

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **K-Metall GmbH**

Industriegebiet Am Johannisberg 2

D-08606 Oelsnitz / V.

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge, z. B. Herstellung
verschiedener Halterungen und Lagerungen sowie Gehäusen
• Keine Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.2 8.1	t = 1 - 12 mm t = 5 - 12 mm	- Kehlnaht
141 (WIG)	8.1 8.1 23.1 23.1	t = 1 - 5 mm t = 1 - 12 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 12 mm	Kehlnaht Stumpfnah Stumpfnah Kehlnaht

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Peter Müller (IWE) [extern] geb.: 07.01.1966

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Andreas Hulka (IWS) geb.: 18.04.1963

Bemerkungen: keine

Zertifikat Nr.: SLVHal/15085/CL1/018/1/06

Gültigkeitszeitraum: vom 11.10.2008 bis 11.08.2011

Ausgestellt am: 08.11.2008

Auditor: Zschech

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Gurschke
Leiter der HZS

