



Frank Wojtinowski e.K. Metallbearbeitung

Gründung:

01.08.1995 in 83417 Kirchanschöring

Inhaber:

01.08.1995 – aktuell: Frank Wojtinowski

Maschinenbaumechanikermeister abgeschlossen 1995

Betriebswirt des Handwerks abgeschlossen 2003

Tätigkeitsfeld unseres Betriebs:

allgemeine Lohnfertigung von Einzelteilen im Bereich Maschinenbau und weiteren Branchen sowie Fertigung + Montage inkl. Beschaffung von Normteilen für mechanische Baugruppen bis ca. 35Kg Gesamtgewicht nach Montage.

Mitarbeiter:

Derzeit 26 Angestellte, davon 2 Auszubildende

Maschinenkurzübersicht:

8x BAZ CNC-Drehen

7x BAZ-Fräsen, davon 5x 3 Achs, 1x 3+2 Achs, 1x 5 Achs simultanfähig

Div. Säulenbohrmaschinen, konv. Drehmaschinen 2x, 3x CNC-Sägen

Produktions- und Lagerfläche:

Derzeit ca. 1.000m² Produktionsfläche + Lagerkapazität von ca 120x Europalettenplätze + Kleinteilelager mit ca. 400 Fächern, verteilt auf 2 Gebäude + Verwaltung ca. 350m²

Eingesetzte Fertigungstechnologien inhouse:

CNC-Drehen:

von $\varnothing 3$ – ca. $\varnothing 450$ (bauteilabhängig) und Länge von $L=1\text{mm}$ – ca. 600 mm
Gesamtlänge bei Wellen bis $\varnothing 180$ außen.

Ringe und Flansche bis $\varnothing 450 \times L = \text{ca. } 200\text{mm}$ realisierbar. Auf Allen Maschinen inkl. Angetriebener Werkzeuge auf jedem Platz. Bei nahezu allen Maschinen auch Beladung per Stangenlader mit Stangenlänge = 1.200mm max. möglich -> Serienfertigung hier attraktiv darstellbar, die Hälfte der Maschinen ist auch mit min. einer Y-Achse ausgestattet.

Maschinen gesamt 8x.

CNC-Fräsen:

Kleinteile ab ca. $5 \times 5 \times 2 \text{ mm}$ – $1.200\text{mm} \times 400\text{mm} \times 200\text{mm}$, bedingt durch max. Stückgewicht von ca. 35Kg am Rohteil (keine Kranbeladung derzeit eingesetzt)

Fräsen in 3 Achsen derzeit mit 5x BAZ, 3+2 Achsen 1x BAZ und 5 Achs simultanfähig 1x BAZ

1x 3 Achs BAZ ist aktuell in Ausstattung einer Automation mit der eine Vorder- und Rückseitenbearbeitung, mithilfe einer Wendestation, umsetzbar ist.

**!Neu ab ca Jan/Feb 24: 3 Achs BAZ HSC 2kw 40.000u/min
Bearbeitungsraum 500x400x50mm max , Vollvakuumtisch!**

Sonstiges: geeignet für NE Metalle und Kunststoffe!

Montage von rein mechanischen Baugruppen bis ca. 35Kg nach Montage, inkl. Fertigung der Einzelteile und beschaffen der Normteile nach vorgegebener Stückliste kundenseits.

WIG und MAG Schweißen von Stählen und Edelstählen (ohne Zertifikat) bis ebenfalls ca. 35Kg nach schweißen

Gleitschleifen von Bauteilen bis 500mm Länge und einem Durchmesser bis ca. 60-70mm (bauteilabhängig), erreichbare Oberflächengüte hier bis zu $Ra 0,1\mu\text{m}$ im Standard umsetzbar.



Pulverbeschichten von Bauteilen bis max. 30Kg
Stückgewicht oder Abmaßen bis zu 1.100x1.100x1.600mm nach RAL oder auch
Sonderfarben bis zu drei Schichten.

Verarbeitbare Materialien:

Edelstähle, Stähle und Aluminium, sowie technische Kunststoffe

Derzeit keine Bearbeitung von Kompositen, Nickelbasis- und Titanlegierungen wie
auch Keramiken

Zertifikate nach 2.1 / 2.2 und 3.1 Zeugnisse auch im Standard beschaffbar.

Oberflächen-, Wärme- und Zusatzbehandlungen extern:

Zink galvanisch blau, gelb und Sonderpassivierungen auf Anfrage machbar,
Schichtdicke im Standard beträgt 8-12µm (Flächig / Radius) mit Bauteilen bis zu
2,5m

Alle gängigen Härte- bzw. Wärmebehandlungsverfahren

Elektrochemisch Polieren von Bauteilen

Flach-, Innen- und Aussenrundscheifen

Chemisch Vernickeln

Brünieren

Hartverchromen + Schleifen von Passmaßen inkl. oder exkl. Fertigung der
Bauteile

Sonstige nicht aufgeführten Behandlungen auf Anfrage i.d.R machbar.

Besuchen Sie für eine noch umfangreichere Darstellung unseres Betriebs gerne
unsere Website unter: www.frank-wojtinowski.de

Bei Anfragen oder sonstigen Anliegen stehen wir Ihnen gerne per E-Mail unter
info@frank-wojtinowski oder telefonisch unter der +49 8685 77 89 89 – 0 zur
Verfügung.