



Firmeninfo

Unser Anspruch liegt nicht nur in der Realisation größtmöglicher Präzision.

Ein innovatives Team von hochqualifizierten Mitarbeitern, ausgestattet mit modernsten Maschinen entwickeln und fertigen kostengünstige Lösungen für jede Aufgabe im Bereich der Zerspanungstechnik.

Wir verstehen uns als Partner bei komplexen Problemlösungen in hoher Perfektion. Bereits in der Konstruktionsphase bringen wir unser Know-How ein, um für den Kunden vollendete Präzision, wirtschaftlich und termingerecht zu produzieren.

Renommierte Unternehmen der Elektronik, des Fahrzeugbaus, der Automatisierungstechnik, der Medizintechnik und des Sondermaschinenbaus nutzen unsere Kapazitäten.

Testen Sie uns, wir beweisen Ihnen, daß wir auch aufwendige Sonderanfertigungen im Sinne unserer Kunden so günstig wie möglich kalkulieren.

Wir sind auditiert Lieferant u.a. der Siemens AG und Rohde & Schwarz GmbH.

- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Sondermaschinenbau
- Werkzeugbau
- Fertigung von Systembaugruppen auch mit Elektrik
- Drahterodieren

Geschäftsführer:
Wolfgang Deuringer

Adolph-Kolping-Str. 2
93437 Furth im Wald

Telefon 0 99 73 - 8 00 39
Telefax 0 99 73 - 8 00 49

E-mail: info@deuringer.de
www.deuringer.de

Firmenkapazität



Unsere Fertigung erstreckt sich über ca. 1000 qm, auf der mit modernsten Maschinen hochwertige Produkte entstehen.

Wir fräsen, drehen, bohren oder schleifen Einzelteile, Serienteile und komplette Baugruppen für

Firmenportrait

Die heutige DEURINGER GmbH wurde im Jahre 1989, vom Firmeninhaber Wolfgang Deuringer, als Einzelfirma gegründet:

- Erstprodukt: CNC-Fertigung von Einzelteilen Montage von Sondermaschinen
- 1992: Beziehen des Neubaus
- 1996: Erweiterungsbau - Materiallager
- 1997: Umfirmierung in DEURINGER GmbH
- 1998: Erweiterungsbau und Außenanlage
- 2001: Erweiterungsbau - Ausbildungswerkstätte
- 2003: Erweiterungsbau - Bürogebäude
- 2004: Neubau Kantine/Schulungsraum
- 2005: Erweiterung der Fertigung (Drahterodieren)
- 2007: Neubau Lagerhalle

Unser Unternehmen hat sich heute als Lohnfertiger mit folgenden Fertigungsarten etabliert:

- CNC-Fräsen, Einzel- und Serienteile
- CNC-Drehen, Einzel- und Serienteile
- Flachsleifen
- Innenrund- und Außenrundsleifen
- Fertigung von Systembaugruppen auch mit Elektrik
- Drahterodieren



- Transporteinheiten
- Dämpfereinheiten im Bereich Auto- und Motorsport
- Elektrotechnik z.B. kpl. Lichtleiter-Verbindungen, Kühlkörper, Gehäuse, Aufbauplatten
- Logistiksysteme der Warentransportindustrie
- Montageautomaten, Zuführeinheiten, Transportsysteme
- Papiermaschinen, Verpackungsmaschinen und Kartonagen
- Strömungstechnik z.B. Ventile für Sonderpumpen, Verteilungssysteme für Luft und Öl, Düsen
- für Recyclinganlagen z.B. Kammergehäuse, Sortiereinrichtungen
- chemische Anlagen, Über- und Unterdruck-Einrichtungen, Verschlüsse an Gehäusen

Bohrmaschinen

- ALZMETALL MIT GEWINDESCHNEIDEINRICHTUNG

- FLOTT

Schleifmaschine

- FLACHSCHLEIFMASCHINE V-Trade economy 800x400mm

Schweißmaschinen

- LORCH
- MERKLE M254K

sonstige Maschinen

- SANDSTRAHLANLAGE
- BRÜNIERANLAGE

Meßraum

- 3-D MESSMASCHINE MITUTOYO CRYSTA PLUS M574 MESSBEREICH 500X700X400

- TESA MICROMASTER

- MITUTOYO LINEAR HEIGHT 600

Erodiemaschinen

- AGIE CUT 200 DRAHTERODIEREN

Maschinenpark

Unsere CNC-Fräsmaschinen

- CNC 5-ACHSEN-AXA VHC 3-M (2600*750)
- CNC 5-ACHSEN-DMG DMU 60
- CNC MAHO MH 600 E2 (600*450)
- CNC MIKRON VCE 1250 (1250*550)
- CNC CINCINNATI ARROW 500 (510*510)
- CNC MIKRON VCE 800 (800*600)
- CNC HAAS (760*350)
- CNC MIKRON VCE 600 (600*500)

Unsere CNC-Drehmaschinen

- CNC KERN PD 200
- CNC MICRO CUT BNC-2260 X(300*1500)
- NC MICRO CUT (200*1000)
- CNC SPINNER TC 42-A
- WEILER DZ 65 H4

(Dreh.-Fräszentrum mit Gegenspindel)

