

24-
Stunden-Express

LASER KANTE
... wir bearbeiten Blech

Laserschneiden

- Stahlblech bis 25 mm
- Edelstahlblech bis 20 mm oxidfrei
- Alublech bis 12 mm oxidfrei
- Rohre und Profile
- Andere Metalle auf Anfrage
- 3 x 1,5 m Arbeitsbereich
- 24-Stunden-Express

Schweißen

- MAG
- MIG
- Bolzenschweißen

Konstruktion

- Stahl- und Metallbau
- Erfahrene Ingenieure
- Vom Entwurf bis zur Fertigungszeichnung

Hydraulisches Abkanten

- 200 Tonnen
- Bis 12 mm
- 3.550 mm Arbeitsbereich

Baugruppenfertigung

- Bis 12 Tonnen
- Bis 5,9 m Höhe
- Bis 4,9 m Breite

Runden

- Bis 10 mm
- 3.050 mm Arbeitsbereich
- Ab Ø 410 mm
- Auch konisch



Laserschneiden
Abkanten
Runden

Schweißen
Konstruktion
Baugruppenfertigung

Vom Prototyp über die Kleinserie bis zur Großserie – **Schnell. Flexibel. Zuverlässig.**

Firmenportrait



Qualität. Wir stellen Ihnen unsere über 40-jährige Erfahrung aus dem Metallbau und dem Sonderschalungsbau zur Verfügung, so erhalten Sie höchste Qualität.

Flexibilität. Der Einsatz modernster Lasertechnik (Baujahr 2008) ermöglicht die flexible Umsetzung Ihrer Wünsche, vom Prototyp bis zur Großserie.

Kürzeste Lieferzeiten. Unsere optimierte Fertigungsplanung, moderne Computertechnik und beste Beziehungen zu unseren Lieferanten sichern Ihnen kürzeste Lieferzeiten zu.

Alles aus einer Hand.

Unsere hausinterne Konstruktionsabteilung konstruiert nach Ihren Wünschen vom Entwurf bis zur Fertigungszeichnung. Die Fertigung setzt diese Konstruktionen in fertige Produkte um, so dass Sie alles aus einer Hand erhalten.

Made in Germany.

Wir befinden uns in Bayern, ca. 20 km nördlich von Regensburg und haben die Konstruktion, wie auch die Fertigung im eigenen Haus. 2.400 m² Fertigungshalle, 9 Krananlagen und ein großer Maschinenpark ermöglichen uns ein großes Fertigungsspektrum abzudecken. Auch Ihre Wünsche setzen wir professionell um.



Kosten sparen durch Laserschneiden



Flanschplatte, 15 mm

Die Vorteile der Laserbearbeitung im Vergleich zur herkömmlichen Bearbeitung anhand der abgebildeten Flanschplatte.

Auf einen Blick:

	Laser	Herkömmlich
Konturbearbeitung	1,8 min	3 min
Entgraten		0,5 min
Richten		0,5 min
4 x Anreissen und Körnen	Mit Konturbearbeitung erledigt	2 min
4 x Bohren (Ø 12 mm)		4 min
4 x Lochdurchbruch (Flex)		4 min
4 x Nachbearbeitung (Durchbruch)		3 min
Gesamtzeit	1,8 min	17 min
Kosten (inkl. Material)	6,50 €	21,00 €
Toleranz	± 0,1 mm	± 1-2 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,1 mm	± 1-2 mm

Kontur spielt keine Rolle

Mit einem Schnittspalt von nur 0,2 mm lassen sich komplexe Konturen, Löcher und Gravuren jeglicher Art, in einem Arbeitsgang herstellen. Ob millimeterkleines Teil oder meter-großes Teil – lasergeschnitten können sie ohne Nachbearbeitung verwendet werden.

Schnell. Preiswert. Hoch präzise.

LASER KANTE
... wir bearbeiten Blech



Laserschneiden **Schweißen**
Abkanten **Konstruktion**
Runden **Baugruppenfertigung**



Senden Sie uns Ihre Anfrage, Sie erhalten ein qualifiziertes Angebot (am Besten als DWG-, DXF-, MI-, IGES-, NCP-, LCC-, DIN-, BDX-Datei):

Digital an:

info@laserkante.de
www.laserkante.de

Per Post an:

LASERKANTE
ein Unternehmensbereich der
DOMESLE Schalungs- und
Metallbau GmbH
Hans-Böckler-Straße 4
D-93142 Maxhütte-Haidhof

Telefonisch oder per Fax unter:

Telefon: +49 (0) 9471-950 61-63
Telefax: +49 (0) 9471-950 61-65

