



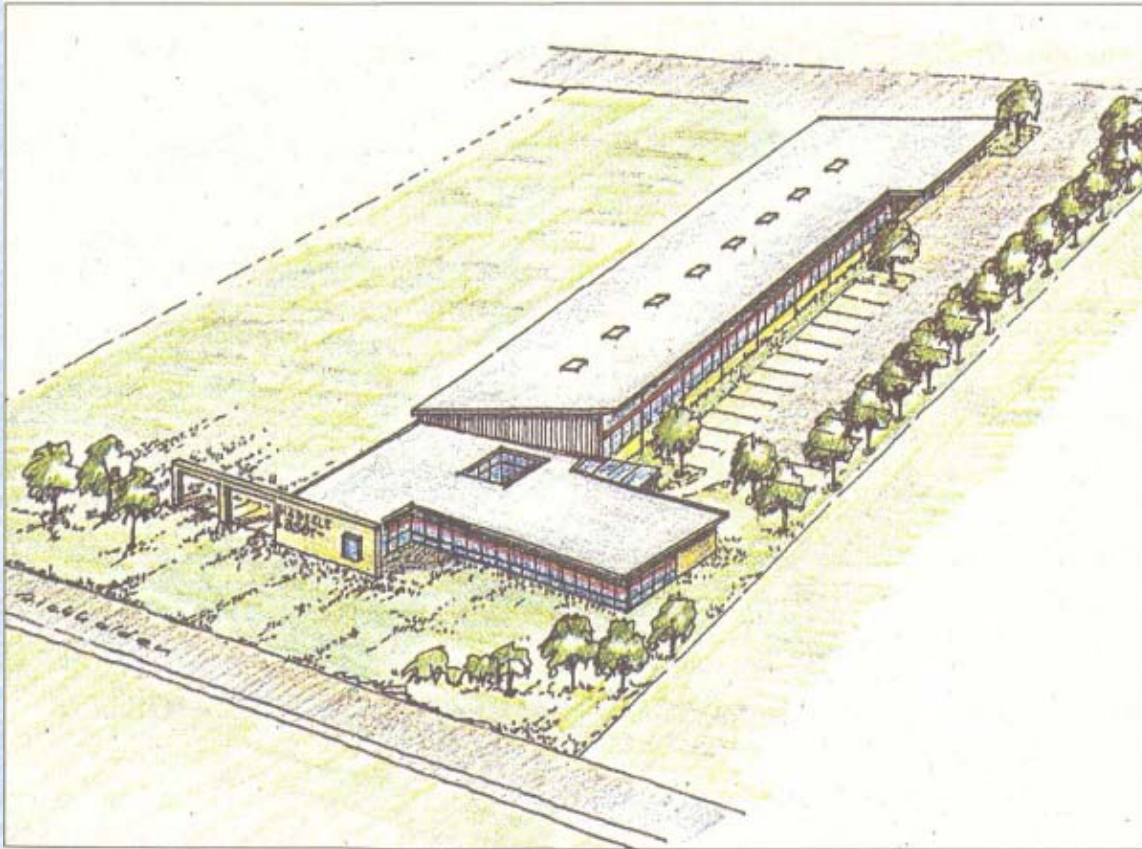
**Kurzpräsentation der Häberle Laser- und Feinwerktechnik
GmbH & Co. KG**

Stand Mai 2009

Zahlen, Fakten, Besonderheiten, Kompetenzen

- 30 Mitarbeiter im Zweischichtbetrieb
- Umsatz 2008: 4,4 Mio. EUR
- über 100 aktiven Kunden in ganz Europa, hauptsächlich in Deutschland, Schweiz, Frankreich
- Seit 2003 nach DIN ISO 9001:2002 und Medizintechniknorm DIN ISO 13485 zertifiziert
- Seit 2006 nach der Automobilnorm ISO TS 16949 und seit 2008 nach ISO 14001 zertifiziert
- Technologieführer in der Region
- Neueste Technologien verfügbar:
 - 3D-Laserbearbeitung mit CAD/CAM-Anbindung
 - Laserfeinschneiden mit 0,05mm Schnittbreite
 - Videomessmaschinen
- 19 Jahre Erfahrung – bei Gründung 1990 erster Laserdienstleister in Süddeutschland
- Modernste Prozesse durch Zusammenarbeit mit Universität Erlangen und der TU Berlin im Rahmen von Forschungsprojekten
- Breites Produkt- und Branchenspektrum – sicher gegen Krisen
- Strategische Zusammenarbeit mit Trumpf Laser als einer der Weltmarktführer bei Industrielasern

Häberle Immobilie: Erstellt 2003 inkl. Erweiterungsflächen für geplanten Neubau 2007

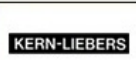
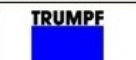


Häberle Anbau 2008



Referenzkunden

Wir produzieren für:

	Firma Berrang		Firma Hirschmann
	Firma Corning		Firma Geuder
	Firma Bosch		Firma Inova
	Firma Junghans		Firma Kern-Liebers
	Firma Marquardt		Firma Numico
	Firma Nutricia		Firma Papst
	Firma Rüsch		Firma Odelo
	Firma Sick		Firma Continental
	Firma Staiger		Firma Trumpf
	Firma Ulo		Firma Wahler
	Firma yokogawa		Firma EADS
	Firma VAC		Firma Amgosol

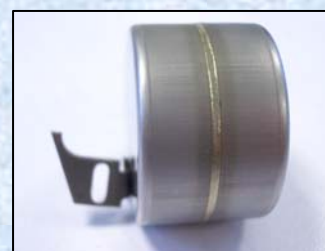
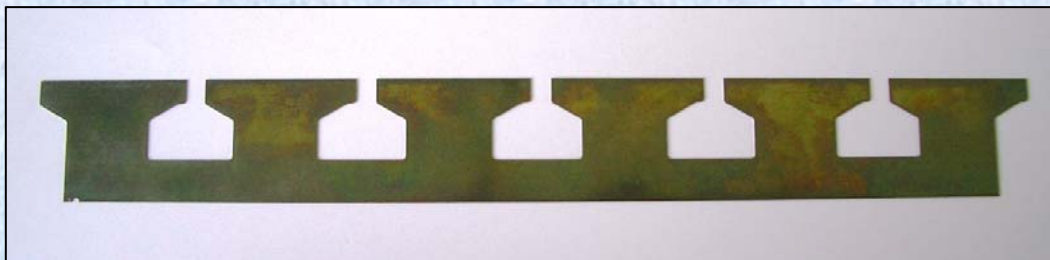
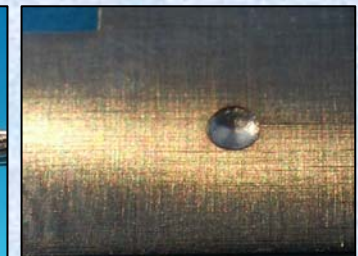
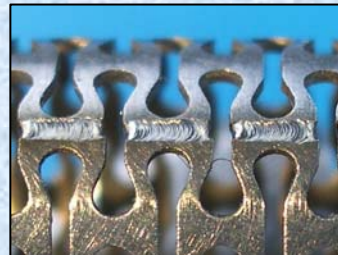
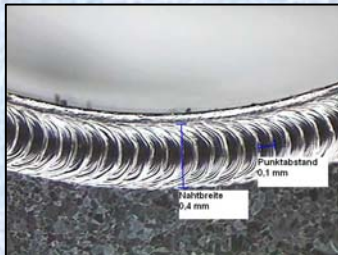
Abnehmerbranchen und Hauptkunden

- Automobilzulieferindustrie:
Odelo
Continental
Gustav Wahler
- Medizintechnik:
Nutricia Healthcare
Rüsch
Brasseler/Komet
- Mess- und Sensortechnik
bzw. Feinwerktechnik:
SICK
Hirschmann
- Maschinenbau und Metallindustrie:
Trumpf Ditzingen
Minebea
Kern-Liebers
- Rüstungsindustrie:
Heckler & Koch
SIG Sauer

Produkte

- **Automobilzulieferindustrie:**
 - Herstellung voll funktionsfähiger Rückleuchten-Systeme mit Leuchtmittel für KFZ der Hersteller Mercedes-Benz, VW, Audi, Maybach, BMW
 - Laserschweißen von Kreiselkompassen für Navigationssysteme BMW und VW
 - Laserschweißen von Abgasrückführungsventilen für Produkte von Opel, Mercedes-Benz, BMW
 - Etc.
- **Medizintechnik:**
 - Herstellung medizinischer Führungsdrähte
 - Herstellung von Ernährungssonden
 - Herstellung von Steinextraktoren
 - Etc.
- **Mess- und Sensortechnik bzw. Feinwerktechnik:**
 - Laserschweißen Motorhalterungen
 - Präzisions-Laserschneiden von Statorblechen
 - Gasdichtes Laserschweißen von Sensoren
 - Herstellung von Spezialantennen
 - Etc.
- **Maschinenbau und Ersatzteile:**
 - Herstellung von CO2-Laserschneiddüsenköpfen
 - Laserschweißen Armlehnen für Flugzeugsitze
 - Laserschneiden und Laserschweißen von Motorgehäusen
 - Etc.
- **Rüstungsindustrie:**
 - Laserschweißen von Pistolenmagazinen
 - 3D-Laserschneiden von Sturmgewehrmagazinen
 - Herstellung von Zünderteilen
 - Etc.

Ausgewählte Produkte



- **Trumpf Laser Schramberg:**
 - Alle Häberle Anlagen sind von Trumpf
 - Häberle darf das Entwicklungs- und Anwendungslabor von Trumpf mitbenutzen.
 - Gegenseitiger Transfer und Vermittlung von Knowhow, Kunden und Anfragen.
- **TU Berlin:**
 - Häberle ist Forschungspartner der TU Berlin – aktuell läuft das Projekt "Metallurgische Grundlagen zum Fügen mittels im Puls modulierbarer Laserstrahlquellen"
- **TU Erlangen:**
 - Häberle betreibt mit einem Industriepartner und der TU Erlangen angewandte Forschungen im Bereich moderner Transformatorentechnologie für Solaranlagen und KFZ-Hybridtechnologie.

Prozess Management-Board



Prozess - Management - Board

LVW-Lagerverwaltung:  LVW	LBW-Lieferantenbewertung:  LBW	Audit-/Reklamations-/Maßnahmen-Management:  ADB MNV
SQM-Schulungs- und Qualifikations-Management:  SQM	CHV-Chargen-Verfolgung:  CHV	DVW-Dokumenten- und Zeichnungs-verwaltung:  DVW
FPL-Fertigungsplanung:  FPL	BDE-Betriebsdatenerfassung  BDE - Schefenacker BDE 2 - Lohnfertigung	VSD-Versanddatenerfassung  VSD
eQMH-elektronische Management-Dokumentation:  eQMH	PMV-Prüfmittelverwaltung  PMV	FEM-Fehlermanagement  FEM - Schefenacker FEM 2 - Lohnfertigung

ProzessManagementBoard V1.1

Auswahl schließen

Online QM-Handbuch (Screen Shot)

Online-Management-Handbuch - Windows Internet Explorer

Q:\eQM\index.htm

Management-Handbuch

Inhalt

1. Einführung

1.1. Vorwort und Geltungsbereich

1.2. Inhaltsverzeichnis

1.3. Begriffe, Konzepte, Legende, Abkürzungen

2. Führungsprozesse

2.1. Strategieprozess - Grundsätze

2.1.1. Strategieprozesse

2.1.2. Unternehmenspolitik

2.1.3. Planung

2.2. Managementsystem

2.2.1. Organisations-System

2.2.2. Prozess-System

2.2.3. Kommunikations-System

2.2.4. Dokumentations-System

2.3. Bewertung des Managementsystems

3. Ressourcenmanagement

3.1. Mitarbeiterbezogene Prozesse

3.1.1. Zuständigkeiten im Managementsystem

3.1.2. Einstellung, Einarbeitung, Austritt

3.1.3. Schulung und Training

3.2. Infrastruktur

3.3. Arbeitsumgebung

3.4. Finanzmanagement

3.5. Informationen

4. Leistungsprozesse

4.1. Kundenbezogene Prozesse

4.2. Arbeitsvorb / Proz.-Entwicklung

4.3. Beschaffungsprozess

4.3.1. Bedarfsermittlung, Bedarfsmeldung

4.3.2. Bestellung/ Bestelländerung

4.3.3. Lieferantenbewertung

4.4. Fertigungssteuerung

5. Unterstützungsprozesse

5.1. Dokumenten- und Datenmanagement

5.2. Prüfmittelmanagement

5.3. Instandhaltungsmanagement

5.4. Vorrichtungs- und Werkzeugmanagement, Hilfsmittel

5.5. Kennzeichnung / Rückverfolgbarkeit

5.6. Eigentum des Kunden

5.7. Versand und Logistik

Verantwortung der Leitung

Offene Information IK 1

Freigabedatum: 01.04.03

zuständig: GF

31.07.06

2.1.2 Unternehmenspolitik

Save a Copy

211_a.doc

Freigabedatum: 01.04.03

Offene Information IK 1

zuständig: GF

Nur zum internen Gebrauch! Herausgabe des Handbuchs an externe Personen nur mit Genehmigung der Geschäftsführung! Gedruckt am: 17.08.04

HÄBERLE Laser- und Feinwerktechnik

2 Führungsprozesse

2.1.1 Unternehmenspolitik

Seite: 1 von 3

2.1.1.1 Qualitätspolitik

In Wahrnehmung ihrer Verantwortung haben die Geschäftsführer der **Häberle LASER und Feinwerktechnik GmbH** auf der Grundlage der Unternehmensphilosophie die Qualitätspolitik in Übereinstimmung mit den Unternehmenszielen festgelegt.

Sie bildet für das gesamte Unternehmen die Richtschnur für alle Tätigkeiten und Abläufe innerhalb des Unternehmens und für die nach außen gerichteten Aktivitäten:

1. **Qualität** bedeutet, daß jeder Mitarbeiter der **Häberle LASER und Feinwerktechnik GmbH** im Rahmen seiner Arbeit persönliche Verantwortung übernimmt und verpflichtet ist, zur ständigen Verbesserung der produktiven und organisatorischen Prozesse beizutragen.
2. Unsere Produkte und Dienstleistungen erfüllen bezüglich ihrer Qualität die **festgelegten und vorausgesetzten Erfordernisse unserer Kunden** in Funktionalität, Termintreue und Kosten.
3. Unser Unternehmen schafft mit seinen Produkten und Dienstleistungen dadurch **Vertrauen**, daß diese Qualität zu jeder Zeit aufrechterhalten und ständig verbessert wird.
4. Unser **QM-System** ist in allen Ebenen des Unternehmens eingeführt. Die Geschäftsführer fördern seine **ständige Bewertung und Aktualisierung**.
5. Das QM-System wird von allen Mitarbeitern gut verstanden. Durch regelmäßige **Schulung** und praxisbezogenes Training werden alle Mitarbeiter entsprechend ihrer Tätigkeit im Unternehmen informiert, qualifiziert und motiviert. Dadurch ist gewährleistet, daß unser QM-System von allen Mitarbeitern akzeptiert und praktisch umgesetzt werden kann.
6. Schwerpunkt der Qualitätsarbeit in unserem Unternehmen ist die **vorbeugende Qualitätssicherung**.

Online-Formulargenerator für alle Betriebsdokumente

Online-Management-Handbuch - Mozilla Firefox

Datei Bearbeiten Ansicht Gehe Lesezeichen Extras Hilfe

file:///Q:/eQMH/index.htm

Erste Schritte Aktuelle Nachrichten ...

Google Suche Rechtschreibprüfung Abonnieren Optionen

HÄBERLE
Laser-
und Feinwerktechnik

Home

Management-Handbuch

Formular-generator

Änderungen

Informationen

Suche

Inhaltsübersicht

Copyright © 2003

Letzte Änderung am
06.09.2006
www.haerberle-laser.de

Formulare

Übersicht

Allgemeine Organisation

Personal

Beschaffung/Logistik

Anfrage Auftrag

Fertigung

Qualitäts-sicherung

Vorrichtungen/Werkzeuge

Instandhaltung

Kunden

Index von file:///Q:/eQMH/Formulare/Fertigung/

[In den übergeordneten Ordner wechseln](#)

420A02 Teileordner.DOC	53 KB	22.07.2003	14:59:22
420F02a Einstellvorschrift u. Bearbeitungsdaten allgemein.DOC	57 KB	27.05.2003	13:59:44
420F02a Einstellvorschrift u. Bearbeitungsdaten allgemein..pdf	13 KB	22.03.2003	21:23:52
420F03a Vorlage Programmierung NC CNC.xls	49 KB	27.05.2003	13:59:58
420F04a Ausgänge+Eingänge NC-CNC-Steuerungen.xls	48 KB	27.05.2003	14:00:06
420F05a Vorlage Arbeitsanweisung .DOC	62 KB	09.07.2003	10:37:32
420F08a Datenblatt Prozessentwicklung.doc	87 KB	07.09.2006	15:31:54
440A01c Handhabung Fertigungsaufträge.DOC	72 KB	25.09.2006	10:35:43
440A02b Arbeitsanweisung Einrichten Laser-Anlagen.DOC	72 KB	25.09.2006	10:36:30
550F01a Warenbegleitschein.DOC	137 KB	27.07.2003	15:40:30
550F02a Beiblatt Geprüft und feigegeben.DOC	19 KB	28.07.2003	18:25:24
550F03a Beiblatt Teile noch nicht geprüft.doc	21 KB	28.07.2003	18:25:24
550F04a Beiblatt Teile gesperrt.doc	21 KB	27.05.2003	14:01:28
550F05a Beiblatt Nacharbeit.doc	22 KB	27.05.2003	14:01:34
550F06a Beiblatt Teile zur gesonderten Prüfung durch den Kunden.DOC	19 KB	27.05.2003	14:01:46
550F07a Beiblatt Rücksendung an Lieferant.doc	23 KB	27.05.2003	14:01:46
550F08a Beiblatt vollständig bearbeitet.doc	24 KB	27.05.2003	14:01:46
550F09a Beiblatt nicht vollständig bearbeitet.doc	24 KB	27.05.2003	14:01:46
550F10a Beiblatt Teile getrennt halten.doc	22 KB	03.07.2004	12:15:12
550F11a Teile zur gesonderten Beurteilung - separat haten!.DOC	20 KB	03.07.2004	12:15:20
550F12a Oben - nicht kippen oder werfen.DOC	26 KB	03.07.2004	12:15:24
550F13a Vorsicht nur liegend transportieren.DOC	20 KB	03.07.2004	12:15:08
550F14a Sonderfreigabe.doc	101 KB	05.09.2005	13:49:28
550F14a Sonderfreigabe.pdf	40 KB	05.09.2005	13:49:28
550F15a Chargenverfolgung Korb-Nr..pdf	20 KB	27.07.2006	08:25:15

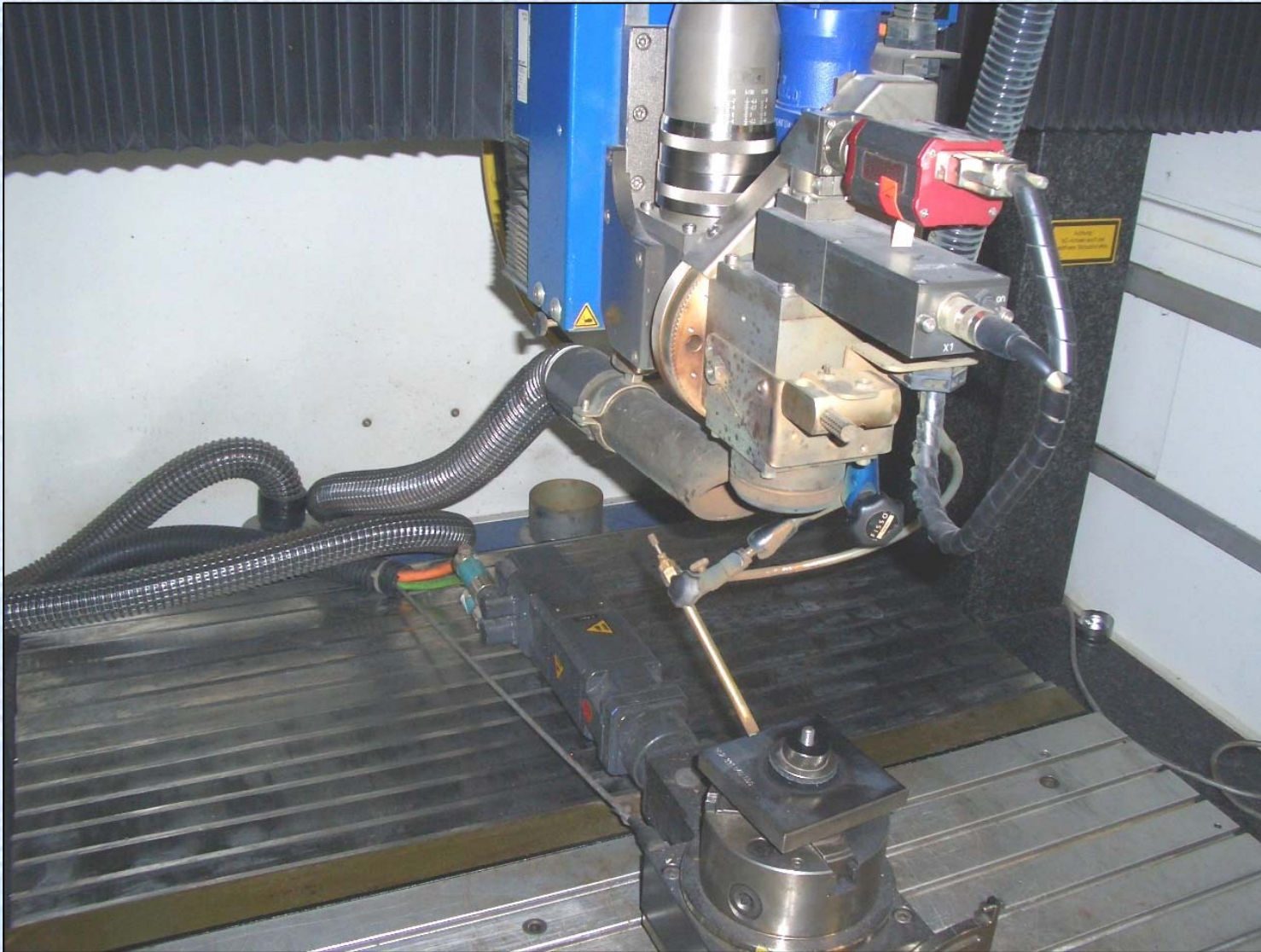
Feinschneid-Laseranlage HL 101P



5-Achs-3D-Laserzentrum LASMA 1054 + Laser HL506P und CAD/CAM Interface



Laseroptik des 5-Ach-3D-Laserzentrums mit Objektiv 200mm Brennweite



Steuerung Sinumerik 840D ivm. Lasersoftware und Kamerasystem

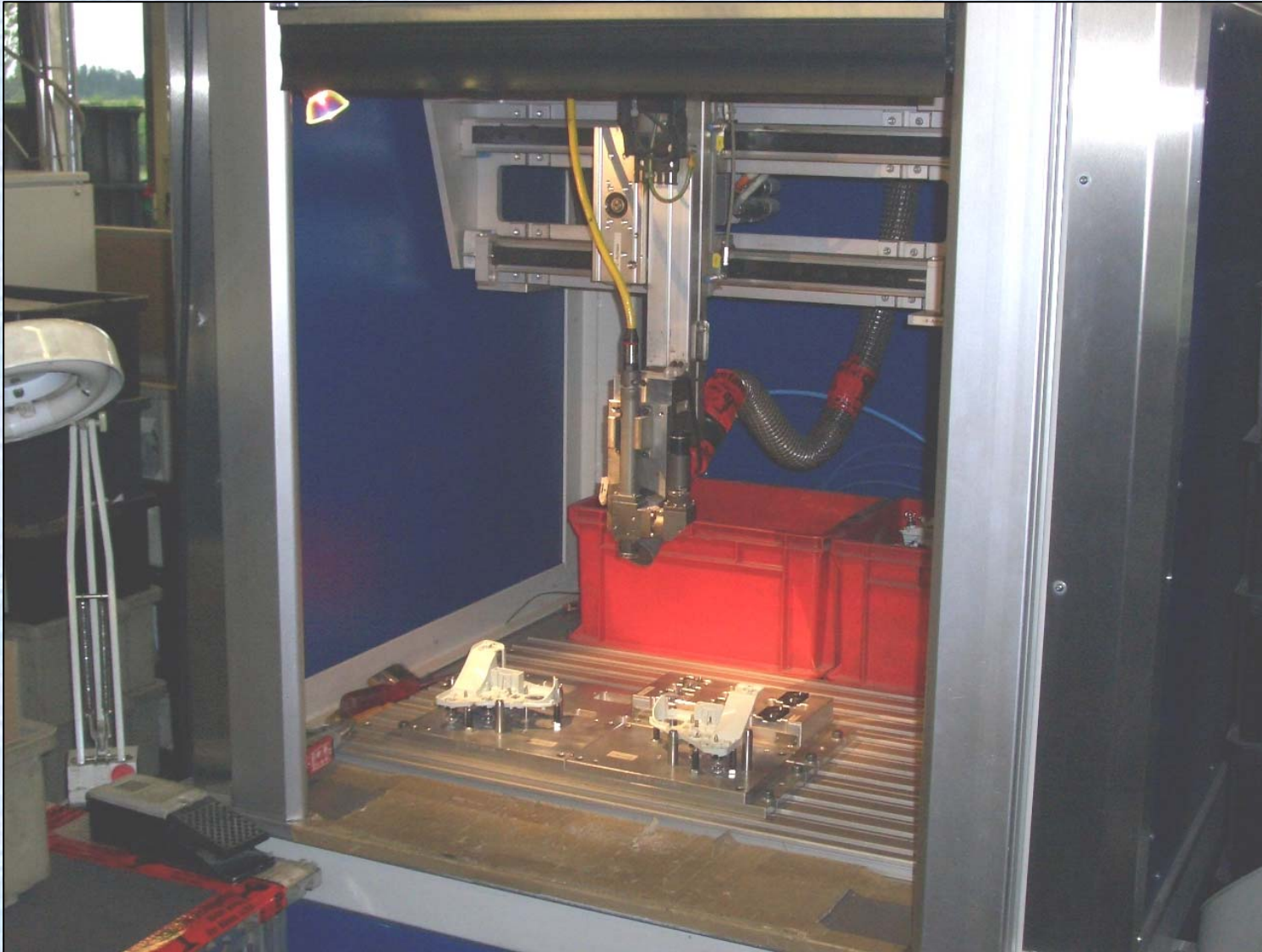


Rundtakt-Warmbördelanlagen für KFZ-Rückleuchtenfertigung 1





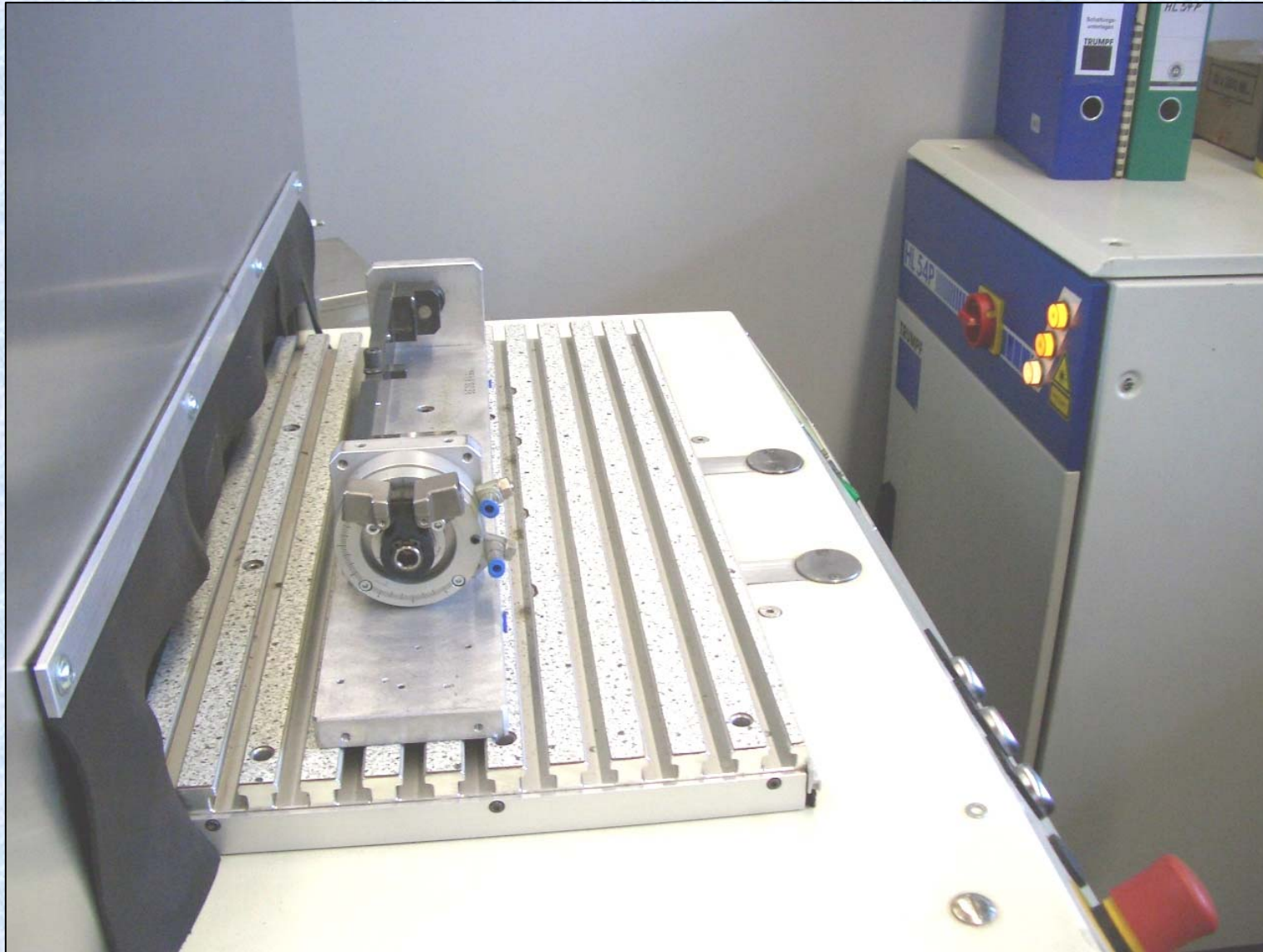
Schweißstation Trumpf HL 124P für KFZ-Rückleuchten



Elektrische und visuelle 100%-Endprüfung KFZ-Rückleuchten



16-fach Schweißanlage Drehwinkelsensoren für Navigationsgeräte



3D-Videomessmaschine im Messraum: Genauigkeit $\pm 1\mu\text{m}$



Rundtisch-Laseranlage mit Laser HL304P und 3 Achsen (gleichzeitig bestücken und schweißen)



Laseranlage mit Laser HL34P und 3 Achsen zur Bearbeitung von Kleinteilen



ENDE – Vielen Dank für Ihre Zeit!

HÄBERLE
Laser-
und Feinwerktechnik