

BURÇAK METAL OTOMAT



Burçak Metal, 1998 yılında Şaban Demiroğlu tarafından Burçak Makine adı ile Bursa'da kurulmuştur. Kurulduğu ilk yıllar otomotiv sektörüne, amortisör parçaları yapmaya başlayan Burçak Makine, makine parkurunu Index otomatlarla geliştirerek, ağırlıklı olarak otomotiv sektörü olmak üzere beyaz eşya, makine imalat ve mobilya sektörlerine 'Talaşlı İmalat' yapmaya başlamıştır.

2002 yılında isim değişikliği ile Burçak Metal ismini alarak marka tescili yaptırmıştır. Teknolojiyi ve yenilikleri yakından takip ederek makine parkurunu Index ve Kayar otomatlarla güçlendiren Burçak Metal, aynı yıl ilk CNC Torna yatırımını yapıp Kalite Yönetim Sistemi belgelendirme çalışmalarına da başlamış ve 2003 yılında RWTÜV'den EN ISO 9001:2000 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi almıştır.

Müşteri memnuniyeti ve kalite odaklı politikaları ile pazardaki payını arttıran Burçak Metal, geçen zaman içerisinde makine parkurunu CNC Tornalar, 6 Milli otomatlar, C Eksenli CNC Tornalar, CNC Kayar Otomatlar ile güçlendirerek TOFAŞ; RENAULT, TOYOTA, FORD, HYUNDAI gibi büyük otomobil fabrikalarının ana yan sanayilerine çeşitli talaşlı imalat ürünleri yapmaktadır.

İnsan ve çevre faktörlerine gereken önemi vererek gelişimini sürdüren Burçak Metal, 2007 yılı sonunda Nilüfer Organize Sanayi Belgesi'ndeki 3000 m²'lik yeni fabrika binasına taşınmış olup, üretim, satın alma, üretim planlama, kalite ve insan kaynakları bölümleri ve 45 personeli ile otomotiv, beyaz eşya, mobilya ve makine sektörlerine 3 milyon adet/ay kapasite ile hizmet vermektedir.



Burçak Metal was established as Burçak Machinery by Şaban Demiroğlu in Bursa in 1998. In the beginning the company produced shock absorber parts for the automotive industry. By increasing its machinery with adding index automats, Burçak expanded not only to automotive sector but also started to produce parts for appliance manufacturers, machine producers and furniture makers.

In 2002 the company name was changed and registered as "Burçak Metal Company". The company constantly improved its machinery by adding additional index automats and swiss type automatic machines and invested in research and development for the machine sector. In the same year Burçak Metal invested in CNC Lathe machines to further increase production quality. In addition, Burçak Metal started to apply Quality Control System and in 2003 was awarded the RWTUV Highest Quality Control System Document:ISO 9001:2000

Burçak Metal increases its market share by concentrating on customer satisfaction and high quality philosophy. It has also increased its equipment with CNC Lathes, 6 spindle automats, C Axis CNC Lathes, swiss type automatic CNC machines. With this large variety of equipment, Burçak metal continues to produce parts for major suppliers of; TOFAŞ, RENAULT, TOYOTA, FORD and HYUNDAI.

The Company pays close attention to people and environmental issues. By 2007 Burçak Metal moved to 3000m² new factory site in Nilufer Organized Industrial Area. In this new location, all departments, production, planning, purchasing, quality control and human resources are collected together with a personnel of 45 for a monthly production figure of 3.000.000 items for automotive, appliance, furniture and machinery sectors.







CITIZEN CINCOM M32 V

CNC Kayar Otomat / CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE

Max.İşleme Çapı : Ø32 (Max.Machining Diameter: Ø32)
Max.İşleme Boyu : 320 mm (Max Headstock stroke: 320mm per chuck)
Hareketli Takım Sayısı : 1.aynada 5 adet, Tarette 10+α adet, 2.aynada 3 adet
(Number of Power-driven tools:5 tools on 1st spindle, 10+α tools on turret, 3 tools on 2nd spindle)
1. ve 2. aynada Full C eksen kontrolü (1st and 2nd spindles with Full C-axis control)



MIYANO BX-26S

CNC Torna / MIYANO BX-26S CNC LATHE

Ayna Sayısı : 2 (The Number of spindle: 2)
Max.İşleme Çapı : Ø26 (Max.Machining Diameter: Ø26)
Max.İşleme Boyu : 250 mm (Max Headstock stroke:250mm)
Hareketli Takım Sayısı : 1.aynada 8 adet; 2.aynada 2 adet
(Number of Power-driven tools: 8 tools on 1st spindle, 2 tools on 2nd spindle)



STAR SR-20R11

CNC Kayar Otomat / CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE

Max.İşleme Çapı : Ø22 (Max.Machining Diameter: Ø22)
Max.İşleme Boyu : 205 mm (Max Headstock stroke: 205mm per chuck)
Hareketli Takım Sayısı : 1.aynada 5 adet, 2.aynada 4 adet
(Number of Power-driven tools:5 tools on 1st spindle, 4 tools on 2nd spindle)
1. ve 2. aynada Full C eksen kontrolü (1st and 2nd spindles with Full C-axis control)



MIYANO BND-51S2

CNC Torna / CNC LATHE

Ayna Sayısı : 2 (The Number of spindles: 2)
Max.İşleme Çapı : Ø51 (Max.Machining Diameter : Ø26)
Max.İşleme Boyu : 320 mm (Max Headstock stroke : 320mm)
Hareketli Takım Sayısı : 1. ve 2. aynada çalışabilen taret üzerinde 6 adet
(Number of Power-driven tools: 6 tools on turret that can work on 1st spindle and 2nd spindle)



CNC KAYAR OTOMAT BÖLÜMÜ
CNC SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE DEPARTMENT



MATKAP BÖLÜMÜ
DRILL DEPARTMENT



KALİTE KONTROL BÖLÜMÜ
QUALITY CONTROL DEPARTMENT



HAMMADDE BÖLÜMÜ
RAW MATERIAL DEPARTMENT



MAMÜL AMBARI
PRODUCT WAREHOUSE



MEKANİK OTOMAT BÖLÜMÜ
MECHANICAL AUTOMATIC DEPARTMENT



PRES BÖLÜMÜ
PRES DEPARTMENT



MEKANİK KAYAR OTOMAT BÖLÜMÜ
MECHANICAL SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE DEPARTMENT



CNC TORNA BÖLÜMÜ
CNC LATHE DEPARTMENT



MAKİNE PARKI / EQUIPMENT LIST

EKİPMAN / EQUIPMENT	ADET / UNIT
1 GOODWAY GLS 250 CNC TORNA (LATHE)	1
2 MIYANO BNC 34T CNC TORNA (LATHE)	1
3 POLYGIM PLG 42 CNC TORNA (LATHE)	1
4 TAKISAWA EX106 CNC TORNA (LATHE)	2
5 TAKISAWA EX308 CNC TORNA(C-EKSEN) (LATHE WITH C-AXIS)	1
6 MIYANO BND-51 S2 CNC TORNA(C-EKSEN) (LATHE WITH C-AXIS)	1
7 STAR SR-20Rİİ KAYAR CNC (SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE)	1
8 MIYANO BX-26S CNC OTOMAT (C-EKSEN) (LATHE WITH C-AXIS)	1
9 CITIZEN CINCOM M32V CNC KAYAR(11EKSEN) (SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE)	1
10 SCHÜTTE ALTI MİLLİ OTOMAT (max Ø25) (MULTI SPINDLE AUTOMATIC)	1
11 SCHÜTTE ALTI MİLLİ OTOMAT (max Ø16) (MULTI SPINDLE AUTOMATIC)	1
12 B60 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	4
13 B42 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	5
14 B30 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	2
15 C29 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	6
16 C19 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	1
17 DG12 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	1
18 ER42 HİDROLİK OTOMAT (HYDRAULIC AUTOMATIC)	2
19 E 42 HİDROLİK OTOMAT (HYDRAULIC AUTOMATIC)	3
20 MAS 20 OTOMAT (MAS AUTOMATIC)	1
21 25 INDEX OTOMAT (INDEX AUTOMATIC)	1
22 R16 TORNOS KAYAR OTOMAT (MECHANICAL SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE)	2
23 R12,5 SHUTROM KAYAR OTOMAT (MECHANICAL SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE)	3
24 OVALAMA (HYDRAULIC THREAD ROLLING MACHINE)	1
25 ROVELVER (TURRET LATHE)	4
26 TORNA (LATHE)	1
27 FREZE (BORER)	1
28 PRES (PRESSING MACHINE)	2
29 EL MATKABI (DRILL)	9

KONTROL EKİPMAN LİSTESİ

EKİPMAN	ADET
1 0-150 (0,01 mm) MITUTOYO DİJİTAL KUMPAS	13
2 0-300 MITUTOYO KUMPAS	2
3 MITUTOYO YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK ÖLÇÜM CİHAZI	1
4 PROFİL PROJEKTÖR	1
5 0-25(0,001mm) MITUTOYO DİJİTAL MİKROMETRE	3
6 0-20(0,01 mm) MITUTOYO MİKROMETRE	2
7 0-250(0,01mm) MITUTOYO DİJİTAL MİHENGİR	1
8 0-20(0,01mm) MITUTOYO İÇ ÇAP MİKROMETRE	2

CONTROL EQUIPMENT LIST

EQUIPMENT	UNIT
1 0-150 (0,01 mm) MITUTOYO DİJİTAL CALLİPER	13
2 0-300 MITUTOYO CALLİPER	2
3 MITUTOYO SURFACE TEST	1
4 PROFILE PROJECTOR	1
5 0-25(0,001mm) MITUTOYO DİJİTAL MICROMETER	3
6 0-20(0,01 mm) MITUTOYO MICROMETER	2
7 0-250(0,01mm) MITUTOYO DİJİTAL HEIGHT GAGES	1
8 0-20(0,01mm) MITUTOYO INSIDE DIAMETER MICROMETER	2



BURÇAK METAL OTOMAT OTOMOTİV YAN SANAYİ LTD. ŞTİ.
Nilüfer Organize Sanayi Bölgesi 111. Sokak No: 3 16140 Nilüfer, BURSA - TÜRKİYE
Tel: +90 224 411 06 10 - 11 Faks: +90 224 411 02 29
www.burcakmetal.com info@burcakmetal.com