

Maschinenliste [Produktion]

	Bearbeitungsbereich in mm
Div. automatisierte Sondermaschinen z.B. Rundtaktmaschine „Suhner Flexdrill“ (6 Stationen, Roboterhandling und Mehrspindelbohrköpfe)	-
5 Bearbeitungszentren, CNC-gesteuert, horizontal mit 2-fach Palettenwechsler oder 6-fach Pool	560 x 510 x 510
3 CNC Doppelspindeldrehfräszellen 2x5 Achsen mit Portallader und angetriebenen Werkzeugen	max. Dreh-Ø 250
Kreuzschleifmaschine "Sunnen"	Ø 1,5 - Ø 95
Werkzeugfräsmaschinen	600 x 300
Flachschleifmaschine	600 x 300
Werkzeugschleifmaschine	
Bügelsägeautomat	200 x 200, Ø 230
Mechanikerdrehmaschine	Ø 300 x 1000
Bohr- und Gewindeschneidmaschinen MK 2 und MK 3	
Radialbohrmaschine MK 5	
Bandschleifmaschinen	

Maschinenliste [Qualitätskontrolle]

Mitutoyo Euro Apex 574C Messmaschine
TESA MICRO HITE Messgeräte
Innenmeßdorne und SPC-Rechnern DIATEST
Kalibrierte Prüfmittel, Lecktestgeräte