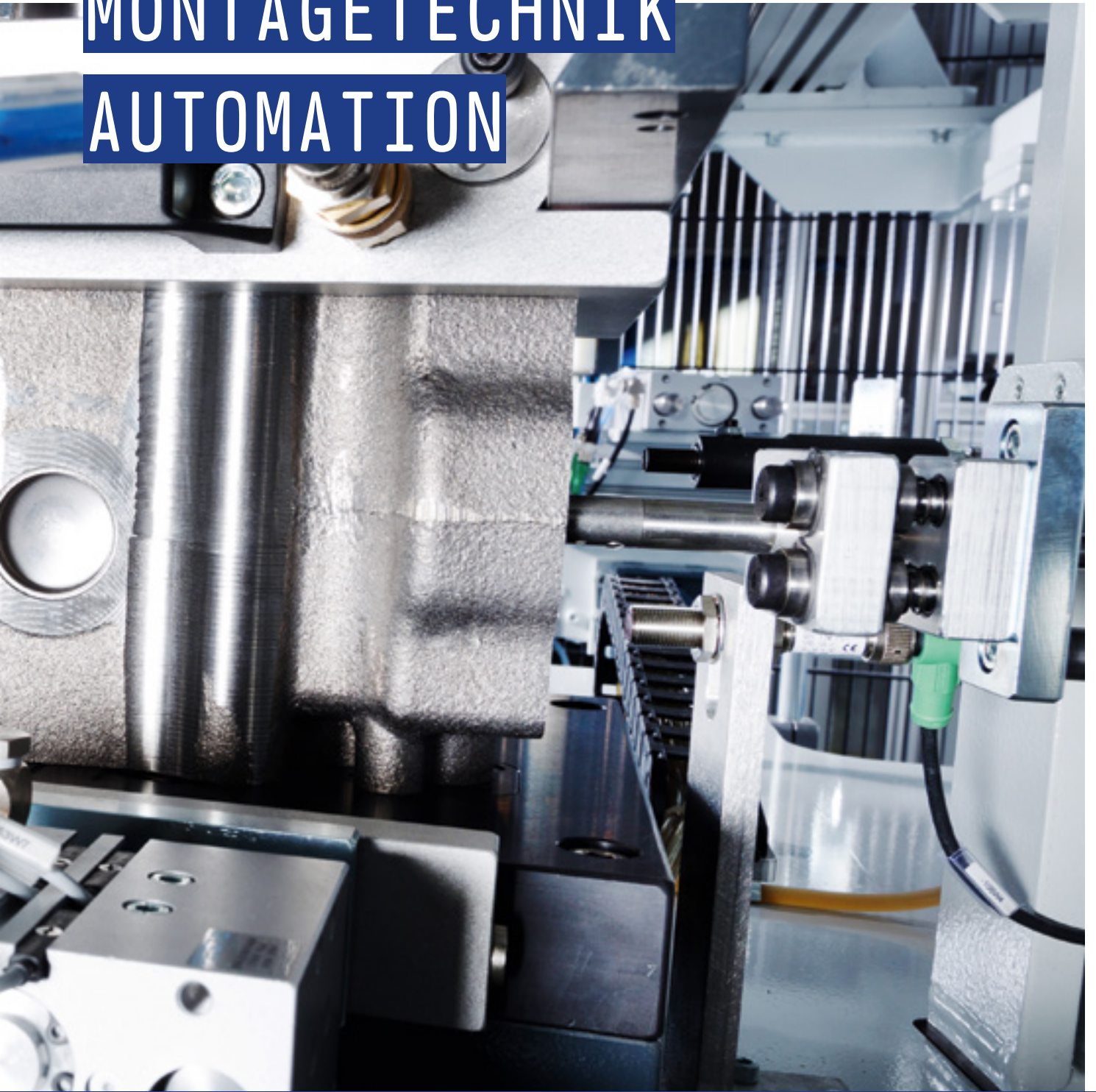


DICHTHEITSPRÜFUNG MONTAGETECHNIK AUTOMATION



Paul Köster
Medebach • Germany

ÜBER 40 JAHRE SONDERMASCHINENBAU



Willkommen bei der Paul Köster GmbH.
Als Unternehmen für Sondermaschinenbau spezialisieren wir uns auf Dichtheitsprüfung, Montagetechnik und Automation im Bereich Automotive und anderen Branchen. Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung im Bereich Maschinenbau leben wir Werte und Qualität in allem, was wir tun.



Paul Köster
Medebach • Germany

ÜBERBLICK

INHALT

Das PK-Prinzip	04
Unser Maschinenkonzept	06
Leistungsspektrum	08
Dichtheitsprüfung	10
Abdichtkonzept	12
Luftprüfung	14
Gasprüfung	16
Montagetechnik	18
Automation	20
Referenzen	22
Unternehmen	24
Meilensteine	26
Partnerunternehmen	28
Karriere	30

100% PRÄZISION

200% BEGEISTERUNG





Paul Köster

Medebach • Germany

DAS PK PRINZIP

PRÄZISION IST UNSERE LEIDENSCHAFT

100%

...Präzision sind das Maß aller Dinge. Nur wenn ein Bauteil höchsten Anforderungen entspricht, wird es weiterverbaut. Gleiches gilt für unsere Prüfmaschinen, die höchste Exaktheit in allen Messverfahren liefern müssen. Beides stellen wir sicher.

200%

...Begeisterung für das, was wir tun, ist für uns selbstverständlich. Wir geben 200% bei jeder Maschine, jedem Prozess, jeder Aufgabe. Ob in der Konstruktion, Fertigung oder dem Service – wir legen uns ins Zeug. Denn das ist unsere Leidenschaft.

QUALITÄTSMANAGEMENT

WIR SIND ZERTIFIZIERT

Eine kontinuierliche Qualitätssicherung durch Prozessoptimierung steht für uns an erster Stelle, um den Anforderungen unserer Kunden gerecht werden zu können. Das bestätigt uns der TÜV Süd bereits seit unserer erstmaligen Zertifizierung im April 2003. Bis heute wird unser Unternehmen jährlich gemäß DIN EN ISO 9001 und VDA 6.4 zertifiziert.

WIR DENKEN

IN GENERATIONEN



Die Paul Köster GmbH ist ein traditionsreiches Familienunternehmen aus Medebach im Sauerland. Mit einer über 100-jährigen Firmengeschichte sind wir auf Beständigkeit und qualitativ hochwertige Arbeit bedacht. Unsere Expertise und Leidenschaft liegt im Sondermaschinenbau.

Wir denken langfristig – nicht nur in Unternehmensgenerationen, sondern auch in Maschinengenerationen. Unsere Maschinen begleiten aufgrund ihrer Modularität und der soliden Bauweise mehrere Generationen von Bauteilen und Produktionsprozessen.



Paul Köster

Medebach • Germany

UNSER MASCHINENKONZEPT

EINE MASCHINE FÜR GENERATIONEN

Unsere Maschinen sind langlebig, präzise und flexibel. Der modulare Aufbau unserer Prüfanlagen aus Grundmaschine und Prüfvorrichtung ermöglicht ein effektives Um- und Nachrüsten für den Einsatz von unterschiedlichen Prüfverfahren oder die Umstellung auf neue Bauteile. Die robuste Bauweise aller Komponenten gewährleistet, dass unsere Maschinen auch im industriellen Dauereinsatz wartungsarm sind und zuverlässig laufen.

Die Grundmaschine umfasst neben dem Basisrahmen und der Vorrichtungsaufnahme die Steuerungseinheit, den Schaltschrank sowie das Hydraulikaggregat. Sie ermöglicht den Betrieb von unterschiedlichen Prüfvorrichtungen, die kundenspezifisch flexibel ausgerüstet werden können.

Die Prüfvorrichtung ist die auf ein bestimmtes Bauteil und Verfahren spezialisierte Einheit. Je nach Bedarf können verschiedene Vorrichtungen auf einer Grundmaschine durch Rüsten betrieben werden.

1. Präzision

Vom Abdichtkonzept über die Mechanik hin zu Verschleißteilen liefern wir durchgehende Qualität. Denn eine Prüfmaschine erfüllt nur ihren Zweck, wenn sie konstant und verlässlich höchstpräzise Ergebnisse liefert. Das stellen wir in unserer hauseigenen Produktion mit hoher Fertigungstiefe sicher.

2. Haltbarkeit

Genauigkeit ist immer auch eine Frage der verbauten Materialien. Wir legen Wert auf langlebige, robuste Maschinen, die auch nach langer Einsatzzeit noch genau so laufen, wie am ersten Tag.

3. Modularität

Unsere langlebigen Grundmaschinen können mit verschiedenen Prüfvorrichtungen um- und nachgerüstet werden. Damit können Anlagen problemlos auf Veränderungen im Produktionsprozess, neue Bauteile oder andere Prüfverfahren umgestellt werden.

VON EINZELKOMPONENTEN BIS TURN-KEY SOLUTIONS

Von der Einzelmaschine zur Gesamtanlage

Bei uns fing alles mit der Dichtheitsprüfung an. Diese spezialisierte Form der Qualitätssicherung ist ein entscheidender Teil der Produktion von Gehäusen jeglicher Art. Klar ist aber auch, dass es sich dabei nicht um einen isolierten Prozess handelt, sondern Prüfverfahren häufig in umfassenden Produktionslinien integriert sind.

Daher liefern wir Turn-key Solutions rund um Dichtheitsprüfung, Montagetechnik und Automation. Einzelne Zellen zur Integration in bestehende Anlagen übernehmen wir ebenso wie die Konstruktion und Umsetzung von vielgliedrigen Montage- und Prüflinien.

Wir legen uns ins Zeug, damit Sie zuverlässige Bauteile und Baugruppen ausliefern können.

Neue Anlage

- > Prototypenprüfung
- > Konzeption
- > Projektierung
- > Konstruktion – mechanisch & elektrisch
- > Fertigung
- > Montage
- > Inbetriebnahme

Laufender Betrieb

- > Service
- > Prozessoptimierung
- > Modernisierung & Erweiterung

Einen möglichen Prozessablauf als 3D-Animation finden Sie hier:



PROZESSVERSTÄNDNIS

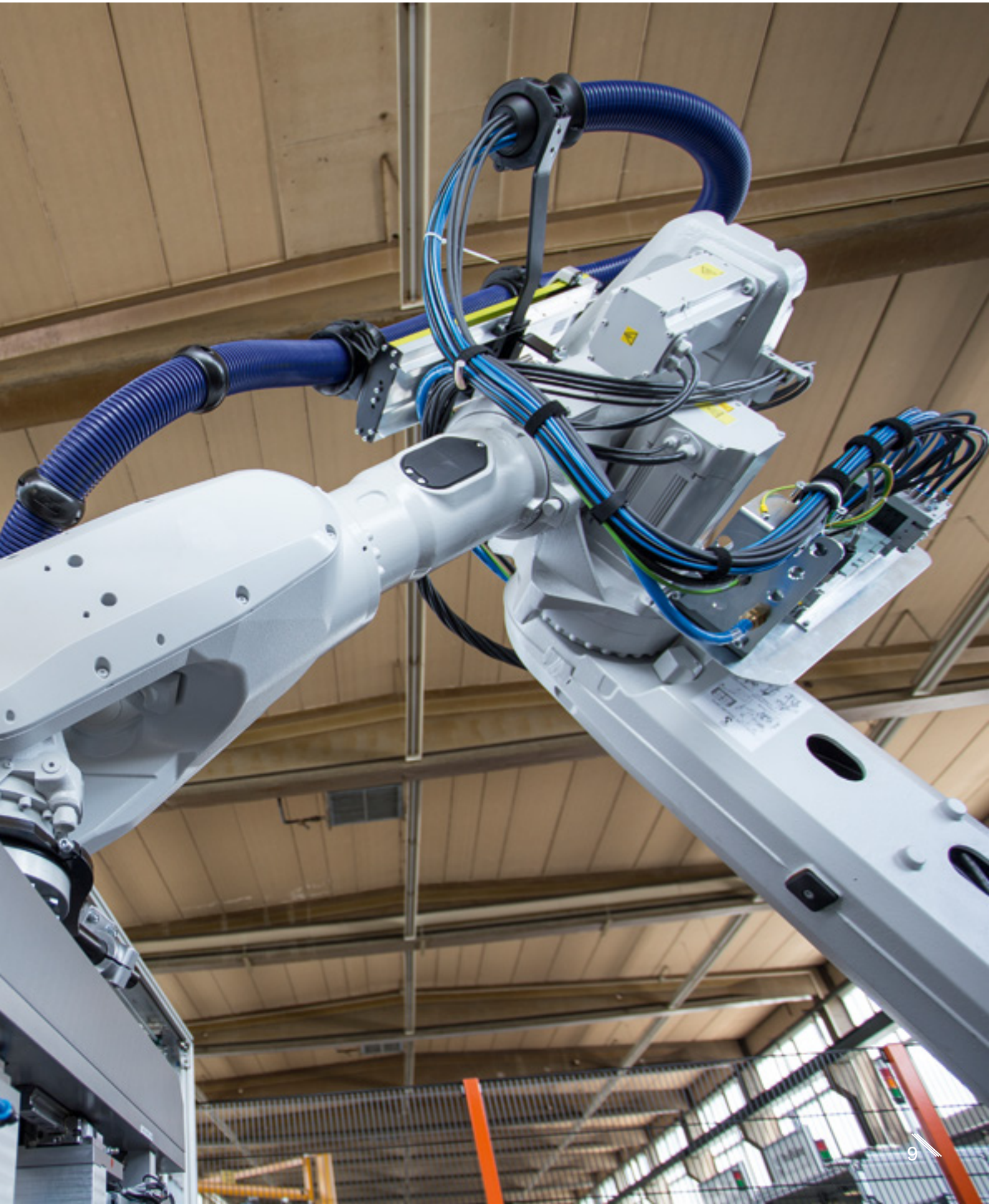
IM FOKUS: IHR PROZESS

Das Erstellen von Anlagenkonzepten erfordert umfangreiche technische Expertise und tiefgreifendes Prozess-Know-how gleichermaßen. Anforderungen an Taktzeiten, Produktionsumfang, Redundanzen und Baugruppenspezifikationen sind nur einige maßgebliche Aspekte, die wir in allen Phasen der Entwicklung berücksichtigen. Für unsere maßgeschneiderten Anlagen durchdringen wir Ihre Prozesse bis ins letzte Detail.



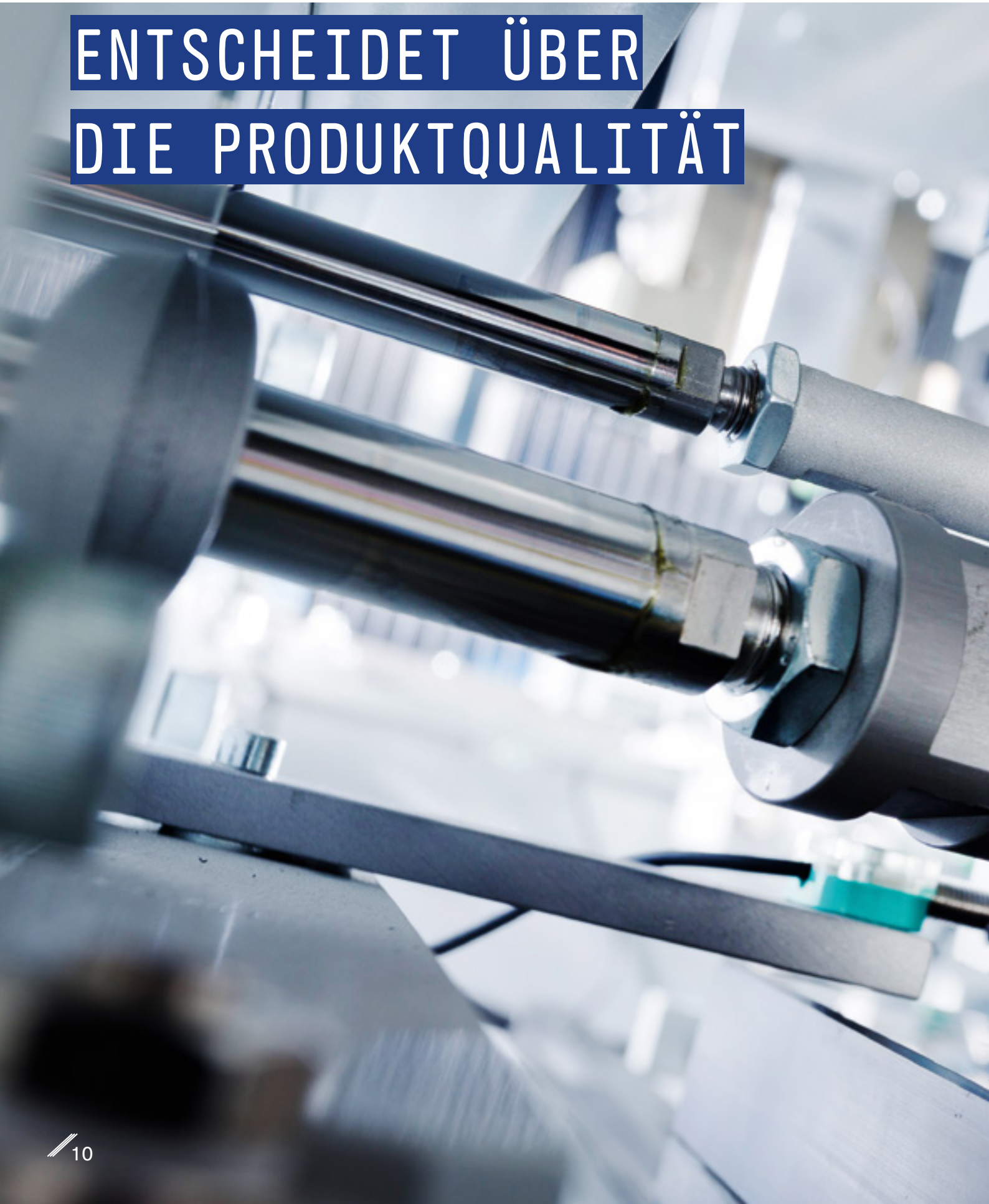
Paul Köster

Medebach • Germany



DICHTHEITSPRÜFUNG

BAUTEILDICHTHEIT ENTSCHEIDET ÜBER DIE PRODUKTQUALITÄT





Paul Köster

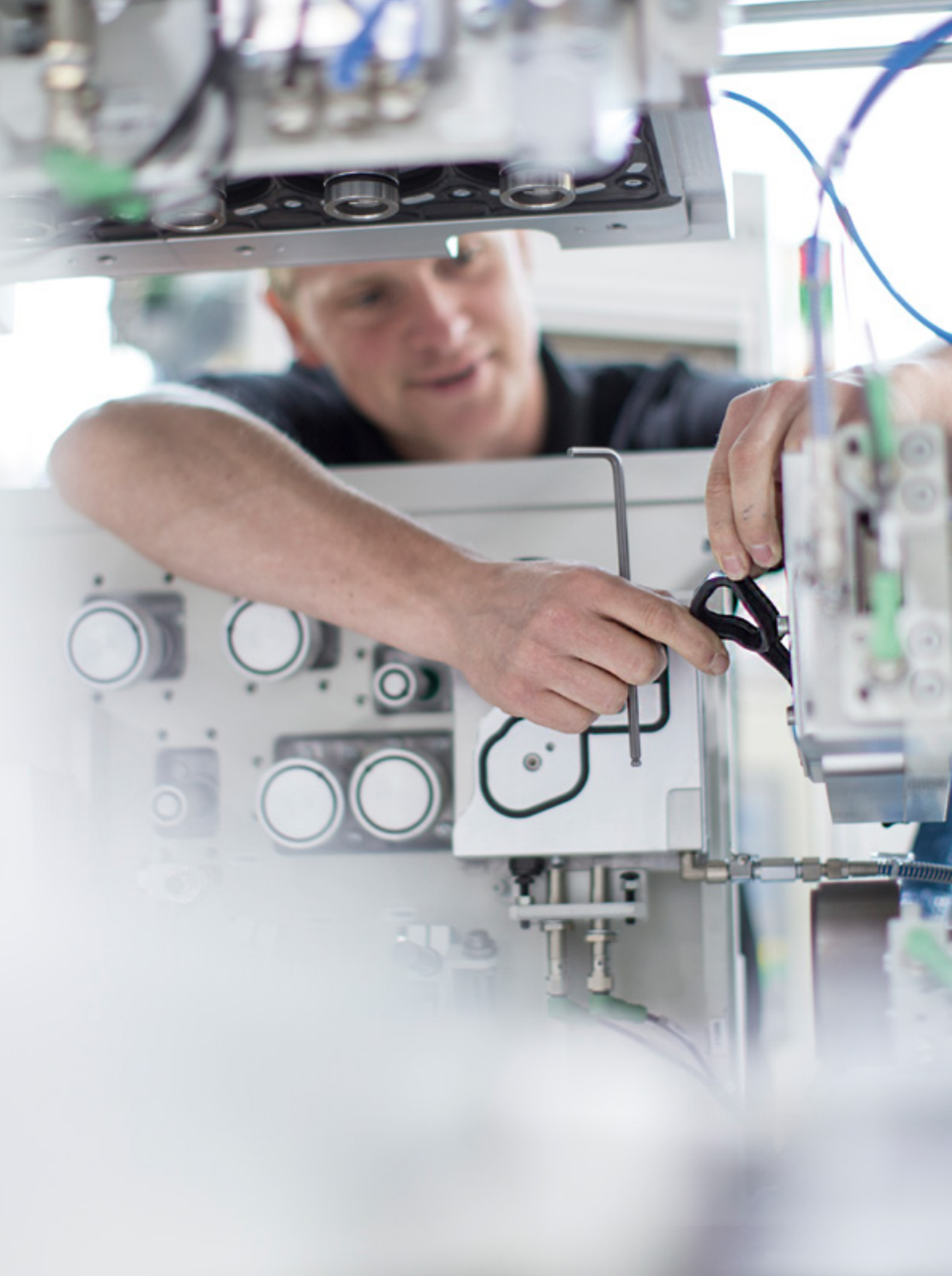
Medebach • Germany

**Was wir bauen, sind Maschinen.
Was wir liefern, ist Zuverlässigkeit.**

Dichtheitsprüfung ist ein wichtiger Schritt zur Validierung der Bauteilgüte in der Automobilindustrie, Medizintechnik, Armaturentechnik und vielen anderen Branchen. Nur bei genauer Bauteilprüfung können Sie sicher sein, dass Ihre Produkte auch zuverlässig funktionieren. Wir bauen Maschinen für die Dichtheitsprüfung und liefern damit die Sicherheit einer hochwertigen Qualitätssicherung Ihrer Produkte.

Unsere Arbeit startet immer mit Ihrem Bauteil. Sie geben uns Prüfdruck und zulässige Leckageraten vor, wir machen den Rest. Wir ermitteln das optimale Prüfverfahren, das schnell, präzise und konstant feststellt, ob Ihr Teil die gesetzten Anforderungen erfüllt. Bei der Auswahl des Prüfverfahrens werden unterschiedliche Faktoren berücksichtigt: Druck, Volumen, Zeit des Prüfvorgangs und Spannkkräfte, die auf ein Bauteil einwirken dürfen.

Entsprechend der Rahmenbedingungen konstruieren und bauen wir Grundmaschinen und Prüfvorrichtungen für unterschiedliche Luft- und Gasprüfverfahren.





Paul Köster
Medebach • Germany

GRUNDLAGE DER DICHTHEITSPRÜFUNG

DIE BASIS IST

DAS ABDICHTKONZEPT

Ein ausgereiftes Abdichtkonzept ist die Basis einer dauerhaft exakten Dichtheitsprüfung. Ein Großteil unseres Know-hows liegt genau in diesem Bereich. Die Grundlage ist die Beantwortung entscheidender Fragen:

Wie und in welcher Reihenfolge werden teilweise sehr komplexe Bauteile verschlossen? Wie können verschiedene Prüfräume im richtigen Prüfverfahren gemessen werden? Wie ist die zeitliche und mechanische Abfolge? Welche Spannkkräfte dürfen auf das Bauteil einwirken?

Das Konzept zu diesen vielschichtigen Prozessen wird von unseren Ingenieuren, Meistern und Technikern entwickelt, ausgearbeitet und bis ins Detail mit unseren Kunden abgestimmt.

Von der Vorrichtung bis zum Verschleißteil liegt die Produktion bei uns.

Die Dichtgummis sind dabei von essenzieller Bedeutung. Sie stellen die Verbindung zwischen Prüfvorrichtung und Bauteil her. Ihre Beschaffenheit entscheidet über die präzise Prüfposition und eine zuverlässige Abdichtung. Weil das so elementar ist, übernehmen wir die Fertigung von Dichtungen hausintern. Für unsere Kunden hat das entscheidende Vorteile:

- > perfekt abgestimmt auf Abdichtvorrichtung und Bauteil
- > gleichbleibende Qualität
- > schnelle und langfristige Verfügbarkeit



DAS RICHTIGE PRÜFVERFAHREN FÜR IHR BAUTEIL



Je nach Bauteil und gewünschten Leckageraten sind unterschiedliche Prüfverfahren notwendig, um die spezifische Dichtheit nach gegebenen Parametern sicherzustellen. Messverfahren mit Luft sind gängig und decken einen Großteil verschiedener Anforderungen ab. Messverfahren mit Gas sind aufwändiger, können aber noch feinere Leckageraten ermitteln. Erfüllen Bauteile nicht die gewünschten Anforderungen, wird gegebenenfalls eine Lecklokalisierung notwendig, um den Fehler zu finden.



LUFTPRÜFUNG

PRÜFVERFAHREN UND LECKLOKALISIERUNG

Druckdifferenzverfahren

Das Druckdifferenzverfahren ist günstig und eignet sich vor allem für kleine Prüfvolumen. Per Druckdifferenztransmitter werden Druckabfälle ermittelt. Anhand des eingestellten Prüfvolumens kann die Leckagerate vom System berechnet werden.

Massenflussverfahren

Die Massenflussprüfung eignet sich bei größeren Prüfvolumen, um kürzere Taktzeiten zu realisieren. Die Prüfluft wird aus einem externen Volumenkörper ins Bauteil umgefüllt. Nach Druckausgleich wird der aus dem Bauteil entweichende Luftstrom gemessen. Dadurch wird ein stabiles Messergebnis erreicht.

Durchflussprüfung/Flowtest

Mit der Durchflussprüfung wird ermittelt, ob Öffnungen, wie etwa Bohrungen etc., die erforderliche Durchlässigkeit bieten. Mit diesem Verfahren können Verschlüsse $\geq 30\%$ ermittelt werden. Mittels Staudruckprüfung lassen sich über einen etwaigen Luftrückstau Engpässe genau identifizieren.

Vakuumprüfung

Bei der Vakuumprüfung wird ein Bauteil per Unterdruck ähnlich wie bei der Druckdifferenz überprüft. Dieses Verfahren bietet sich besonders bei Bauteilen an, die keine hohen Spannkraft zulassen.

Lecklokalisierung

Bei Teilen oder Prototypen, die bei der Dichtheitsprüfung nicht im Normbereich liegen, können mit Hilfe der Lecklokalisierung Problemstellen genau ermittelt werden. Das Bauteil wird in der Unterwasserprüfung in einem transparenten Wassertank mit Luft befüllt. Über die Blasenbildung können undichte Stellen präzise lokalisiert werden. Alternativ kann auch das abgedichtete und mit Helium befüllte Bauteil mittels Schnüffellecksuchgerät überprüft werden.

GASPRÜFUNG

HELIUM-

AKKUMULATIONSPRÜFUNG





Paul Köster

Medebach • Germany



Mithilfe der Helium-Akkumulationsprüfung können aufgrund des verwendeten Massenspektrometers im Vergleich zu Prüfverfahren mit Luft wesentlich geringere Leckagen gemessen werden. Diese Methode der Gasprüfung erfordert eine abgeschottete Prüfkammer, in der das Bauteil eingespannt wird.

Schritt 1

Zunächst wird das Bauteil in einem Messverfahren mit Luft überprüft. Damit wird sichergestellt, dass bei größeren Leckagen in der Gasprüfung keine Kontamination der Umgebung mit Helium erfolgt.

Schritt 2

Sofern die Werte der Luftprüfung im Normbereich liegen, wird die Prüfvorrichtung abgeschottet, das Bauteil mit Helium befüllt und möglicherweise austretendes Helium über einen Ventilator gleichmäßig in der Prüfkammer verteilt.

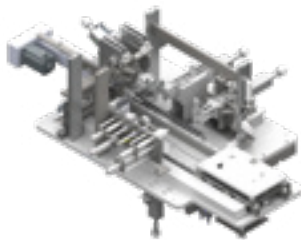
FÜR JEDEN PROZESS DIE RICHTIGE MASCHINE

Prozessverständnis trifft Kreativität

Montagelinien sind immer sehr spezifische Anlagen. So komplex Baugruppen und zugehörige Bauteile sind, so spezialisiert sind auch die Maschinen, die Montageschritte und die Logistik dahinter.

Unsere Montagezellen sind daher so individuell wie Ihre Baugruppen. Mit kreativen Ansätzen, die auf tiefgreifendem Prozessverständnis und jahrzehntelanger Erfahrung basieren, entwickeln und bauen wir maßgeschneiderte Montagemaschinen. Auf Basis Ihrer Anforderungen entwickeln wir Mikro- und Makroprozesse, programmieren Roboter oder lineare Servoachsen, konstruieren Einzeloperationen und Redundanzen und führen am Ende alles zusammen.

GÄNGIGE MONTAGEPROZESSE



Pressen



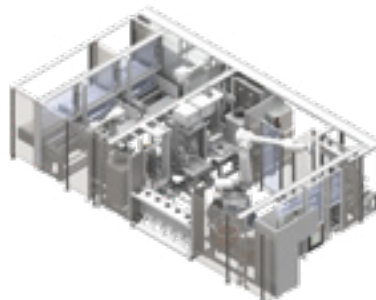
Verschrauben
(manuell/automatisch)



Kleben
(Rotationsbenetzung/
Dichtmittelauftrag)



Ventilkeilmontage



Fügen
(ohne Unterkühlung/mit Beölung/
Stickstoff-gekühlte Komponenten/in
mittels Induktion erwärmter Bauteile)



Kraft/Weg-Überwachung



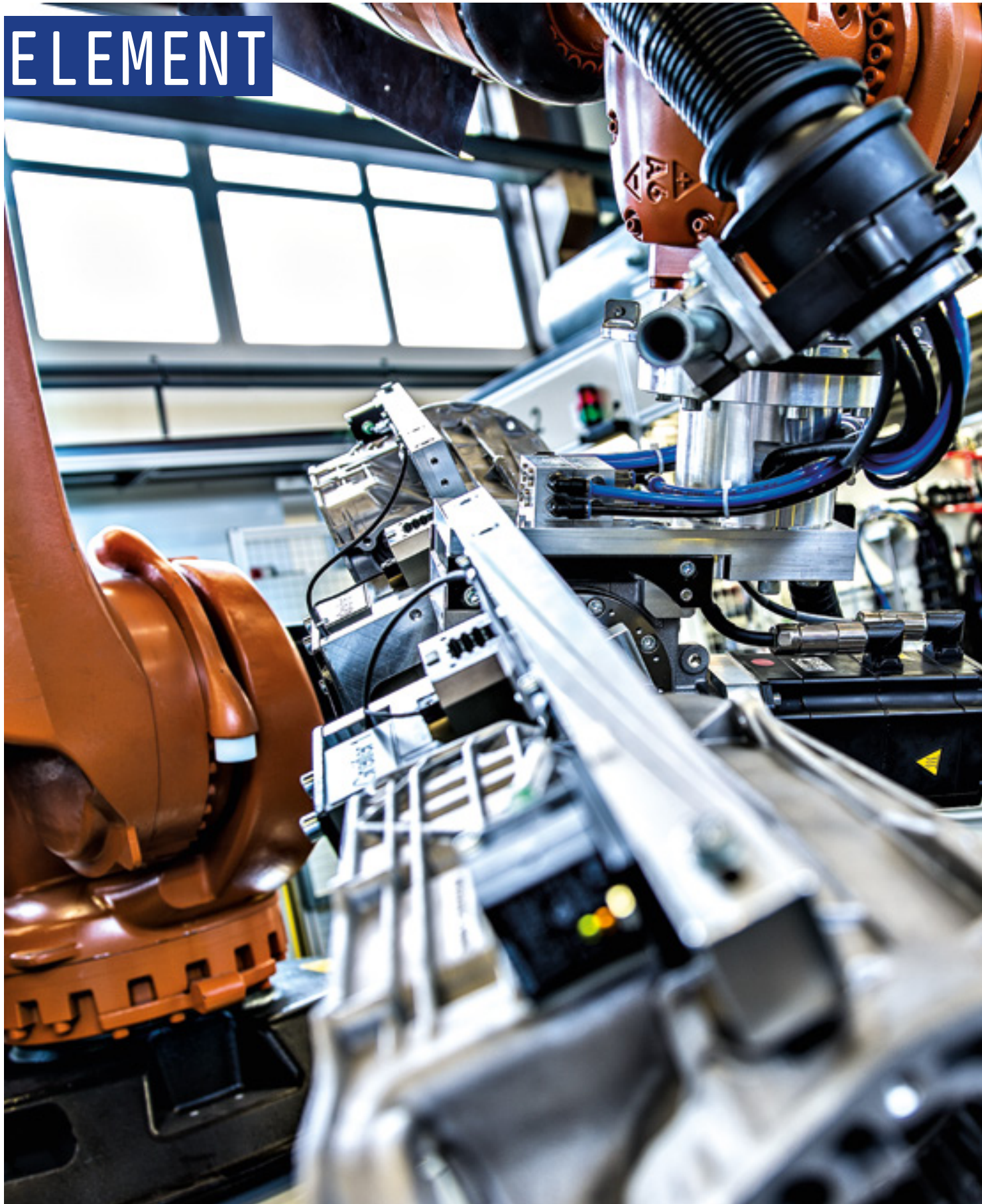
Paul Köster

Medebach • Germany



AUTOMATION

DAS VERBINDENDE ELEMENT





Paul Köster
Medebach • Germany

TECHNOLOGIEN

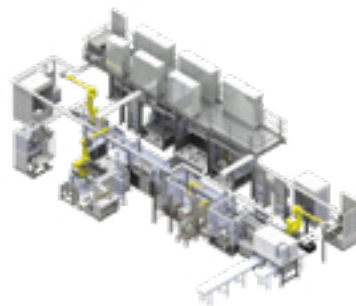
AUTOMATISIERTER MATERIALFLUSS

Unsere Automationssysteme verbinden alle Zellen einer Produktionslinie mithilfe von Robotik, Fördertechnik, Portallösungen oder anderen Möglichkeiten des Materialtransportes. Die ganzheitlich abgestimmte Automatisierung ist ausschlaggebend für den kontinuierlichen Materialfluss, konstante Taktzeiten und eine laufende Logistik. Produktion, Montage, Dichtheitsprüfung und andere Operationen werden zusammengeführt und fungieren als eine Anlage.

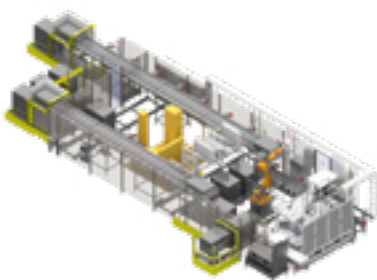
Bei der Zusammenlegung, Kombination und Reihenschaltung verschiedener Produktionsschritte spielen die einzelnen Schnittstellen der Zellen eine essenzielle Rolle. Sie sollen zuverlässig, wartungsarm und funktional sein. Mit unseren Turn-key Lösungen verbinden wir unterschiedlichste Operationen zu einheitlichen Gesamtanlagen.



Fördertechnik



Robotik



Palettieren und Folieren



Sichtprüfung



Portaltechnik

LANGJÄHRIGE ZUSAMMENARBEIT

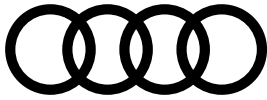


Wir betreuen zahlreiche Kunden aus dem Bereich Automotive und anderen Branchen. Eine kleine repräsentative Auswahl finden Sie auf der nächsten Seite.



Paul Köster

Medebach • Germany



Audi

BORBET®
LEICHTMETALLRÄDER

Continental



+GF+

GRÜNER

handtmann
Ideen mit Zukunft.

HELLER

 **HUAYU AluTech**

JENAK
CNC-TECHNIK



Nemak Europe GmbH

SCHABMÜLLER
AUTOMOBILTECHNIK

Schlote®

VOLKSWAGEN
AKTIENGESELLSCHAFT



Weber Automotive



PAUL KÖSTER IST NICHT NUR EIN NAME

„Die Paul Köster GmbH ist Familienunternehmen durch und durch. Dem tragen wir nicht nur im Firmennamen Rechnung, sondern auch im ganzen Unternehmen. Uns ist klar, dass hier alle ihren Beitrag zum Erfolg der Firma leisten und dem wollen wir als Geschäftsführer natürlich auch gerecht werden. Was in anderen Unternehmen als besonders gilt, ist für uns absolut selbstverständlich.“

Friedrich Köster

Seit 1991 sind die Brüder Paul, Friedrich und Ernst Köster die Gesellschafter der Paul Köster GmbH. Gemeinsam haben sie mit Begeisterung, Leidenschaft und vollem Einsatz das Medebacher Traditionsunternehmen zu einer internationalen Erfolgsgeschichte gemacht.



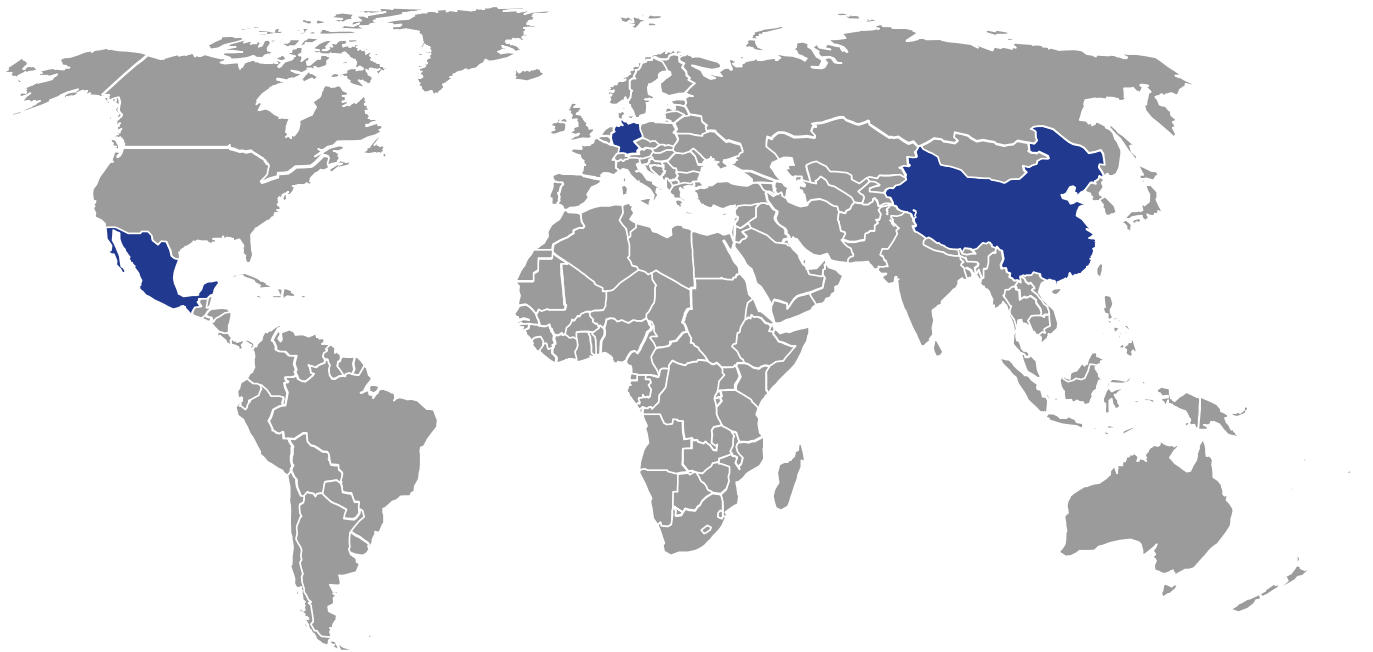
Paul Köster

Medebach • Germany

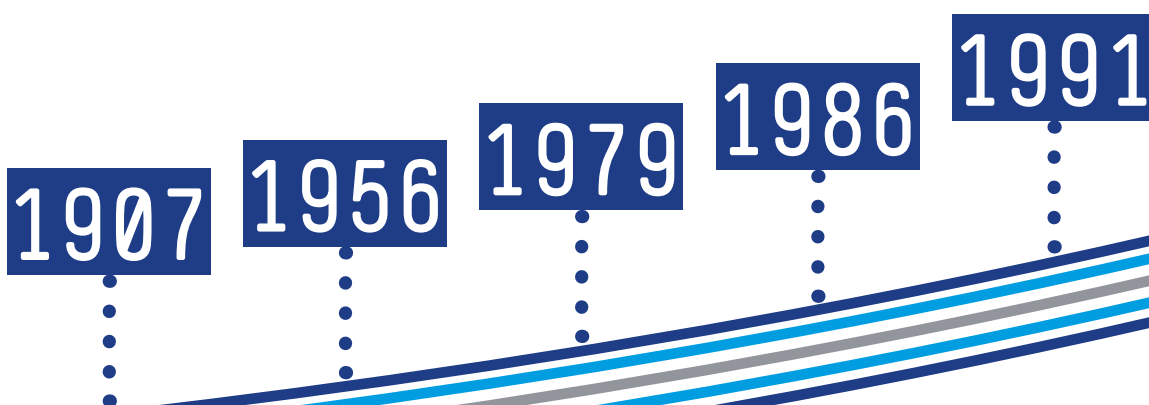


MEILENSTEINE

DER KÖSTER-GRUPPE



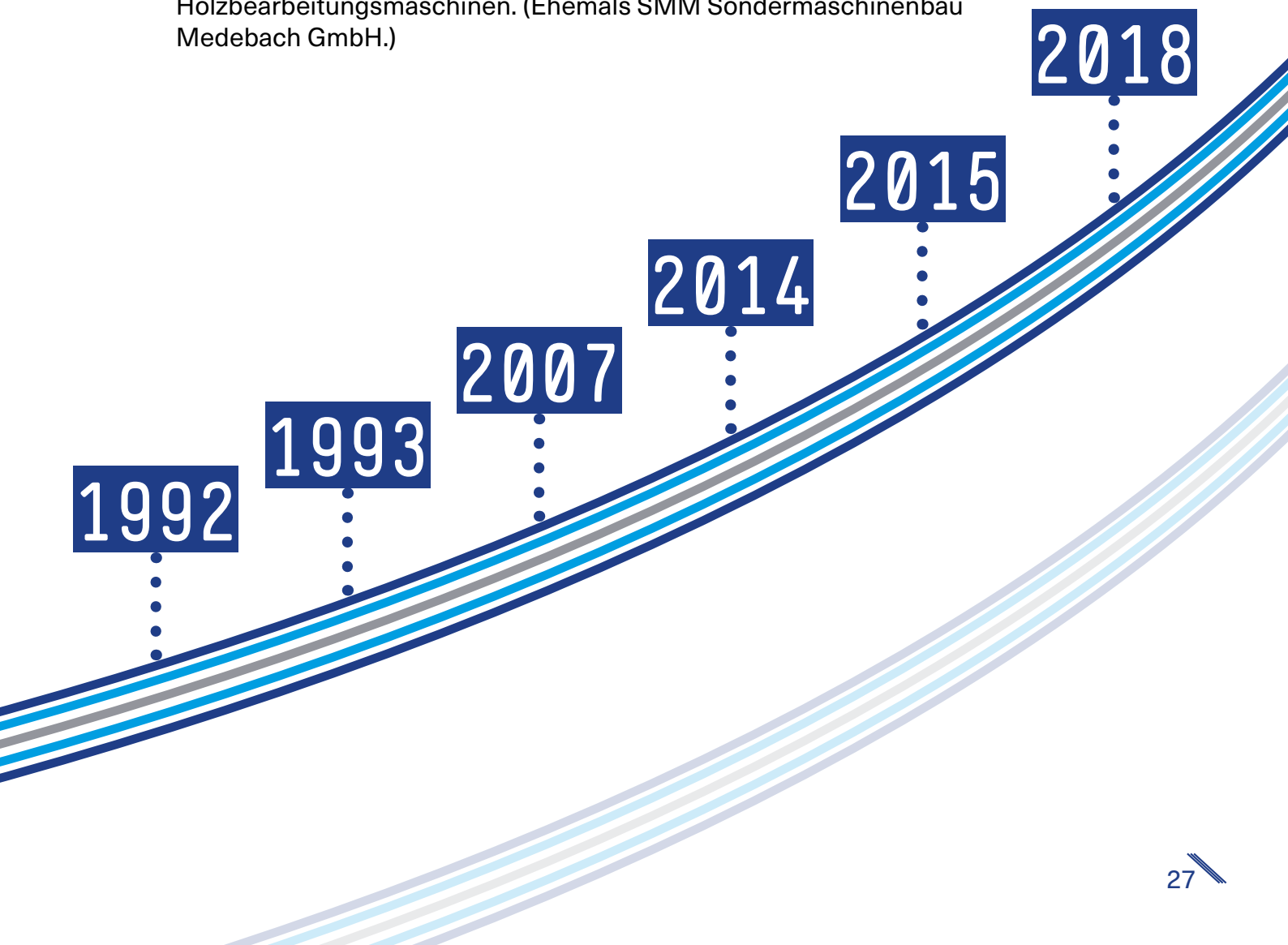
- 1907** Beginn des Familienbetriebs durch den Übergang einer alten Schmiede an Wilhelm Studen und seine Frau Wilhelmine, geb. Köster.
- 1956** Übernahme des Betriebs durch Paul Köster sen. und seine Frau Elfriede.
- 1979** Erste Aktivitäten im Rahmen des allgemeinen Maschinenbaus für die Firma Continental in Korbach.
- 1986** Start im Bereich der Dichtheitsprüfung mit dem Bau einer Dichtheitsprüfmaschine für Zylinderköpfe.
- 1991** Übernahme der Geschäftsleitung durch Paul, Friedrich und Ernst Köster.





Paul Köster
Medebach • Germany

- 1992** Hallenneubau im Gewerbegebiet der Stadt Medebach. Zu diesem Zeitpunkt sind 35 Mitarbeiter beschäftigt.
- 1993** Gründung der SMM Sondermaschinenbau Medebach GmbH im Bereich Holzbearbeitungsmaschinen.
- 2007** Gründung der Tochtergesellschaft LK Special Automation Equipments Ltd. in Suzhou (China).
- 2014** Beginn der Kooperation mit DMV Sondermaschinenbau aus Bad Arolsen.
- 2015** Gründung der Albrecht Sondermaschinen GmbH in Nordhausen.
- 2018** Entstehung der BETH Sondermaschinen GmbH für den Bereich Holzbearbeitungsmaschinen. (Ehemals SMM Sondermaschinenbau Medebach GmbH.)



UNSERE PARTNER



SUZHOU LK SPECIAL AUTOMATION EQUIPMENTS LTD. (SUZHOU, CHINA)

Die Suzhou LK Special Automation Equipments Ltd. ist ein eigenständiges Tochterunternehmen der Paul Köster GmbH und bedient die schnell wachsende Nachfrage im asiatischen Markt.

www.lk-automation.com



BETH SONDERMASCHINEN GMBH (MEDEBACH)

Die Firma BETH Sondermaschinen GmbH ist zuverlässiger und kompetenter Partner im Sondermaschinenbau speziell für die Holz- und Aluminiumbearbeitung.

www.beth-sondermaschinen.de



Paul Köster

Medebach • Germany



DMV SONDERMASCHINENBAU GMBH (BAD AROLSEN)

Die DMV Sondermaschinenbau GmbH ist Ihr Ansprechpartner mit Wurzeln in der Medizintechnik-Branche und verfügt über besondere Expertise im Bereich Sondermaschinenbau mit Schwerpunkt Automation und Montagetechnik.

www.dmv-sondermaschinenbau.de



ALBRECHT SONDERMASCHINEN GMBH (NORDHAUSEN)

Die Firma Albrecht Sondermaschinen GmbH begleitet Sie in allen Bereichen des Sondermaschinenbaus von der Konstruktion bis zur Instandhaltung mit individuellen Lösungen für Ihre Aufgabenstellungen.

www.albrecht-sondermaschinen.de

KARRIERE BEI DER PAUL KÖSTER GMBH

Unser Unternehmen trägt jeder mit.

Als Familienunternehmen setzen wir uns für unsere Belegschaft ein. Gute Arbeitsbedingungen, Teilzeit, behindertengerechte Arbeitsplätze, Integrationsprogramme, vielseitige Aus- und Weiterbildungen – für uns sind das Selbstverständlichkeiten.

Unser Unternehmen wird von über 300 Mitarbeiter*innen getragen, die mit anpacken, mitdenken und ambitioniert dabei sind. Sie kommen aus verschiedenen Generationen und bringen langjährige Erfahrung und frische Ideen zusammen. Motivation, Leidenschaft und Teamarbeit treiben uns in allen Bereichen an, besser zu werden, neue Wege zu gehen und gemeinsam die Zukunft der Paul Köster GmbH zu gestalten.



Paul Köster

Medebach • Germany



WILLKOMMEN BEI DEN 200%-LEUTEN

Wir sind stolz darauf, dass aus einer kleinen Schmiede in Medebach ein international erfolgreiches Maschinenbauunternehmen geworden ist. Wir wissen aber auch, dass jedes Unternehmen nur so gut ist, wie die Menschen dahinter.

Deshalb legen wir großen Wert auf optimale Arbeitsbedingungen:

- > leistungsgerechte Bezahlung
- > umfangreiches Sozialleistungspaket
- > modernes Arbeitsumfeld
- > flache Hierarchien mit kurzen Entscheidungswegen
- > familiäre Atmosphäre
- > offene Türen und kooperativer Führungsstil auf allen Ebenen
- > spannende Projekte und interessante Kunden
- > unbefristete Arbeitsverträge
- > vielseitige Aus- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- > Mitarbeiterveranstaltungen
- > attraktives Lebensumfeld mit hohem Wohn- und Freizeitwert in der Region

Neben spannenden [Stellenangeboten für qualifizierte Fachkräfte](#) bieten wir zusätzlich verschiedene [Ausbildungsmöglichkeiten](#), Praktika für Schüler oder Studenten sowie [duale Studiengänge](#) und die [Betreuung von Abschlussarbeiten](#) an.



Feinwerkmechaniker (m/w/d)



Technischer Produktdesigner, Fachrichtung
Maschinen- & Anlagenkonstruktion (m/w/d)



Zerspanungsmechaniker (m/w/d)



Metallbauer, Fachrichtung
Konstruktionstechnik (m/w/d)



Elektroniker für Betriebstechnik (m/w/d)



Kaufmann für Büromanagement (m/w/d)



Fachinformatiker für Systemintegration
(m/w/d)



Fachinformatiker für Anwendungs-
entwicklung (m/w/d)



Duales Studium im Bereich Maschinenbau
(Bachelor)



Duales Studium im Bereich Elektrotechnik
(Bachelor)



Praktika & Begleitung von Abschlussarbeiten



Paul Köster

Medebach • Germany



Wir knien uns rein.

Wir geben 200% Einsatz für 100% Präzision – denn unsere Arbeit entscheidet darüber, ob unsere Kunden ihre Bauteile verwenden können oder nicht.

Deshalb suchen wir nach Fachkräften, die nicht nur wissen, was sie tun, sondern auch Spaß daran haben. Als Familienunternehmen in Medebach sind wir mit der Region ebenso verwurzelt wie mit unseren Kolleg*innen. Wir sind ein Business, ja, aber wir sind auch eine Gemeinschaft. Deshalb legen wir nicht nur Wert auf Lebensläufe, sondern interessieren uns für die Charaktere dahinter. Und genau deshalb freuen wir uns sehr darauf, Sie kennen zu lernen.

BEWERBUNG LEICHT GEMACHT

JETZT OHNE VIEL AUFWAND BEWERBEN

Wir interessieren uns für Sie als Mensch und legen daher besonderen Wert auf das persönliche Gespräch. Gleichzeitig möchten wir den Aufwand für Sie als Bewerber möglichst gering halten, weshalb wir Ihnen in unserem **Online-Bewerbungsformular** die Möglichkeit bieten, sich ohne Anschreiben bei uns vorzustellen. Dazu übersenden Sie uns einfach über das Formular Ihren Lebenslauf sowie alle wichtigen Dokumente und beantworten uns offen und ehrlich eine Auswahl von Fragen. Dann können wir uns schon mal ein Bild machen und uns zeitnah bei Ihnen melden. Natürlich besteht weiterhin die Möglichkeit, dass Sie uns wie gewohnt per E-Mail oder postalisch Ihre Bewerbungsunterlagen inklusive Anschreiben zukommen lassen – alle Bewerbungsvarianten sind ohne Unterschied möglich.



Hildegard Köster

Personalleitung

bewerbung@paul-koester.de

+49 (2982) 92 11-16

Bei jeglichen Fragen rund um Stellenausschreibungen oder den Bewerbungsprozess helfen wir Ihnen gerne weiter. Sprechen Sie uns jederzeit an!

www.paul-koester.de/karriere





Paul Köster

Medebach • Germany

Paul Köster GmbH

Kolpingstraße 1
59964 Medebach

☎ +49 (2982) 92 11-0

✉ info@paul-koester.de

🌐 www.paul-koester.de

Stand: Januar 2020

Gestaltung/Satz: Paul Köster GmbH, Ann-Kathrin Huneck
Text: Field Interactive, Helge Ernst
Fotografie: Sabrinity.com/Camalot Media

©2020 Paul Köster GmbH

Diese Broschüre ist Eigentum des Herausgebers. Für Druck- und Satzfehler übernimmt der Herausgeber keine Haftung.

