

Dichtheit

Validierung und Optimierung dichtender Fügstellen

Marktanforderungen

- + Dichtheitsvalidierung
- + Minimale Dichtfläche
- + Korrosionsbeständigkeit
- + Dichtheit als Sicherheitsmerkmal
- + Höchste Dichtheitsperformance trotz minimal zulässiger Flächenpressung
- + Multimaterialmix
- + Flexible Anpassungsfähigkeit bei unterschiedlichsten Umgebungsbedingungen
- + Wiederhol-Montierbarkeit

ARNOLD bietet die Lösung

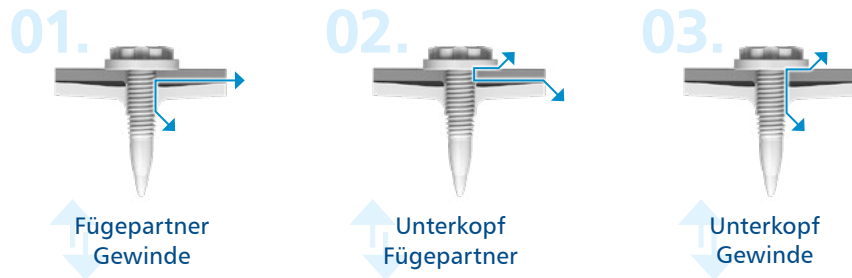
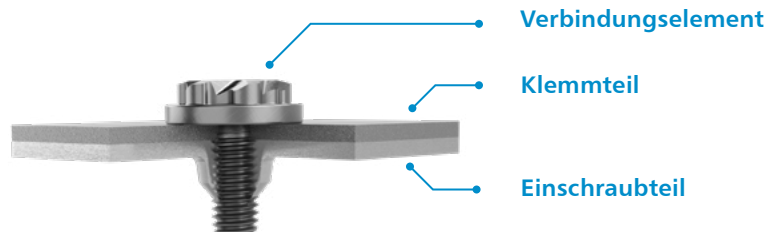
Individuelle Dicht- systeme und Prüf- möglichkeiten

ARNOLD UMFORMTECHNIK bietet eine umfangreiche Auswahl an Videos und Animationen. Scannen Sie einfach den obigen QR-Code oder besuchen Sie unsere Website und klicken Sie auf unseren YouTube-Kanal ARNOLD TV.

www.arnold-fastening.com

Dichtheit

↓ DICHTHEIT AUS APPLIKATIONSSICHT



↓ PRÜFMÖGLICHKEITEN IN DER PRAXIS



Prüggasverfahren



Differenzdruckverfahren



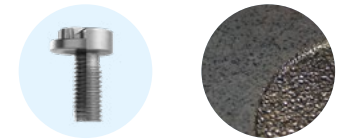
Optische Bewertung

Technische Vorteile durch unser Prüf-equipment

- + Flexibilität bzgl. Dichtheitsniveau
- + Individuelle technische Beratung
- + DAkkS-referenzierte Messtechnik
- + Schwachstellenerkennung zusammen mit Fügstellenoptimierung
- + Detaillierter Versuchsbericht
- + Ermittlung optimaler Dichtkonzepte

Dichtheitsperformance

↓ EINFLUSSFAKTOREN AUF FÜGEVERBINDUNGEN



→ Einfluss von Verbindungselement und Fügepartnern



→ Einfluss von Montageprozess und Verbindungsausbildung



Erfahren Sie mehr
über Validierung und
Optimierung dichtender
Fügestellen
www.arnold-fastening.com