



EXPERIENCE. QUALITY. RELIABILITY.



ERFAHRUNG. QUALITÄT. ZUVERLÄSSIGKEIT.

A man in a dark blue suit and tie stands with his arms crossed in a factory setting. He is smiling slightly and looking towards the camera. In the background, there is industrial machinery, including a large vertical component with a blue and white logo. The lighting is dramatic, with the man's face and suit highlighted against a darker background.

GREETINGS

In our latest brochure you will get an inside look of CSABAcast Könnyűfémöntöde Kft.'s (CSABAcast Metal Casting Ltd.) main activities such as producing, surface treating, machining and assembling high pressure aluminium die casts. We are proud partners of world famous car brands, well-known automotive suppliers and we also transport aluminium parts to several other enterprises with different profiles, for example to Buderus GmbH which is part of the Bosch Group and the Miele Concern.

CSABAcast was established on the 9th of July in 2008 by taking over – not as a legal successor – the then ADACast Metal Casting Ltd. and then we carried on producing with several decades of high technical and quality standards, at the same time safeguarding the former firm's employees. In the beginning, reorganising the business plan and maintaining the specialists were the key acts. As a next step: buying production tools, making new contracts with customers, rationalizing and

reorganizing procurement, production, sales and management were the key factors to establish a successful venture. The capital structure of CSABAcast meets all the requirements of international standards while the financial stability and utilizing the maximum capacity of the modernized plant separates us from the competition.

In 2015 we bought a new industrial area of 84.000 m² in the city of Apc (Heves County, Hungary), only a km away from its main plant along Road 21. By 2017 our enterprise is planning to launch new production sites and shop floors.



BEGRÜSSUNG

Wir möchten Ihnen anhand unserer neuesten Broschüre einen Einblick in die Haupttätigkeiten von CSABAcast Könyűfémöntöde Kft. (CSABAcast Metal Casting Ltd.) verschaffen, wie bspw. die Produktion, Oberflächenbehandlung, Verarbeitung und der Zusammenbau von Aluminium-Hochdruckgussteilen. Wir sind stolze Partner von weltweit renommierten Automobilmarken und bekannten Autozulieferern, zudem versorgen wir zahlreiche weitere Unternehmen unterschiedlichster Profile mit Aluminiumteilen, wie beispielsweise die Buderus GmbH, welche Teil der Bosch-Gruppe und des Miele-Konzerns ist.

CSABAcast wurde am 9. Juli 2008 durch die Übernahme - nicht als Rechtsnachfolger – der damaligen ADAcast Metal Casting Ltd. gegründet. Wir setzten dann unter Wahrung des Schutzes der Angestellten des früheren Unternehmens die Produktion nach mehreren Jahrzehnten hoher technischer und qualitativer Standards weiter fort. Zu Beginn standen die Umstrukturierung des Unternehmensplans und der Erhalt des Fachper-

sonals an erster Stelle. Als nächste Schritte folgten: der Erwerb neuer Produktionswerkzeuge, der Abschluss neuer Verträge mit den Kunden, die Rationalisierung und Neuorganisation von Beschaffung, Produktion, Vertrieb und Management - dies waren die Schlüsselfaktoren zur Etablierung eines erfolgreichen Unternehmens.

Die Kapitalstruktur von CSABAcast erfüllt alle Anforderungen internationaler Standards, wobei wir uns durch unsere finanzielle Stabilität und eine maximale Kapazitätsausnutzung unserer modernisierten Fertigungsstätten von unseren Wettbewerbern abheben.

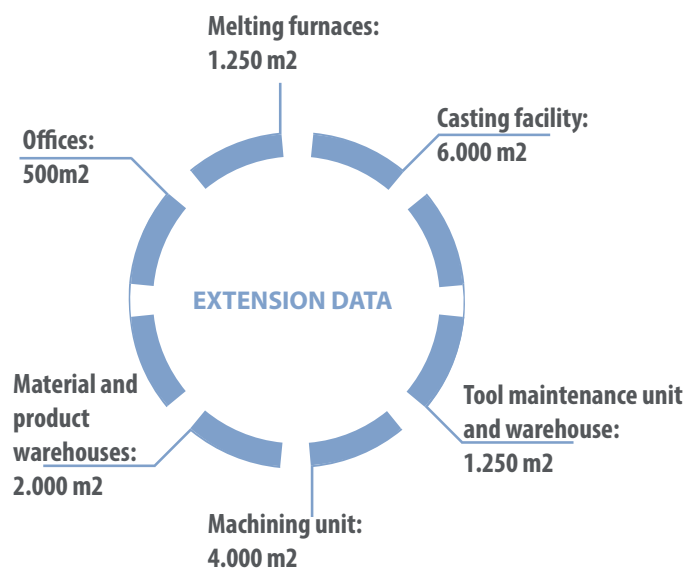
2015 haben wir ein neues Industriegebiet von 84.000 m² in Apc (im Bezirk Heves, Ungarn) erworben, nur einen Kilometer von der Hauptfabrik an der Autobahn 21 entfernt. Unser Unternehmen plant, bis 2017 an diesem Standort neue Produktionsstätten und Werkstätten zu etablieren.



NEW PRODUCTION HALL

Thanks to the growing need for our quality products and solutions we purchased a new industrial area of 84.000 m² in the city of Apc (Heves County, Hungary), only a km away from its main plant along Road 21. By 2017 we plan to launch the new production sites and shop floors on an additional 15.000 m² territory, which will result in doubling our capacity, sales, and hiring 130 more employees.

By extending our venue we will be able to grow on every level, thus a bright future is ahead of us. We are glad the project is executed as we speak. New, high-end technology will also be introduced in order to enhance our already top quality and efficiency. At the same we are creating more job opportunities, improving customer services and offering the best value for money products.



Cooperation sustains innovation



ESZTERGÁLÁS-TECHNOLÓGIA



MARÁS-TECHNOLÓGIA



ECOLINE



ULTRASONIC / LASERTEC



LIFECYCLE SERVICES



ENERGY SOLUTIONS

DMG MORI Hungary Kft.
H-1116 Budapest, Vegyész utca 17-25 B. Épület
Tel.: +36 1 430 1614 · Fax: +36 1 430 1615

www.dmgmori.com

DMG MORI

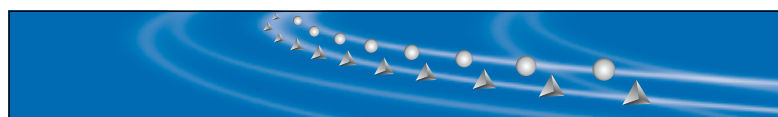


NEUE PRODUKTIONSHALLE

Dank des wachsenden Bedarfs an unseren qualitativ hochwertigen Produkten und Lösungen, haben wir ein neues Industriegebiet von 84.000 m² in Apc (im Bezirk Heves, Ungarn) erworben, nur einen Kilometer von der Hauptfabrik an der Autobahn 21 entfernt. Hier planen wir, bis 2017 die neuen Produktionsstätten und Werkstätten auf zusätzlichen 15.000 m² zu etablieren und so unsere Kapazitäten und Umsätze zu verdoppeln und 130 weitere Mitarbeiter anzustellen.

Durch den Ausbau unserer Räumlichkeiten werden wir in der Lage sein, auf jeder Ebene zu wachsen und einer strahlenden Zukunft entgegenzusehen. Wir sind froh, dass sich dieses Projekt bereits in der Umsetzungsphase befindet. Auch die Einführung neuer Spitzentechnologien ist vorgesehen, um unsere bereits heute überragende Qualität und Effizienz noch weiter zu verbessern. Zur gleichen Zeit schaffen wir weitere Arbeitsplätze, verbessern den Kundendienst und liefern Produkte zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.





VULKAN INOX GmbH





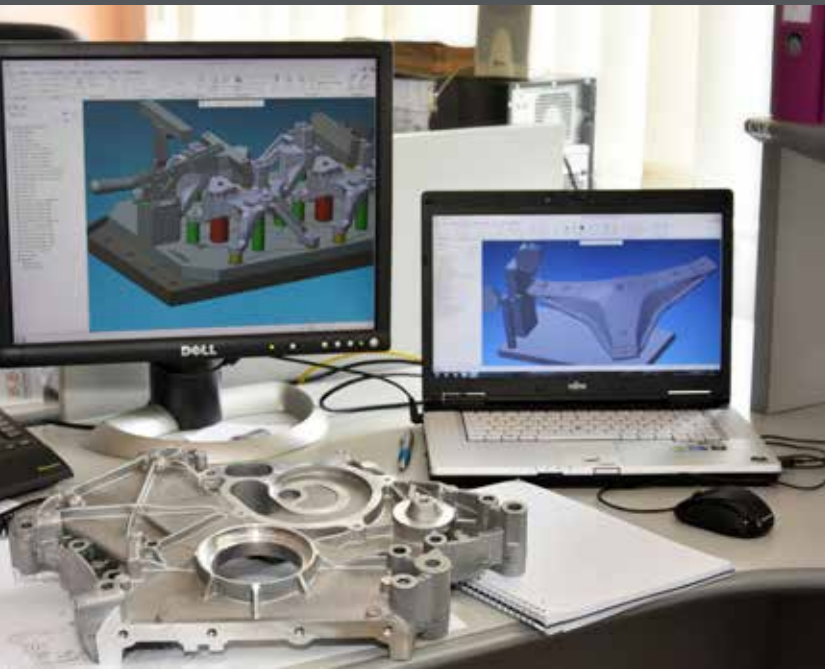


Edelstahl-Strahlmittel
Rozsdamentes acél szórószemcse
Stainless Steel Abrasives

CHRONITAL®
GRITTAL®



Gottwaldstr. 21 · D-45525 Hattingen / Germany · Tel: + 49 (0) 23 24 / 56 16-0 · Fax: + 49 (0) 23 24 / 5 34 70 · info@vulkan-inox.de · www.vulkan-inox.de



PLANNING & DEVELOPMENT

OUR MAIN ACTIVITIES REGARDING PLANNING AND DEVELOPMENT:

- Analysing the 3D models of our upcoming products in terms of feasibility
- Finalising product construction together with our customers
- Developing our manufacturing equipment and instruments in cooperation with our suppliers (carrying out simulation)
- Conducting examinations on quality, environmental protection, feasibility and packaging (FMEA, CP) as part of planning in addition to construction
- Sampling of products with our instruments (casting mould) as our customers require

SOFTWARE AND THEIR COMPATIBILITY USED

- Pro/ENGINEER
- Catia
- AutoCAD
- Any further construction upon request of the customers






Munkavédelmi és munkaruházati termékek gyártása és forgalmazása 1995 óta.

3200 Gyöngyös, Zöldfa u. 17. Tel.: +36 37/300-140, +36 30/677-8800, info@derestarsa.hu
www.der-munkavedelem.hu

A takarítást ne a zsebével kezdje!



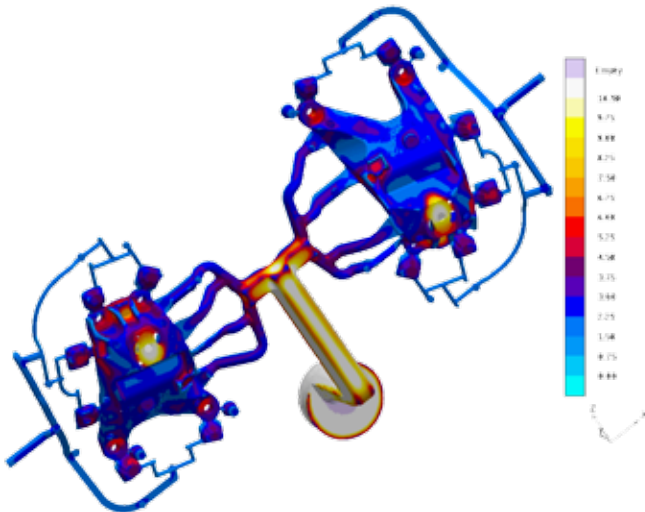
hygilux

www.hygilux.hu

Minőségi higiéniai termékek barátságos áron



PLANUNG & ENTWICKLUNG



UNSERE HAUPTTÄTIGKEITEN IN BEZUG AUF PLANUNG UND ENTWICKLUNG:

- Analyse der 3D-Modelle unserer kommenden Produkte bezüglich Umsetzbarkeit
- Finalisierung der Produktkonstruktion gemeinsam mit unseren Kunden
- Entwicklung unserer Betriebsmittel und -instrumente in Zusammenarbeit mit unseren Zulieferern (durch Simulation)
- Durchführung von Untersuchungen bezüglich Qualität, Umweltschutz, Durchführbarkeit und Verpackung (FMEA, CP) als Teil der Planung zusätzlich zur Konstruktion
- Durchführung von Produkt-Stichproben mit unseren Probenahmesystemen (Gussform) nach den Anforderungen unserer Kunden

VERWENDETE SOFTWARE UND IHRE KOMPATIBILITÄT

- Pro/ENGINEER
- Catia
- AutoCAD
- Weitere Konstruktionen auf Kundennachfrage

M-TECHNOLOGIES
Mérnöki Iroda és Gépgyártó Kft.

Célgépek, szivárgásvizsgálók, gyártó és összeszerelő berendezések tervezése és gyártása.

A JÖVŐT ÉPÍTJÜK...

M-Technologies Mérnöki Iroda és Gépgyártó Kft.

H-2660 Balassagyarmat, Bátya u. 14.

Telefon: (+36)-35/302-288 | E-fax: (+36)-35/998-621

E-mail: office@m-technologies.hu | Web: www.m-technologies.hu

ECKERT
METALLGUSS GMBH

Fabrikstrasse 4
64293 Darmstadt
Germany

Telefon: +49-6151-42858-0

Telefax: +49-6151-42858-28

E-Mail: info@eckert-guss.de

Internet: www.eckert-guss.de

DIN EN ISO 9001:2008 certificate

aluminium-sandcasting :: prototypes :: automotive :: x-ray :: heat-treatment :: cnc-machining

**YOUR RELIABLE
PARTNER
IN SANDCASTING!**



OUR PARTNERS

**Audi, BMW, Bentley, Bosch, Daimler,
Lamborghini, Miele, Porsche, Volkswagen ...**

And the list goes far further on when it comes to listing our premium partners.

It is not a coincidence that we are working with global market leaders: using state-of-the-art die cast technologies and providing excellent services, no wonder we quickly became **TIER-1** manufacturers and suppliers of world class instruments to the above listed superbrands.

Our professional, well trained and motivated team takes huge pride in what we do and stand for. It is also important to note that we have 25 years of experience in the automotive industry which combines with huge technical competency and know-how. Moreover not only our staff is highly qualified but we continuously invest in the latest machinery therefore it complies with the requirements of the 21st century.

UNSERE PARTNER

**Audi, BMW, Bentley, Bosch, Daimler,
Lamborghini, Miele, Porsche, Volkswagen ...**

Und diese Liste lässt sich noch viel länger fortsetzen, wenn wir alle unsere Premiumpartner aufzählen wollten.

Es ist kein Zufall, dass wir mit globalen Marktführern zusammenarbeiten: wir verwenden Druckgussverfahren auf dem aktuellsten Stand der Technik und liefern durchgängig exzellente Leistungen. Daher ist es auch nicht erstaunlich, dass wir schnell zu dem führenden Hersteller und Zulieferer von Weltklasse-Systemen für die oben genannten Supermarken geworden sind.

Unser professionelles, gut ausgebildetes und motiviertes Team ist sehr stolz auf das, was wir leisten und wofür wir stehen. Es ist zudem wichtig anzumerken, dass wir über 25 Jahre Erfahrung in der Automobilindustrie verfügen und dadurch eine hohe technische Kompetenz mit Knowhow verbinden können. Darüber hinaus ist nicht nur unser Personal hoch qualifiziert, wir investieren auch durchgängig in die neueste Maschinenausstattung, um so den Anforderungen des 21. Jahrhunderts zu entsprechen.



A CHIRON GROUP

Magyarországon



ROLATAST
machining - measuring - air cleaning



„Vállalkozásunk 2004-ben alakult ZOLLER szerszámbemérő gépek és a SAACKE CNC szerszámköszörű centrumok magyarországi képviselőjeként. Elsősorban ügyfeleink maximális megelégedettségére törekszünk, így csakis és kizárólag német „high-tech” termékek gondozásával foglalkozunk. 2010 mérőoldókőnek számít a ROLATAST életében, amikor is szintén németországi vállalatok, mint a REVEN emulzió- és olajköd leválasztókat, a PCG keményfém rudakat, a CHIRON függőleges CNC megmunkáló központokat, majd 2014-ben a SCHERER-FEINBAU függőleges CNC esztergákat 2015-ben pedig a szintén CHIRON Csoporthoz tartozó STAMA függőleges CNC megmunkáló központokat gyártó vállalatok bíztak meg bennünket termékeik hazai értékesítésével, szervizével. Referenciáinkra a fémmegmunkálás, így mindenekelőtt az autópár területén büszkék vagyunk! „

ROLATAST BT.

H-2030 Érd, Balatoni út 46.
Tel.: +36-23/378-544
E-mail: info@rolatast.hu
Web: www.rolatast.hu



www.omspresse.it



Az OSM Presse immáron 30 éves tapasztalattal rendelkezik a nagynyomású hidegkamrás öntőtechnológiák területén, legyen szó alumíniumról, rézről vagy magnéziumötvözetekről. Ezáltal a nyugodt szívvel specialistanak nevezhető, valamint az iparág újdonságait folyamatosan követve és elsajátítva, magasan képzett szakembereket alkalmazva, minőségi beszállítókkal együttműködve vált más öntődék megbízható partnerévé világszerte.

Azért választják egyre többen az OMS Presse szolgáltatásait, mert a tervezéstől, a legkomplexebb és legapróbb részletekig mindenre maximálisan fókuszál, hogy eleget tegyen a megrendelői kívánalmainak. Ráadásul, a vállalat elkötelezett az megfelelő ár-érték arány mellett, ezért a gyártási folyamatokat a modern technikákhoz mérten vitelezi ki. Mindazonáltal, a cég megfelel minden egészségügyi és biztonsági előírásnak, amely elhanyagolhatatlan ebben a szektorban. Természetesen a környezetvédelmi szempontokat is figyelembe veszi: olyan különleges öntőcellákat fejlesztett ki, amelyek szinte elhanyagolható a károsanyag kibocsátása és minimális az energiafelhasználása. A gyártás 3000 m²-es területen zajlik, 16 munkagéppel, amelyek 350 és 3500 tonna közötti nyomást képesek kifejteni.

OMS Presse has been working in the sector of the production of cold chamber die-casting systems for light aluminium, brass and magnesium alloys for more than thirty years. The experience gained in the field and the constant focus on new technologies and on the selection of highly specialized staff and suppliers has enabled this company to become the ideal partner for foundries all over the world. These companies choose and continue to choose OMS Presse for manufacturing machinery developed and customized in the smallest detail, which comply to the most complex supply specifications.

OMS Presse is committed to the creation of die-casting systems able to optimize production cycles and therefore to guarantee the best quality/price ratio in order to meet one of the main requirements of modern foundries: effectively and efficiently reducing operating costs. Furthermore the Company focuses on safety Standards, which are indispensable in this sector and on ecological issues: it has developed a special line of systems and die-casting cells with the lowest environmental impact possible with reduced energy costs. OMS Presse has a production plant of 3,000 square meters, where 16 machine models, from 350 up to 3,500 tons, are produced.



HIGH PRESSURE ALUMINIUM DIE CASTING

MELTING

Operating 4 high-tech melting furnaces:
(nominal capacity/hour)

- 4 tonnes / 2 tonnes
- 3 tonnes / 1.5 tonnes
- 2 tonnes / 0.5 tonnes
- 2 tonnes / 0.5 tonnes

Melting capacity: gross 85 tonnes/day

Aluminium alloys used:

EN AC-46000 (AlSi9Cu3(Fe))
EN AC-47100 (AlSi12Cu1(Fe))
EN AC-51500 (AlMg5Si2Mn)

SCHMELZEN

Betrieb von vier hochentwickelten Schmelzöfen:
(Nennkapazität/Stunde)

- 4 Tonnen / 2 Tonnen
- 3 Tonnen / 1,5 Tonnen
- 2 Tonnen / 0,5 Tonnen
- 2 Tonnen / 0,5 Tonnen

Schmelzkapazität: 85 Bruttoregistertonnen/Tag

Aluminium alloys used:

EN AC-46000 (AlSi9Cu3(Fe))
EN AC-47100 (AlSi12Cu1(Fe))
EN AC-51500 (AlMg5Si2Mn)

IDS international
diecasting
service
HUNGARY

WWW.IDS-HUNGARY.COM

MEYER

seit 1953 **Made in QUALITY**

www.meyerhungaria.hu



ALUMINIUM-HOCHDRUCKGUSS

CASTING TECHNOLOGY

- 18 die casting machines
- Clamping force range: 400 - 1.600 tonnes
- Our casters have been totally renewed between 2012 and 2015
- Weight of our products manufactured: 100g - 6.000g

DRUCKGUSSTECHNOLOGIE

- 18 Druckgussmaschinen
- Schließkraftbereich: 400 - 1.600 Tonnen
- Unsere Gussanlagen wurden von 2012 bis 2015 vollständig erneuert
- Gewicht unserer hergestellten Produkte: 100 g - 6.000 g



**IPARI ROBOTOK FORGALMAZÁSA, ÜZEMBE HELYEZÉSE, PROGRAMOZÁSA,
ÜZEMELTETÉSE, ESETI HIBA ELHÁRÍTÁSA, TERVSZERŰ MEGELŐZŐ KARBANTARTÁSA.
OKTATÁS, SZAKMAI TOVÁBBKÉPZÉS, KUTATÁS-FEJLESZTÉSI PROJEKTEKBE VALÓ RÉSZVÉTEL,
EGYEDI BERENDEZÉSEK TERVEZÉSE, KIVITELEZÉSE.**

ELMAFLEX Műszaki Fejlesztési és Automatizálási Kft.
9027 Győr, Kardán u. 2 . Tel.: + 36 / 96 / 524-876

www.elmaflex.hu



MACHINING & ASSEMBLY

The backbone of our machinery park is the 20 high precision CNC machining centers. These machines are with two pallets, a 4 axis rotary table and hydraulic clamping. On the 3 lathes disc-type machining of parts is operated.

All washing equipment is comply with the cleanliness criteria applied for the engine and transmission parts. With the pressure test equipment we are able to check the leakage values between 0.5-3 bar. If the customer specifications allow, we fix the leaking components with our own impregnating machine.

The assembly lines are built by the Poke-Yoke principle, when necessary DMC mark is used as well.

APPLIED MACHINING TECHNOLOGIES:

- Tumbling
- Shot blasting
- Drilling
- Turning
- Milling
- Impregnating

OTHER APPLIED TECHNOLOGIES IN ADDITION TO THE MACHINING PROCESSES:

- Washing
- Pressure test
- Assembly
- Data-Matrix Code

We are happy to assemble the manufactured parts if required.


Leading Kft.

Customized Packaging Solutions



6 éve a CSABAcast Kft. szolgálatában.

Köszönet a kölcsönösen előnyös, szoros együttműködésért!
 Standard és testre szabott, költséghatékony csomagolási
 megoldások – épp amikor szükség van rá.

EK-Leading Kft. – H-3000 Hatvan, Horváth M. út 18.
 Telefon: +36 (20) 590 9634 | E-mail: ferenc.nagy12@hdsnet.hu

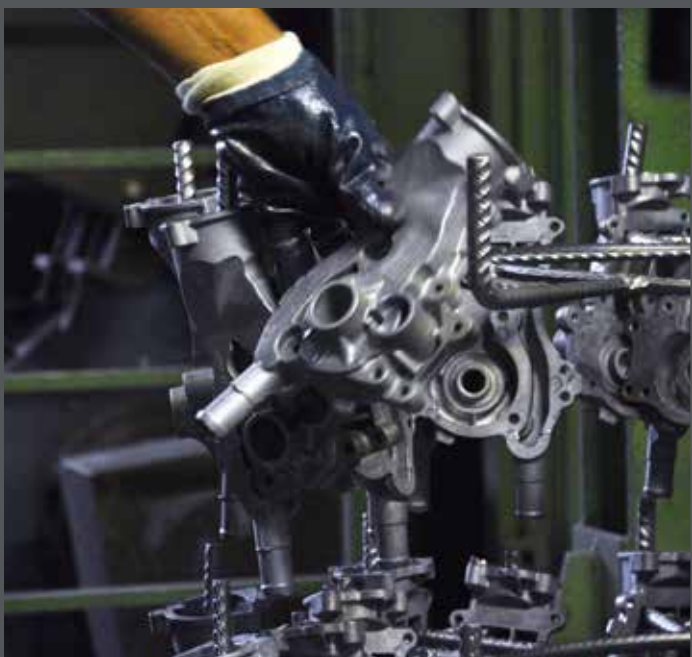
Ihle® keményfém alapanyagok és forgácsoló szerszámok





Varró és Király Bt.
 Tel/Fax: +36 1 222 5296
 vkbt@chello.hu

+36 30 233 4765
 www.kemenyfebolt.hu



BEARBEITUNG & ZUSAMMENBAU

Das Rückgrat unseres Maschinenparks bilden die 20 hochpräzisen CNC-Drehmaschinen. Diese Maschinen sind mit zwei Paletten, einem 4-achsigen Drehtisch und hydraulischen Spannern ausgestattet. Die drei Tellerdrehmaschinen dienen der Bearbeitung von Platten.

Unsere Reinigungsanlagen entsprechen den geltenden Reinheitskriterien für Motoren- und Getriebeteile und unsere Druckmessgeräte sind in der Lage, Leckagewerte zwischen 0,5 - 3 bar zu bestimmen. Wenn es die Kundenspezifikationen zulassen, beheben wir die Leckagen in den Komponenten auch mit unserer eigenen Imprägnierungsmaschine.

Die Montage arbeitet nach dem Poka-Yoke Prinzip, bei Bedarf wird auch eine DMC-Markierung eingesetzt.

ANGEWANDTE BEARBEITUNGSTECHNIKEN:

- Trommeln (Gleitschleifen)
- Strahlen
- Bohren
- Drehen
- Fräsen
- Imprägnieren

ZUSÄTZLICH ZU DEN BEARBEITUNGSPROZESSEN ANGEWANDTE TECHNIKEN:

- Waschen
- Drucktest
- Montage
- Data-Matrix Code

Bei Bedarf setzen wir die hergestellten Teile gerne auch zusammen.

CSOMAGOLÁSTECHNIKA

- HASZNÁLT EUR (ÚJSZERŰ ÉS SZÜRKE) EGYUTAS ÉS EGYEDI RAKLAP
- ORIG. ÉS ÚJRAHASZNOSÍTOTT KÉZI-GÉPI STRETCH-, ZSUGOR- ÉS SÍKFÓLIA
- RAGASZTÓSZALAG
- KARTONDOBOZ, -ÉLVÉDŐ, -CSÉVE
- BIG-BAG, PE, PP ÉS PAPIRZSÁK
- HASZNÁLT EUR GITTERBOX (FÉM TÁROLÓ KONTÉNER) + BÉRLÉS
- KLT LÁDA

Losan-Pack Kft.



MINŐSÉG, MEGBÍZHATÓSÁG, RUGALMASSÁG - ORSZÁGOS BESZÁLLÍTÓI LEFEDETTSÉG ÉS SPEDÍCIÓ

web: www.losan-pack.hu | e-mail: info@losan-pack.hu | mobil: +36/70/433-0271, +36/70/433-0272



QUALITY ASSURANCE & CONTROL

QUALITÄTSSICHERUNG & -KONTROLLE

We cannot emphasize enough that quality is our biggest focus point, therefore we continuously innovate in our technology and invest in cutting-edge equipment. CSABAcast Kft. possesses ISO/TS 16949 and ISO 9001 quality assurance certificates.

INSTRUMENTS OF QUALITY CONTROL:

- 3D measuring technique
- X-ray
- Spectral analysis
- Cleanliness examination

Wir können nicht genug betonen, dass wir uns die Qualität zum zentralen Schwerpunkt gesetzt haben und wir daher beständig an der Innovation unserer Technologie arbeiten und in hochmoderne Ausrüstungen investieren. CSABAcast Kft. ist ISO/TS 16949 und ISO 9001 zertifiziert.

INSTRUMENTE FÜR DIE QUALITÄTSKONTROLLE:

- 3D-Messverfahren
- Röntgenprüfung
- Spektralanalyse
- Reinheitsuntersuchung



az **iparkodó**

A karbantartási
segédanyagok szakértője!

www.pepex.hu

CERTIFICATE

ISO/TS 16949 : 2009
Quality Management System
Excluding Product Design

AIB-VINCOTTE International nv/sa
Jan Oleslagerlaan 35, 1800 Vilvoorde, Belgium

This is to certify that **CSABAcast Könnyűfémöntő Kft.**
located at **Vasút út. 1
3032 Apc
Hungary**

has established and is maintaining a Quality Management System which is in accordance with the requirements of ISO/TS 16949 : 2009 and has been audited in accordance with the "Rules for the registration scheme for ISO/TS 16949 : 2009 - Third edition" for:

Production, machining and assembly of light metal.

This Certificate is based on the result of an audit documented in report **REP-B-12-00075**

Certificate number: 02 40594
VINCOTTE 0000178
Date of issue: 8 July 2013
This certificate expires on: 7 July 2016

This Certificate is granted subject to AIB-Vincotte International's Ltd General Regulations on Management Systems Certification.

Signed for the certification body:
 
Mr. Paul Oliver
Chairman Certification Committee



CERTIFICATE

EN ISO 14001 : 2004
Environmental Management System

AIB-VINCOTTE INTERNATIONAL Ltd,
Brussels - Belgium

This is to certify that **CSABAcast Könnyűfémöntő Kft.**
located at **Vasút út. 1
3032 Apc
Hungary**

has established and maintains an environmental system according to the requirements of EN ISO 14001 : 2004 Environmental Management System for:

Production, Machining, Assembly and Sales of light metal

This certificate is based on the result of an environmental audit documented in the audit report **REP-B-12-121045**

Certificate number: 04 0205 1401
First issued: 18 August 2008
Date of issue: 28 August 2013
This certificate expires on: 15 August 2016

Further certifications regarding the scope of this certificate and the applicability of EN ISO 14001 : 2004 requirements may be obtained by consulting the organization.

This Certificate is granted subject to AIB-Vincotte International's Ltd General Regulations.

Signed for the certification body:
 
Bart Janssens
Chairman Certification Committee



CERTIFICATE

EN ISO 9001 : 2008
Quality Management System

AIB-VINCOTTE INTERNATIONAL Ltd,
Brussels - Belgium

This is to certify that **CSABAcast Könnyűfémöntő Kft.**
located at **Vasút út. 1
3032 Apc
Hungary**

has established and maintains a quality system according to the requirements of EN ISO 9001 : 2008 Quality Management System for:

Production, machining and assembly of light metal.

This Certificate is based on the result of a quality audit documented in the audit report **REP-B-12-00075**

Certificate number: 02 40594
VINCOTTE 0000178
Date of issue: 8 July 2013
This certificate expires on: 7 July 2016

Further certifications regarding the scope of this certificate and the applicability of EN ISO 9001 : 2008 requirements may be obtained by consulting the organization.

This Certificate is granted subject to AIB-Vincotte International's Ltd General Regulations.

Signed for the certification body:
 
Mr. Paul Oliver
Chairman Certification Committee



Bühler Druckguss AG

1/1

full page

186 mm x 275 mm



Address: H-3032 Apc, Vasút út 1.
Tel.: +36 37 585 432
Fax: +36 37 385 172
Email: info@csabacast.hu
Web: www.csabacast.hu

