



Automatendreherei GmbH



Unternehmenspräsentation





Das Unternehmen



- **Automatendreherei in der Lohnfertigung:**
 - Spezialisiert auf die Fertigung qualitativer, hochwertiger und präziser Drehteile nach Kundenvorgabe
 - Produktion auf aktuell 19 CNC-Langdrehautomaten Typ Citizen Cincom und Star Micronics
 - 25 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Drehteilen
 - Kundenorientierte Kommunikation, hohe Flexibilität, kurze Lieferzeiten, vernünftiges Preis- Leistungsverhältnis
- **10 Mitarbeiter** (Verwaltung: 3 MA; Produktion: 4 MA; QS: 1 MA; Logistik: 2 MA)
- **Jahresumsatz: ca. 2 Millionen Euro**
- **Firmensitz in Bad Saulgau, Baden-Württemberg**
- **Aktives Qualitätsmanagement, zertifiziert nach ISO 9001:2015**



Das Unternehmen - Historie



Gründung der
GK Automatendreherei
GmbH durch Georg Kunz

Kernkompetenz:
Produktion von
Drehteilen auf
kurvgesteuerten
Rundtaktmaschinen &
Langdrehautomaten



Umzug in größere,
moderner
Produktionshalle mit
1.500 m²
Produktionsfläche in der
Schwarzenbacher Str. 8
in Bad Saulgau



Installation einer PV-
Anlage mit 50kWp auf
dem
Produktionsgebäude



Erweiterung der
Produktionskapazität auf
Dreh-Ø 32 mm



Erweiterung der
Produktionskapazität für
kleine Drehteile mit
Ø 0,7 – 5 mm



Erweiterung der
Produktionskapazität auf
Drehteil-Ø 35 mm.

1999

2005

2007

2008

2011

2013

2019

2023

2024

Erweiterung der
Produktionstiefe durch
Erwerb von
CNC-Langdrehautomaten



Beginn Verlagerung der
Kernkompetenz auf CNC-
Langdrehautomaten

Abschluss
Umstrukturierung der
Produktion:
Kernkompetenz
komplett auf CNC-
Langdrehautomaten
umgestellt

Installation einer
zentralen Raum- und
Maschinenluft
Absauganlage mit
Wärmerückgewinnung

Energieeffiziente
Renovierung der
Lagerhalle



- Serienproduktion von präzisen und qualitativ hochwertigen Langdrehteilen auf aktuell 19 CNC-Langdrehautomaten.
- Ø-Bereich: 0,7 – 35 mm.
- Längen: 2 – 350 mm
- Losgrößen: je nach Komplexität ab 1.000 Stück / 5.000 Stück
- Bearbeitungen: Drehen, Fräsen, Gewinden (Schneiden, Formen Fräsen), Rändeln, Stoßen,
- Materialien: Aluminium, Buntmetalle, Stahl, Edelstahl, Titan, PEEK, POM, PTFE, u.a. nach Kundenvorgabe
- Branchen: Elektro- und Elektronikindustrie, Maschinen- und Fahrzeugbau, Telekommunikation, Sportartikel
- Oberflächen: Verzinken, Vernickeln, Brünieren, etc. Schleifen, Polieren
→ über externe Partner
- Wärmebehandlung: Härten, Vergüten, Glühen, Nitrieren etc.
→ über externe Partner



Bolzen; Ø: 3,8 mm; L: 8,5 mm
Material: 11SMnPb30 / 1.7018



Düse, Ø 4,3mm ; L: 10,5 mm
Material: CuZn39Pb3



Stecker, Ø 4,9mm ; L: 20 mm
Material: CuZn38Pb2 / Ni5bk



Stift; Ø: 5 mm; L: 34 mm
Material: CuZn35Pb2



Stift; Ø: 7,7; L: 53 mm
Material: CuZn39Pb3



Bolzen, Ø 14 mm ; L: 15 mm
Material: X5CrNiCuNb16-4 / 1.4542



Stecker, Ø 24 mm ; L: 22 mm
Material: Peek



Nippel; Ø: 19mm; L: 63 mm
Material: Cu-TEP



Düse, Ø 26 mm ; L: 54 mm
Material: CuZn39Pb3



Welle; Ø: 19 mm; L: 85 mm
Material: X8CrNiS18-9 / 1.4305



Werkzeughalter, Ø 30 mm ; L: 160 mm; Material: TiAL6V4



Unser Leistungsspektrum



Elektro- und Elektronikindustrie



Stecker, Ø 4,9mm ; L: 20 mm
Material: CuZn38Pb2 / Ni5bk



Stift; Ø: 5 mm; L: 34 mm
Material: CuZn35Pb2



Stift, Ø 6mm ; L: 31 mm
Material: CuZn39Pb3 / Ni5bk



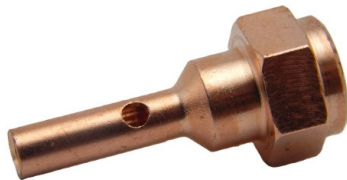
Stecker, Ø 6mm ; L: 45 mm
Material: CuZn39Pb2 R500



Stift, Ø 7mm ; L: 40 mm
Material: CuZn35Pb2 / Ni5bk



Stift; Ø: 7,0; L: 60 mm
Material: CuZn39Pb3



Stift, Ø 12mm ; L: 24 mm
Material: CuTEP R250



Stecker, Ø 13 mm ; L: 32 mm
Material: CuZn38pB2



Stecker, Ø 24 mm ; L: 22 mm
Material: Peek



Unser Leistungsspektrum



Maschinen- & Fahrzeugbau:



Bolzen; $\varnothing$: 3,8 mm; L: 8,5 mm
Material: 11SMnPb30 / 1.7018



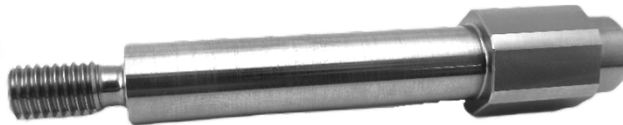
Bolzen, $\varnothing$ 7,3mm ; L: 9,7 mm
Material: CRES 303 / A582



Bolzen, $\varnothing$ 14 mm ; L: 15 mm
Material: X5CrNiCuNb16-4 / 1.4542



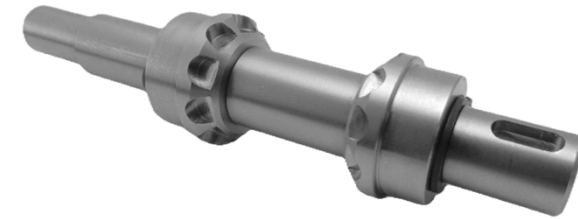
Dorn; $\varnothing$ 16 mm ; L: 135 mm; Material: X2CrNiMo17-12-2



Bolzen; $\varnothing$: 17 mm; L: 95 mm
Material: X20Cr13+QT800+C / 1.4021



Achse; $\varnothing$: 18 mm; L: 60 mm
Material: X8CrNiS18-9 / 1.4305



Welle; $\varnothing$: 19 mm; L: 85 mm
Material: X8CrNiS18-9 / 1.4305



Achse; $\varnothing$: 18 mm; L: 118 mm
Material: 42CrMo4 / 1.7225



Werkzeughalter, $\varnothing$ 30 mm ; L: 160 mm; Material: TiAL6V4

Branchenübergreifend



Branche: Bau-Industrie
Düse, Ø 4,3mm ; L: 10,5 mm
Material: CuZn39Pb3



Branche: Bau-Industrie
Düse, Ø 15mm ; L: 56 mm
Material: CuZn39Pb3



Branche: Bau-Industrie
Scheibe, Ø 16mm ; L: 4 mm
Material: CuZn39Pb3



Branche: Bau-Industrie
Düse, Ø 26 mm ; L: 54 mm
Material: CuZn39Pb3



Branche: Hydraulik / Pneumatik-Industrie
Gehäuse, Ø 11 mm ; L: 22 mm
Material: C45 / 1.0503, verzinkt



Branche: Hydraulik / Pneumatik
Gehäuse, Ø 19 mm ; L: 10 mm
Material: CuZn39Pb3, vernickelt



Branche: Hydraulik / Pneumatik
Gehäuse, Ø 20 mm ; L: 25 mm
Material: POM



Branche: Hydraulik / Pneumatik
Nippel; Ø: 19mm; L: 63 mm
Material: Cu-TEP



Branche Sportartikel-Industrie:
Achse; Ø: 17 mm; L: 30 mm
Material: : X8CrNiS18-9 / 1.4305



Branche Sportartikel-Industrie:
Achse; Ø: 19 mm; L: 123 mm
Material: X8CrNiS18-9 / 1.4305



Branche Sportartikel-Industrie:
Achse; Ø: 20 mm; L: 182 mm
Material: AL 7075 T6



Maschinenpark – Drehteil-Ø: 0,5 – 12 mm



Citizen Cincom R-04

Drehmodus:	Langdreher
Durchmesser:	0,5 – 4 mm
max. Teillelänge:	30 mm
Drehzahl Hauptspindel:	20.000 U/min
Anzahl Achsen:	5 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze:	5x Drehwerkzeuge; 3 x Bohrwerkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	2
Lademagazin:	LNS Tryton 112 / 2.000 mm / Ø 1 – 12,7 mm

Anzahl Maschinen: 1x R-04



Citizen Cincom L12 LFV

Drehmodus:	Langdreher
Durchmesser:	2 – 12 mm
max. Teillelänge:	135 mm
Drehzahl Hauptspindel:	15.000 U/min
Anzahl Achsen:	5 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze :	6 x Drehwerkzeug; 5x Bohrwerkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	4 + optional Rückseite 4 Werkzeuge angetrieben
Lademagazin:	2x FMB Micromag 20 / 3.200 mm / Ø 0,8 – 23 mm 1x FMB Minimag 20 / 3.200 mm / Ø 2 – 23 mm

Anzahl Maschinen: 3x L12 – 1M7 - LFV





Maschinenpark – Drehteil-Ø: 2 – 16 mm



Citizen Cincom K16 – VII P

Drehmodus:	Langdreher
Durchmesser:	2 – 16 mm
Drehzahl Hauptspindel:	10.000 U/min
Anzahl Achsen:	5 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze:	6x Drehwerkzeuge; 4x Bohrwerkzeuge 4x Rückseite
Angetriebene Werkzeuge:	4x
Anzahl Maschinen:	4x K16 – VII P 1x K16E – VII P
Lademagazine:	2x FMB Minimag 18 / 3.200 mm 1x FMB Turbo 2-20 / 3.200 mm 1x FMB Turbo 2-18 / 3.200 mm 1x FMB Micromag 20 / 3.200 mm



Citizen Cincom K16 – VI P

Drehmodus:	Langdreher
Durchmesser:	2 – 16 mm
Drehzahl Hauptspindel:	10.000 U/min
Anzahl Achsen:	4 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze:	5x Drehwerkzeuge; 4x Bohrwerkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	4x
Anzahl Maschinen:	2x K16 – VI P
Lademagazine:	2x FMB Minimag 18 / 3.200 mm





Maschinenpark – Drehteil-Ø: 3 – 20 mm



Citizen Cincom L20

Drehmodus: Langdreher
Durchmesser: 2 – 20 mm
Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min.
Anzahl Achsen: 5 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze: 6x Drehwerkzeuge
3x Bohrwerkzeuge

Angetriebene Werkzeuge: 4x

Anzahl Maschinen: 1x L20E – 2M8 - LFV
1x L20(L16) -

Lademagazin: 1x LNS Express 320 S2
1x FMB Turbo 3-26



Citizen Cincom A20

Drehmodus: Langdreher
Durchmesser: 2 – 20 mm
Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min
Anzahl Achsen: 5 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze: 5x Drehwerkzeuge
4x Bohrwerkzeuge

Angetriebene Werkzeuge: 4x + 4x Rückseite

Anzahl Maschinen: 1 x A20 – 3F7N
2 x A20 – VII PL

Lademagazin: 1x LNS Express 320S2
1x FMB Minimag 20
1x LNS Alpha ST320



Star Micronics SB-20R Type G

Drehmodus: Langdreher
Durchmesser: 2 – 20 mm
Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min.
Anzahl Achsen: 4 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze: 6x Drehwerkzeuge
4x Bohrwerkzeuge

Angetriebene Werkzeuge: 4x + 4x Rückseite

Anzahl Maschinen: 1x SB-20R Type G

Lademagazin: 1x FMB Minimag 18





Maschinenpark – Drehteil-Ø: 3 – 35 mm



Citizen Cincom L32 – 1M8 LFV

Drehmodus: Langdreher
Durchmesser: 3 - 35 mm
max. Teillelänge: 320 mm
Drehzahl Hauptspindel: 8.000 U/min
Anzahl Achsen: 6 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze: 6x Drehwerkzeuge
7x Bohrwerkzeuge
Angetriebene Werkzeuge: 4x + 5x Rückseite

Anzahl Maschinen: 1x L32 - 1M8 - LFV

Lademagazin: FMB Turbo 3 – 36

Citizen Cincom L32 – 1M10 LFV

Drehmodus: Langdreher
Durchmesser: 3 – 35 mm
max. Teillelänge: 320 mm
Drehzahl Hauptspindel: 8.000 U/min
Anzahl Achsen: 7 + 2 C-Achsen
Werkzeugplätze: 5x Drehwerkzeuge
6x Bohrwerkzeuge
Angetriebene Werkzeuge: 6x + 5x Rückseite + 5 feste Bohrwerkzeuge

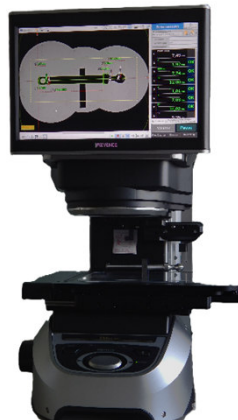
Anzahl Maschinen: 1x L32 – 1M10 - LFV

Lademagazin: FMB Turbo 3 – 36



Digitaler Messprojektor – Keyence IM 8020

Messgenauigkeit:	$\pm 2 \mu\text{m}$
Wiederholgenauigkeit:	$\pm 1 \mu\text{m}$
Bildfeld:	200 x 200 mm
Beleuchtung:	- Telezentrische Durchlichtbeleuchtung - Mehrfachwinkel-Beleuchtung mit vier Segmenten (elektrisch, weiße LED) - Flachwinkel-Beleuchtung (Richtungsbündelung, elektrisch, grüne LED)



Reinigungsanlage - Ecoclean EcoCbase C2

Reinigungsmedium:	halogenfreie Kohlenwasserstoff
Arbeitsweise:	Fluttank, Vakuumtrocknung, Vollstrom- und Bypassfiltration
Reinigungsaufgaben:	- Werkstückentfettung - Entfernung kleiner Partikel < 100µm



Sie haben noch Fragen ?

Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren:

Hr. Georg Kunz
Geschäftsführer & Inhaber

Tel.: +49 (0) 7581 – 2029713

E-Mail: g.kunz@gkgmbh.de

Hr. Simon Herzog
Stellvertretender Geschäftsführer

Telefon: +49 (0) 7581 – 2029714

E-Mail: s.herzog@gkgmbh.de

Internet: www.gkgmbh.de





Automatendreherei GmbH



VIELEN DANK
FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT.