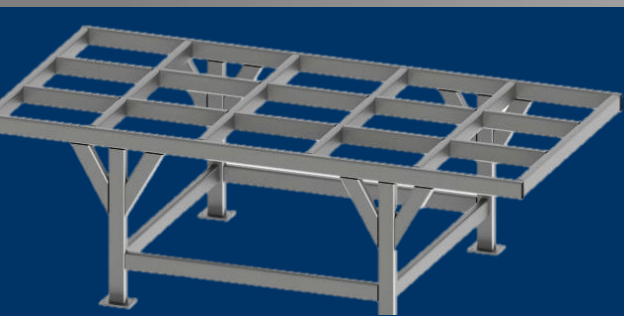


metall components
are our business





Fertigung von Komponenten aus Edelstahl und Stahl



Daten

Philosophie

Standorte

Nachhaltigkeit

Als traditionelles Be- und Verarbeitungsunternehmen für Metallkomponenten vereinen wir Erfahrung mit Innovation. Von der Entwicklung und Planung bis zur Fertigung und Endmontage, erhalten Sie alles aus einer Hand. Schneiden, Formen, Schweißen, Oberflächenbearbeitung und Montage - wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Nichteisenmetalle, nach Kundenvorgaben von kleineren Stückzahlen bis zur Großserie.

Unternehmen

Bei der Entwicklung Ihrer Komponenten stehen Ihnen unsere Techniker aus dem Zürn-Planungsbüro zur Verfügung. Eine termingerechte Lieferung organisieren wir im angegliederten Distributionsmanagement. Um dies zu gewährleisten, erfolgt die Logistik- und Lagerplanung flexibel und zuverlässig in unserem Unternehmen.



Unternehmensdaten

- Rechtsform: GmbH & Co. KG
- Amtsgericht: München
- Geschäftsführer: Renate Zürn
Dipl. Betriebswirt Antonio Böckmann
- Geschäftssitz: München
- Produktionsstandorte:
Niederschönenfeld und Rain (Deutschland)
Nova Gorica (Slowenien)

Daten

Philosophie

Standorte

Nachhaltigkeit

Historie

Die international tätige ZÜRN-Gruppe wurde vor über 50 Jahren als Handelsunternehmen gegründet.

5 Jahre später eröffnete Ernst Zürn die erste eigene Fertigungsstätte in Niederschönenfeld. Damit sicherte sich das Unternehmen den Standort Deutschland und konnte somit die hohen Qualitätsansprüche, die sie sich als Maßstab gesetzt hat, auch konsequent umsetzen.

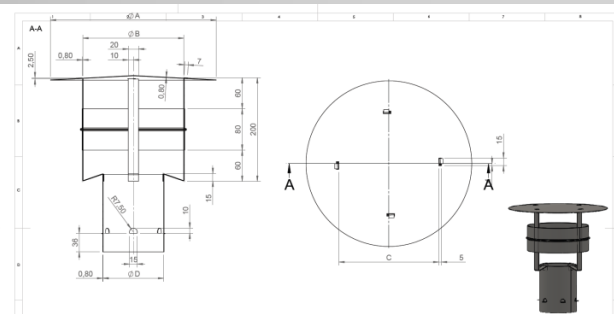
Durch den steten Ausbau der Werkstätten und Modernisierung der Fertigung wurde in den 90er Jahren mit einem neuen Maschinenpark das Produktportfolio um das Segment Produktion und Herstellung von Stahl- und Edelstahlkomponenten erweitert.

Der Erwerb einer Eisengießerei in Nova Gorica, Slowenien im Jahr 1995 versetzte die ZÜRN-Gruppe zusätzlich in die Lage, komplette Gusslösungen aus einer Hand anzubieten.

Mit gezielten Investitionen entwickelte sich die ZÜRN-Gruppe zu einem effizienten und modernen Unternehmen mit mehreren Standorten im Herzen Europas.

Leistungsspektrum Metallkomponenten

- Herstellung von Edelstahl- und Stahlkomponenten
- Mechanische Bearbeitung von Metallbauteilen
- Unterstützung bei der Planung und Entwicklung von Metallprodukten
- Beschichtung/Lackierung: Tauch-, Nasslackierung, Pulverbeschichtung
- Montage von Komponenten
- Übernahme von Logistikaufgaben



Daten

Philosophie

Standorte

Nachhaltigkeit

Beratung

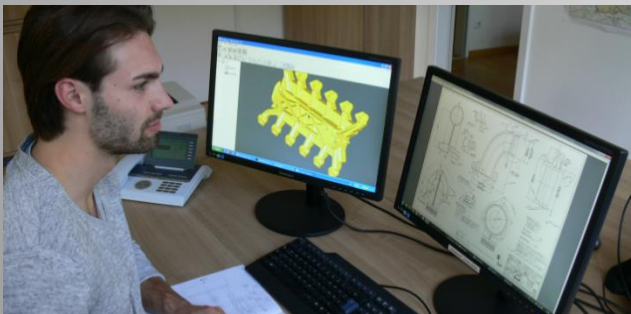
- kompetente Ansprechpartner
- ausführliche Beratung
- zielorientierte Planung

Unser kompetentes und erfahrenes Team arbeitet zielorientiert Lösungsvorschläge aus. Eine gute und faire Zusammenarbeit ist die Basis für eine zielgerichtete Analyse und solide Planung.

Logistik

- umfangreiches Lager
- schnell und flexibel
- 24- bis 48-Std.-Lieferung

In unserem Logistikzentrum organisieren wir alles, um auch auf kurzfristigen Bedarf schnell und flexibel zu reagieren. Durch unsere Zusammenarbeit mit zuverlässigen Logistikpartnern haben sie in der Regel innerhalb von nur 24 bis 48 Stunden ihre Ware.

**Entwicklung**

- 3D-CAD-Visualisierung
- eigene Entwicklungsabteilung
- erfahrene Techniker

Unsere Kunden profitieren vom Know-how unserer Planungsabteilung. Bei der Entwicklung neuer Produkte stehen neben unseren hohen Qualitätsansprüchen, besonders die ökonomischen und ökologischen Gesichtspunkte im Fokus.

Fertigung

- moderne Bearbeitungszentren
- ausgereifte Konstruktionen
- alles aus einer Hand

Die Umsetzung der entwickelten Bauteile geben wir nicht aus der Hand. Denn schon mit einer ausgereiften Konstruktion werden die Weichen für eine effiziente Fertigung gestellt. Gleichzeitig bieten wir die Bearbeitung, Veredelung und die Montage von Zusatzkomponenten.

Daten

Philosophie

Standorte

Nachhaltigkeit



Zürn GmbH & Co. KG - München
Vertrieb - Marketing - Entwicklung - Konstruktion

Kompetente Ansprechpartner und ausführliche Beratung sind Garant für eine zuverlässige und erfolgreiche Zusammenarbeit. Bei der Entwicklung Ihrer Komponenten unterstützt Sie unsere eigene Konstruktionsabteilung und greift dafür auf eine umfangreiche und fundierte Erfahrung zurück.



LIGO Livarna Gorica d.o.o.
Modellherstellung - Gussherstellung - Gussbearbeitung

Mit über 100 Mitarbeitern steuern wir eine Produktion auf höchstem Niveau mit zuverlässigem Kundenservice und flexiblen Logistikleistungen. Unsere moderne und effiziente Anlage erreicht eine Jahreskapazität von über 12.000 Tonnen anspruchsvoller, meist dünnwandiger und kernintensiver Gusskomponenten.

Zürn GmbH & Co. KG - Niederschönenfeld und Rain
Produktion Metallkomponenten - Lager - Logistik

Schneiden, formen, schweißen und montieren: mit modernen, flexiblen Fertigungszentren bearbeiten wir effizient Edelstahl- und Stahlkomponenten in Klein- und Großserien. Eine termingerechte Versorgung Ihrer Bedarfe steuern wir mit unserem Distributionsmanagement. Die Logistik- und Lagerplanung erfolgt zuverlässig im eigenen Hause.

Daten

Philosophie

Standorte

Nachhaltigkeit

Die Auswahl moderner und effizienter Anlagen, der sparsame Einsatz von Rohstoffen und die optimale Bedienung der Technik, sowie die Sensibilisierung der Mitarbeiter bieten das Fundament für die Umsetzung der Ziele.

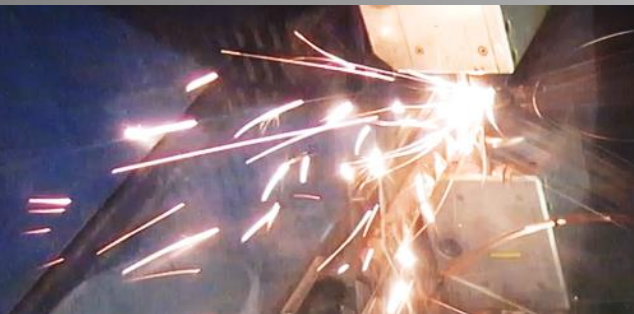


Verantwortung auch für zukünftige Generationen!

Die Förderung nachhaltiger Produkte und Innovationen ist uns ebenso ein Anliegen wie die Umsetzung von Sicherheits- und Umweltthemen und der partnerschaftliche Umgang mit Kunden und Partnerbetrieben. Deshalb fördern wir einen produktiveren und effizienteren Einsatz von Werkstoffen und konzentrieren uns dabei mehr auf die Qualität als auf die Quantität.



Metall ist höchst widerstandsfähig bei mechanischer und chemischer Beanspruchung und hat mit unter die höchste Lebenserwartung. Kaum ein weiteres Material lässt sich ohne Verlust seiner Eigenschaften zu 100 Prozent wiederverwerten.



Schneiden

Umformen

Verbinden

Oberflächen

Die optimal aufeinander abgestimmten Bearbeitungszentren gewährleisten eine hohe Fertigungsbreite und -tiefe bei gleichzeitiger Flexibilität. So können wir auch schnell kurzfristige Änderungen und Produktmodifikationen umsetzen.



Maschinen / Fertigung

Unsere Qualitätssicherung analysiert und überwacht schon während der Produktion die qualitative Ausführung der Komponenten. Bei der Herstellung achten wir auf strikte Trennung der Werkstoffe, um die positiven Eigenschaften der edleren Werkstoffe zu erhalten. Beispiele: 1.4016/X6Cr17/AISI 430, 1.4301/X5CrNi18-10/AISI 304, 1.4571/X5CrNi18-10/AISI 316Ti.





Schneiden

Umformen

Verbinden

Oberflächen

Maschinentyp	Hersteller	technische Daten
CNC/CO2 Laserschneidanlage	Trumpf	Arbeitsbereich 2.500 x 1.250 mm, maximale Blechdicke 12 mm (abhängig vom Werkstoff)
Stanzmaschine Trumatic TC 500	Trumpf	Stanzkraft 220 kN, max. Blechstärke 8,0 mm, automatische Teileentsorgung, Trumpf CNC-Steuerung
Tafelschere Amada GPN 425	Amada	hydraulisch, Schnittpalt- und Schnittwinkel-Verstellung, Arbeitsbereich 2.500 mm, maximale Blechdicke 4 mm (abhängig vom Werkstoff)



Schneiden

Umformen

Verbinden

Oberflächen



Maschinentyp	Hersteller	technische Daten
Abkantpressen	Promecam Boschert	
Exzenterpressen	Müller Presse	125 Tonnen Presskraft 40 Tonnen Presskraft
Börtelmaschinen	Prinzin RAS	Blechstärke: 0 – 3 mm
Walzenrundmaschinen	Prinzin	Blechstärke: 0 – 3 mm



Schneiden

Umformen

Verbinden

Oberflächen

**Maschinentyp****Hersteller****technische Daten**

Längsnahtschweißmaschinen

Fronius-Elena 2
(Schnelldorfer)für Bleche von 0,2 bis 3,0 mm
Rohrdurchmesser 80 bis 800 mm, Länge bis ca. 1 Meter

Schweißplätze

für Schweißverfahren nach WIG, MIG/MAG, Elektroschweißen

Punktschweißanlagen

Dalex SL 202

Elektrodenkraft 420 daN, Nennleistung 25 kVA
Armausladung stufenlos 130 bis 500 mm, Armabstand 250 mm

Schweißrauchabsauganlagen

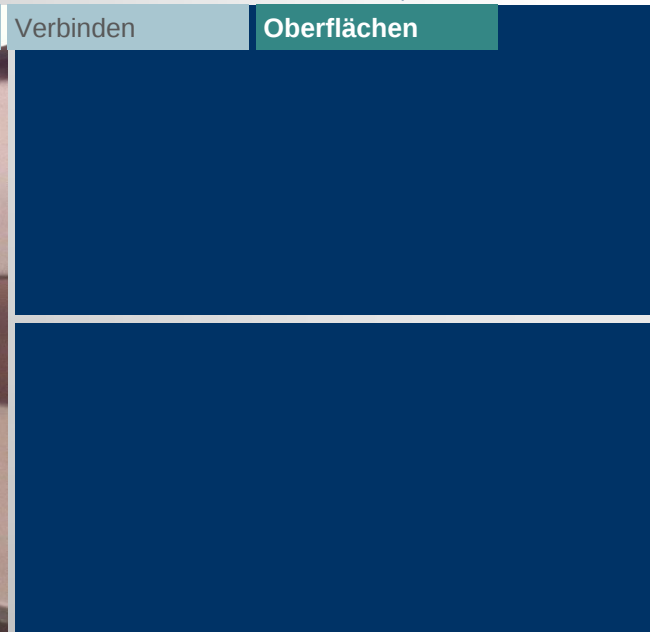


Schneiden

Umformen

Verbinden

Oberflächen



Maschinentyp

technische Daten

Spritzkabinen

Größe 100 x 200 cm und
Größe 100 x 180 cm

Tauchlackierung

für komplexen Bauteile, da der Lack auch enge Zwischenräume füllt und sich gleichmäßig verteilt.

Pulverbeschichtung

elektrostatische und Wirbel-Sinter-Verfahren

Edelstahl

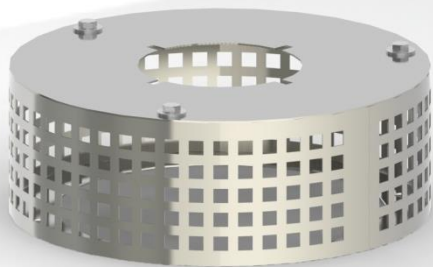
Stahl

Stahl- und Edelstahlkomponenten

aus verschiedenen Werkstoffen gefertigt nach Kundenplänen. Laserteile und Stanzteile zur weiteren Verarbeitung. Komplexe Bauteile inklusive Montage und Verpackung. Klein- und Großserien. Je nach Anforderung fertigen wir Komponenten zur Optimierung Ihrer Wertschöpfung.

Produkte / Branchen**Branchen**

Mit unserem breiten Spektrum an Fertigungstechniken bieten wir eine Vielzahl an Produkten für Abnehmer aus Industrie, Handwerk und Handel, wie zum Beispiel Kaminhersteller, Bau- und Lüftungstechnik, Nahrungsmittel- und Getränkeproduktion, Möbelindustrie, Innenarchitektur, Sanitär-, Heizungs- und Klimaanlagehersteller und Automobilindustrie.


Kontrollschacht

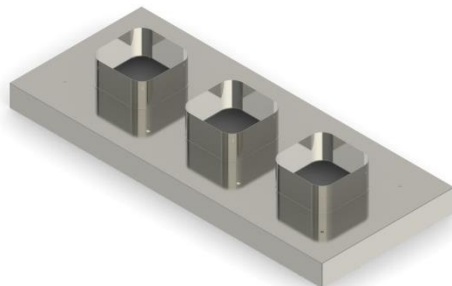
Edelstahl 1.4301

- lasern
- rollen
- börteln
- längsnahtschweißen

Abstandhalter

Edelstahl 1.4301

- lasern
- biegen
- punktschweißen



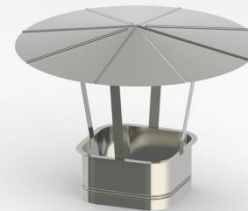
Edelstahl

Stahl

Regenhauben

Edelstahl 1.4571

- lasern
- kanten
- walzen
- biegen
- punktschweißen


Mündungshaube

Edelstahl 1.4301

- lasern
- kanten
- biegen
- punktschweißen

Edelstahl

Stahl

Lüftungsgitter

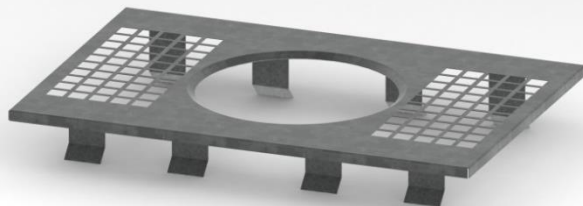
Stahlblech verzinkt 1.0037

- stanzen
- abkanten
- punktschweißen

**Schwerlasttisch**

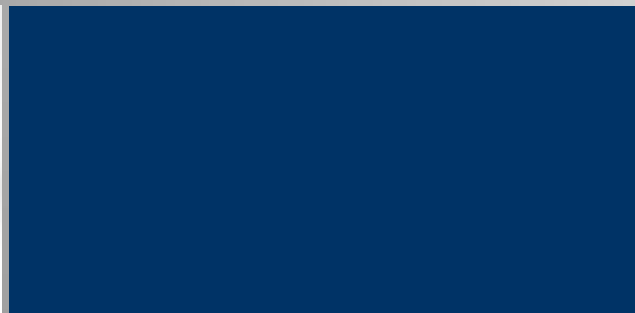
Stahl 1.0037

- schneiden
- schweißen
- schrauben

**Ablaufgehäuse für
Produktionshallen**

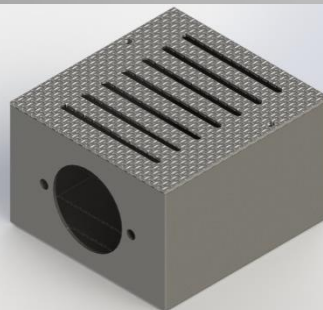
Stahlblech 1.0037

- lasern
- stanzen
- bohren
- schweißen

**Transportcontainer**

Stahl 1.0037

- schneiden
- schweißen



Kompetenz

Zuverlässigkeit

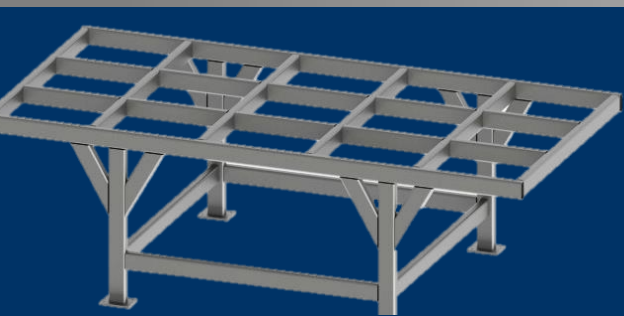
Vielen Dank!
**Wir freuen uns auf eine partnerschaftliche
und erfolgreiche Zusammenarbeit.**

Nachhaltigkeit

Qualität



Production of Components Stainless Steel and Steel



Data

Philosophy

Locations

Sustainability

As a traditional company for treatment and processing of metal components, we unite experience with innovation. From development and planning to production and final assembly, you get everything from one source. Cutting, forming, welding, surface treatment and assembly - we process steel, stainless steel and non-ferrous metal. According to customer specifications we produce from small quantities to large series.



Company



Our engineers from the Zürn planning office, support you by planning and developing components. A timely deliver organize our distribution management. The logistics and warehouse planning is carried out flexibly and reliably in our company.

Company data

- Legal form: GmbH & Co. KG
- Amtsgericht: München
- Managing directors: Renate Zürn, Antonio Böckmann
- Head office: München
- Locations of production:
 - Niederschönenfeld and Rain (Germany)
 - Nova Gorica (Slovenia)



History of ZÜRN company

The internationally active ZÜRN Group was founded as a trading company more than fifty years ago.

The first production facility was started 5 years later in Niederschönenfeld (Germany).

With the own production, ZÜRN was able to implement the high quality standards until today as benchmark for Zürn products.

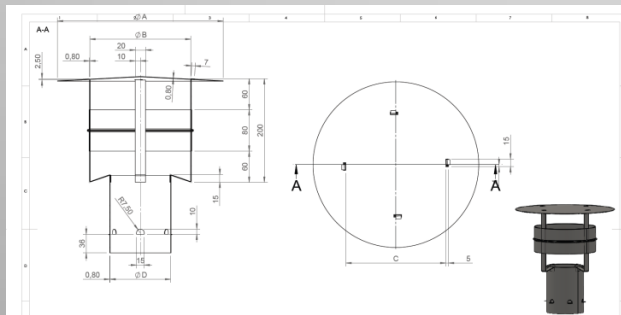
The production facility was permanently expanded and was also enlarged by the new business unit stainless steel components during the nineties.

In 1995 the acquisition of the foundry in Niova Gorica, Slovenia brought the ZÜRN Group into the position to offer very professional casting solutions on a one-stop shop base.

With targeted investments ZÜRN developed into an efficient and modern company with several locations in the heart of Europe.

Range of metal components

- Production of Stainless steel- und steel components
- Machining of metal components
- Support of planning an developement of metal components
- Coating/painting: Dip- and wet painting, powder coating
- Assembling of components
- Logistic management



Data

Philosophy

Locations

Sustainability

Advice

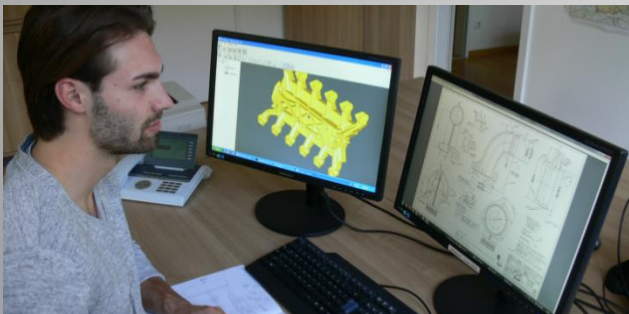
- Competent contact persons
- Comprehensive advice
- Targeted planning

Our competent and experienced team works in a goal-oriented solutions. A good and fair cooperation is the basis for a targeted analysis and solid planning.

Logistics

- large stock range
- quickly and flexible
- 24- to 48-hour-delivery

In our logistics center we organize everything to respond quickly and flexibly to short-term needs. Through our close cooperation with reliable logistics partners we deliver our orders carefully in best lead times.

**Development**

- 3D simulation and visualisation
- Own development and planning department
- experienced technicians

Our customers profit greatly from the know-how of our development and planning department. Thanks to the experience of our technicians in the fields of design and manufacture the development of any product always concentrates on economic and sustainable aspects.

Production

- modern machining centers
- proven constructions
- everything from one source

The realization of the developed components we do not give out of hand. Because a methodically sound design lays the foundations for an efficient manufacture. Additionally we offer processing, refining and the installation of additional components.

Data

Philosophy

Locations

Sustainability



Zürn GmbH & Co. KG - München
Distribution - Marketing - Development - Construction

Competent and reliable employees guarantee a successful co-operation. Our in-house construction department support you with extensive and best experience to develop your components. We make sure that every project, is carefully prepared, planned and supervised to ensure successful and reliable implementation.



LIGO Livarna Gorica d.o.o.
Pattern shop - Casting - Machining of castings

With over 100 employees, we manage an high level production. We offer best customer service and flexible logistics services. Our modern and efficient manufacturing system reaches a capacity of over 12,000 tons/year. A large number of our production are thin-wall castings with complex cores.

Zürn GmbH & Co. KG - Niederschönenfeld and Rain
Production of metal components - Stock - Logistics

Turning, milling, hardening, coating and assembling: we machine with modern manufacturing centers efficiently and reliable cast components in small and large series. The planning of logistic and storage is reliable in-house. Our distribution management control the timely delivery of our orders.

Data

Philosophy

Locations

Sustainability

The choice of modern and efficient systems, the economical use of raw materials and the optimum operation of technology, as well as raising the awareness of employees, forms the foundation for the achievement of our goals.

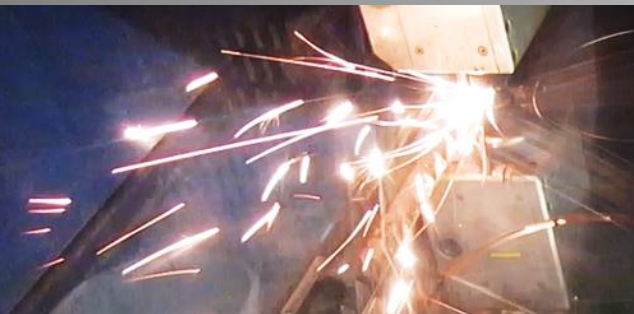


A responsibility for future generations too

The encouragement of sustainable products and innovations is just as much a concern as the implementation of safety and environmental topics as well as the fair treatment of customers and partners. This is why we encourage a more productive and efficient use of materials and concentrate more on quality than quantity.



Metal is highly resistant to mechanical and chemical stresses and has one of the longest service lives. Almost no other material can be 100% recycled with no loss of its properties..



Cutting

Forming

Connect

Surface

Perfectly coordinated machining centers offer not only an unusually broad production spectrum but also a maximum of quality, flexibility and reliability. So we can quickly implement last-minute changes and product modifications.



Machines / Production

Our quality management analyzing and monitoring during production, the quality of the components. Strict separation of materials in the production guarantees to preserve the quality of the different materials and their characteristics. Examples of materials: 1.4016 / X6Cr17 / AISI 430, 1.4301 / X5CrNi18-10 / AISI 304, 1.4571 / X5CrNi18-10 / AISI 316Ti





Cutting

Forming

Connect

Surface

Type of machine	Producer	Technical specifications
CNC/CO2 Laser cutting center	Trumpf	Workspace 2,500 x 1,250 mm, maximum sheet thickness 12 mm (depending on material)
Punching machine Trumatic TC 500	Trumpf	Punching capacity 220 kN, max. sheet thickness 8.0 mm, automatic car disposal, Trumpf CNC control unit
Plate shear Amada GPN 425	Amanda	hydraulic, cutting gap and cutting angle adjustment, working area 2500 mm, maximum sheet thickness 4 mm (depending on material)



DE EN FR

COMPANY

MACHINES/PRODUCTION

PRODUCTS/BRANCHES

ZURN

metall components are our business

Cutting

Forming

Connect

Surface



Type of machine	Producer	Technical specifications
Press brakes	Promecam Boschert	
Eccentric presses	Müller Presse	125 tons capacity 40 tons capacity
Flanging machines	Prinzin RAS	Sheet thickness: 0 – 3 mm
Rolls bending machines	Prinzin	Sheet thickness: 0 – 3 mm

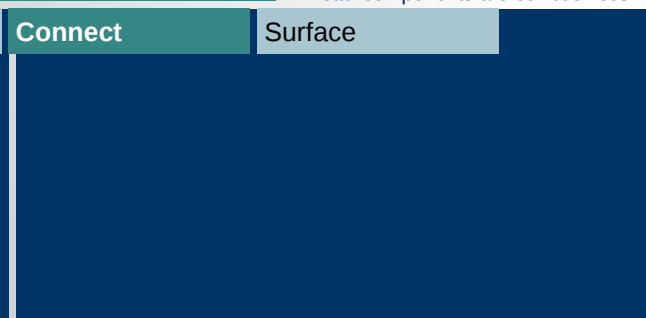
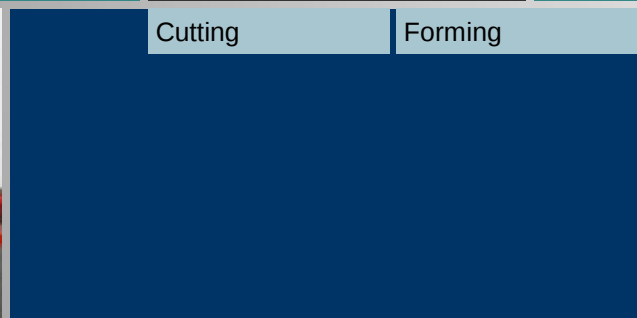


Cutting

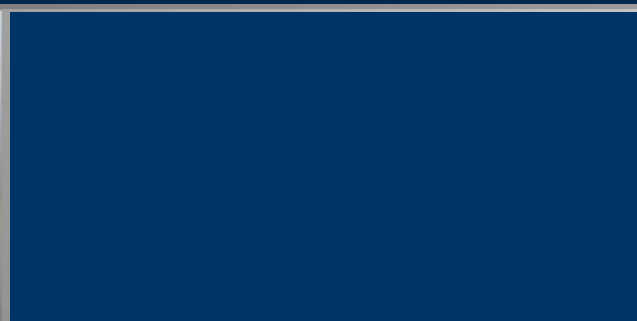
Forming

Connect

Surface



Type of machine	Producer	Technical specifications
Longitudinal seam welding machines	Fronius-Elena 2 (Schnellendorfer)	For sheet thickness 0.2 to 3.0 mm Tube diameter 80 to 800 mm, length up to 1 meter
Welding places		For welding method TIG, MIG / MAG, arc welding
Spot welding machines	Dalex SL 202	Electrode force 420 daN, rated power 25 kVA Arm fully variable 130 to 500 mm, arm spacing 250 mm
Welding fume extraction systems		



Cutting

Forming

Connect

Surface



Type of machine

Technical specifications

Spray booths

Size 100 x 200 cm and
Size 100 x 180 cm

Dip coating

For complex components, as the paint fills narrow gaps and spread evenly.

Powder coating

Electrostatic and eddy-sintering



Stainless steel

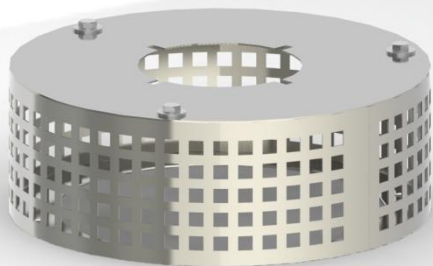
Steel

Steel- and stainless steel components
made of different materials manufactured according to
customer design specifications. From laser parts to complex
components in small and large series.

Products / Branches

Branches

With our wide range of manufacturing techniques, we offer
multiple products for customers from industry, trade and
commerce, such as industry, transportation, catering,
construction, chimney and ventilation, furniture industry,
interior design, plumbing and automotive industries.

**Ventilation dome**

Stainless steel 1.4301

- laser cutting
- rolling
- flanging
- longitudinal welding

Spacer

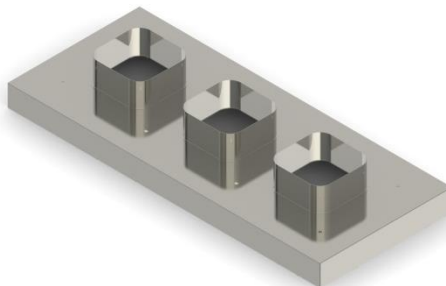
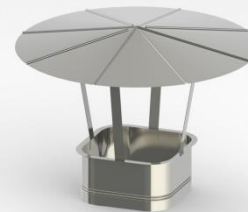
Stainless steel 1.4301

- laser cutting
- bending
- spot welding

**Stainless steel****Steel****Rain cover**

Stainless steel 1.4571

- laser cutting
- foulding
- rolling
- bending
- spot welding

**Estuary plate**

Stainless steel 1.4301

- laser cutting
- foulding
- bending
- spot welding

Stainless steel

Steel

Ventilation grill

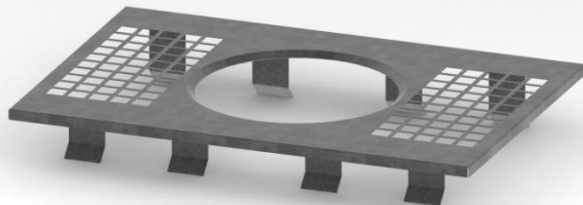
Sheet steel galvanized 1.0037

- punching
- foulding
- spot welding

**Heavy duty workbench**

Steel 1.0037

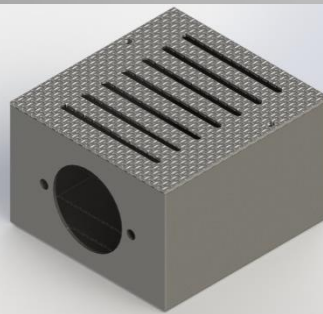
- cutting
- welding
- screwing

**Drain housing**

for production halls

Sheet steel galvanized 1.0037

- laser cutting
- punching
- drilling
- welding

**Transport container**

Steel 1.0037

- cutting
- welding

