

Firmen - Kurzbeschreibung

Seit der Gründung im Jahr 2006 produzieren wir als Lohnfertiger komplexe Bauteile für Maschinenbau, Formenbau und die Industrie.

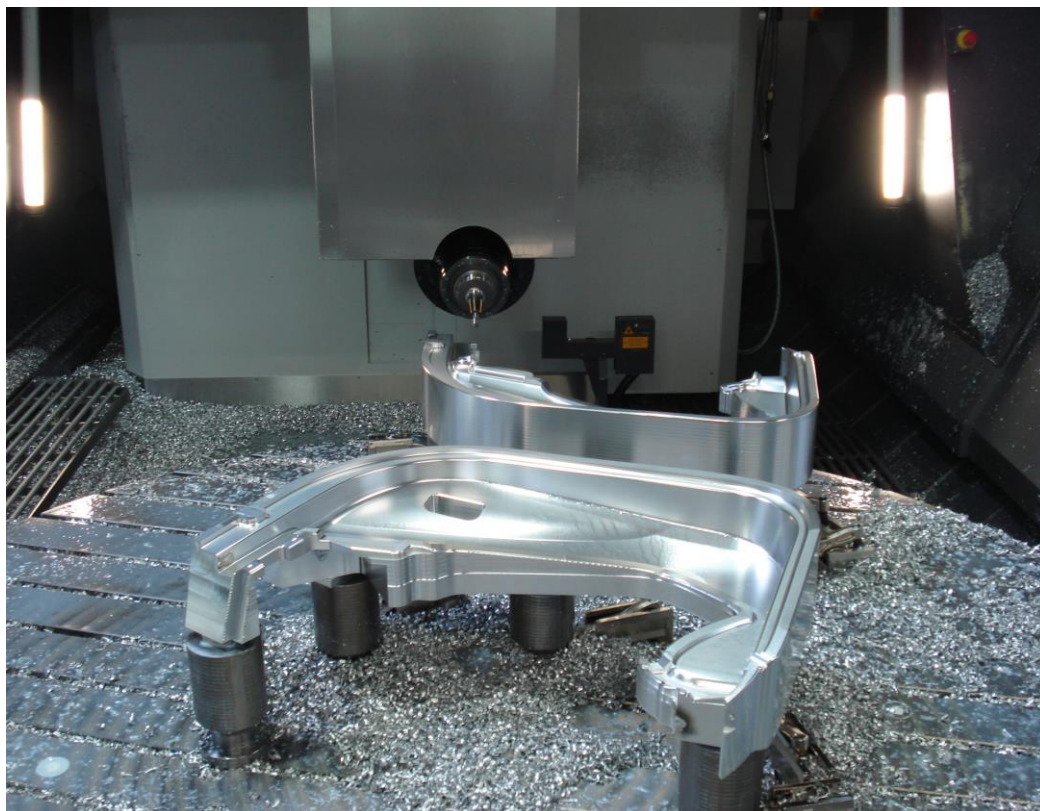
Modernste CNC Fräsmaschinen werden in unserer Fertigung über CAD-CAM Systeme programmiert und von qualifizierten Fachpersonal bedient.

Als zuverlässiger und kompetenter Partner bieten wir Ihnen die Komplettlösung von Prototypen über Einzelteile / Kleinserien bis hin zur Baugruppenfertigung!

Unser junges Team garantiert durch gut aufeinander abgestimmte Arbeitsabläufe termingerechte und zuverlässige Fertigstellung Ihres Auftrages. Nicht nur unser Fachwissen und die langjährige Erfahrung, sondern auch unsere schlanke Unternehmensstruktur ermöglicht es flexibel und kurzfristig auf individuelle Kundenwünsche einzugehen.



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Matrei in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Matrei in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at

Bearbeitungszentren

AXA VPC 2800U 5 Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg: X3900 x Y2940 x Z1100mm
 Aufspannfläche: Rundtisch Durchmesser 2800mm
 Steuerung: Heidenhain iTNC 530 HSCI
 Tischbelastung: 15.000kg



MG Metalltechnik GmbH
 Seblas 54, A-9971 Matri in Osttirol
 Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
 Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at

DMG MORI DMF 360 5 Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg: X3600 x Y1100 x Z900mm
Aufspannfläche: Rundtisch Durchmesser 1050mm
Steuerung: Heidenhain TNC 640



DMG MORI HSC 75 linear

Verfahrweg: X750 x Y600 x Z560mm
20-fach Erowapalettenwechsler



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Matrei in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at

Hedelius C60

Verfahrweg: X2000 x Y620 x Z520mm
Pendelbetrieb: 2x X775 x Y620 x Z520mm
Aufspannfläche: 2500 x 600mm
Steuerung: Heidenhain iTNC 530



Hedelius C50

Verfahrweg: X1800 x Y510 x Z480mm
Pendelbetrieb: 2x X700 x Y510 x Z480mm
Aufspannfläche: 2100 x 510mm
Steuerung: Heidenhain iTNC 530



Cincinnati CFV1050i

Verfahrweg: X1050 x Y540 x Z720mm
Aufspannfläche: 1120 x 600mm
Steuerung: Heidenhain iTNC 530



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Matrei in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at

Additive Fertigung

DMG MORI SLM 30

Hochpräziser Aufbau von 3D-Bauteilen mit Schichtdicken von 20 bis 100 µm

Bauvolumen X: 300 mm
Bauvolumen Y: 300 mm
Bauvolumen Z: 300 mm
Min. Fokusdurchmesser: 50 µm



DMG MORI Lasertec 65 3D hybrid

Hoch-performante Additive Fertigung von metallischen 3D-Bauteilen
5 Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum kombiniert mit 5 Achs Pulverauftragsschweißen
Verfahrweg: X735 x Y650 x Z560mm



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Mauterhorn in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at

HEXAGON Absolute Arm mit 7 Achsen

Der Absolute Arm mit 7 Achsen ist das Flaggschiff des Herstellers HEXAGON. Zusätzlich zu hochgenauen taktilen Messungen bietet er schnelles, genaues 3D-Laserscanning und ist damit ein multifunktionales Messgerät, das die Anforderungen eines breiten Spektrums an Messaufgaben erfüllt.



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Matrei in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at



CAD/CAM Software

CAM 2,5D: Alpha CAM



CAM 3D: Siemens NX und SolidCAM



CAD: SolidWorks



CAD/CAM 3D: Siemens NX



MG Metalltechnik GmbH
Seblas 54, A-9971 Matrei in Osttirol
Tel.: +43 (0) 4875 / 42 142
Fax.: +43 (0) 4875 / 42 144
office@mg-metalltechnik.at
www.mg-metalltechnik.at