

MASCHINENPARK:

3D-Messmaschine



Wenzel LH87

Inbetriebnahme 2006

X-Y-Z-Achse: 800 mm - 1500 mm – 700 mm

Längenmessabweichung
nach DIN EN ISO 10360-2

CNC Bearbeitungscentren



DMG 635 V

Vertikales-Bearbeitungscenter

Inbetriebnahme: 2007

X-Y-Z-Achse: 635 mm – 510 mm – 460 mm



Makino a61

Horizontales Bearbeitungscenter

Inbetriebnahme: 2007

X-Y-Z-Achse: 730 mm – 650 mm – 730 mm



Quaser MV154PL

Vertikales Bearbeitungscenter

Inbetriebnahme: 2006

X-Y-Z-Achse: 1020 mm – 500 mm – 500 mm



AXA Vario2

Vertikales Bearbeitungszentrum

Inbetriebnahme: 2004

X-Y-Z-Achse: 1760 mm – 600 mm – 600 mm

als 2-Bereich-Maschine: X-Y-Z-Achse: 2 x 700 mm – 600 mm – 600 mm

Rundtisch als NC-Achse

für Längs- und Kleinteile



Heckert CWK 400D

Horizontales Bearbeitungszentrum

Inbetriebnahme: Dezember 2001

X-Y-Z-Achse: 650 mm – 500 mm – 650 mm

NC-Tisch

für kubische Teile bis 500 x 500 x 500 mm



Heckert CWK 400

Horizontales Bearbeitungszentrum

Inbetriebnahme: 1996

X-Y-Z-Achse: 650 mm – 500 mm – 650 mm

NC-Tisch

für kubische Teile bis 500 x 500 x 500 mm



SW BA 25

Vertikales Bearbeitungszentrum

Inbetriebnahme: 1996

X-Y-Z-Achse: 1800 mm – 425 mm – 400 mm

als 2-Bereich-Maschine: X-Y-Z-Achse: 2 x 600 mm – 425 mm – 400 mm

Rundtisch als NC-Achse

für Längs- und Kleinteile



Heller BEA1

Horizontales Bearbeitungszentrum

8-Paletten-Pool

Inbetriebnahme: 1991

X-Y-Z-Achse: 630 mm – 500 mm – 630 mm

Drehtisch 1° Teilung

für kubische Teile bis 500 x 500 x 500 mm

CNC Drehen



DMT Kern CD402
Zyklendrehmaschine
Inbetriebnahme: 2004
Spitzenweite: 1000 mm
Drehlänge: 800 mm

NC-Schleifen

Minini NC Flatschleifmaschine

X-Y-Z-Achse: 1600 mm – 450 mm – 300 mm

Konventionell - Fräsen:

Huron – konventionelle Fräsmaschine

X-Y-Z Achse bis 1200 mm – 700 mm – 500 mm

Donau

Zahnstangenfräsmaschine für Modul 2

Konventionell - Drehen:

VOEST – Spitzendrehbank

Spitzenweite 1000 mm