

Pinter Guss GmbH

www.pinterguss.de



Sand- und Kokillenguss in Al-Legierungen
Sandguss in Cu-Legierungen

Unternehmen

Gegründet : 1907

Unternehmen: Familienunternehmen in 3. & 4. Generation

Produkt: Guss, mechanische Bearbeitung, Oberflächenbehandlung, Vormontage

Herstellverfahren: Sand- und Kokillenguss

Legierungen: Aluminium- und Kupferlegierungen

Lieferleistung: 1.200 to AL-Guss p.a. / 100 to CU-Guss p.a.

Mitarbeiterzahl: 100

Branchen: Maschinen- und Anlagenbau, Antriebstechnik, Energietechnik, Medizintechnik, Kompressorenbau, Hydraulikanlagen, Motoren- und Nutzfahrzeugbau, Schiffsantriebe u.v.m.



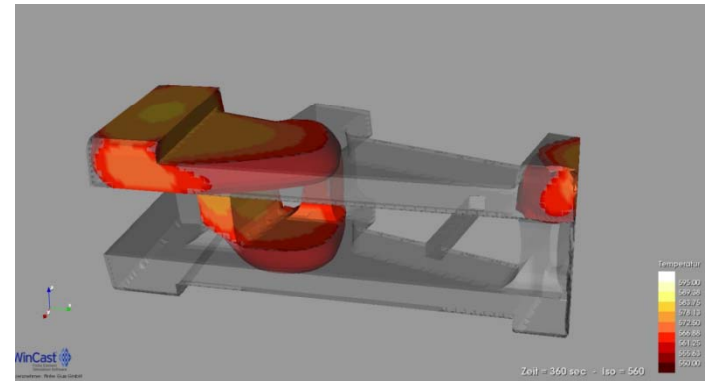
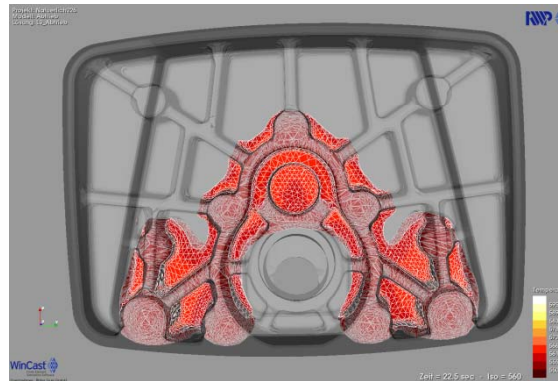
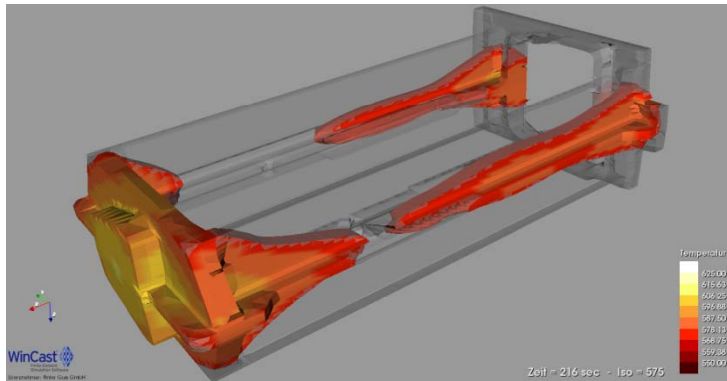
Sandguss

- Handformguss
 - Formkastenmaße bis: 3.500 x 3.500 mm: max. Stückgewicht bis ca. 1.200 kg Al-Legierungen
: max. Stückgewicht bis ca. 800 kg Cu-Legierungen
- Maschinenformguss
 - HWS-Formanlage HSP3: Formkasten 950 x 750 x 500 mm: max. Stückgewicht bis 100 kg
 - HWS-Formanlage HSP1: Formkasten 600 x 450 x 300 mm: max. Stückgewicht bis 30 kg
 - HWS-Formanlage HSP1-D: Formkasten 600 x 450 x 450 mm: max. Stückgewicht bis 30 kg

Kokillenguss

- Kippguss: Kokillenmaße bis 1.000 x 700 x 500 mm: max. Stückgewicht bis 20 kg
- Schwerkraftguss: Kokillenmaße bis 1.000 x 700 x 500 mm: max. Stückgewicht bis 10 kg

- Aufbau der vollständigen Form- und Kerengeometrie
- Temperaturfeldanalyse
- Simulation der Formfüllung und Erstarrung für sämtliche angebotenen Gießverfahren
- Berechnung der Anschnitt- und Speisertechnik
- Spannungs- und Verzugs-Simulation (auf Anfrage)

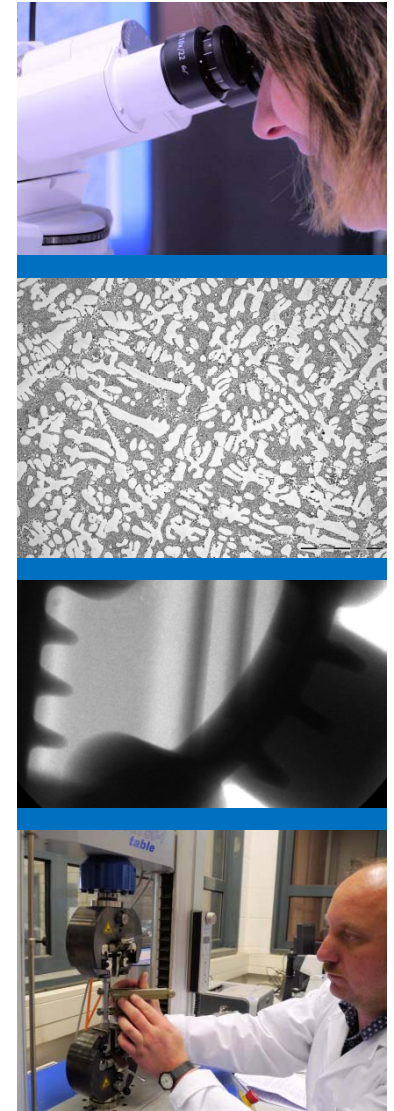


Vor dem Gießen

- **Simulation der Formfüllung und Erstarrung** zur optimalen Werkzeugauslegung und Gussqualität
- **Spannungs- und Verzugs-Simulation** für hochbelastete Sicherheitsbauteile
- **Spektralanalyse des Metalls**: Bestimmung der chemischen Zusammensetzung
- **Schliffproben** zur Gefügebeurteilung
- Messung des **Wasserstoffgehalts** der Schmelze
- **Differentialthermoanalyse** (Veredelung & Kornfeinung → Mechanische Eigenschaften)
- Täglich 600 Formsandmessungen für eine **optisch hochwertige Oberfläche**

Nach dem Gießen

- **Zugproben**: Bestimmung der mechanischen Werte
- **Schliffbilder** am Gussteil: Gefügebeurteilung
- **Druckdichtigkeitsprüfung**: Sicherstellung der Dichtigkeit des Bauteils
- **Röntgenprüfung**: Nachweis der Gussqualität im inneren des Bauteils
- **Oberflächenrißprüfung** / Visuelle Prüfung: Nachweis der äußeren Gussqualität
- **Werkzeugnisse** nach DIN EN 10024:2004 als Qualitätsnachweis (Beispiel: 2.1; 3.1)





ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen



Pinter Guss GmbH
Brunnwiesenstraße 2
D-94469 Deggendorf

für den Geltungsbereich

**Entwicklung, Herstellung, Vertrieb für Sandguss-
und Kokillengusskomponenten, mechanische
Bearbeitung, Wärmebehandlung, Oberflächenbehandlung
von Maschinenbauteilen aus Aluminiumlegierungen
und NE-Schwermetalllegierungen**

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70747901**
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001:2008

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis **2013-03-17**
Zertifikat-Registrier-Nr. **12 100 35411 TMS**

München, 2010-05-26



QMS-TGA-ZM-07-92

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany

TÜV®



Bauteilabnahme



Ausbildungskooperation
mit BMW in Landshut
zur Sicherstellung des
Fachkräftenachwuchses
auf höchstem Niveau



Zusammenarbeit mit der
FH Deggendorf in den
Bereichen Werkstoffprüfung
und Maschinenbau



Forschungs- und
Entwicklungsvereinbarung
mit dem Gießerei Institut
der Technischen
Universität Freiberg.
ZIEL: Entwicklung neuer
umweltfreundlicher und
effizienter Technologien

Unser kompetentes Team steht Ihnen mit Rat und Tat zur Seite



Jürgen Hänsch
Vertriebsleiter
Tel.: +49 (0)991 320 18-29
Fax: +49 (0)991 31 499
Mail: juergen.haensch@pinterguss.de



Sabine Stoiber
Vertriebsinnendienst
Tel.: +49 (0)991 320 18-26
Fax: +49 (0)991 31 499
Mail: sabine.stoiber@pinterguss.de



Carmen Wolf
Vertriebsinnendienst
Tel.: +49 (0)991 320 18-14
Fax: +49 (0)991 31 499
Mail: carmen.wolf@pinterguss.de

