



WERKZEUGBAU
FUCHS

Jedes Werkzeug ist ein Prototyp!



Um zu gewährleisten, dass termingerecht ein serienreifes Werkzeug bereitsteht, gehen wir systematisch vor und verwenden modernste Instrumente!

- FMEA
- Korrekturschleifenstrategie
- modernste Simulationssoftware
- Inhouse 3D Konstruktion
- Tryout auf Probiertpressen und Serienpressen
- Professionelle Bemusterung nach automotiven Standards



WERKZEUGBAU
FUCHS

Am Anfang schon das Ende mitdenken.

Eine professionelle FMEA (Fehler Mängel Einfluss Analyse) stellt sicher, dass unser Erfahrungsschatz systematisch in jedes neue Projekt einfließt!

Die Kombination verschiedener Einflussfaktoren kann in der Serienfertigung zu Problemen führen, die später hohe Kosten verursachen können.

Wir gehen von Beginn an systematisch vor, denken am Anfang das Ende mit, und legen so das Fundament für eine erfolgreiche Serienfertigung.

Jahrzehnte an Werkzeugbau- & Serienerfahrung machens möglich!



W E R K Z E U G B A U
FUCHS



Weniger Korrekturschleifen gleiche Qualität!

Mit Korrekturschleifenstrategie zu besseren Ergebnissen kommen!

- Kritische Merkmale werden vorab definiert
- Anzahl der Schleifen wird festgelegt
- Welches Merkmal wird in welcher Schleife wie korrigiert?
- Auf welcher Anlage wird welche Schleife gefahren?

Simulator? Proberpresse? Serienpresse?



WERKZEUGBAU
FUCHS

Mehr Simulieren
weniger Korrekturschleifen.

Die Zutaten: State of the Art Simulationssoftware,
Hochleistungsrechner und unsere Simulationsspezialisten

Das Ergebnis:

Reduktion von Korrekturschleifen

Reduktion der Kosten

Verringerung der Durchlaufzeit

Unterstützung bei der Suche nach Lösungen

Machbarkeitsstudien



WERKZEUGBAU
FUCHS

Inhouse Werkzeugauslegung & Konstruktion ist Ehrensache!

Die Erfahrung aus Jahrzehnten gepaart mit den modernsten Konstruktionstools führt zu herausragenden Ergebnissen.

In der Werkzeugauslegung werden unsere 3D Konstrukteure von „alten“ Werkzeugbauhasen unterstützt!

Parametrische Konstruktion, Farbcodes für CAM Fertigung und 3D Funktionssimulationen sorgen für eine neue Qualität in Visualisierung und Fertigungseffizienz.

Wir verlassen uns ausschließlich auf Inhousekonstruktion!



W E R K Z E U G B A U

FUCHS

Tryout auf Probier- und Serienpressen

Wenn Simulationen nicht mehr ausreichen ...
Wir testen unsere Werkzeuge auf adequate Anlagen.

- Hydraulische Probierpressen bis 300t
- C-Pressen bis 400t
- 4 Säulen Stanzautomaten bis 200t



W E R K Z E U G B A U

FUCHS

Erstbemusterung nach automotiven Standards.

Unser Bemusterungsprozess entspricht höchsten Standards!

• Vermessung mit modernen Messmitteln

• Messprotokoll nach VDA

• Aufbewahrung von Protokollen und Mustern nach VDA 1

• Freigabeprozess mit Kunden und Qualitätsmanagement



W E R K Z E U G B A U

FUCHS

Einzelteillfertigung kleine und mittlere Serien

- Frästeile, Erodierter Teile, Drehteile
- Prototypen aus Blech
- nutzen sie unsere verlängerte Werkbank
- starkes Partnernetzwerk zur Spitzenabdeckung

**Bleiben sie ganz entspannt.
Wir erledigen jetzt auch ihre Teilefertigung für Sie!**



WERKZEUGBAU
FUCHS

Maschinen

Liste ...

Bezeichnung

Bearbeitungszentrum Alzmetall
Bearbeitungszentrum Kunzmann WF 610 MC
Bearbeitungszentrum Hedelius Acura 65
Drahterodiermaschine FANUC Alpha1iC
Drahterodiermaschine FANUC C400iB
Flächenschleifmaschine Blohm Orbit 48 EP
Flächenschleifmaschine Geibel & Hotz FS 640 SD

Verfahrweg x/y/z

Achsen

1200 x 600 mm	3
600 x 400 mm	3
700 x 650 x 600 mm	5
550 x 350 x 300 mm	
400 x 300 x 250 mm	
800 x 400 x 400 mm	
600 x 400 x 375 mm	