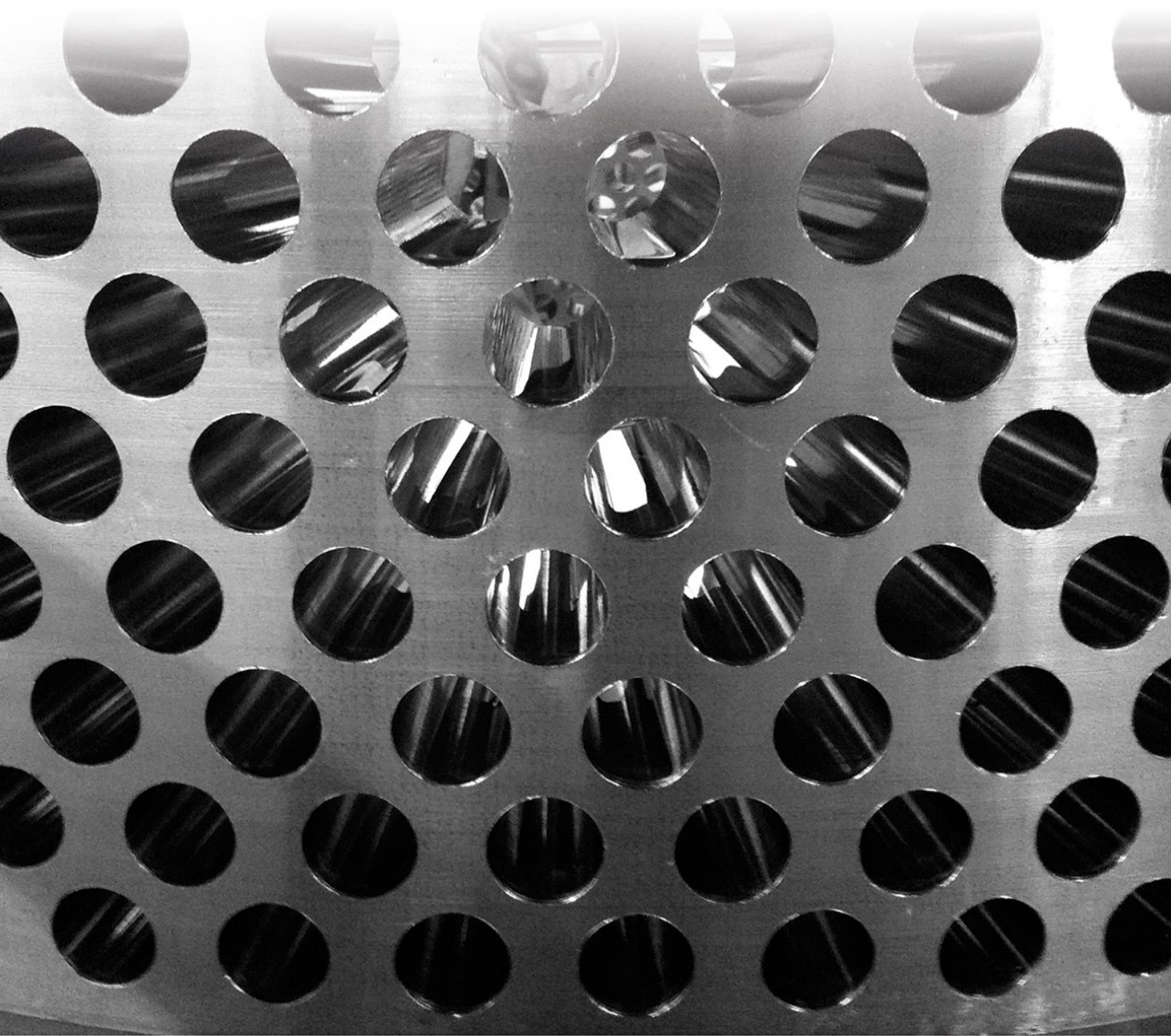




HOCHWERTIG TIEFBOHREN





Willkommen bei TiXBO

Wir sind Dienstleister für Metallbohrungen in den Bereichen Automobilindustrie, Medizintechnik, Formen- und Maschinenbau. Unser Firmensitz ist Hamburg und wir bohren, was wir können - und das ist viel.

Wir bieten unseren Kunden das "Rundum-Sorglos-Paket" an. Über Materialbeschaffung, Sägen, Tieflochbohren, Fräsen und Drehen bis hin zum Transport zu Ihrem Unternehmen.

Unser fachkompetentes Team berät Sie gern in einem persönlichen Gespräch.

Herzlichst

Ihr

René Krüger
(Geschäftsführer)

Vom Tieflochbohren zur Komplettbearbeitung

Die Erfolgsgeschichte der TiXbo Tiefbohr Center GmbH nahm im Jahr 1995 ihren Anfang, als der Maschinen-Hersteller IXION in der Jenfelder Straße in Hamburg eine Lohnfertigung für Tieflochbohrungen gründete. Zur Zielgruppe gehörten Unternehmen mit einem eher geringen Bedarf an Tieflochbohrungen, die sich aufgrund der hohen Kosten keine eigenen Tieflochbohrmaschinen anschafften und stattdessen Auftragsarbeiten vergaben.

Nachdem die Lohnfertigung ausgebaut und das Personal aufgestockt worden war, wurde die TiXbo 2007 als eigenständiges Unternehmen ausgegliedert. Im Jahr 2011 wurde diese vom ehemaligen Prokuristen René Krüger erworben. Momentan arbeiten hier insgesamt 30 Mitarbeiter, davon 20 im 3-Schicht-System.

TiXbo ist auf Tieflochbohrungen spezialisiert und betreibt dieses auf modernsten CNC-Tieflochbohrmaschinen, um seinen Kunden exakte Bohrverläufe und äußerste Präzision bieten zu können. Ob Einzelstücke, Prototypen, Vorserien oder umfangreichere Serien – wir fertigen dabei nach Ihren Vorgaben, damit für Sie alles rund läuft.

Das Tiefbohrspektrum reicht hierbei von Kleinteilen aus der Medizintechnik über Wellen mit einer Bohrtiefe bis zu 2.000 mm bis hin zu Formen mit einem Gesamtgewicht von 2.500 kg. Realisiert werden Bohrdurchmesser zwischen 1 und 40 mm. Weitere Spezialitäten sind im Segment Formenbau das 3D-Konturvorfäsen. Für die Programmierung wird die CAD/CAM-Software Mastercam eingesetzt.

Nachfolgend erhalten Sie einen Überblick unserer Maschinen. TiXBO ist selbstverständlich nach DIN ISO 9001 zertifiziert.



TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001

Nachfolgend erhalten Sie einen Überblick über unseren, wieder gewachsenen, Maschinenpark. Und auch 2019 sind weitere Investitionen geplant, um Ihren Ansprüchen und Aufgabenstellungen gewachsen zu sein.

ROTATIONSSYMMETRISCH (Wellen)

2x IXION - TLW1 350.2

Bohrdurchmesser
D = 1 - 10 mm

Bohrtiefe 350 mm
Spannung über Spannkonen



IXION - TLW3 700.4

Bohrdurchmesser
D = 1 - 25 mm

Bohrtiefe 700 mm
Spannung über Spannkonen



IXION - TLW4 1200.2

Bohrdurchmesser
D = 3 - 30 mm

Bohrtiefe 1200 mm
Spannung über Spannkonen

2x TBT- Tiefbohrmaschine ML200-Serie

Bohrdurchmesser
D = 0,8-10 mm
Werkstücklänge 800 mm
Spannung über Spannkonen



ROTATIONSSYMMETRISCH (Wellen)

**TBT-
Tiefbohrmaschine
ML200-Serie**

Bohrdurchmesser
D = 1 - 6 mm
Werkstücklänge 400 mm
Spannung über Spannkonen



**HTT
K6-4-300**

Bohrdurchmesser
D = 1 - 6 mm
Bohrtiefe 350mm
Werkstücklänge 500 mm

Kubisch (Platten)



**2x TBF 1050 CNC
Buck / Uhly**

Bohrdurchmesser
D = 4 - 32 mm
Bohrtiefe 1050 mm
Spannung über den Rundtisch
1000 mm x 1000 mm
oder über Magnetplatte

**TB 1050 CNC
Buck / Uhly**

Bohrdurchmesser
D = 4 - 32 mm
Bohrtiefe 1050 mm
Spannung über den Tisch
1500 mm x 1000 mm



AUERBACH-IA3-TLF

Bohrdurchmesser
D = 2 - 42 mm
Bohrtiefe 1650 mm
von einer Seite
Spannung über den Tisch

MTcut 110-12TH-3-H

3-Achs-Fräsmaschine
Verfahrwege X=1.100mm,
Y=610mm, Z=610mm
Positioniergenauigkeit
±0,005 mm



2x MTcut V110Y-12TH

3-Achs-Fräsmaschine
Verfahrwege X 1.100 mm,
Y 710, Z 610
Spindeldrehzahl 12.000 U/min



2x MTcut UE110H-5A-6-H

5-Achs-Fräsmaschine
Verfahrwege X=1.100mm,
Y=610mm, z=610mm

B -30+120°
C 0,001 x 360°

Positioniergenauigkeit
±0,005 mm



**WAS SIE
ERWARTEN
KÖNNEN**

- > Höchste Präzision
- > Exakte Verläufe
- > Sehr enge Bohrtoleranz
- > Langjährige Erfahrung
- > Direkte Ansprechpartner
- > ISO 9001 zertifiziert

DREHTECHNIK



**MTcut T20MC
Drehmaschine**

Drehdurchmesser
190mm x 444mm
Spindeldrehzahl 4500 U/min
Werkzeugplätze 12

**Weiler Praktikant
Drehmaschine**

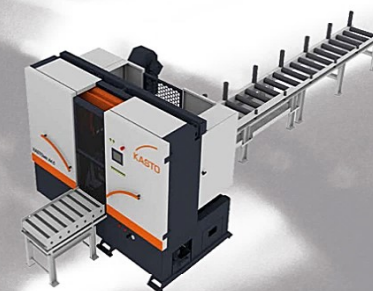
Spitzenweite 650 mm
Spitzenhöhe 160mm



SÄGETECHNIK

KASTOverto A 2

Schnittbereiche
90° mm / 320 x 260.
Kürzeste Abschnittlänge 6 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt 15 mm
Kürzeste Reststücklänge im
Automatikbetrieb 40 mm
Materialvorschublänge im Einfachhub 850 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos m/min 12 - 120



LASER



SK-Laser

Beschriftungsfeld 170x170mm

CNC MEßGERÄT

**CNC-Bildverarbeitungs-
meßgerät
von Mitutoyo**

Meßbereich x=200mm, y=250mm
und Z 100mm
Auflösung des Längenmesssystems:
0,0001 mm



Ihre Notizen:

**FÜR JEDEN
WERKSTOFF
DIE RICHTIGE
LÖSUNG!**



TIXBO
Tiefbohr Center GmbH

Jenfelder Straße 30
22045 Hamburg
Tel +49 40 669967-49
Fax +49 40 669967-98
info@tixbo.de
www.tixbo.biz

