



**Tief gehendes Know-how  
für Oberflächen.**

**Eisemann & Bähr GmbH & Co. KG**

Karlsruher Straße 23  
78048 VS-Villingen  
Telefon: +49 7721 99847-0  
Telefax: +49 7721 99847-29  
E-Mail: [info@eisemann-baehr.de](mailto:info@eisemann-baehr.de)  
[www.eisemann-baehr.de](http://www.eisemann-baehr.de)



**EISEMANN + BÄHR**

Oberflächentechnik



## Generation für Generation: Vom Erfolg eines Familienunternehmens

Seit 1962 eine feste Größe in der Region:  
Eisemann + Bähr ist vom ersten Tag an nicht nur ein Lackier-Betrieb. Denn wer Oberflächen richtig behandeln und veredeln will, braucht wesentlich mehr als nur einen Meisterbrief und eine Farb-Pistole. Er braucht den festen Willen, jeden Tag auf dem neuesten Stand – und immer ein bisschen besser als die anderen zu sein.

Unsere Kunden schätzen stetig wachsendes Wissen. Und sind sich sicher, dass sie uns die vielfältigsten und kniffligsten Probleme anvertrauen können.



- 1955** – Meisterbrief Gerhard Eisemann
- 1962** – Gründung des Lackierbetriebs G. Eisemann
- 1969** – Meisterbrief Norbert Bähr
- 1987** – Kauf der Firma G. Eisemann durch Tochter Angelika Bähr, Umfirmierung in Eisemann + Bähr, Norbert und Angelika Bähr übernehmen die Geschäftsführung
- 1990** – erste Erweiterung der Firmengebäude
- 1993** – Meisterbrief Marc Bähr
- 1999** – zweite Erweiterung der Firmengebäude
- 2000** – Anschaffung von 3-Achsen-Lackierautomaten
- 2002** – Anschaffung eines vollautomatisierten Lackier-Roboters
- 2003** – Zertifizierung nach DIN ISO 9001 und DIN ISO 14001
- 2004** – Umfirmierung in GmbH & Co. KG, Eintritt Marc Bähr in die Geschäftsführung



Wenn Norbert Bähr damals den verbeulten Käfer eines Freundes auf das Firmengelände lenkte, konnte sein Schwiegervater schon mal richtig sauer werden: Nicht, weil der damalige Junior heimlich die Eisemannschen Lackvorräte verbrauchte. Sondern weil es für den Freund eben nicht viel kosten durfte – und die Arbeiten nicht immer im Sinne des Seniors ausgeführt wurden: „So verlässt mir der Wagen nicht das Firmengelände!“

Käfer werden heute nicht mehr heimlich lackiert.  
Aber der Qualitätsanspruch hat sich weitervererbt – und ist bis heute ungebrochen.

## Stück für Stück:

### Von der Bedeutung gleichbleibender Qualität



Wer Großserien in Auftrag gibt, muss sich vor allem auf eins verlassen können: auf dieselbe Qualität jedes der vielen tausend Teile.

Mit unserer Prozesssicherheit gehen wir noch weiter: Es ist völlig egal, welche Auflage Sie bei uns in Auftrag geben. Gleichbleibende Qualität ist bei Eisemann + Bähr das selbstverständliche Ergebnis des Fertigungs-Prozesses.

Nicht nur jeder einzelne Schritt – von der Vorbereitung bis zur Trocknung – ist wichtig für die Qualität des Endproduktes. Ein überall nachvollziehbarer Produktionsablauf, ständige Kontrollen, vorausschauende und fachkundige Mitarbeiter – nur wer wirklich an alles denkt, kann Qualität auch garantieren.

In den meisten Fällen können wir innerhalb weniger Stunden mit einem Auftrag starten. Indem wir zunächst exakt den Farbton mischen, den Sie brauchen. Auf die Nuance genau – und jederzeit reproduzierbar.

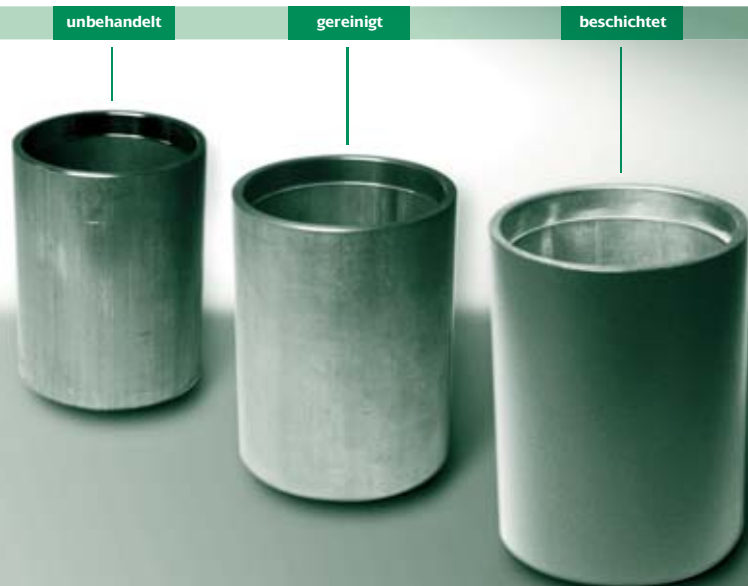
Dabei setzen wir – wann immer es geht – auf wasserlösliche und umweltfreundliche Lacke.



Da wir wissen, dass Farbe auf verschiedenen Untergründen anders aussehen kann, sprechen wir rechtzeitig mit Ihnen über eventuelle Änderungen in der Farbmischung. Erst, wenn Sie mit einem Muster 100%ig zufrieden sind, beginnen wir mit der Produktion.

## Schritt für Schritt: Vom Rohling zum lackierfähigen Produkt

Die Grundlage für eine saubere Lackierarbeit: ein fett- und schmutzfreier Untergrund. Doch gerade in der Metallverarbeitung ist der permanente Einsatz von Schmiermitteln unumgänglich. Aber auch viele der zu lackierenden Kunststoffteile sind bereits mit Stoffen in Verbindung gekommen, die einen Lack nicht halten lassen – spätestens, wenn die behandelten Teile sehr hohen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind.



Unsere Reinigungsanlage sorgt auf allen Werkstoffen für einen grundier- und lackierfähigen Untergrund. Und das auf äußerst umweltschonende Weise: Die Maschine arbeitet ausschließlich mit wasserlöslichen Substanzen. In der Praxis bedeutet das einen extrem geringen Schadstoffanteil, den wir regelmäßig fachgerecht entsorgen lassen. Übrig bleibt nur gewöhnliches Abwasser.

## Tag für Tag: Von der Zuverlässigkeit eines Alleskönners

Mehrere tausend Teile kann unser Lackier-Roboter der Marke Stäubli fix und fertig lackieren. Jeden Tag. In Kombination mit der Lackier-Straße von Sprimag übernimmt er in einem Durchlauf das Endreinigen, gegebenenfalls Beflammen, Lackieren, Trocknen und Auskühlen der Teile. Und produziert dabei so gleichmäßig und zuverlässig, dass Sie Teil Nummer 1 hinterher nicht von Teil Nummer 1.784 unterscheiden können.



Unser Roboter arbeitet hocheffizient – und mit geringem personellem Einsatz. Uns freut, dass wir Ihnen bei Großauflagen daher äußerst attraktive Stückpreise anbieten können.

## Schlag auf Schlag: Von allen die Unempfindlichste

Für Oberflächen, die mehr aushalten müssen als anerkennende Blicke: die unempfindliche Pulverbeschichtung. Sie verzeiht Rempler und Schläge: in jeder Farbe – auf jedem Material. Sofern es elektrisch leitfähig ist, was wir gerne für Sie ermitteln.

So viele Vorteile haben ihren Preis: und zwar einen sehr günstigen! In Großauflagen ist die Pulverbeschichtung eine äußerst attraktive Alternative, wenn es um Ihre Oberflächen geht.

Aufgrund der Farb-Rückgewinnung hinterlässt die Pulverbeschichtung extrem wenig Abfallstoffe – und ist dadurch sehr umweltfreundlich.



## Umdrehung für Umdrehung: Von Beginn an eine runde Sache



Auch für kleinere Serien attraktiv: Wenn die zu lackierenden Teile einen runden Querschnitt haben, liegen sie auf unserem Rundspritzlackierer gerade richtig. Exakt und gleichmäßig können wir auf dieser Maschine auch mühelos Großserien bewältigen.

Hier geht's rund: Bis 300 mm Durchmesser, 600 mm Höhe und 10 kg Stückgewicht bewältigt unsere Anlage alle zu lackierenden Teile.

## Herausforderung für Herausforderung: Von Hand und mit Gefühl



Es gibt Teile, die passen in keinen Lackier-Roboter. Alles, was zu groß für automatisierte Anlagen ist, wird von uns liebevoll per Hand lackiert – mit allen Lacken, die Sie wünschen. Eine anschließende forcierte Trocknung bei 80 bis 220°C ist kein Problem und erhöht das Tempo.

Und weil es bei diesen Arbeiten – noch mehr als sonst – auf qualifiziertes Finger-spitzengefühl ankommt, ist der anstrengende Job in der Lackier-Kabine einer der begehrtesten: Wer hier arbeitet, zählt zu den Besten seiner Zunft.

## Fläche für Fläche: Von ebenmäßiger Genauigkeit

Unser Flächenlackierer bewältigt etwa 30 Quadratmeter pro Stunde – die Flächen sollten dabei nicht größer als 800 mm mal 800 mm sein. Und kennt dabei fast keine Grenzen: Komplizierte Untergründe wie feinst-perforierte Lochbleche bewältigt er ohne Probleme – auf Wunsch sogar mit Spezial-Lackierungen wie der Soft-Touch-Technik.



Nahezu jedes Material kann in unserem Flächenlackierer beschichtet werden. Denn die automatischen Farb-Pistolen sind mit fast allen Lacken befüllbar – und arbeiten auch nach mehrtägigem Dauereinsatz kompromisslos präzise.

Wo immer es geht, arbeiten wir auch hier mit umweltverträglichen Materialien.



## Auftrag für Auftrag:

Von aufregenden Referenzen und treuen Kunden



Wer in einem immer härter umkämpften Wettbewerb zu den Marktführern zählt, kann diese Stellung nur mit exzellenter Qualität behaupten. Wir sind stolz auf unsere Kunden, die auf ihrem Gebiet alle zu den Marktführern zählen.

**Rowenta**

**SSS SIEDLE**

**KRATZER**

**Feinwerkbau**  
Westinger & Altenburger GmbH

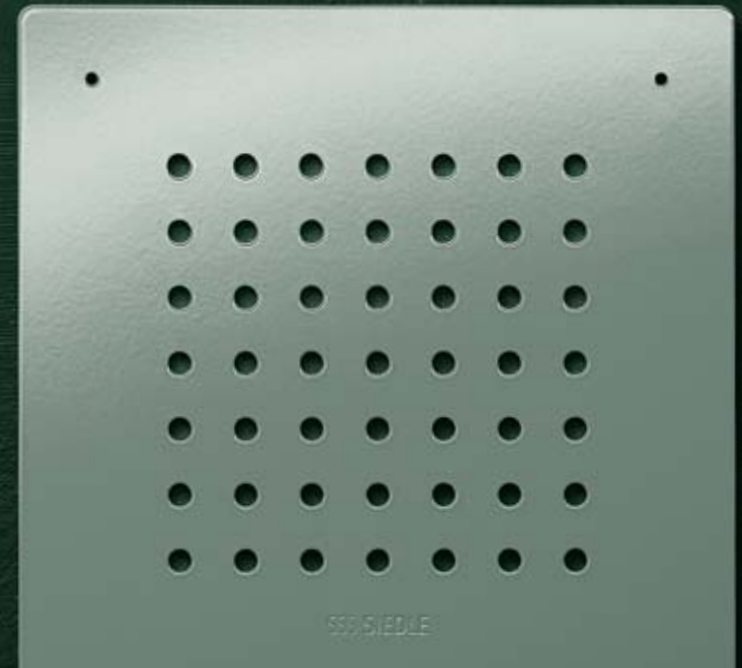
**KSM**

**ebmpapst**

**BERCHTOLD**

**HOMMEL  
WERKE**

**Bergmann  
& Hillebrand**



Was wir für Sie tun können, erfahren Sie schon bei einem kurzen und netten Gespräch am Telefon! Unter der Rufnummer +49 7721 99847-0 erreichen Sie uns täglich von 7.15 bis 16.00 Uhr. Rufen Sie an – wir beraten Sie gerne!