



Präsentation

**Häberle Laser- und Feinwerktechnik
GmbH & Co. KG**

Stand: Februar 2015

Zahlen, Fakten, Besonderheiten, Kompetenzen

- 30 Mitarbeiter im Zweischichtbetrieb
- Umsatz 2014: 3,5 Mio. €
- über 100 aktive Kunden --> Breites Produkt- und Branchenspektrum --> sicher gegen Krisen
- Zertifiziert nach:

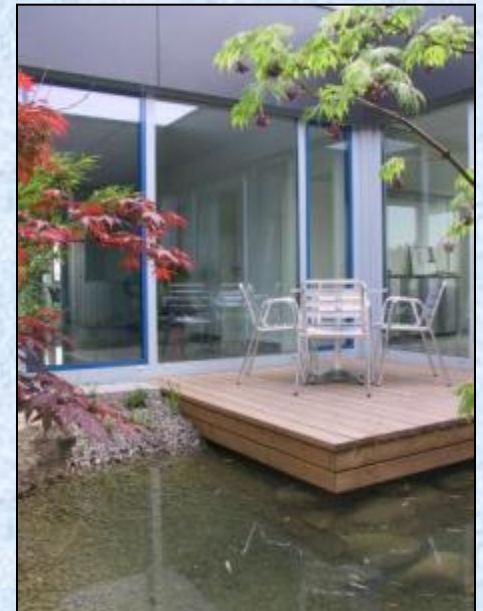
DIN ISO 9001	Industrie
DIN ISO 13485	Medizintechnik
ISO/TS 16949	Automotive
DIN ISO 14001	Umwelt



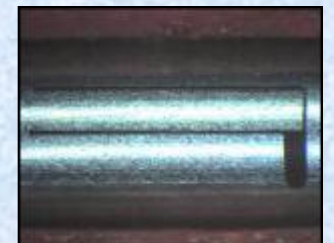
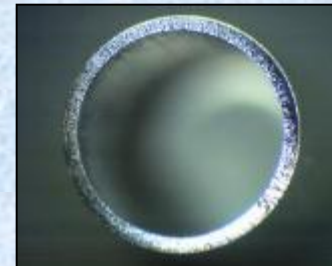
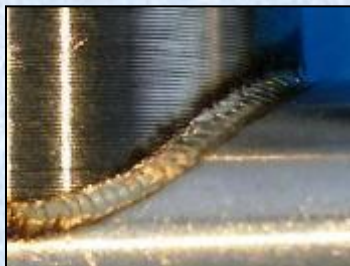
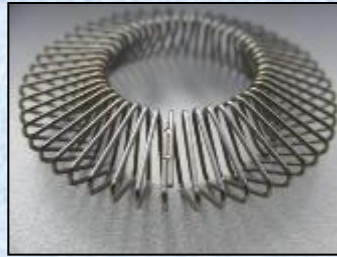
The logo for TÜV Rheinland certification. It features a blue triangle with a white 'A' inside, followed by 'TÜVRheinland' and 'ZERTIFIZIERT' in a blue box. To the right, a list of standards is provided: ISO 9001:2008, ISO 13485:2003, ISO 14001:2004, ISO/TS 16949:2009, and the website www.tuv.com with ID 9105036770.
- Technologieführer in der Region
- Neueste Technologien verfügbar: 3D-Laserbearbeitung, CAD/CAM-Integration, Laserfeinschneiden, Laserfeinschweißen, Laser-Kunststoffschweißen, Realtime-QS-Kameraprüfung
- 24 Jahre Erfahrung – bei Gründung 1991 einer der ersten Laserdienstleister in der Region
- Aktuelles Expertenwissen verfügbar: Zusammenarbeit mit Universitäten, Instituten, Herstellern
- Laserquellen: Festkörperlaser, Scheibenlaser & Faserlaser gepulst oder kontinuierlich bis 6 kW Leistung in Kombination mit diversen Fertigungszellen für Klein- und Großserien bis zu 2 Mio. Teilen/Jahr.
- Wiederhol- und Positioniergenauigkeit von +- 0,02 mm möglich
- Laserschweißen und Laserschneiden von Metallen bis 5 mm Tiefe/Dicke möglich
- Werkstückgrößen: bis maximal 500 x 500 x 300 mm je nach Fertigungszelle

- **Mit Trumpf Laser Schramberg:**
 - Ein Großteil der Häberle Anlagen sind von Trumpf
 - Gegenseitiger Transfer und Vermittlung von Knowhow, Kunden und Anfragen.
- **Mit Universitäten:**
 - Häberle ist in Lenkungskreisen von Forschungsprojekten tätig
- **Mit dem DVS (Deutscher Verband für Schweißen u. verw. Verfahren)**
 - Häberle ist aktives Mitglied und nimmt Beratungs- und Kontrollfunktionen in Lenkungskreisen verschiedener Forschungsprojekte war.
- **Mit dem IFSW**
 - Häberle betreibt Knowhow-Austausch und gemeinsame Forschung mit dem Instituts für Strahlwerkzeuge (IFSW) der Universität Stuttgart.

Häberle Immobilien: Erstellt 2003 und 2008 mit 2000 qm Fläche



Produkte und Beispiele (Auswahl)



Prozess Management Board (Screen Shot)



Prozess-Management-Board



C:\PMBBoard_Lokal

LVW-Lagerverwaltung: VDA-Label  Lagerverwaltung LVW	LBW-Lieferantenbewertung:  LBW	Audit- und Maßnahmenmanagement:  ADB MNV	REK-Reklamationsmanagement  REK
SQM-Schulungs- und Qualifikations-Management:  SQM	CHE/V-Chargen-Erfassung/Verfolgung:  CHE CHV	ZVW-Zeichnungsverwaltung  ZVW	VVW-Vorrichtungsverwaltung  VVW
FPL-Fertigungsplanung:  FPL	BDE-Betriebsdatenerfassung  BDE - odelo BDE 2 - Lohnfertigung	FTD-odelo Fertigteil Datenerfassung  FTD	
eQMH-elektronische Management-Dokumentation:  eQMH	PMV-Prüfmittelverwaltung  PMV	VSD-Versanddatenerfassung  VSD	
Internetpräsenz  www.haerberle-laser.de	PDE-Prüfdatenerfassung:  PDE	FEM-Fehlermanagement  FEM - odelo FEM 2 - Lohnfertigung	

Administration PMB Fernwartung

ProzessManagementBoard 3.5b

PMB schließen

Intranet Qualitätshandbuch (Screen Shot)



[Home](#)

[Management-Handbuch](#)

[Formular-generator](#)

[Änderungen](#)

[Informationen](#)

[Suche](#)

Management-Handbuch

Inhalt

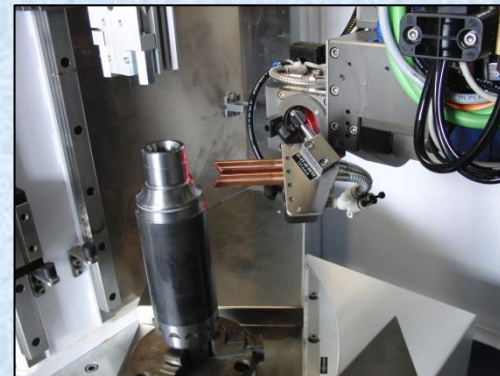
1. Einführung
 - 1.1. Vorwort und Geltungsbereich
 - 1.2. Inhaltsverzeichnis
 - 1.3. Begriffe, Konzepte, Legende, Abkürzungen
2. Führungsprozesse
 - 2.1. Strategieprozess - Grundsätze
 - 2.1.1. Strategieprozesse
 - 2.1.2. Unternehmenspolitik
 - 2.1.3. Planung
 - 2.2. Managementsystem
 - 2.2.1. Organisations-System
 - 2.2.2. Prozess-System
 - 2.2.3. Kommunikations-System
 - 2.2.4. Dokumentations-System
 - 2.3. Bewertung des Managementsystems
3. Ressourcenmanagement
 - 3.1. Mitarbeiterbezogene Prozesse
 - 3.1.1. Zuständigkeiten im Managementsystem
 - 3.1.2. Einstellung, Einarbeitung, Austritt
 - 3.1.3. Schulung und Training
 - 3.2. Infrastruktur
 - 3.3. Arbeitsumgebung
 - 3.4. Finanzmanagement
 - 3.5. Informationen
4. Leistungsprozesse
 - 4.1. Kundenbezogene Prozesse
 - 4.2. Arbeitsvorb / Proz.-Entwicklung
 - 4.3. Beschaffungsprozess
 - 4.3.1. Bedarfsermittlung, Bedarfsmeldung
 - 4.3.2. Bestellung/ Bestelländerung
 - 4.3.3. Lieferantenbewertung
 - 4.4. Fertigungssteuerung
5. Unterstützungsprozesse
 - 5.1. Dokumenten- und Datenmanagement
 - 5.2. Prüfmittelmanagement
 - 5.3. Instandhaltungsmanagement
 - 5.4. Vorrichtungs- und Werkzeugmanagement, Hilfsmittel
 - 5.5. Kennzeichnung / Rückverfolgbarkeit
 - 5.6. Eigentum des Kunden
 - 5.7. Versand und Logistik
6. Prüf-, Analyse und Verbesserungsprozesse

Einführung

31.03.14 1.2 Inhaltsverzeichnis

Kapitel / Abschnitt		ver- antw.	Dateiname/ Revision	ersetzt Ausgabe	gültige Ausgabe	
Revisionsstand des Handbuchs						
13.01.14 31.03.14						
1 Einführung						
1.1	Vorwort und Geltungsbereich	GF	110__e.htm	13.10.08	05.09.11	
1.2	Inhaltsverzeichnis	GF	120__r.htm	13.01.14	31.03.14	
1.3	Begriffe, Konzepte, Legende, Abkürzungen	QB	130__d.htm	14.12.07	31.08.10	
CL	Korrelationsmatrix Normen- und Handbuchschnitte (Ausschluß von Normenforderungen)	QB	130C01e.htm	13.10.08	08.03.13	
2 Verantwortung der Leitung						
2.0	Führungsprozesse-Übersicht	GF	200__a.htm	–	01.04.03	
2.1.0	Strategieprozess	GF	210__a.htm	–	01.04.03	
2.1.1	Eingaben für den Strategieprozess	GF	211__c.htm	14.12.07	08.03.13	
2.1.1.1	<i>Erwartungen der Interessenpartner</i>	–				
2.1.1.2	<i>Gesetzliche / regulative Forderungen, Risikoabschätzung</i>	–				
2.1.1.3	<i>Geschäftsentwicklung</i>	–				
2.1.1.4	<i>Wirksamkeit des Managementsystems</i>	–				
CL	Einstufung von Prozessen nach ihrer Umweltrelevanz	UB	211C01a.doc	–	14.12.07	
VA	Gesetzliche und regulative Vorgaben Umweltschutz	UB	211A01b.doc	14.12.07	31.08.10	
VA	Methoden zur Bewertung von Umweltaspekten	UB	211A02a.doc	–	14.12.07	
2.1.2	Unternehmenspolitik	GF	212__d.doc	13.10.08	31.03.14	
2.1.2.1	<i>Qualitätspolitik</i>	–				
2.1.2.2	<i>Umweltpolitik</i>	–				
2.1.2.3	<i>Grundsatzerklärung Arbeitssicherheit</i>	–				
2.1.3	Planung	GF	213__f.htm	05.09.11	08.03.13	
2.1.2.1	<i>Geschäftsplanung</i>	–				
2.1.2.2	<i>Qualitätsplanung</i>	–				
2.1.2.3	<i>Planung der Umwelt- und Arbeitssicherheitsziele</i>	–				
VA	Kennzahldefinition - Balanced Score Card (BSC)	GF	213A01c.doc	05.09.11	08.10.13	
FB	Kennzahlen zur Strategieumsetzung - Muster	GF	213F02c.pdf	31.08.10	08.03.13	
2.2	Managementsystem	GF	220__b.htm	01.04.03	31.07.06	

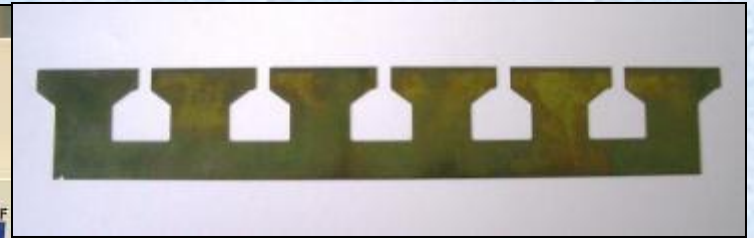
2 Drehtisch-Laseranlagen Trumpf TLC 3309 + Scheibenlaserquellen TruDisk (zum gleichzeitigen Bestücken während der Laserbearbeitung)



Faserlaser TruFiber 400 + Hochleistungszelle mit Linear-Direktantrieben



Feinschneid-Laseranlage Trumpf



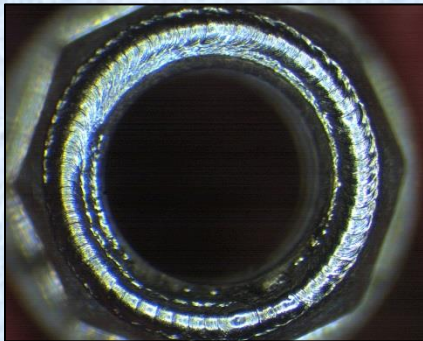
3 x 3D-Laserzentren Trumpf mit 5 Achsen



Trumpf TLC 3309: 4-Stationen Rundtisch-Laseranlage (zum Bestücken während der Laserbearbeitung)



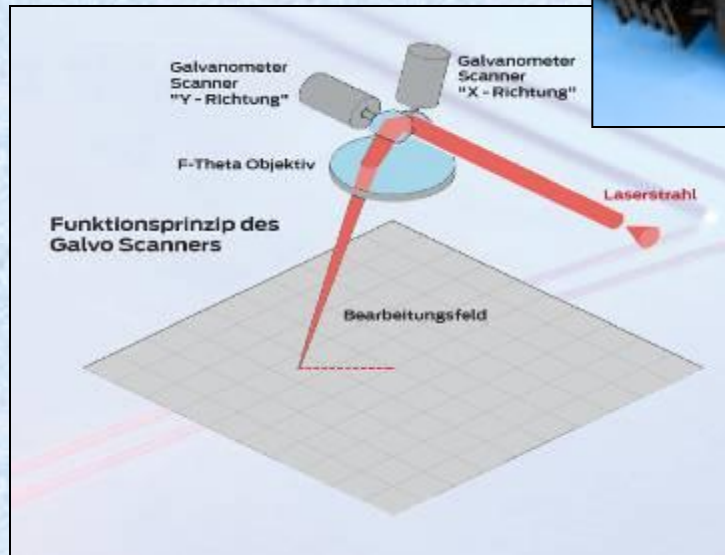
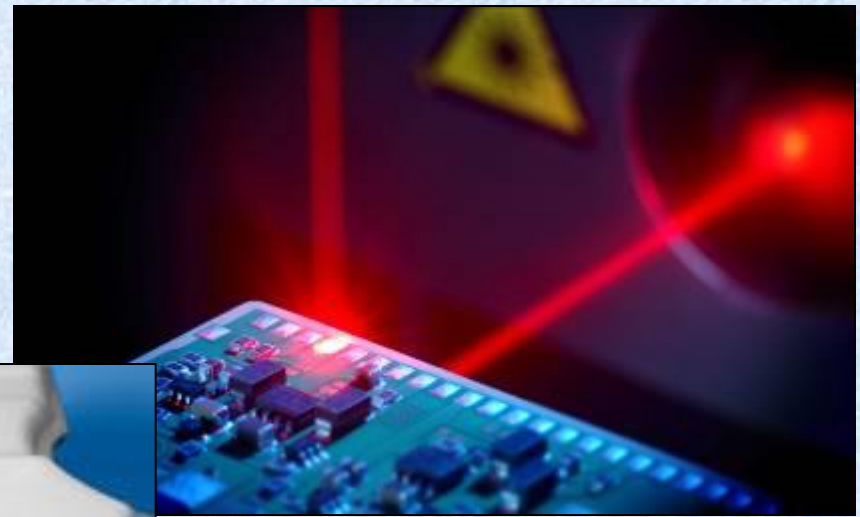
2 x Trumpf TruLaser Station 3002 zur Serienbearbeitung kleinerer Bauteile



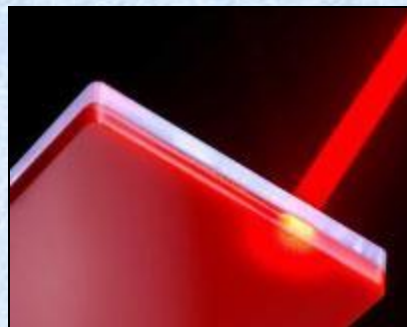
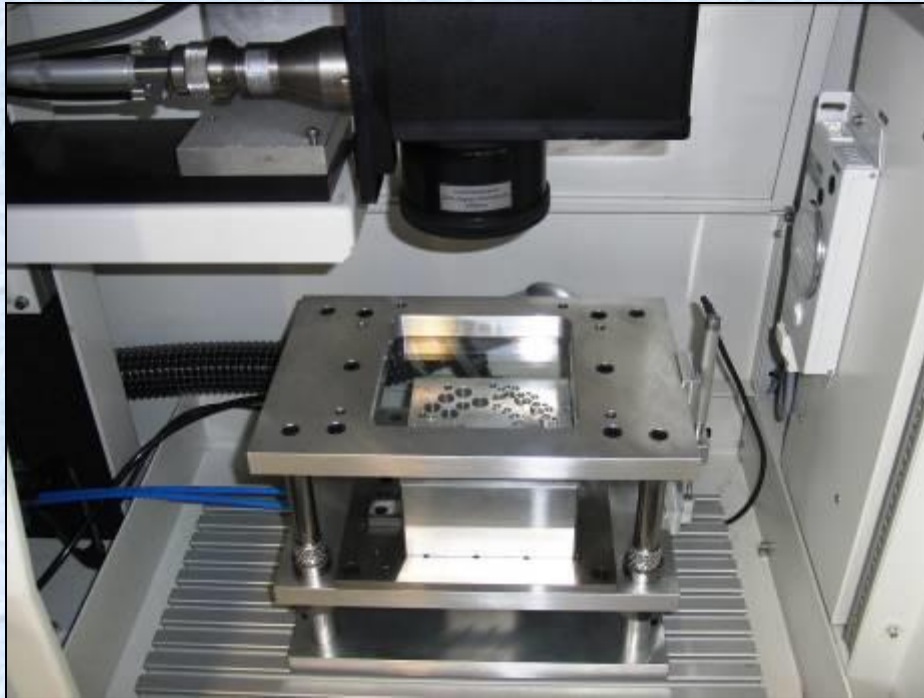
4 Laseranlagen mit je 4 Positionierachsen für Kleinteilebearbeitung

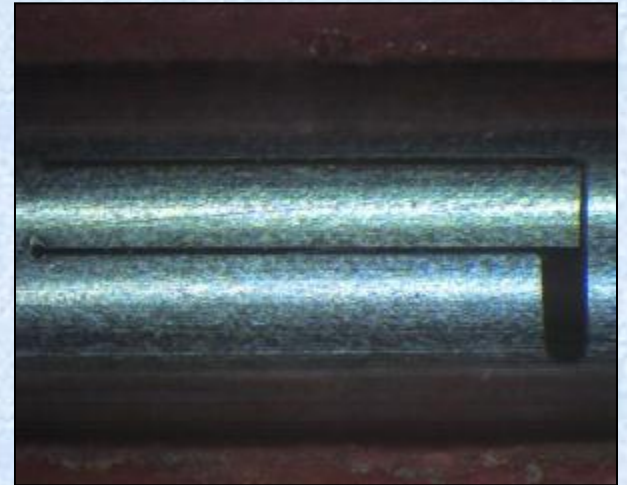
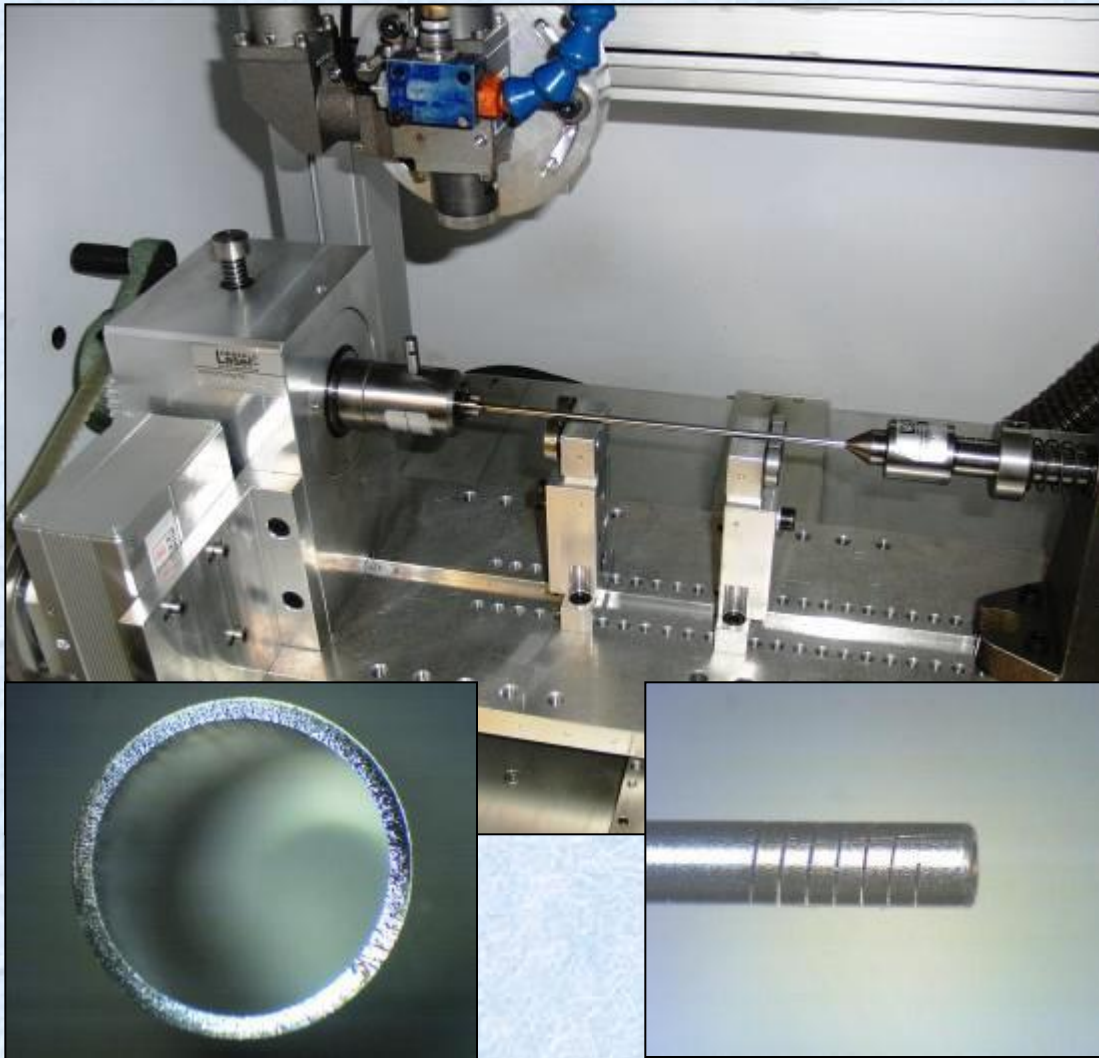


Remote-Kunststoffschweißanlage Rofin-Dilas zum Quasisimultanschweißen von Thermoplasten im Durchstrahlverfahren

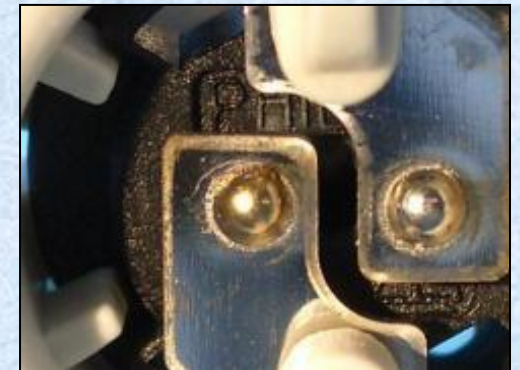


Kunststoffschweißen: Quasisimultan-Verfahren mit Scanner und Setzwegmessung



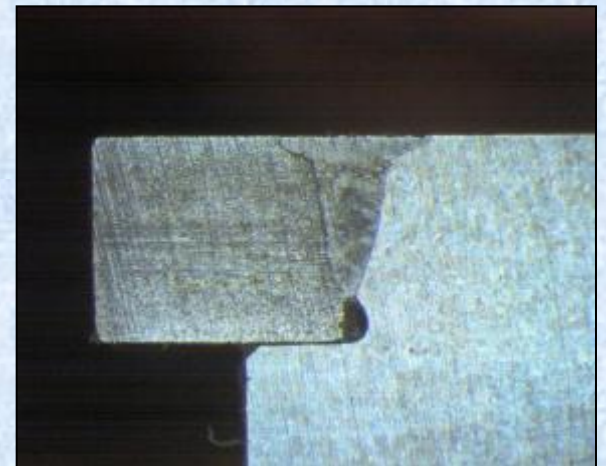
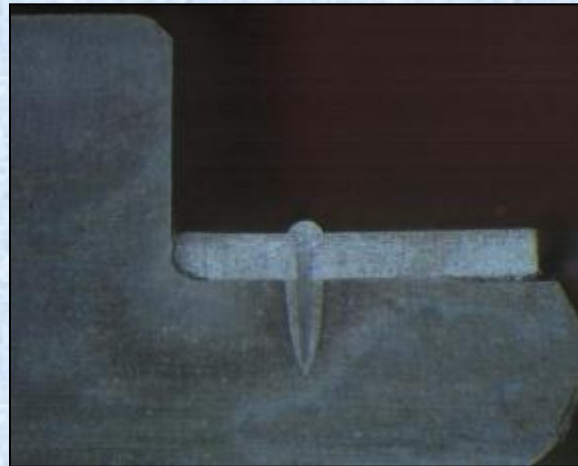
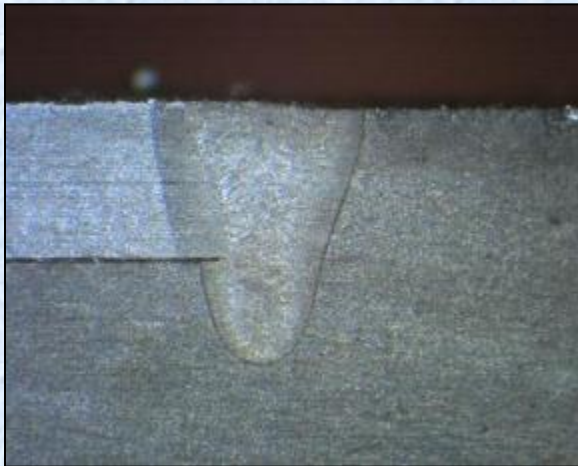
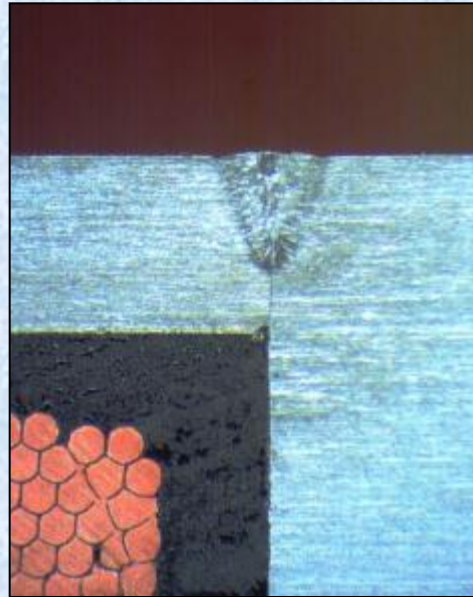
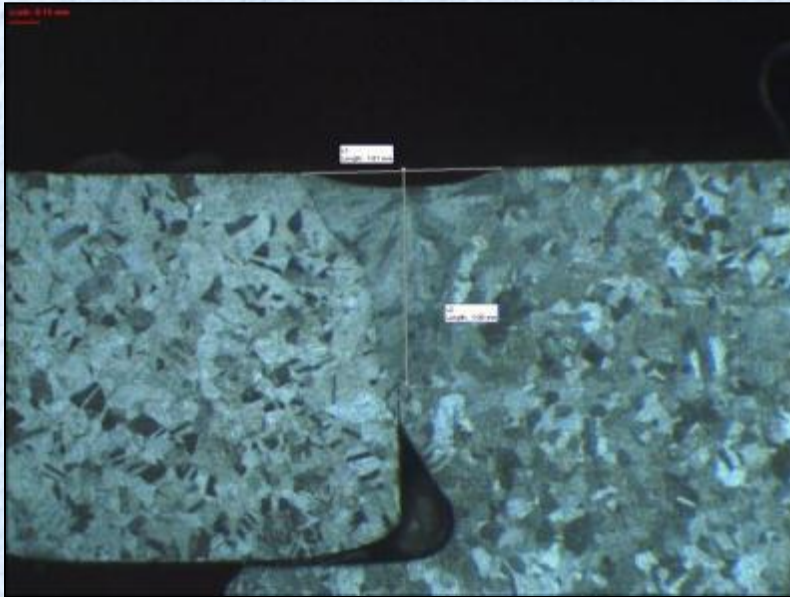


KFZ-Rückleuchten-Fertigung

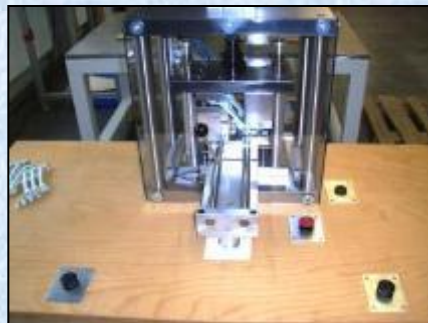
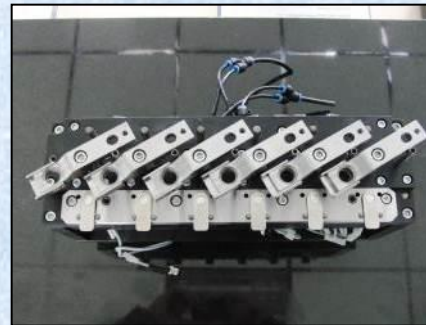
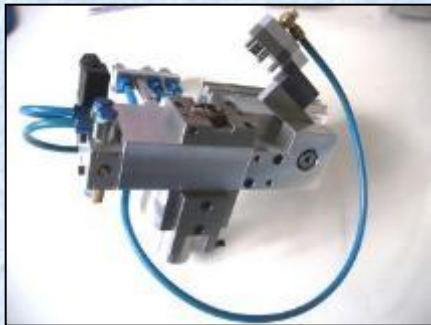
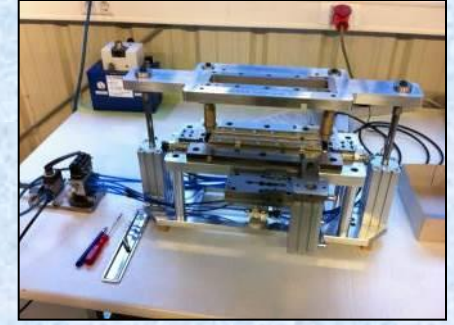
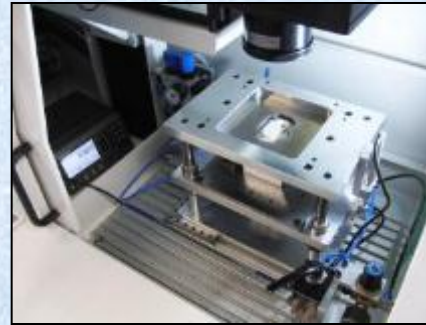




QM - Schliffbildherstellung - Schweißnahtprüfung



Vorrichtungen – entwickelt von Häberle

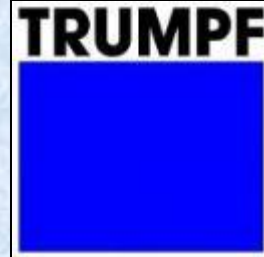


Konferenz- und Schulungsraum 2



- **Automobilzulieferindustrie:**
 - Herstellung voll funktionsfähiger Rückleuchten-Systeme mit Leuchtmittel für KFZ der Hersteller Mercedes-Benz, VW, Audi, Maybach, BMW
 - Laserschweißen von Kreiselkompassen für Navigationssysteme BMW und VW
 - Laserschweißen von Abgasrückführungsventilen für Produkte von Opel, Mercedes-Benz, BMW
 - Etc.
- **Medizintechnik:**
 - Herstellung medizinischer Führungsdrähte
 - Herstellung von Ernährungssonden
 - Herstellung von Steinextraktoren
 - Etc.
- **Mess- und Sensortechnik bzw. Feinwerktechnik:**
 - Laserschweißen Motorhalterungen
 - Präzisions-Laserschneiden von Statorblechen
 - Gasdichtes Laserschweißen von Sensoren
 - Herstellung von Spezialantennen
 - Etc.
- **Maschinenbau und Ersatzteile:**
 - Herstellung von CO2-Laserschneiddüsenköpfen
 - Laserschweißen Armlehnen für Flugzeugsitze
 - Laserschneiden und Laserschweißen von Motorgehäusen
 - Etc.
- **Rüstungsindustrie:**
 - Laserschweißen von Pistolenmagazinen
 - 3D-Laserschneiden von Sturmgewehrmagazinen
 - Herstellung von Zünderteilen
 - Etc.

Referenzen



ENDE – Vielen Dank für Ihre Zeit!

